

# 株式会社アイ・テック(豊橋支店・工場/北陸支店・工場)

豊橋支店: 愛知県豊橋市、北陸支店: 富山県射水市 / 金属製品製造業  
HP: <https://www.itec-c.co.jp/>

豊橋支店	補助対象経費	3,660万円
	補助金	915万円
北陸支店	補助対象経費	1億5,473万円
	補助金	3,868万円

※金額は申請時の額

## 事業概要

昭和35年設立。静岡県静岡市清水区発祥で、鉄鋼を専門に取り扱う商社です。5,000級の大型船舶を着岸できる岸壁工場を全国に4箇所、各支店全国32ヶ所備え、加工と流通をコントロールすることで、建設資材H型鋼の流通量は国内でトップシェアを誇ります。

商社、メーカー、鋼材加工、建設業の4つの機能を1社で受け持ち、多彩なニーズに対応しています。豊橋支店では、建築用鋼材の自動切断機と開先加工機、照明を更新し、北陸支店では、建築用鋼材の穴開ライン、切断ライン、開先加工機、コンプレッサ、照明を更新しました。

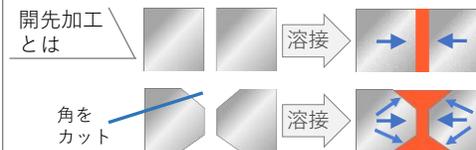


## 省エネのPOINT

豊橋支店	自動切断機	台数	切断時間
事業前		1台	約12分/本
事業後		1台	約6分/本
開先加工機(短尺開先)			
事業前		1台	15.2kW
事業後		1台	10.7kW

北陸支店	H鋼加工ライン 穴開け・切断	台数	切断時間
事業前		1台	約17分/本
事業後		1台	約9分/本
開先加工機(両端自動開先)			
事業前		1台	59.4kW
事業後		1台	70.4kW

両支店とも、建築用鋼材の加工設備(切断、穴開け)を、最新鋭高速加工設備に更新し、一製品あたりの加工時間を最短化することで、省エネルギー化を図る事業です。開先加工機は、高性能カッターを採用し、替刃の自動化等による高速化と緻密な仕上げが可能となっています。



平面と平面をそのまま溶接するよりも、角の部分のカットして溶接する方が、強度が増します。鋼材の固定から角度を自動で検知し、素早く正確に加工することができる。

上記の設備更新以外にも、照明(両支店)、コンプレッサ(北陸支店)の更新も行っている。

## 事業者メッセージ

北陸支店では工場照明のLED化、H型鋼加工ラインの伸長による、加工時間短縮や労働時間の削減、CO2 排出削減にも効果を発揮しました。豊橋支店では「稼働時間」に加えて、「加工効率」を考慮し、加工機の導入を実施しました。今後、更に工作機械の技術が進歩していく中で、「省力化」「省人化」は無視することのできない課題となってくると考えています。各作業の特性等を見極めお客様のニーズにいち早く対応できる設備を選択していく必要があります。今後も更に環境に優しい支店・工場を目指して参ります。

## 省エネ効果

豊橋支店	補助対象設備の省エネルギー量	補助対象設備の省エネルギー率
補助対象設備の事業前エネルギー使用量	48.5(kl/年)	71.6%
削減コスト	367(万円/年)	CO2削減効果 84.2(t-CO2/年)
削減後のエネルギー使用量	67.7(kl/年)	

北陸支店	補助対象設備の省エネルギー量	補助対象設備の省エネルギー率
補助対象設備の事業前エネルギー使用量	92.7(kl/年)	66.7%
削減コスト	662(万円/年)	CO2削減効果 161(t-CO2/年)
削減後のエネルギー使用量	139(kl/年)	

## 主な導入設備

豊橋支店	自動切断機	豊橋支店	開先加工機
	最小自動送り長さ: 2,000mm以上 材料最大可搬重量: 3,000kg以上		加工材外形寸法: 200~600mm 加工長さ: 最大300mm程度
北陸支店	H鋼加工ライン H鋼ドリルマシン	北陸支店	H鋼加工ライン 自動バンドソー
	加工材料(H): 150~1010mm 最大可搬重量: 8,000kg		材料長さ: 2,150mm以上 最大可搬重量: 1,000kg