

事業概要

六花亭製菓株式会社（本社工場）

http://www.rokkatei.co.jp/
北海道帯広市/和洋菓子製造販売

平成29年度事業

■ 補助対象経費	6,180万円
■ 補助金	2,060万円

六花亭製菓株式会社は、北海道帯広市を拠点とした和洋菓子製造販売と、美術館運営を行う1933年創業の老舗製菓メーカーで、本社工場では常時約200種類の洋菓子、焼き菓子、和菓子を製造しています。

本社工場の省エネルギー化事業として、工場のエネルギー使用量を調査し、消費エネルギー割合が大きい設備は照明とボイラであることを把握。補助金の申請は初めてであったため、申請が簡易である設備単位の補助金を活用し、高効率照明、高性能ボイラへ更新をしました。



本社工場外観

事業者メッセージ

製造管理室 篠原 淳一

設備更新について検討している中、北海道経済産業局に相談し設備単位の補助金をご紹介いただきました。カタログ値や稼働条件などから、自動的に省エネ計算が行われる「ポータルサイト」や、「申請の手引き」も提供されており、通常業務に大きな影響なく簡単に申請することができたというのが率直な感想です。

本社工場の高性能ボイラの更新においては、かねてからA重油から都市ガスへ燃料転換することを検討していましたが、設備本体以外で生じる配管等の初期費用が大きく、投資に踏み切れない状態が続いていました。今回、補助金活用によって初期費用の負担が軽減され、投資回収期間が短縮されたことで投資に踏み切ることができました。A重油から都市ガスへの燃料転換では、降雪による燃料供給確保の不安が解消されたことや、重油の残量管理、発注、燃料受入時の立会いなどの労力削減などの効果もありました。この経験を活かし、初期費用が大きく投資に踏み切れていない他工場でも補助金を活用した省エネの横展開を行いました。

今後の展望として、2018年9月に発生した北海道胆振東部地震による北海道全域の停電をきっかけに、BCP対策として自家発電の導入を検討しています。また、製菓工場では品質保持のため室温管理が非常に重要であり空調設備の稼働率が高いことから、空調設備についてもより高効率な空調設備へ更新し、省エネ促進を検討していきたいと考えています。



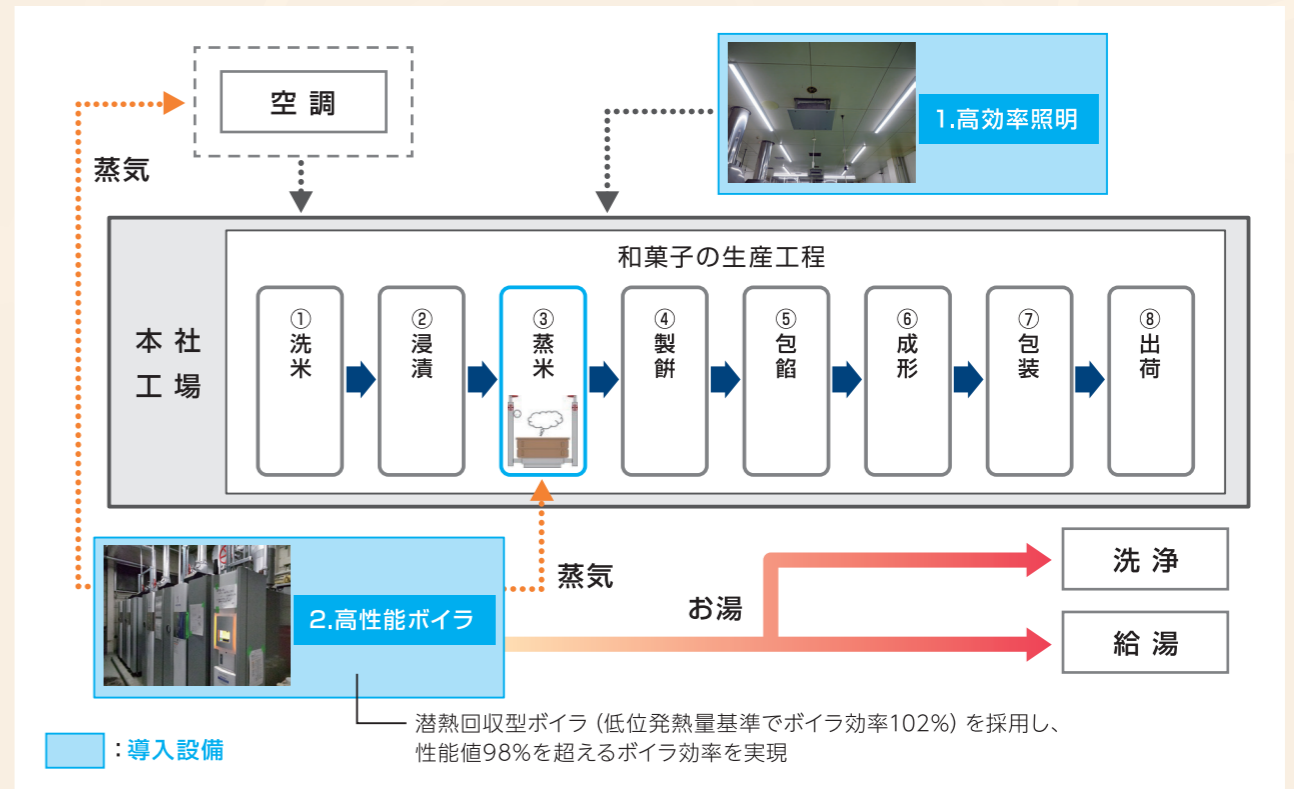
事業効果

エネルギー使用量
1,004 (kl/年)

省エネルギー量 **124** (kl/年)
省エネルギー率 **12.4** %

設備活用イメージ図

1. 高効率照明は、本社工場で利用
2. 高性能ボイラは、和菓子の生産工程をはじめ、洗浄、給湯、空調に利用



導入設備

1. 高効率照明	1,108台
2. 高性能ボイラ	4台

1. 高効率照明

※主な設備の性能値

種別	LED照明器具
要件	<固有エネルギー消費効率> 110 lm/W以上
性能値	153.3 lm/W



2. 高性能ボイラ

種別	蒸気ボイラ
要件	<ボイラ効率> 95%以上
性能値	98%

