

平成29年度 省エネルギー投資促進に向けた支援補助金
 (省エネルギー投資促進に向けた支援補助事業のうちエネルギー使用合理化等事業者支援事業)
 交付決定案件一覧(複数年事業)

(都道府県別に掲載)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所	事業の概要	補助金交付決定額
1	ビートパルプ蒸気乾燥設備導入による省エネルギー事業	ホクレン農業協同組合連合会	北海道斜里郡斜里町	ビートパルプからの蒸発水を蒸気として回収利用する技術を導入し、燃焼ガスの発生がない高効率な蒸気乾燥設備に更新して省エネルギー化を図る。	¥708,206,211
2	スラグ用堅型ミル導入による省エネルギー事業	日鉄住金セメント株式会社	北海道室蘭市	本事業では重油焚きスラグ乾燥設備とボールミルによるスラグ粉碎をスラグ用堅型ミルを導入し、キルン排熱を活用した乾燥粉碎へ変更することにより、スラグ乾燥設備一部廃止による重油使用量の削減、高効率な堅型ミル粉碎へ変更および粉碎機稼働を合理化することによる電気使用量削減により省エネルギー化を図る。	¥629,290,000
3	バイオマスボイラー及び高効率機器導入による省エネルギー事業	コアレックス道栄株式会社	北海道虻田郡倶知安町	高効率バイオマスボイラーに更新し、重油使用量の削減を図る。また、高効率トランス、高効率モーター、高効率コンプレッサに更新し、電力使用量の削減を図る。またEMSを採用し、送気圧力を制御する。	¥221,458,611
4	漁業における省エネ型2艘びき沖合底びき網漁船導入による省エネルギー事業	有限会社本田漁業部	岩手県釜石市	全抵抗を軽減した省エネ型船体に低燃費型主機関の動力を利用し、高効率大口径可変ピッチプロペラ、油圧ポンプ及び軸発電機を駆動、低燃費型発電装置を設置した省エネ型2艘びき沖合底びき網漁船を建造し、燃料消費量の削減を図る。	¥196,000,000
5	株式会社デンソー岩手における高効率型天然ガスコージェネレーション設備導入による省エネルギー事業	三菱UFJリース株式会社/株式会社デンソー岩手	岩手県胆沢郡金ヶ崎町	高効率ガスコージェネレーションシステムを導入することにより省エネルギーを図る事業である。	¥575,583,030
6	高効率コージェネ導入による電気需要平準化、およびエネマネ事業者を活用するコンプレッサー等の最適制御とEMS導入による仙台製造所の省エネルギー事業	JFE条鋼株式会社	宮城県仙台市	高効率コージェネ設置による電気需要平準化、電気購入削減、及び排熱回収による蒸気を利用することで既設ボイラーの燃料削減を行う。更にEMSにて製造所の全域で圧空、電気、蒸気等の需給と圧力等を監視し、コンプレッサー、蒸気ボイラー、コージェネ等の最適制御により省エネルギーを図る。	¥865,680,000
7	宮城きのこセンター省エネルギー事業	ホクト株式会社	宮城県大崎市	高効率の冷凍機、氷蓄熱装置、ボイラー、空調、LED照明へ更新することで、省エネルギーを図る。さらに氷蓄熱装置を冷凍機に接続し、ピーク電力の削減を図る。	¥58,208,466
8	東洋ゴム工業(株)仙台工場におけるガスタービンコージェネレーション設備導入による省エネルギー事業	三菱UFJリース株式会社/東洋ゴム工業株式会社/株式会社OGTS	宮城県岩沼市	発電効率・総合効率の高いガスタービンコージェネレーション設備を導入し、電気需要平準化時間帯の工場内電力負荷の一部を自家発電で賄い、電力ピーク対策を行うとともに、省エネ・省CO2の取り組みを実施する。	¥431,426,666
9	天昇電気工業(株)福島工場における省エネルギー事業	オリックス株式会社/天昇電気工業株式会社	福島県二本松市	工場において水銀灯を高効率照明に更新し、電力使用量を削減する。また、油圧式射出成形機を高効率射出成形機に更新し、電力使用量を削減する。	¥103,459,999
10	高効率大型電動式射出成形機導入による省エネルギー事業	三甲株式会社	茨城県常陸大宮市	既存の油圧式射出成形機を高効率の電動式射出成形機に更新し、電気使用量の削減を図る事業である。	¥202,094,589
11	旭硝子鹿島工場 省エネルギー事業	旭硝子株式会社	茨城県神栖市	工場の下記設備更新およびシステム更新を行うことにより、省エネルギー化を図ることを目的とする。 1. NO5コーターの油拡散ポンプ(DP)をターボ分子ポンプ(TMP)へ更新。 2. ボトムクーリングファンのインバータ化更新。 3. 水銀灯器具を高天井用LEDへ更新。 4. 廃油廃ガス廃水燃焼設備更新。	¥227,861,985
12	昭和産業鹿島工場におけるコミッションング活用による省エネルギー事業	NTTファイナンス株式会社/昭和産業株式会社/日本ファシリティソリューション株式会社	茨城県神栖市	コミッションング活用により、【区分Ⅰ】では、ガスエンジン排熱回収ボイラおよび排熱回収熱交換器でのガスエンジン排熱有効活用により、省エネルギー化を図る。【区分Ⅱ】では、ガスエンジン発電設備によりピーク対策および省エネを図ることを目的とする。	¥289,999,999
13	天然ガスコージェネレーションシステム設置ユーティリティセンターからの熱電融通による7工場間一体ESCO方式省エネルギー事業	東京ガスエンジニアリングソリューションズ株式会社/キャノン株式会社/カルビー株式会社/久光製薬株式会社	栃木県宇都宮市	工業団地内近接7工場に設置の蒸気・温水ボイラを、ユーティリティセンターに設置する大型ガスコージェネレーションの排ガスボイラに更新することで省エネルギーを図る。またESCO事業者によりEMSを導入し最適制御を行う。	¥2,538,412,900
14	高効率深冷空気分離装置の導入による省エネルギー事業	エア・ウォーター株式会社	栃木県宇都宮市	現在使用している深冷空気分離装置を高効率深冷空気分離装置に更新し、電力使用量を削減し、省エネルギーを図る事業である。	¥443,529,999
15	高効率大型電動式射出成形機導入による省エネルギー事業	三甲株式会社	群馬県北群馬郡吉岡町	既存の油圧式射出成形機を高効率の電動式射出成形機に更新し、電気使用量の削減を図る事業である。	¥143,659,609
16	矢崎化工(株)太田工場省エネルギー事業	矢崎化工株式会社	群馬県太田市	電動射出成形機、高効率エアコン、LEDに更新、またEMSの導入により電力削減を行う。	¥123,217,500
17	東部製造所における高効率回転機器への置換等による省エネルギー事業	JFE条鋼株式会社	埼玉県三郷市	製鋼工場内の回転機器(集塵ファン・給水ポンプ)を、高効率の機器に置換する。また給水ポンプのモーターはトッピング適用品を導入し、冷却塔ファンをインバータ化することで消費電力を削減し、省エネルギーを図る。	¥4,463,333
18	ESCO方式を用いた洋紙・加工材工場へのガスエンジンコージェネレーションシステムの導入および、電力・熱の供給比率可変システムにより合理的な電力ピーク対策を実現する省エネルギー事業	東京ガスエンジニアリングソリューションズ株式会社/リントック株式会社	埼玉県熊谷市	洋紙・加工材工場においてESCO方式を採用し、既設ガスタービンを高効率なガスエンジンコージェネレーションに更新することで、ピーク対策を実現する。更に廃熱温水から蒸気への変換により、省エネルギーも実現する。本事業は工場内のデマンドに応じて電力と蒸気の供給比率を可変させ、ピーク時間帯は電力比率を増大させる最適運転制御を行うことにより、一層のピーク対策が可能となる。	¥263,779,999
19	熱回収強化による省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	千葉県千葉市	製鉄所内で熱負荷の大きい焼結設備や圧延設備において、主に熱回収、顕熱ロス防止による省エネルギーを行う。発電所では放熱を抑えることで省エネルギーを行う。	¥851,779,998
20	厚板スラブ温度向上対策工事による省エネルギー事業	新日鐵住金株式会社	千葉県君津市	スラブから放熱される熱量削減を目的とする設備更新を行い、省エネルギー化を図る。	¥30,666,666
21	エチレン製造装置のプロパン処理拡大による省エネルギー事業	出光興産株式会社/三井化学株式会社	千葉県市原市	エチレン製造装置の原料をナフサからプロパンに更新し、省エネルギーを図る事業である。	¥244,505,332
22	2高炉熱風炉高効率化による省エネルギー事業	新日鐵住金株式会社	千葉県君津市	2高炉熱風炉の煉瓦材質改善・チェッカー煉瓦受金物耐熱性改善及び、排ガス顕熱回収装置能力増強により、高炉送風温度の高温化を行い、省エネルギーを図る。	¥269,544,333
23	東日本製造所千葉地区連続塗装ラインオープン省エネルギー事業	JFE鋼板株式会社	千葉県千葉市	連続カラー塗装ラインのオープン制御システムの更新により、吸入する空気量を品種ごとに適正化するという製造プロセスの改善を行い、燃焼系で使用する燃料(コークス炉ガス)の使用量を削減する。	¥24,833,333

平成29年度 省エネルギー投資促進に向けた支援補助金
 (省エネルギー投資促進に向けた支援補助事業のうちエネルギー使用合理化等事業者支援事業)
 交付決定案件一覧(複数年事業)

(都道府県別に掲載)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所	事業の概要	補助金交付決定額
24	熱放散防止と高効率機器導入による省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	千葉県千葉市	1. 送風配管の熱放散防止により次工程での燃料使用量を削減。 2. 製鉄設備の照明LED化により電力使用量を削減する。	¥27,545,118
25	高効率ハイブリッドCRP推進システムと適時推進機構および最適船型導入による、さんふらわあ さらの 省エネルギー事業	商船三井フェリー株式会社	東京都港区	旅客フェリーの代替船建造にあたり、省エネルギー性能の高い機器で構成する船舶を導入し、燃料費を削減し省エネルギー化を図る。	¥8,000,000
26	高効率ハイブリッドCRP推進システムと適時推進機構および最適船型導入による、さんふらわあ さつぼろ 省エネルギー事業	商船三井フェリー株式会社	東京都港区	旅客フェリーの代替船建造にあたり、省エネルギー性能の高い機器で構成する船舶を導入し、燃料費を削減し省エネルギー化を図る。	¥14,000,000
27	高効率ガスエンジン発電機によるコージェネレーションシステム及びボイラ用エコノマイザー導入による省エネルギー事業	六本木エネルギーサービス株式会社	東京都港区	既存のガスタービンコージェネレーションシステムに変えて高効率ガスエンジンコージェネレーションシステムを導入、並びに温水吸収冷凍機を導入して温水排熱の有効利用を行うとともに、既存ボイラにエコノマイザーを設置して省エネルギー化を図る事業である。	¥339,466,666
28	RORO貨物船への省エネ技術・設備導入による省エネルギー事業	日本マリン株式会社/日本海運株式会社/山本汽船株式会社	東京都港区	省エネ技術機器を導入した建造船に更新することにより、燃料消費量を低減させ、省エネルギー化を図る。	¥522,966,666
29	製糖工場における天然ガスコージェネレーションシステム導入による電気需要平準化及び既存蒸気削減による省エネルギー事業	和田製糖株式会社	東京都江戸川区	製糖工場において高効率ガスコージェネレーションシステムを導入し、電気需要平準化時間帯に優先的に発電することによって、当該時間帯の電気使用量を削減し、ピーク対策を図る事業である。また、発生する廃熱も工場プロセスで有効利用することで既存蒸気削減による省エネルギー、省CO2を実現する。	¥149,999,999
30	青山センター2号ターボ冷凍機の圧縮機インバータ化による省エネルギー事業	丸の内熱供給株式会社	東京都港区	固定速冷凍機を可変速冷凍機(インバーターボ冷凍機)へ更新することにより、省エネルギーを図る事業である。	¥66,255,999
31	接触改質装置におけるエネルギー利用高効率化による省エネルギー事業	JXエネルギー株式会社	神奈川県横浜市	石油精製における改質装置において、加熱炉に関わる高効率設備への更新により加熱炉の燃料消費量を削減することで省エネルギーを図る。	¥331,355,605
32	製鉄所自家発電設備のGTCC化リプレイスによる省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	神奈川県川崎市	副生ガス焚き蒸気タービン発電設備のうち一部を、高効率のガスタービンコンバインドサイクル方式にリプレイスすることにより省エネルギー化を図る。	¥2,722,904,332
33	株式会社鈴鹿藤沢営業所における省エネルギー事業	オリックス株式会社/株式会社鈴鹿	神奈川県藤沢市	工場の照明をLED照明に更新、スクラップシャーを高効率タイプの機器に更新し、工場全体で省エネルギー化を図る事業である。	¥69,856,666
34	製鉄所への高効率設備導入による省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	神奈川県川崎市	1. 製鋼工場NRP排ガスIDFのインバーター化 2. 高効率空気圧縮機に更新 3. 蒸気配管への新保温材適用 4. 厚板工場短尺スラブの熱片率向上	¥128,133,332
35	電解プラントと火力発電所の省電力設備導入及びカーバイドプラントのプロセス改善による省エネルギー事業	デンカ株式会社	新潟県糸魚川市	【1】イオン交換膜法食塩電解プラントにおいて、電解槽設備を更新することにより、電気使用量の削減を図る。 【2】工場内火力発電所において、ボイラー給水ポンプを更新し、ポンプ動力の削減を図る。 【3】カルシウムカーバイドを製造するカーバイドプラントの原料生石灰供給プロセスを更新し、カーバイドプラント全体の省エネ化と電力ピーク対策を行う。	¥215,600,000
36	株式会社加島屋高効率設備導入による省エネルギー事業	株式会社加島屋	新潟県新潟市	物販店舗、レストラン、本社機能を持つビル会社の照明・冷凍・空調設備を高効率機器に更新し、省エネルギー化を図る。	¥32,471,999
37	新潟きのこセンター省エネルギー事業	ホクト株式会社	新潟県新発田市	高効率冷凍機、氷蓄熱装置、高効率空調機、LED照明へ更新することで、省エネ化を図る事が目的である。	¥36,261,696
38	富山製造所における鍛造炉と所内照明の高効率化による省エネルギー事業	日本高周波鋼業株式会社	富山県射水市	鍛造加熱炉および鍛造熱処理炉において高効率機器を導入し、また所内照明にLED照明を適用して省エネルギーを図る。	¥210,993,316
39	高効率原質設備導入による省エネルギー事業	大豊製紙株式会社	岐阜県加茂郡川辺町	原質設備を高効率設計フローによりスクリーン等の付帯設備を減らした設備に変更し、パルプ製造原単位を向上させ、化石燃料由来の電力量を抑える。且つEMSを導入し、抄紙機の運転負荷に最適化したポンプの最適化運転制御を実施し更なる電力削減を図る。その他電灯を無電極ランプへ更新、ターボブロウ及びトップランナー機器の変圧器への更新等を含め、省エネルギー及びベンチマークの改善を図る事業である。	¥370,724,645
40	70号蓄熱燃焼式脱臭装置省エネルギー事業	住友ベークライト株式会社	静岡県藤枝市	既存の直接燃焼式脱臭装置を蓄熱燃焼式へ更新することにより、その燃料(都市ガス)消費量を削減する。	¥49,844,000
41	高効率設備導入による省エネルギー事業	日本レーベル印刷株式会社	静岡県静岡市	事業所全体の印刷機を全自動高効率印刷機に更新、照明をLED照明に更新することで、省エネルギーを図る。また、蓄電池を導入して、電力ピーク対策を図る。EMSを導入することで、空調機の制御を行う。	¥177,537,000
42	ニットク(株)本社工場における省エネルギー事業	オリックス株式会社/ニットク株式会社	静岡県富士市	ドライヤーを熱伝導の高いタイプのものに更新することで蒸気量を削減。加えて工場内の水銀灯をLEDに更新することで省エネルギーを図る事業である。	¥64,263,332
43	愛工業(株)榎原工場省エネルギー事業	愛工業株式会社	静岡県牧之原市	射出成形機を、既存の油圧式から高効率電動式に更新。さらに冷却水ポンプのインバータ化を行う。また、工場内照明を水銀灯から省エネルギー性の高いLED照明に更新することで、省エネルギーを図る。	¥83,925,000
44	熱延加熱炉燃料削減による省エネルギー事業	新日鐵住金株式会社	愛知県東海市	加熱炉のバーナをリジェネバーナに変更すること、加熱炉の耐火物を高断熱仕様に変更することにより、炉燃料(COG)使用量を削減し省エネルギーを図る。	¥642,741,753
45	ステンレス連続焼鈍酸洗設備 焼鈍炉通板方式変更による省エネルギー事業	日新製鋼株式会社	愛知県碧南市	炉内通板をフローター方式(炉内ガスを循環加圧・再加熱して製品を浮上通板する方式)から炉内ロール支持による通板方式へ変更することにより、加熱ガス使用量の削減を図る。	¥302,466,666
46	ガソリン精製関連設備におけるエネルギー利用高効率化による省エネルギー事業	出光興産株式会社	愛知県知多市	石油精製におけるガソリン精製関連設備において、装置間にまたがる海水配管やフィード配管を更新し省エネルギーを図る事業である。	¥56,146,666

平成29年度 省エネルギー投資促進に向けた支援補助金
 (省エネルギー投資促進に向けた支援補助事業のうちエネルギー使用合理化等事業者支援事業)
 交付決定案件一覧(複数年事業)

(都道府県別に掲載)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所	事業の概要	補助金交付決定額
47	高効率電解槽の導入およびプロセス改造による省エネルギー事業	東亜合成株式会社	愛知県名古屋市	イオン交換膜法電解プロセスにおいて省電力型の複極式電解槽を導入する。併せて、現在使用している電解槽および苛性ソーダ濃縮設備を高効率運転が可能となるよう改良し、省エネルギーを図る事業である。	¥325,461,570
48	第三原油蒸留装置におけるエネルギー利用効率の最適化による省エネルギー事業	昭和四日市石油株式会社	三重県四日市市	第三原油蒸留装置において、既設熱交換器/ポンプ/流量制御弁の更新・熱交換器の再編により熱回収を増やし、加熱炉における燃料使用量を削減することにより、省エネルギーを図る。	¥142,733,332
49	電気分解工程における電解槽の陰極改造による省エネルギー事業	東ソー株式会社	三重県四日市市	電気分解工程における電解槽で、陰極面を高効率タイプに改良することで、省エネルギーを図る事業である。	¥6,306,666
50	KHネオケム(株)四日市工場における省エネルギー事業	オリックス株式会社/KHネオケム株式会社	三重県四日市市	蒸留プロセスにCO2分離膜設備を導入することにより、蒸留塔における処理エネルギーを削減する。更に既存照明設備のLED化、EMS設備導入による蒸留プロセス高度制御(多変数モデル予測制御)を実施することにより、工場全体の省エネルギー化を図る。	¥614,802,450
51	第二原油蒸留装置におけるエネルギー利用効率の最適化による省エネルギー事業	昭和四日市石油株式会社	三重県四日市市	第二原油蒸留装置において、新規熱交換器の設置・既設熱交換器/ポンプの増強更新・熱交換器の再編により熱回収を増やし、加熱炉における燃料使用量を削減することにより、省エネルギーを図る事業である。	¥16,166,666
52	三浦金属(株)における省エネルギー事業	オリックス株式会社/三浦金属株式会社	大阪府大阪市	工場内のスクラップシャーを高効率タイプに更新し、照明を無電極灯に更新することで省エネルギーを図る。	¥65,999,999
53	ガスエンジンコージェネレーション導入による省エネルギー事業	パナソニックライティングデバイス株式会社	大阪府高槻市	ガスエンジンコージェネレーション設備導入により、事業所内の電力需要平準化と排熱利用による省エネルギーを図る事業である。	¥135,166,666
54	トップランナー機器等導入による省エネルギー事業	有限会社エスアンドアイ	大阪府泉大津市	既存照明及び空調をトップランナー基準を満たしている高効率空調設備等に更新し、省エネルギー化を図る。またEMS導入により照明と空調の制御を行う事でさらなる省エネルギー化を図る。	¥41,625,170
55	三共堺東ビル 設備更新およびEMS導入による省エネルギー事業	SKハウジング株式会社	大阪府堺市	既存の空調設備をトップランナー基準の高効率空調機へ、照明設備をLEDに更新し、更にEMSを導入し、エネルギーの管理と空調制御を行うことにより省エネルギー化を図る。	¥34,026,000
56	次世代環境対応型高効率アーク炉の導入などによる省エネルギー事業	中山鋼業株式会社	大阪府大阪市	1. 既設アーク炉への次世代環境対応型高効率アーク炉導入。 2. 既設LF冷却水及びCCM冷却水スプレーポンプ用電動機の高効率タイプへの更新。 3. 既設建屋集塵ファン及び2. で更新する電動機へのEMS導入による最適制御、及び蓄電池によるピーク対策。 以上の省エネ技術導入により省エネルギーを図る事業である。	¥102,655,000
57	バイオマス発電設備の導入による化石燃料削減省エネルギー事業	甲南ユーティリティ株式会社	兵庫県神戸市	既設の都市ガス焚ボイラによる発電設備を、バイオマス燃料である木屑チップ焚のボイラによる発電設備に更新することで、都市ガス使用量を削減し、コンビナート各社に供給している蒸気発生プロセスの省エネルギー化を図る。	¥618,464,580
58	高効率型天然ガスコージェネレーション設備導入による省エネルギー事業	株式会社日本触媒	兵庫県姫路市	高効率型天然ガスコージェネレーション設備を導入し、電力ピーク対策を図る事業である。	¥37,418,329
59	高効率断熱材と高効率インバーターシステムの導入による製鉄所省エネルギー事業	株式会社神戸製鋼所	兵庫県加古川市	鋼材加熱炉の炉内を断熱性能の高い耐火物に改造する。また、ブロワの電動機を高効率インバーターシステムを導入し、省エネルギーを図る事業である。	¥50,439,666
60	自己蒸気機械圧縮型(通称MVR型)蒸発装置導入による省エネルギー事業	旭陽化学工業株式会社	兵庫県姫路市	既存の蒸発装置を自己蒸気機械圧縮型(通称MVR型)蒸発装置に更新することで、事業場全体の省エネルギーを図る。	¥23,333,332
61	姫路製造所圧延サイズ替え時間短縮、製鋼LF投入電力最適化などによる省エネルギー事業	JFE条鋼株式会社	兵庫県姫路市	既設照明をLED照明へ更新する。またトラフ設備の更新、トラックタイム監視設備の更新、冷却塔ファンのインバーター制御化および鋼滓輸送車両の更新を行い、製造所の省エネルギー化を図る。	¥54,218,832
62	窒素供給プロセス改善による省エネルギー事業	新日鐵住金株式会社/製鉄オキシトン株式会社	兵庫県姫路市	需給実態にあった窒素圧縮機を導入することで、省エネルギーを図る。	¥38,393,332
63	プラ和歌山省エネルギー事業	有限会社プラ和歌山	和歌山県日高郡印南町	本事業では油圧射出成形機を電動射出成形機に更新するとともに、工場内の水銀灯をLED照明に更新し、電気使用量の削減を行う事を目的としている。	¥36,249,000
64	タービン発電機導入による省エネルギー事業	日本製紙株式会社	島根県江津市	高効率タービン発電機を導入し、電気需要平準化時間帯のピーク対策を実施し、省エネルギーを図る。	¥237,397,999
65	省エネ型製鋼プロセスへの生産集約及び圧延プロセスの熱量最適制御により工場全体での高効率化・高生産性化を実現する省エネルギー事業	東京製鉄株式会社	岡山県倉敷市	製鋼プロセスのうち、ACアーク炉を廃止し、より高効率なDCアーク炉に生産ラインを集約する。更に、製鋼プロセスの各種ファンや圧延プロセス(加熱炉)にEMS制御を導入し、省エネルギー化を図る。	¥98,329,300
66	加熱プロセスの改善と高効率機器導入による省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	岡山県倉敷市	1. 熱間圧延における加熱プロセスの更新 2. 冷延工場ヤード照明LED化による電力削減 3. 送風工場ヤード照明LED化による電力削減 4. 油入変圧器更新	¥6,996,332
67	光陽産業(株)笠岡工場における省エネルギー事業	オリックス株式会社/光陽産業株式会社	岡山県笠岡市	工場において、基幹設備である圧延加熱炉を高効率なタイプに更新、重油焚きから天然ガス焚きへの燃料転換も同時に行う。加えてLED照明を導入することにより工場全体の総合的な省エネルギーを図る。	¥72,000,000
68	蒸気凝縮水からの低温廃熱の有効利用及びそれに伴う新規高効率冷水塔への集約化による省エネルギー事業	三菱化学株式会社	岡山県倉敷市	事業所内に蒸気凝縮水熱回収のための配管ネットワークを構築することで、所内発電所ボイラーでの低温廃熱回収を可能にし、エネルギー原単位の向上を図る。又、製造プラントでは、低温廃熱回収により負荷軽減された冷熱を供給する冷水塔を集約し、高効率の冷水塔へ更新することでエネルギー原単位の向上を図る。	¥37,216,966
69	エコシステム岡山株式会社における高効率タービン更新省エネルギー事業	DOWAエコシステム株式会社/エコシステム岡山株式会社/DOWAエレクトロニクス岡山株式会社	岡山県岡山市	既設の発電設備のうち主要部であるタービン・発電機を高効率機器に更新することにより、自家発電比率を増加させ、省エネルギーを実現するものである。また、発電システムをプロセス改善し、既設設備で使用している都市ガスを減少させ、更なる事業所全体の省エネ・CO2排出量削減に資する事業である。	¥183,263,332

平成29年度 省エネルギー投資促進に向けた支援補助金
 (省エネルギー投資促進に向けた支援補助事業のうちエネルギー使用合理化等事業者支援事業)
 交付決定案件一覧(複数年事業)

(都道府県別に掲載)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所	事業の概要	補助金交付決定額
70	バーナ改善と高効率機器導入による省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	岡山県倉敷市	1. 3、4焼結点火炉ジェットバーナ設置 2. 油入変圧器高効率化 以上により省エネルギーを図る。	¥61,192,346
71	高効率発電設備導入による省エネルギー事業	瀬戸内共同火力株式会社	広島県福山市	既存の副生ガス焚き汽力発電設備を高効率の副生ガス焚きガスタービンコンバインドサイクル発電設備に更新し、省エネルギー化を図る。	¥1,175,819,999
72	二重反転プロペラ搭載型ハイブリッド式推進システムを用いた内航貨物船導入による省エネルギー事業	向島ドック株式会社	広島県尾道市	既存の内航貨物船に二重反転プロペラ、ディーゼル主機、電気推進システムを組み合わせ、それらの技術要素に対して船型開発を行い、ハイブリッド船として運航し、省エネルギー化を図る。	¥1,000,000
73	焼結機への酸素吹込み設備導入及び地区内の工場設備高効率化による省エネルギー事業	JFEスチール株式会社/大陽日酸株式会社/株式会社JFEサンソセンター	広島県福山市	1. 焼結機への酸素吹込み設備導入及び高効率中圧酸圧機導入 2. 熱延工場への供給水圧低減対策 3. 連続焼鈍炉 ラジアントチューブ炉への廃熱回収装置設置 4. 変圧器の高効率化	¥164,309,999
74	広島きこセンター省エネルギー事業	ホクト株式会社	広島県三原市	高効率冷凍機、氷蓄熱装置、高効率空調機、LED照明へ更新することで、省エネ化を図る事が目的である。	¥78,783,000
75	高効率パストライザー等の更新による省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社/宝積飲料株式会社	広島県東広島市	既存のパストライザー(充填後滅菌機)を高効率型へ更新+廃熱回収システムを導入し、省エネルギー化を実現する。また併せて照明設備のLED化と変圧器の高効率化への更新により、更なる省エネルギー化を図る。	¥50,499,999
76	ラクタム原料工場の省エネルギー事業	宇部興産株式会社	山口県宇部市	シクロヘキサノン(アノン)製造工程を更新することに省エネルギー化を図る。	¥410,022,765
77	第一ステンモノマー製造装置 第二反応器内蔵型熱交換器更新による省エネルギー事業	出光興産株式会社	山口県周南市	既存の熱交換器をより高温で使用できる材質に更新することで、蒸気温度を上昇させ、ステンモノマー製造にかかわるエネルギーを削減する省エネルギー事業である。	¥1,533,333
78	カプロラクタム(ナイロン原料)回収設備の省エネルギー事業	宇部興産株式会社	山口県宇部市	カプロラクタム回収設備を更新することで省エネルギーを図る事業である。	¥153,427,666
79	高効率冷凍機の導入と熱源システムの再構築による省エネルギー事業	三洋電機株式会社	徳島県板野郡松茂町	工場のエネルギー棟において、高効率冷凍機に更新と冷水系統の集約化による熱源システムの再構築および給気ユニットの高効率化により、電気とガスを同時に削減する省エネルギー事業である。	¥253,394,999
80	香川きこセンター省エネルギー事業	ホクト株式会社	香川県東かがわ市	高効率の冷凍機、氷蓄熱装置、空調、LED照明へ更新することで、省エネルギーを図る。さらに氷蓄熱装置を冷凍機に接続し、ピーク電力の削減を図る。	¥62,232,066
81	高効率推進システムによる大型内航フェリーの省エネルギー事業	四国開発フェリー株式会社	愛媛県西条市	代替船に高効率推進システムを導入し、省エネルギーを図る事業である。	¥333,333,332
82	ヤマキ(株)第二工場における省エネルギー事業	オリックス株式会社/ヤマキ株式会社	愛媛県伊予市	めんつゆ充填ライン2既設ラインの新設多品種高効率ラインへの統合集約、既設ユーティリティ設備一式(ボイラ、チラー、照明)の高効率タイプへの更新、蒸気バルブ保温ジャケット及びドレン回収タンク保温設備導入による廃熱回収、更にEMS設備導入による蒸気減圧制御を行うことにより、工場全体の合理化を行い省エネルギーを図る。	¥404,050,000
83	黒木きこセンター省エネルギー事業	ホクト株式会社	福岡県八女市	本事業では、高効率冷凍機、高効率空調機、LED照明を導入する。高効率冷凍機は負荷に追従した運転が可能で省エネ性が高く、空調と照明は同等能力で消費電力を削減し、省エネルギー化を図る。	¥39,953,666
84	城島きこセンター省エネルギー事業	ホクト株式会社	福岡県久留米市	本事業では、高効率冷凍機、高効率空調機、LED照明を導入する。高効率冷凍機は負荷に追従した運転が可能で省エネ性が高く、空調と照明は同等能力で消費電力を削減し、省エネルギー化を図る。	¥78,262,999
85	大木しめじセンター生産設備改修省エネルギー事業	農事組合法人大木しめじセンター	福岡県三潁郡大木町	生産設備の高効率化による、省エネ効果、生産性向上、原単位の改善を目的とする。またEMS機器を導入することで、より緻密なエネルギーマネジメントを行う事業である。	¥49,257,649
86	高効率設備導入による省エネルギー事業	三菱UFJリース株式会社/株式会社なかやしき	福岡県北九州市	集塵機、コンプレッサー及びプレカット加工機を高効率型に更新し、省エネルギー化を図る。EMSを導入することで、コンプレッサーの台数制御及び計測・データ分析により継続的な運用管理の最適化を図る。	¥158,849,900
87	大分製鐵所2焼結クーラー排熱回収による省エネルギー事業	新日鐵住金株式会社/大分共同火力株式会社	大分県大分市	高温焼結鈹の冷却設備を高効率タイプに更新し、従来大気放散していた排ガスの顕熱を利用した排熱回収ボイラーを設置し蒸気回収を図る。これにより所内蒸気所要量を低減、蒸気製造ボイラーの所内副生燃料ガス使用量を削減し、余剰副生燃料ガスによる発電設備での石炭、重油購入使用量を削減する。	¥1,000,000
88	大分製鐵所 厚板工場及び熱延工場における省エネルギー事業	新日鐵住金株式会社/大分共同火力株式会社	大分県大分市	工場の加熱炉を、排熱回収率の高いリジネバーナ、冷却水損失の少ないスタッドレスポスト構造へ更新することにより省エネルギー化を図る。	¥83,109,000
89	エチレンプラント熱分解炉(M炉)への燃焼用空気予熱設備導入による省エネルギー事業	昭和電工株式会社	大分県大分市	既存の熱分解炉へ燃焼用空気予熱設備を導入し、省エネルギーを図る事業である。	¥108,233,332
90	大分みそ協業組合における省エネルギー事業	株式会社キューコーリース/大分みそ協業組合	大分県臼杵市	A重油焚きボイラをガス焚きボイラに、発電機をガスコジェネに、それぞれA重油からLNGへの燃料転換と同時に実施することで、燃料エネルギーの削減を図る。またガスコジェネでピーク時間帯の負荷を抑えつつ照明のLED化やエナマネ制御による節電を図り、工場全体で熱・電気の削減と分散型電源によるピーク対策を同時に達成する事業である。	¥157,020,000
91	電子制御とインバータ制御を利用した大型船での省エネルギー事業	琉球海運株式会社	沖縄県那覇市	燃費効率のよい電子制御エンジンへ更新し、高効率プロペラとインバータ制御での海水冷却ポンプの効率化を図ったエンジンプラント及びアンチローリングタンクシステムでの船速性能向上と大型化で省エネルギーを図る。	¥320,833,333
92	エチレンプラント及び動力プラント間低圧蒸気配管新設による省エネルギー事業	昭和電工株式会社/鶴崎共同動力株式会社	大分県大分市	弊社エチレンプラント、および動力プラントで蒸気配管を新設することで圧力損失を低減し、背圧タービンの熱差・効率を向上し、エネルギー使用量を削減する。	¥36,599,999