

平成30年度 省エネルギー投資促進に向けた支援補助金
(エネルギー使用合理化等事業者支援事業)
区分Ⅰ. 工場・事業場単位(複数年度継続事業) 交付決定案件一覧

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(ア)省エネルギー対策事業(47件)					(都道府県順)
1	高炉送風機電動駆動化による省エネルギー事業	新日鐵住金株式会社	北海道室蘭市	高炉操業においてコークスを燃焼させるために高炉送風機を用いて熱風を供給している。現在、高炉送風機の駆動は蒸気タービンを用いており、高効率な電動機駆動式の高炉送風機に更新することで省エネルギーを図る事業である。	¥143,106,666
2	三菱製紙株式会社八戸工場抄紙温白水回収再利用及び抄紙ドライヤー排気×サイロ白水熱交換による省エネルギー事業	三菱製紙株式会社	青森県八戸市	抄紙温白水回収装置による白水再利用で温水減及び加温調用蒸気減、熱交換器による抄紙ドライヤー排気とサイロ白水との熱交換でサイロ白水加温調用蒸気減を図る。これらにより蒸気使用量を削減し、省エネルギーを図る。	¥199,576,666
3	東北第1工場における高効率大型電動式射出成形機導入による省エネルギー事業	三甲株式会社	岩手県北上市	従来型の油圧式射出成形機を高効率の電動式射出成形機に替え、電力使用量の削減を図る事業。	¥69,925,683
4	仙台製造所における製鋼工場の水処理設備改善と高効率照明機器導入による省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	宮城県仙台市	水処理設備において直接水と間接水を分離して冷却水の水质を改善し、余剰な流量を削減する。更に直接水送水用ポンプの増設(最適化)、流量計および遮断弁設置による操業連動制御の導入により、ポンプの消費電力を削減する。また、高効率照明(LED照明)の導入により電力使用量を削減する。	¥46,666,666
5	三光合成株式会社群馬工場における省エネルギー事業	三光合成株式会社/東京センチュリー株式会社	群馬県高崎市	本事業はより省エネ性の高い高効率電動式射出成形機、冷温水循環装置(インバータ仕様)、高効率空調機を導入し、省エネルギー化を図る。事業所全体のさらなる省エネルギー化を図る事業である。	¥26,177,666
6	株式会社カナダ川越工場における高効率スクラップ切断機導入による省エネルギー事業	株式会社カナダ	埼玉県川越市	既設スクラップ切断機を高効率スクラップ切断機に更新することで、高効率化および省エネルギー化を図る。	¥67,199,999
7	東部製造所における電気炉等での高効率加熱・溶解機器導入による省エネルギー事業	JFE条鋼株式会社	埼玉県三郷市	製鋼用電気炉での鉄スクラップ溶解中の放熱ロスを削減する助燃バーナー導入、電気炉の操作機器及び溶解機能を更新し、溶解電力量の削減、フリッカー制御の高機能化により不要となる付随機器の停止、排熱ロスの最小化を目的とした酸素拡散燃焼型バーナーへの置換により取鍋予熱燃料を削減する事で省エネを図る。	¥67,756,666
8	プロセス改善と高効率機器導入による東日本製鉄所(千葉地区)における省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	千葉県千葉市	次により省エネルギーを実現する。1. 脱硫塔ポンプ運用最適化では小型ポンプ導入と運用最適化により電力使用量を削減。2. 蒸気配管保温強化では断熱性能の高い断熱材を用いて放熱ロスを削減。3. 圧空システム最適化では蒸気の減圧エネルギーを利用し電力使用量を削減。4. 高炉ガス送給ファン高効率化では高効率ファンに置換え電力使用量を削減。5. 照明LED化ではLED照明に置換え電力使用量を削減。	¥128,895,966
9	厚板スラブ温度向上対策工事による省エネルギー事業	新日鐵住金株式会社	千葉県君津市	スラブから放熱される熱量削減を目的とする設備更新を行い、省エネルギー化を図る。	¥15,000,000
10	2高炉熱風炉高効率化による省エネルギー事業	新日鐵住金株式会社	千葉県君津市	2高炉熱風炉の煉瓦材質改善・チェッカー煉瓦受金物耐熱性改善及び、排ガス顕熱回収装置能力増強により、高炉送風温度の高温化を行い、省エネルギーを図る。	¥1,699,146,333
11	製鉄所自家発電設備のGTCC化リプレイスによる省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	神奈川県川崎市	副生ガス焚き蒸気タービン発電設備のうち一部を、高効率のガスタービンコンバインドサイクル方式にリプレイスすることにより省エネルギー化を図る。	¥3,202,829,666
12	高効率コージェネレーション並びにボイラへの更新による省エネルギー事業	三菱ふそうトラック・バス株式会社	神奈川県川崎市	既設のガスタービンコージェネレーションを現在の熱電需要に適合する効率の高いガスエンジンコージェネレーションと小型貫流ボイラに更新する事で省エネルギーを図る事業である。	¥288,029,999
13	東日本製鉄所(京浜地区)の省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	神奈川県川崎市	1. 熱延工場 流体継手付ポンプの導入 2. 厚板工場 流体継手付ポンプの導入 3. CMC復水回収による廃熱再利用 4. 蒸気配管への新保温材の適用 5. 4号蒸気タービン高効率化	¥304,920,333

平成30年度 省エネルギー投資促進に向けた支援補助金
(エネルギー使用合理化等事業者支援事業)
区分Ⅰ. 工場・事業場単位(複数年度継続事業) 交付決定案件一覧

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
14	守山乳業(株)における省エネルギー事業	守山乳業株式会社/オリックス株式会社	神奈川県南足柄市	製造工程に新たに熱交換システムを導入し、抽出・調合・滅菌プロセスにおける各設備を高効率システムに入れ替える。さらに、冷却システムの高効率化を図り、加えて24時間稼働の研究室にはLED照明を導入し、電力及びガス使用量の削減を図る。	¥364,746,666
15	電解プラントと火力発電所の省電力設備導入及びカーバイドプラントのプロセス改善による省エネルギー事業	デンカ株式会社	新潟県糸魚川市	【1】イオン交換膜法食塩電解プラントにおいて、電解槽設備を更新することにより、電気使用量の削減を図る。 【2】工場内火力発電所において、ボイラー給水ポンプを更新し、ポンプ動力の削減を図る。 【3】カルシウムカーバイドを製造するカーバイドプラントの原料生石灰供給プロセスを更新し、カーバイドプラント全体の省エネ化と電力ピーク対策を行う。	¥2,500,000
16	GWJ新潟工場ポンプ・脱気設備の改善及び更新による省エネルギー事業	グローバルウェーハズ・ジャパン株式会社	新潟県聖籠町	冷却水・超純水ポンプの送水圧低減と中空膜脱気システムへの更新による省エネルギー事業である。 1. 冷却水ポンプ、純水ポンプ、管路抵抗低減による省エネ。 2. 純水設備真空脱気塔システム変更による省エネ。	¥19,969,866
17	蒸気熱源加温庫のヒートポンプ化及び機械設備インバーター制御・高効率照明導入による省エネルギー事業	北星ゴム工業株式会社	富山県黒部市	既設加温庫の熱源を蒸気ボイラーからヒートポンプに更新することにより省エネルギーを図る。また工業用水循環ポンプ・局所排気ファン・集塵機の電動機にインバーターを導入し必要に応じ能力を制御する。照明器具に高効率なLED照明を導入し省エネルギーを図る。	¥17,099,999
18	富山製造所における鍛造炉と所内照明の高効率化による省エネルギー事業	日本高周波鋼業株式会社	富山県射水市	鍛造加熱炉および鍛造熱処理炉において高効率機器を導入し、また所内照明にLED照明を適用して省エネルギーを図る。	¥174,233,333
19	大王製紙株式会社 可児工場蒸気タービン高効率化改造による省エネルギー事業	大王製紙株式会社	岐阜県可児市	既設3号タービンに高効率化改造を行うことで発電効率を改善し、省エネルギーを図る。	¥7,666,666
20	岐阜工場 高効率クリンクーラー導入による省エネルギー事業	住友大阪セメント株式会社	岐阜県本巣市	セメント焼成炉(ロータリーキルン)で焼成された高温のクリンカを冷却するクリンクーラーを高効率タイプへ更新し、熱回収効率を改善することにより焼成炉で使用する熱エネルギーの削減を図る。	¥94,480,332
21	星崎工場 コージェネレーション高効率化及びLED照明導入による省エネルギー事業	大同特殊鋼株式会社	愛知県名古屋市	コージェネレーション設備の排熱ボイラユニット更新、蒸気駆動式コンプレッサ導入、立上時間の短縮、燃料ガス圧縮機の動力削減等による省エネを行う。工場の天井照明をLED式高効率照明へ更新し、照明電力の削減を行う。	¥172,480,666
22	株式会社デンソー豊橋工場における高効率型天然ガスコージェネレーション設備導入による省エネルギー事業	株式会社デンソー	愛知県豊橋市	高効率型天然ガスコージェネレーション設備(ガスエンジン)及び温水吸収冷凍機の導入により、年間を通じて無駄なく安定的にエネルギーを利用することでCO2発生量、消費エネルギーの削減を図る事業である。	¥306,476,632
23	大木産業(株)省エネルギー事業	大木産業株式会社	愛知県豊川市	工場の洗濯設備(洗濯用温水熱)、脱水設備(油圧シリンダー)、アイロニング設備(シワ伸ばし用温熱)のリネンライン一式を省エネルギー性能に優れたシステムへ更新し、電力削減と重油蒸気ボイラの重油使用量を削減させる。同時に、リネンラインに圧縮エアを供給するコンプレッサのインバーター化、蛍光灯のLED化により電力削減も行い、省エネ化を実現させる事業。	¥24,243,333
24	豊明テクニカルセンターでの高効率射出成形機導入による省エネルギー事業	伸栄プラスチック株式会社	愛知県豊明市	既存の油圧式射出成形機を代替し、電動式射出成形機を導入することで、工場全体の省エネルギー化を図る。	¥34,686,666
25	第二原油蒸留装置におけるエネルギー利用率の最適化による省エネルギー事業	昭和四日市石油株式会社	三重県四日市市	第二原油蒸留装置において、新規熱交換器の設置・既設熱交換器/ポンプの増強更新・熱交換器の再編により熱回収量を増やし、加熱炉における燃料使用量を削減することにより、省エネルギーを図る事業である。	¥215,951,122
26	林ベニヤ産業株式会社舞鶴工場RPFコージェネレーション導入による省エネルギー事業	林ベニヤ産業株式会社	京都府舞鶴市	既設ボイラーを廃止し、RPF燃料のコージェネレーションを導入することにより同量の蒸気供給を行うとともに、工場内電力負荷の一部を自家発電で賄うなどの省エネルギー事業である。	¥156,666,666

平成30年度 省エネルギー投資促進に向けた支援補助金
(エネルギー使用合理化等事業者支援事業)
区分Ⅰ. 工場・事業場単位(複数年度継続事業) 交付決定案件一覧

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
27	ガスコージェネレーション設備の更新による新田ゼラチン(株)大阪工場の省エネルギー事業	新田ゼラチン株式会社	大阪府八尾市	既設コージェネレーション設備を高効率ガスタービンコージェネレーション設備に更新する。増強及び高効率化によりエネルギーバランスの最適化及び発電量増加により、省エネルギーを図る事業である。	¥146,154,018
28	バイオマス発電設備の導入による化石燃料削減省エネルギー事業	甲南ユーティリティ株式会社	兵庫県神戸市	既設の都市ガス焚ボイラによる発電設備を、バイオマス燃料である木屑チップ焚のボイラによる発電設備に更新することで、都市ガス使用量を削減し、コンビナート各社に供給している蒸気発生プロセスの省エネルギー化を図る。	¥273,891,021
29	蔦機械金属(株)本社工場における省エネルギー事業	蔦機械金属株式会社/オリックス株式会社	兵庫県姫路市	本社工場の基幹設備である溶解炉、ダイカストマシンを高効率なタイプに更新。加えて照明をLED照明へ更新し、事業所全体のエネルギー削減を図る。	¥53,400,000
30	ヤマトスチール株式会社本社工場省エネルギー事業	ヤマトスチール株式会社	兵庫県姫路市	スクラップを溶解する電気炉の炉上に設置されているスクラップ予熱装置を省エネタイプに更新し、省エネルギー化を図る。	¥286,272,332
31	JFEスチール(株)西宮工場内高効率照明導入による省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	兵庫県西宮市	工場内照明灯を高効率照明(LED照明)化することにより電力使用量を削減する。	¥18,591,700
32	高効率断熱材導入による製鉄所省エネルギー事業	株式会社神戸製鋼所	兵庫県加古川市	高炉へ送風する配管に高効率断熱材を導入することにより、放散熱量を抑え省エネルギーを図る。	¥46,333,332
33	日本エクスラン工業(株)西大寺工場におけるガスタービンコージェネレーション設備および貫流ボイラ設備導入による省エネルギー事業	日本エクスラン工業株式会社/株式会社OGCTS/三井住友ファイナンス&リース株式会社	岡山県岡山市	高効率ガスタービンコージェネレーションおよび高効率ボイラを導入することにより、省エネ化を図る。	¥312,233,333
34	高効率発電設備導入による省エネルギー事業	瀬戸内共同火力株式会社	広島県福山市	既存の副生ガス焚き汽力発電設備を高効率の副生ガス焚きガスタービンコンバインドサイクル発電設備に更新し、省エネルギー化を図る。	¥3,471,903,839
35	石炭調湿設備更新及び地区内工場設備の更新による省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	広島県福山市	1. 石炭調湿設備更新に伴うコークス製造工程の投入熱エネルギー削減 2. 熱延工場への保熱ピット設置による加熱炉負荷低減 3. 厚板および形鋼工場のLED照明導入による省電力 4. 高亜鉛ダスト設備への省蒸気設備設置	¥136,835,094
36	セメント工場排熱発電設備導入および発電電力の工場間融通、熱エネルギー代替利用促進等による総合省エネルギー事業	宇部興産株式会社/宇部マテリアルズ株式会社	山口県美祿市	セメント製造設備の排熱を利用した発電設備を導入し、得られた電力を3工場に融通して、工場間一体で省エネ化を図る。また、セメント焼成において、廃プラ等熱エネルギー代替物利用を促進する。さらに、トッランナー変圧器、LED照明器具の導入および原料ミルファンの高効率化により、省エネ化を図る。	¥908,432,332
37	第一ステレンモノマー製造装置第二反応器内蔵型熱交換器更新による省エネルギー事業	出光興産株式会社	山口県周南市	既存の熱交換器をより高温で使用できる材質に更新することで、蒸気温度を上昇させ、ステレンモノマー製造にかかわるエネルギーを削減する省エネルギー事業である。	¥112,666,666
38	南陽事業所の電解槽改良による省エネルギー事業	東ソー株式会社	山口県周南市	電解槽の陰極構造を改良し、新規陰極を取付けることにより、電力消費量を削減し、省エネ化を図る。	¥33,446,000
39	(株)トクヤマ徳山製造所における電解省エネルギー事業	株式会社トクヤマ/オリックス株式会社	山口県周南市	電解苛性ソーダ製造プロセスにおいて、高効率の複極式電解槽および整流器を導入する。また、空調も高効率なものを導入する。以上により、電力を削減し、燃料使用量削減を図る。	¥290,740,611

平成30年度 省エネルギー投資促進に向けた支援補助金
(エネルギー使用合理化等事業者支援事業)
区分Ⅰ. 工場・事業場単位(複数年度継続事業) 交付決定案件一覧

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
40	高効率推進システムによる大型内航フェリーの省エネルギー事業	四国開発フェリー株式会社	愛媛県西条市	代替船に高効率推進システムを導入し、省エネルギーを図る事業である。	¥80,000,000
41	木質バイオマス燃料及びRPF混焼ボイラー発電設備の導入による省エネルギー事業	愛媛製紙株式会社	愛媛県四国中央市	熱源(蒸気)及び動力源として、C重油(化石燃料)から木質バイオマスおよびRPFに燃料転換することにより、C重油の使用量と買電量を削減し、省エネ化を図る。	¥146,000,000
42	城島きのこセンター省エネルギー事業	ホクト株式会社	福岡県久留米市	本事業では、高効率冷凍機、高効率空調機、LED照明を導入する。高効率冷凍機は負荷に追従した運転が可能で省エネ性が高く、空調と照明は同等能力で消費電力を削減し、省エネルギー化を図る。	¥37,655,531
43	黒木きのこセンター省エネルギー事業	ホクト株式会社	福岡県八女市	本事業では、高効率冷凍機、高効率空調機、LED照明を導入する。高効率冷凍機は負荷に追従した運転が可能で省エネ性が高く、空調と照明は同等能力で消費電力を削減し、省エネルギー化を図る。	¥35,848,332
44	日本食品株式会社古賀工場に於ける省エネルギー事業	日本食品株式会社/東京センチュリー株式会社	福岡県古賀市	空調を高効率なものに更新し、室外機の圧縮機を制御装置にて省エネ運転させる。また、生蒸気と水を混ぜた温水供給のしかたを蒸気式温水発生装置によるものに切替える。以上により、省エネ化を図る。	¥58,617,000
45	大分製鉄所熱延工場における省エネルギー事業	新日鐵住金株式会社	大分県大分市	熱延工場の加熱炉に排熱回収率の高いリジェネレーターを導入することにより、省エネ化を図る。	¥108,666,666
46	興人ライフサイエンス(株)佐伯工場における天然ガス化および高効率ガスボイラー導入による省エネルギー事業	興人ライフサイエンス株式会社/IBJL東芝リース株式会社	大分県佐伯市	既設の重油ボイラーを高効率排熱回収ボイラーと高効率小型貫流ボイラーに更新し省エネルギーを図る。	¥271,042,767
47	株式会社クリーン・アクア・ビバレッジ ミネラルウォーター専用工場における省エネルギー事業	株式会社クリーン・アクア・ビバレッジ/オリックス株式会社	宮崎県小林市	飲料水の充填ラインをホットパック方式から無菌方式に更新する。また、蛍光灯をLEDに更新する。以上により、省エネ化を図る。	¥173,800,000

平成30年度 省エネルギー投資促進に向けた支援補助金
(エネルギー使用合理化等事業者支援事業)
区分Ⅰ. 工場・事業場単位(複数年度継続事業) 交付決定案件一覧

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(イ)ピーク電力対策事業(17件)					(都道府県順)
48	よつ葉乳業(株)根釧工場への自家発電設備導入によるピーク電力対策事業	よつ葉乳業株式会社	北海道釧路市	自家発電設備を導入することにより、ピーク時間帯の電力使用量削減を図る。	¥49,199,999
49	東洋ゴム工業(株)仙台工場におけるガスタービンコージェネレーション設備導入による省エネルギー事業	東洋ゴム工業株式会社/株式会社OGCTS/三菱UFJリース株式会社	宮城県岩沼市	発電効率・総合効率の高いガスタービンコージェネレーション設備を導入し、電気需要平準化時間帯の工場内電力負荷の一部を自家発電で賄い、電力ピーク対策を行うとともに、省エネ・省CO2の取り組みを実施する。	¥295,073,333
50	土浦工場へ新規にコージェネレーション設備を導入するピーク電力対策事業	日立建機株式会社	茨城県土浦市	ガスエンジンを基幹とした高効率コージェネレーション設備を中小型油圧ショベル・ポンプなどの油圧機器を生産する工場に導入する。発電した電力は自家消費し、ピーク時間帯の電力使用量を削減する。コージェネレーションと高効率貫流ボイラより生成した蒸気は、乾燥炉熱源として利用する事でピーク対策を図る。	¥113,666,666
51	タカノフーズ関東株式会社 水戸工場における高効率ガスエンジン発電機導入によるピーク電力対策事業	タカノフーズ関東株式会社/東京ガスエンジニアリングソリューションズ株式会社	茨城県小美玉市	高効率ガスエンジンを導入し、ピーク時間帯の電力量を削減する事業。	¥62,302,432
52	ESCO方式を用いた医薬品製造工場(株式会社ツムラ茨城工場)における高効率ガスコージェネレーションシステム導入による電力平準化および既存蒸気削減によるピーク電力対策事業	株式会社ツムラ/東京ガスエンジニアリングソリューションズ株式会社	茨城県阿見町	工場において、高効率ガスコージェネレーションシステムの導入により発電を行うことで、ピーク対策効果を実現する事業である。	¥93,985,333
53	カルピス株式会社群馬工場における高効率化コージェネレーションシステム導入によるピーク電力対策事業	アサヒ飲料株式会社/カルピス株式会社	群馬県館林市	高効率ガスエンジン・コージェネレーションシステムを導入し、特に電気需要平準化時間帯の受電電力量を削減するとともに、排熱より回収する蒸気及び高温水を優先的に回収して活用することで、工場全体のピーク対策を図る事業である。	¥164,333,333
54	株式会社紀文食品東京工場におけるESCO方式を用いた高効率天然ガスコージェネレーションシステム導入によるピーク電力対策事業	株式会社紀文食品/東京ガスエンジニアリングソリューションズ株式会社	千葉県栄町	本事業は、食品生産工場において、既存ディーゼル発電機と、高効率コージェネを最適な組み合わせで稼働することでピーク電力の削減を実現するものである。さらに、ESCO事業の採用でピーク削減量が約束される事業である。	¥64,183,064
55	みなとみらい21地域冷暖房施設センタープラントにおける高効率ガスエンジンCGSを活用したピーク電力対策事業	みなとみらい二十一熱供給株式会社	神奈川県横浜市	高効率ガスエンジンを導入する。ピーク電力対策として、発電した電力で既設高効率電動冷凍機等を稼働し、事業所内の電気需要平準化時間帯の電力量の削減を図るとともに、発電時の排熱を蒸気として有効利用し更なる省エネルギーを図る。	¥130,370,999
56	コカ・コーライーストジャパン株式会社海老名工場における高効率コージェネレーションシステム導入によるピーク電力対策事業	コカ・コーラボトラーズジャパン株式会社/日本ファシリティ・ソリューション株式会社/NTTファイナンス株式会社	神奈川県海老名市	本事業は、高効率ガスタービンコージェネレーションシステムおよび小型アキュムレーターを組み合わせることで設置することにより、安定的なガスタービンの運用を実現し、また、コミッションングの活用により、ピーク対策を図る事業である。	¥307,299,999
57	ESCO方式を用いたゴム及びプラスチック製品工場へのガスエンジンコージェネレーションシステムの導入によるピーク電力対策事業	株式会社明治ゴム化成/東京ガスエンジニアリングソリューションズ株式会社	神奈川県開成町	ゴム・プラスチック製品工場において、既設のガスタービンコージェネレーションシステムを高効率ガスエンジンコージェネレーションシステムにESCO方式を用いて更新し、ピーク電力対策を実現する。	¥64,340,999
58	高効率ガスエンジン式コージェネレーションシステム導入によるピーク電力対策事業	東洋紡株式会社	福井県敦賀市	高効率ガスエンジン式コージェネレーションシステムを導入する事で、事業場の電気需要平準化時間帯の電力使用量の削減を行う事業。	¥226,681,029
59	特種東海製紙株式会社三島工場における、ガスエンジンコージェネレーションシステム導入によるピーク電力対策事業	特種東海製紙株式会社	静岡県長泉町	工場において、ガスエンジンコージェネレーションシステム(CG S)を導入し、工場内のピーク電力対策を図る。	¥323,523,333
60	春日井製菓(株)春日井工場における高効率ガスコージェネレーションシステム導入によるピーク電力対策事業	春日井製菓株式会社/東邦ガスエンジニアリング株式会社/三菱UFJリース株式会社	愛知県春日井市	事業場内の電力・熱エネルギー負荷に適合した高効率ガスエンジンコージェネレーションを導入し、発電を行う。加えて、遠隔監視装置の導入によりエネルギーの使用状況を「見える化」し、ガスエンジンコージェネレーションの高効率な最適運用を行うことで、事業場内の電力のピーク対策を図る。	¥131,333,333

平成30年度 省エネルギー投資促進に向けた支援補助金
 (エネルギー使用合理化等事業者支援事業)
 区分Ⅰ. 工場・事業場単位(複数年度継続事業) 交付決定案件一覧

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
61	日本ペイント・オートモーティブコーティングス(株)愛知高浜工場における高効率コージェネレーションシステム導入によるピーク電力対策事業	東邦ガスエンジニアリング株式会社/日本ペイント・オートモーティブコーティングス株式会社/三井住友ファイナンス&リース株式会社	愛知県高浜市	高効率ガスコージェネレーション設備を導入し運用する。運用データは遠隔監視装置で確認し、最適運用を図る。なお本事業はESCO事業で実施する。	¥61,333,333
62	高効率型天然ガスコージェネレーション設備導入による省エネルギー事業	株式会社日本触媒	兵庫県姫路市	高効率型天然ガスコージェネレーション設備を導入し、電力ピーク対策を図る事業である。	¥711,001,766
63	株式会社ツバキE&M 岡山工場におけるガスエンジンコージェネレーション設備導入によるピーク電力対策事業	株式会社椿本チエイン/株式会社OGCTS/三菱UFJリース株式会社	岡山県津山市	高効率ガスエンジンコージェネレーションを導入し、電気需要平準化時間帯の電力の一部を自家発電に切り替えることにより、ピーク対策を図る。	¥72,224,999
64	リンテック株式会社土居加工工場ガスエンジンコージェネレーションシステム導入によるピーク電力対策事業	リンテック株式会社/株式会社OGCTS/三菱UFJリース株式会社	愛媛県四国中央市	高効率ガスエンジンコージェネレーションを導入し、電気需要平準化時間帯の電力の一部を自家発電に切り替えることにより、ピーク対策を図る。	¥125,044,666

平成30年度 省エネルギー投資促進に向けた支援補助金
 (エネルギー使用合理化等事業者支援事業)
 区分Ⅰ. 工場・事業場単位(複数年度継続事業) 交付決定案件一覧

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(ア)省エネルギー対策事業 + (イ)ピーク電力対策事業(4件)					(都道府県順)
65	宮城きのこセンター省エネルギー事業	ホクト株式会社	宮城県大崎市	高効率の冷凍機、氷蓄熱装置、ボイラー、空調、LED照明へ更新することで、省エネルギーを図る。さらに氷蓄熱装置を冷凍機に接続し、ピーク電力の削減を図る。	¥55,457,499
66	新潟きのこセンター省エネルギー事業	ホクト株式会社	新潟県新発田市	高効率冷凍機、氷蓄熱装置、高効率空調機、LED照明へ更新することで、省エネ化を図る事が目的である。	¥42,517,160
67	広島きのこセンター省エネルギー事業	ホクト株式会社	広島県三原市	高効率冷凍機、氷蓄熱装置、高効率空調機、LED照明へ更新することで、省エネ化を図る事が目的である。	¥79,212,999
68	香川きのこセンター省エネルギー事業	ホクト株式会社	香川県東かがわ市	高効率の冷凍機、氷蓄熱装置、空調、LED照明へ更新することで、省エネルギーを図る。さらに氷蓄熱装置を冷凍機に接続し、ピーク電力の削減を図る。	¥63,164,200

平成30年度 省エネルギー投資促進に向けた支援補助金
(エネルギー使用合理化等事業者支援事業)
区分Ⅰ. 工場・事業場単位(複数年度継続事業) 交付決定案件一覧

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(ア)省エネルギー対策事業 + (ウ)エネマネ事業(21件)					(都道府県順)
69	弘前パークホテルの客室・宴会場・ロビー等の空調／照明／昇降機設備更新による省エネルギー事業	株式会社太陽地所／イマジン株式会社	青森県弘前市	EMSによる見える化、省エネPDCAサイクルの恒常化を実施する。 1. ヒートポンプチラーユニット、電気式エアコンの更新。 2. 客室、宴会場などの照明をLEDに更新。 3. 昇降機(客室用、業務用)の更新。 4. EMS空調自動制御及びセンサー活用による運用改善を実施し省エネルギーを実現する。	¥72,637,500
70	天然ガスコージェネレーションシステム設置ユーティリティセンターからの熱電融通による7工場間一体ESCO方式省エネルギー事業	キヤノン株式会社／カルビー株式会社／久光製薬株式会社／東京ガスエンジニアリングソリューションズ株式会社	栃木県宇都宮市	工業団地内近接7工場に設置の蒸気・温水ボイラを、ユーティリティセンターに設置する大型ガスコージェネレーションの排ガスボイラに更新することで省エネルギーを図る。またESCO事業者によりEMSを導入し最適制御を行う。	¥1,174,523,715
71	東京鋼鉄株式会社小山工場省エネルギー事業	東京鋼鉄株式会社	栃木県小山市	既設の炉設備のバーナーや、コンプレッサー、ポンプ等を高効率化し省エネルギーを図る。さらにEMS設備を導入し、コンプレッサーやポンプ、バーナーと連携し、計測データ見える化と最適設備運用の実施により、更なる省エネルギーを実現する。	¥206,503,500
72	矢崎化工(株)太田工場省エネルギー事業	矢崎化工株式会社	群馬県太田市	電動射出成形機、高効率エアコン、LEDに更新、またEMSの導入により電力削減を行う。	¥74,954,000
73	王子製鉄株式会社 群馬工場省エネルギー事業	王子製鉄株式会社	群馬県太田市	EMSを新設し圧延加熱炉最適化制御(多変数予測制御)と集塵ファン等の高度制御を実施すると共にエネルギーの計測・見える化を構築する。また、冷却水ポンプを高効率型に更新および、電気炉排ガス中の未利用熱を回収し有効利用できるように制御プロセスを改善して省エネルギーを図る事業である。	¥147,515,000
74	天昇電気工業(株)埼玉工場における省エネルギー事業	天昇電気工業株式会社／オリックス株式会社	埼玉県川島町	照明および空調を高効率なものに更新し電力使用量を削減する。また油圧式射出成形機を高効率射出成形機に更新し生産性を向上しつつ電力使用量を削減する。加えてEMSを導入し冷却塔ポンプ・ルーフファンの制御を行い、さらに冷却塔ファンの稼働状況を把握し運用改善を行い電力使用量削減を実施する。	¥85,920,000
75	日本ポリプロ五井工場における高効率ポリプロピレン製造設備の導入及びEMS活用による省エネルギー事業	日本ポリプロ株式会社	千葉県市原市	ポリプロピレン製造設備のスラリー法設備を停止し、高効率の気相法に更新することで省エネルギーを図る。EMSにより原料受入～製造～原料精製をネットワーク接続し統合管理による原料精製(既存)の蒸気消費削減を実施し、更なる省エネルギーを図る。	¥1,500,000,000
76	三共横浜ビル 高効率設備導入による省エネルギー事業	SKハウジング株式会社	神奈川県横浜市	空調設備を高効率インバーター式エアコンへ、照明設備をLED照明へ更新し、更にEMS機器でエネルギーを管理することで電力使用量を低減させ省エネルギー化を図る。	¥60,802,000
77	エネルギー最適化による省エネルギー事業	株式会社加賀屋	石川県七尾市	蒸気ボイラの高効率化、ポンプの省動力化、変圧器の集約合理化、CGSの高効率化、エネマネ制御により設備運用を最適化し、省エネルギーを図る。	¥115,000,000
78	山梨積水(株)本社工場における省エネルギー事業	山梨積水株式会社／オリックス株式会社	山梨県甲府市	既存油圧成形機から省エネ効果の高い電動式射出成形機に更新するとともに、一部はサーボモータ化を実施。加えて照明器具をLED照明に更新し、EMS導入により自動制御および運用改善を実施することで省エネルギーを図る。	¥411,586,000
79	松山技研株式会社平戸工場における省エネルギー事業	松山技研株式会社／オリックス株式会社	長野県上田市	本事業ではカチオン電着塗装ライン更新、水銀灯のLED化、EMS導入を行う。ライン更新では、製品がライン上を単純移動する連続方式から、三次元移動するタクト方式に変更し生産性向上と、ドレン回収、溶液温度調節高度化等、省エネを実現する。更に照明更新・EMSで工場全体のエネルギー最適化を図る省エネルギー事業である。	¥199,249,000
80	豊科フィルム株式会社豊科工場における高効率ガスボイラーへの更新に併せた排熱有効利用設備及びEMS導入による省エネルギー事業	豊科フィルム株式会社／株式会社シーエナジー	長野県安曇野市	重油焚ボイラーから高効率ガス焚ボイラーへ更新することで省エネルギー化を図る。また、排熱の有効利用を目的として高効率ガスコージェネレーションを導入し、更なるボイラー燃料の使用量削減を図る。併せてEMSにより導入設備の最適運転を図ると共に生産ラインにおける循環ファンや搬送ブロウ等の省エネも同時に展開し、工場全体での省エネルギー化を図る。	¥563,697,000
81	高効率原質設備導入による省エネルギー事業	大豊製紙株式会社	岐阜県川辺町	原質設備を高効率設計フローによりスクリーン等の付帯設備を減らした設備に変更し、バルブ製造原単位を向上させ、化石燃料由来の電力量を抑える。且つEMSを導入し、抄紙機の運転負荷に適したポンプの最適化運転制御を実施し更なる電力削減を図る。その他電灯を無電極ランプへ更新、ターボブロウ及びトップランナー機器の変圧器への更新等を含め、省エネルギー及びベンチマークの改善を図る事業である。	¥715,956,000

平成30年度 省エネルギー投資促進に向けた支援補助金
(エネルギー使用合理化等事業者支援事業)
区分Ⅰ. 工場・事業場単位(複数年度継続事業) 交付決定案件一覧

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
82	日本軽金属株式会社清水工場におけるガスコージェネレーションおよびエネルギーマネジメントシステム導入による省エネルギー事業	日本軽金属株式会社/株式会社シーエナジー	静岡県静岡市	1. 既存ガスボイラ設備を高効率のガスコージェネレーションシステムへ置き換え、高効率に熱電供給し省エネルギー化を図る。 2. エネルギーマネジメントシステムを導入し、ガスコージェネレーションから発生する熱(蒸気、温水)を、効率的に事業場で利用し、省エネルギー化を図る。	¥500,073,950
83	矢崎化工(株)犬山工場省エネルギー事業	矢崎化工株式会社	愛知県犬山市	射出成形機、乾燥機、空調、照明、エレベーター、実験機、冷却システム等の生産設備やユーティリティを対象にした高効率機器への更新やEMSによる生産計画に合わせた成形機のヒータ制御等により、省エネルギー化を図る事業。	¥125,224,370
84	次世代環境対応型高効率アーク炉の導入などによる省エネルギー事業	中山鋼業株式会社	大阪府大阪市	1. 既設アーク炉への次世代環境対応型高効率アーク炉導入。 2. 既設LF冷却水及びCCM冷却水スプレーポンプ用電動機の高効率タイプへの更新。 3. 既設建屋集塵ファン及び2. で更新する電動機へのEMS導入による最適制御、及び蓄電池によるピーク対策。 以上の省エネ技術導入により省エネルギーを図る事業である。	¥1,259,700,000
85	江綿第二ビル 設備更新およびEMS導入による省エネルギー事業	中和物産株式会社/江綿株式会社	大阪府大阪市	空調設備、吸収式冷温水機を高効率チラーへ、パッケージエアコンをトップランナー基準の高効率機へ更新する。照明設備はLEDへ更新し、さらにEMSを導入することでエネルギーの管理および制御をおこない、更なる省エネルギー化を図る。	¥45,304,200
86	イトウビル省エネルギー事業	株式会社イトウビル	大阪府大阪市	本事業は、空調設備として、高効率EHPチラー、高効率GHP、高効率EHPを導入するとともに点灯時間が長い共用部照明をLED化することで事業所の主要なエネルギー消費設備を高効率化する。あわせてEMSを導入して集中熱源の送水温度制御により更なる省エネおよびCOセンサー制御による最適換気を実施し、ビル全体の省エネルギーを図る事業である。	¥75,976,499
87	東神戸センタービル 設備更新およびEMS導入による省エネルギー事業	アーバンライフ株式会社	兵庫県神戸市	空調をトップランナー基準を満たす高効率機器に、照明をLED照明に更新する事で省エネルギー化を図る。また、EMSを導入し空調を制御・運用改善する事でさらなる省エネルギー化を促進する事業である。	¥71,200,000
88	本社工場 高効率設備導入による省エネルギー事業	株式会社タカハタ	香川県高松市	照明、コンプレッサ、レーザ加工機を更新し、内貼断熱パネルを導入する。また、EMS制御と運用改善により、省エネ化を図る。	¥88,245,000
89	原田木材株式会社 福岡事業所における省エネルギー事業	原田木材株式会社/三菱UFJリース株式会社	福岡県福岡市	高効率プレカット設備に更新し、集塵機やコンプレッサーを含めた生産設備を合理化する。また、キュービクル、照明を高効率なものに更新する。さらに、EMS制御、運用改善により、省エネ化を図る。	¥195,456,623

平成30年度 省エネルギー投資促進に向けた支援補助金
 (エネルギー使用合理化等事業者支援事業)
 区分Ⅰ. 工場・事業場単位(複数年度継続事業) 交付決定案件一覧

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(イ)ピーク電力対策事業 +(ウ)エネマネ事業(1件)					
90	四日市事業所におけるガスタービン発電設備導入によるピーク電力対策事業	東ソー株式会社	三重県四日市市	エチレン製造に伴う副生ガスを活用するガスタービン発電設備を導入することにより、エネルギー利用効率を高め、電力を削減しピーク対策を図る。さらに、EMSにより副生ガスの発生状況を監視し最大限利用することで発電出力を増加させ一層のピーク対策を図る。	¥1,152,250,000

平成30年度 省エネルギー投資促進に向けた支援補助金
 (エネルギー使用合理化等事業者支援事業)
 区分Ⅰ. 工場・事業場単位(複数年度継続事業) 交付決定案件一覧

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(ア)省エネルギー対策事業 +(イ)ピーク電力対策事業 +(ウ)エネマネ事業(2件)					(都道府県順)
91	君津鋼線工場酸洗設備を中心とした省エネルギー事業	三菱金属工業株式会社	千葉県木更津市	酸洗設備を更新する。加えて、ピーク対策を実現するCGSを導入し、CGSを始めとする熱源発生設備の蒸気・温水を活用する。温水利用ヒートポンプなどの省エネ機器を組み込んだトータルエネルギーミニマム化を指向した新酸洗ラインを構築する事業である。	¥448,349,999
92	本社工場高効率設備導入による省エネルギー事業	アインズ株式会社	滋賀県竜王町	本社工場において、高効率な空調設備・変圧器、LED、IoT対応型印刷設備へ更新する。また、蓄電池システムを導入すると共に、エネマネ事業によりコンプレッサーを台数制御、継続的な運用改善・管理を図る省エネルギー事業である。	¥283,899,750