

平成27年度 エネルギー使用合理化等事業者支援補助金
交付決定案件(複数年継続)

(都道府県別に順不同に掲載)

番号	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
1	高効率電解槽導入による省エネルギー事業	北海道曹達株式会社	北海道苫小牧市沼ノ端134-122	本事業では、エネルギー効率の高い整流器・電解槽を導入することにより、エネルギーの削減を図る。	¥237,400,000
2	苫小牧きのこセンター省エネルギー事業	ホクト株式会社	北海道苫小牧市あけぼの町5-1-35	本事業では、高効率冷凍機、高効率空調機、LED照明を導入する。高効率冷凍機は負荷に追従した運転が可能で省エネ性が高く、空調と照明は同等能力で消費電力を削減し、省エネルギー化を図る。	¥193,250,332
3	高効率変圧器導入による省エネルギー事業	日本重化学工業株式会社	岩手県北上市和賀町仙人6地割39-11	当社は自家発電力と電力会社の買電電力を構内各社に供給している。既存の受電用変圧器を高効率変圧器に更新することで変圧器損失を削減し、省エネルギー化を図る。	¥46,400,000
4	仙台製造所棒鋼工場における加熱炉レキュペレーター置き換えによる省エネルギー事業	JFE条鋼株式会社	宮城県仙台市宮城野区港一丁目2番地	既存の加熱炉の高温側レキュペレーターを耐熱温度が高温である高効率タイプに置き換えることで、燃焼空気の温度を上昇させてLNG使用量を削減する。	¥24,099,999
5	変電所変圧器集約更新と高効率変圧器導入による省エネルギー事業	日本重化学工業株式会社	山形県西置賜郡小国町小国町232	変圧器を適正容量へ集約更新し、エネルギー損失の削減を図る。また変電所から現場電気室変圧器まで配電しているが、変電所更新に合わせ、線路損失削減と高効率変圧器の導入で構内全域のエネルギー損失削減を図る。	¥79,096,666
6	鹿島製造所における鋼片直送化などによる省エネルギー事業	JFE条鋼株式会社	茨城県神栖市南浜7番地	1.高効率酸素設備を導入し酸素供給を増加させることで活用されていないCOの2次燃焼熱を得る。これにより電気炉の溶解電力を低減する。2.連続鑄造機により製造する鋼片を高温で圧延加熱炉へ直送するラインを設置し加熱炉で使用する燃料を削減する。3.工場建屋照明を水銀灯などからLED照明へ更新し消費電力を削減する省エネルギー事業。	¥293,633,333
7	燃料転換による天然ガスコージェネレーションシステム及び高効率ボイラの導入と、高効率冷凍システムへの更新による省エネルギー事業	株式会社 茨城県中央食肉公社	茨城県東茨城郡茨城町大字下土師字高山1975	電気・熱の省エネルギー及び節電と燃料転換によるCO2削減を推進する為、LNGサテライト設備を更新し、油燃料から天然ガスへの燃料転換を図り、高効率ガス焚きボイラ及び高効率ガスコージェネレーションシステムを導入、廃熱の有効利用。また、既存冷凍機を高効冷凍機に更新して事業所全体の省エネルギーを図る。	¥108,297,333
8	カバヤ食品関東工場省エネルギー事業	カバヤ食品株式会社	茨城県常陸大宮市国長400	本事業は、関東工場の空調、ボイラー、照明、コンプレッサ等の設備を高効率機器に更新し、省エネルギーを図る。	¥64,891,582
9	加熱炉燃料削減による省エネルギー事業	新日鐵住金株式会社 ／鴻池運輸株式会社	茨城県鹿嶋市光3番地	製鋼スラブの高温処理及び製鋼-熱間圧延過程の物流効率化に伴う、熱ロス削減による省エネルギー事業。	¥161,320,329
10	高効率生産設備とコージェネレーションシステム導入による電気需要標準化対策による省エネルギー事業	和光堂株式会社	栃木県さくら市富野岡286番1	ガスコージェネレーションシステム、LED照明および効率的な生産設備の導入によって、工場全体の省エネルギー化を図る。ガスボイラよりも高効率な廃熱ボイラを優先的に稼働し、電気需要平準化対策としてピーク時間帯に発電を行うことで省エネルギー化を図る事業である。	¥79,625,606
11	高効率大型電動式射出成形機導入による省エネルギー事業	三甲株式会社	栃木県足利市福富新町1690-2	省エネルギー化を目的とし、現在設置している従来型の油圧式射出成形機を高効率の電動式射出成形機に入替え、電力使用量の削減を図る。	¥21,438,932
12	高効率射出成形機・照明設備・コンプレッサ導入による省エネルギー事業	オリックス株式会社 ／株式会社千代田製作所	群馬県太田市新田小金井町320-5	既存油圧式射出成形機を電動式射出成形機に更新、水銀灯・蛍光灯をLED照明に更新、コンプレッサをインバータ付きコンプレッサに更新かつ台数制御盤によるシステム効率化を行い、事業場全体の省エネルギー化を図る。	¥90,199,999

番号	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
13	バイオマスボイラー導入による化石燃料削減省エネルギー事業	レンゴー株式会社	埼玉県八潮市西袋330	本事業は既存ボイラー発電設備を、木質チップ、PKSなどを代替燃料としたバイオマス発電設備に更新することにより、都市ガスの使用量を削減し、省エネルギー化を図る。	¥1,066,666,666
14	八潮工場5号抄紙機高効率シュープレスへの更新による省エネルギー事業	レンゴー株式会社	埼玉県八潮市西袋330番地	抄紙機の脱水工程の一部であるシュープレスを高効率脱水型シュープレスに更新し、脱水能力を強化することで乾燥工程での熱負荷を削減し、省エネルギー化を図る。	¥137,566,666
15	ワルツビル省エネルギー事業	ワルツ所沢共有組合 ／株式会社そごう・西武 ／西武鉄道株式会社 ／所沢市	埼玉県所沢市日吉町691番地	省エネルギー化を目指し、空調・照明設備に於いて消費電力を削減できる高効率型空冷ヒートポンプエアコンや新型モデルのボイラー及び省エネ出力型の高効率照明器具(LED照明)の導入を行う。又、エネルギー管理のためエネマネ事業者と連携しEMSにて効率的・効果的な省エネルギー化を実施し、使用電力量の適正化と低減を図る。	¥108,385,955
16	製鉄所副生ガスを用いた自家発電所における省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	千葉県千葉市中央区川崎町1番地	製鉄所副生ガスを用いた自家発電所における省エネルギー化を図るため、(1)自家発電設備を副生ガスと都市ガスを混焼可能なガスタービンコンバインド化し、副生ガス放散抑止、都市ガス使用量削減を図る。(2)製鉄所用Cガス昇圧ブロワの増速機ギヤ比を最適化し、運転台数削減とバイパス運転回避を図り、省エネルギー化を図る。	¥50,000,000
17	第2流動接触分解装置へのエキスパンダータービン発電設備設置による省エネルギー事業	富士石油株式会社	千葉県袖ヶ浦市北袖1番地	第2流動接触分解装置の再生塔の排ガスを用いた、エキスパンダータービン発電設備を設置することにより発電を行い電力回収を行う。	¥584,529,999
18	加熱炉燃料削減、コークス燃焼効率改善、圧縮機・ポンプ・電動機省電力化による省エネルギー事業	新日鐵住金株式会社 ／新日鉄住金化学株式会社	千葉県君津市君津1番地	熱延加熱炉の効率化、焼結粉コークスの燃焼効率向上、CGL焼鈍炉の効率向上、酸素プラント高効率化、HPL酸洗ポンプの効率向上、厚板搬送テーブル及び補機ファンの省電力化により省エネルギー化を図る。	¥1,562,431,066
19	高効率酸素圧縮機の導入による省エネルギー事業	新日鐵住金株式会社	千葉県君津市君津1番地	6号酸素圧縮機を新型の高効率圧縮機へ更新し、省エネルギー化を図る。	¥1,166,666
20	内部熱交換型蒸留塔設備の導入による省エネルギー事業	丸善石油化学株式会社	千葉県市原市五井海岸3番地	メチルエチルケトン(MEK)製造装置内に、省エネ型蒸留技術である内部熱交換型蒸留設備に更新することで、MEK蒸留塔で使用するエネルギーを削減する。	¥410,299,999
21	石油化学工場における蒸気および燃料等使用量削減による省エネルギー事業	電気化学工業株式会社	千葉県市原市五井南海岸6番地	スチレン製造プラントの蒸気および燃料使用量削減、並びに、ABS製造プラントの高電力効率脱水機導入による電力使用量削減により、省エネルギー化を図る。	¥119,733,333
22	製鉄所圧延設備及び発電所における省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	千葉県千葉市中央区川崎町1番地	製鉄所内の圧延設備における省電力化、及び発電所における放熱抑制による省エネルギー化を行う。	¥51,796,666
23	高効率ハイブリッドCRP推進システムと適時推進機構および最適船型導入による、さんふらわあ ふらの 省エネルギー事業	商船三井フェリー株式会社	東京都港区芝公園二丁目4番1号	旅客フェリーの代替船建造にあたり、省エネルギー性能の高い機器で構成する船舶を導入し、燃料費を削減し省エネルギー化を図る。	¥57,500,000
24	高効率ハイブリッドCRP推進システムと適時推進機構および最適船型導入による、さんふらわあ さっぽろ 省エネルギー事業	商船三井フェリー株式会社	東京都港区芝公園二丁目4番1号	旅客フェリーの代替船建造にあたり、省エネルギー性能の高い機器で構成する船舶を導入し、燃料費を削減し省エネルギー化を図る。	¥57,500,000
25	南大井六丁目地区地域冷暖房施設TB-3(800RT)冷凍機更新工事による省エネルギー事業	大森熱供給株式会社	東京都品川区南大井六丁目26番1号	既設の蒸気吸収式冷凍機を高効率インバータターボ冷凍機、並びに冷水・冷却水ポンプ(インバータ制御)に更新することにより、原燃料の低減を図り、運転効率を向上させ省エネルギー化を図る。	¥63,915,333

番号	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
26	高効率ガスエンジン発電機によるコージェネレーションシステム及びボイラ用エコノマイザー導入による省エネルギー事業	六本木エネルギーサービス株式会社	東京都港区六本木六丁目10番1号	既存のガスタービンコージェネレーションシステムに変えて高効率ガスエンジンコージェネレーションシステムを導入、並びに温水吸収冷凍機を導入して温水排熱の有効利用を行うとともに、既存ボイラにエコノマイザーを設置して省エネルギー化を図る事業である。	¥523,100,000
27	二重反転式プロペラシステムなどの省エネ設備の導入による省エネルギー事業	JFE物流株式会社	東京都千代田区大手町一丁目9番5号	既存船に対し燃費節減効果を目指し、新型の造船技術により二重反転式プロペラや外板付加物を組み合わせた省エネルギー船の建造を行う。	¥194,333,333
28	王子マテリア 江戸川工場における省エネルギー事業	王子マテリア株式会社	東京都江戸川区東篠崎2丁目3-2	王子マテリア江戸川工場にてシュープレス設置及び排水負荷軽減対策を行い、エネルギー使用量の削減を図る。	¥74,689,999
29	内幸町センター1号ターボ冷凍機の圧縮機インバータ化による省エネルギー事業	丸の内熱供給株式会社	東京都千代田区内幸町二丁目2番地4	既存ターボ冷凍機の電動機盤をインバータ盤に更新して、圧縮機の固定速から可変速(以下、インバータ)ターボ冷凍機へ改造する。改造後は、インバータ冷凍機を主体として運転してエネルギー効率を向上させるとともに、主に、冬期・中間期などの低負荷時における冷凍機のエネルギー効率を向上させることにより、熱供給プラント全体の電力削減による省エネルギー化を図る。	¥50,872,666
30	丸の内一丁目センター3号ターボ冷凍機の圧縮機インバータ化による省エネルギー事業	丸の内熱供給株式会社	東京都千代田区丸の内一丁目6番4号	既存ターボ冷凍機をインバータ化し、固定速からインバータターボ冷凍機へ改造する。インバータ冷凍機を主体として運転してエネルギー効率を向上させるとともに、主に、冬期・中間期などの低負荷時における冷凍機のエネルギー効率を大きく向上させることにより、熱供給プラント全体の電力削減による省エネルギー化を図る。	¥38,461,332
31	ヤマタネビル高効率空調設備導入による省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社 ／株式会社ヤマタネ	東京都江東区越中島一丁目2番21号	水冷式パッケージ空調機を高効率空冷ヒートポンプ式パッケージ空調機に置き換えることで、消費電力を削減し省エネルギー化を図る。	¥127,333,332
32	低燃費ディーゼル機関及び船体抵抗低減等総合的な船内省エネルギーシステムによる省エネルギー事業	近海タンカー株式会社	東京都港区芝5丁目25番11号	環境負荷低減を図るため低燃費ディーゼル機関及び主機関用電子ガバナシステム、高効率プロペラ及びプロペラ付加物、船体付加物、電気駆動貨物ポンプ、低摩擦船体塗料など効率的なエネルギーシステムを構築し省エネルギー化を促進する	¥124,309,999
33	電気炉の高電圧低電流化とダイレクト圧延導入による事業所内の省エネルギー事業	三興製鋼株式会社	神奈川県平塚市久領堤2番19号	電気炉から発生するフリッカの改善率を向上させ、電気炉の高電圧低電流操業による熱効率の向上、使用電力量の削減を図るとともに、連続鑄造設備より抽出されるビレットを加熱炉を経由せず直接圧延するダイレクト圧延システムを導入し、加熱炉エネルギーを低減することで事業所内の省エネルギーを図る。	¥494,999,999
34	高効率設備導入による製鉄所の省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	神奈川県川崎市川崎区扇島1番地1	1.扇島火力発電所2号機低圧タービン高効率化 2.熱延工場加熱炉へのリジェネバーナ導入 3.厚板工場加熱炉のレキュペレータ高効率化 4.蒸気配管への新保温材適用 上記内容により省エネルギー化を図る。	¥467,031,332
35	石油精製におけるエネルギー利用高効率化による省エネルギー事業	JX日鉱日石エネルギー株式会社	神奈川県横浜市磯子区鳳町1番1号	石油精製において、熱交換器の再編および新設、ホットセパレーターの新設、復水タービンのモーター駆動化を行うことで廃熱を回収し、プロセス全体での熱回収効率の改善を実現する。	¥109,316,666
36	ガスタービン、海水ポンプ、空調設備の省エネルギー事業	東燃ゼネラル石油株式会社	神奈川県川崎市川崎区浮島町7-1	ガスタービン発電機に水噴霧することで効率改善。海水ポンプのコーティングによる効率改善。高効率空調設備導入による省エネルギー事業。	¥43,479,832
37	KTグループ MYXビルにおける省エネルギー事業	株式会社KTグループ	神奈川県横浜市神奈川区栄町7番地1	既存ガス焚冷温水機を、高効率空冷ヒートポンプチラー、高効率冷温水機に更新することにより、空調熱源の効率が向上し省エネルギー化を図る。一定給気風量、一定外気風量にて運転している空調機の給気変風量制御、外気取入れ風量制御を行うことにより、消費電力を削減する。	¥49,211,000
38	聖マリアンナ医科大学横浜市西部病院におけるESCOを活用した設備更新による省エネルギー事業	東京ガスエンジニアリングソリューションズ株式会社 ／学校法人聖マリアンナ医科大学	神奈川県横浜市旭区矢指町1197-1	病院施設において集中熱源設備の全面更新を実施するとともに、高効率ガスエンジンコージェネレーションの導入により施設全体の省エネルギー化を図る。設備更新をESCO方式にて実施することで、計測検証を踏まえた運用の最適化を図り、確実な省エネルギーの遂行を目指している。また、EMS設備も導入し、エネルギー管理と運用調整で一層の省エネ性向上を図る。	¥154,764,000

番号	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
39	青海工場の冷凍機高効率化および固化材製造システム変更による省エネルギー事業	電気化学工業株式会社	新潟県糸魚川市大字青海2209	クロロプレンゴム製造工場において、既存の冷媒の製造設備を高性能ターボ冷凍機に変更することで電力使用量の削減を図る。かつ、同セメント製造工場の固化材の製造工程において、高効率原料供給設備に更新することにより、熱エネルギー及び電力使用量の削減を図る。	¥84,263,333
40	三菱ガス化学新潟工場における省エネルギーESCO事業	日立キャピタル株式会社 ／三菱瓦斯化学株式会社 ／株式会社日立製作所	新潟県新潟市北区松浜町字小麦畑3633番1	既設ボイラに潜熱回収型の排ガス温水ボイラを導入することで、従来回収できなかった低レベル排熱を回収しボイラの給水予熱に使用することにより脱気器での蒸気消費量を減少させ天然ガスの消費量を削減する。また、ボイラ給水ポンプ及び脱気器を最適な容量に見直すことにより消費電力の削減を行う。平成26年度は基礎工事を実施する。	¥109,599,999
41	赤沼きのこセンター省エネルギー事業	ホクト株式会社	長野県長野市赤沼1374-1	本事業では、高効率冷凍機、高効率空調機、LED照明を導入する。高効率冷凍機は負荷に追従した運転が可能で省エネ性が高く、空調と照明は同等能力で消費電力を削減し、省エネルギー化を図る。	¥48,634,472
42	上田きのこセンター省エネルギー事業	ホクト株式会社	長野県上田市塩川5363-7	本事業では負荷に追従した運転が可能な高効率冷凍機、LED照明に更新し、省エネルギー化を図る。	¥76,188,666
43	大町きのこセンター省エネルギー事業	ホクト株式会社	長野県大町市大町3500-2	本事業では、高効率冷凍機、高効率空調機、LED照明を導入し省エネルギーを図る。	¥96,299,666
44	鋳物工場における高効率設備導入と集塵風量の最適化での省エネルギー事業	土岐可鍛工業株式会社	岐阜県土岐市泉町久尻1460番地の1	高効率トランスを使用した特高受電装置の導入、工場水銀灯のオールLED化、大型集塵機の風量をインバータでの最適化を行い省エネルギー化を図る。	¥74,901,346
45	東レ(株)三島工場におけるESCO事業を活用したガスタービンコージェネレーション設備などによる省エネルギー事業	株式会社シーエナジー ／東レ株式会社	静岡県三島市4845番地	ESCO事業者との共同により、天然ガスを燃料とするガスタービンコージェネレーションおよびガスエンジンの導入により、年間を通じて無駄なく安定的にエネルギーを利用することで省エネルギー化を図る。	¥242,634,353
46	静岡きのこセンター省エネルギー事業	ホクト株式会社	静岡県菊川市嶺田3194-1	本事業では、高効率冷凍機、高効率空調機、LED照明を導入し省エネルギー化を図る。	¥101,460,666
47	バイオマス発電設備とEMSの導入による省エネルギー事業	特種東海製紙株式会社	静岡県島田市向島町4379番地	木質チップ/RPF燃焼ボイラーを導入し、現在使用しているC重油燃料の一部を木質チップ燃料とRPFに代替することにより、C重油消費量の削減を図る。また、バイオマス発電設備で発電した電力により買電量を削減。これに併せ、EMSを導入することにより、既設発電設備と導入するバイオマス発電設備のバランスを最適化し更なる買電量の削減を図る。	¥440,510,000
48	高効率焼成炉と高効率ボイラー、コンプレッサなど導入による省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社 ／ジャニス工業株式会社	愛知県常滑市熊野町一丁目2番地	新型工業炉と新型ボイラーへの更新によりガス使用量を削減し、新型コンプレッサへの更新と照明器具のLED化により電力使用量を削減し、省エネルギー化を行う事業。	¥83,588,705
49	光反応槽光源のLED化による省エネルギー事業	東レ株式会社	愛知県東海市新宝町31番地	基礎化学原料であるラクタムの製造工程中の光反応工程において、光源を従来の高圧ナトリウムランプからLEDランプに切り替えることで、省エネルギー化を実現する。	¥202,928,063
50	日進キャンパス1、2、5号棟空調更新及びEMS導入省エネルギー事業	学校法人椋山女学園	愛知県日進市竹の山3丁目2005番地	既存空調(電気式、ガス式)を高効率ガスエンジンヒートポンプ空調設備に更新、省エネとピーク対策を図る。また、既存棟を含めたキャンパス全体にEMSを導入し、クラウドサービスによる電気・ガス使用量の見える化、空調制御により省エネルギー化を図る。	¥29,280,000
51	高効率空気分離装置及び高効率窒素圧縮機導入による省エネルギー事業	株式会社ティーエムエアー	三重県四日市市東邦町1番地	高効率の空気分離装置及び容量制御の出来る窒素圧縮機に更新することで省エネルギー化を図る。	¥67,233,333

番号	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
52	背圧タービン導入による省エネルギー事業	MC川尻エネルギーサービス株式会社	三重県四日市市川尻町1000番地	現状ガスタービン設備の排熱をボイラーにて回収し、同ボイラーから発生する高圧蒸気を減圧弁にて中圧蒸気に減圧の上、客先へ蒸気供給しているが、エネルギーの有効活用の為、減圧弁に代えて高効率の背圧タービンを設置することにより、燃料使用量を削減する。	¥9,000,000
53	大阪・新門司航路に就航するカーフェリーにおける省エネルギー事業	株式会社名門大洋フェリー	大阪府大阪市西区江戸堀一丁目9番6号	フェリー船の代替建造船に合わせて、省エネルギータイプ運航システムに更新すると共に摩擦抵抗低減設備、抵抗低減型舵を導入し省エネルギー化を図る事業。	¥719,026,666
54	線材加熱炉、鋼片の抽出方法改造と炉内耐火物改造による省エネルギー事業	合同製鐵株式会社	大阪府大阪市西淀川区西島1丁目1番2号	A. 加熱炉鋼片の抽出方法をプッシャー方式より、ロボットアーム(エキストラクタ)・ローラー抽出方式に改造することによる機械効率向上で燃料原単位を低減する。 B. 加熱炉炉内の天井をプラスチック耐火物より、セラミックファイバーブロックに改造することで断熱性向上による燃料原単位低減が図れる。	¥22,727,000
55	堺第一生命館空調更新工事省エネルギー事業	第一生命保険株式会社	大阪府堺市堺区中之町西1丁目	セントラル空調(ターボ冷凍機・油焚ボイラ(蓄熱方式)+各階AHUダクト搬送)方式の空調設備を電気式設備用パッケージ方式へ更新する。	¥10,806,666
56	高効率大型電動式射出成形機導入による省エネルギー事業	三甲株式会社	兵庫県神崎郡市川町屋形1061-1	省エネルギーを目的とし、現在設置している従来型の油圧式射出成形機を高効率の電動式射出成形機に入替え、電力使用量の削減を図る。	¥39,703,672
57	高効率加熱炉導入による特殊鋼製造における省エネルギー事業	日立金属株式会社	島根県安来市安来町2107番地2	既存の連続式加熱炉(燃料:A重油)を高効率なりジェネバーナーを備えたバッチ式新型加熱炉に更新することで、省エネルギー化を図る。	¥4,200,000
58	圧延プロセスの集約、排熱回収及び高効率化による省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	岡山県倉敷市水島川崎通1丁目1	(1)2分塊圧延の鋼片工場集約(2)鋼片工場加熱炉リジェネ化(3)2焼結排熱回収ボイラー設置(4)7号送風機用タービン高効率化(5)厚板1号加熱炉リジェネ化(6)入変圧器高効率化(7)2鋼転炉ガス回収向上による省エネルギー事業(8)厚板レーザー切断機高効率化	¥118,108,332
59	ボイラーの新設と熱効率向上による省エネルギー事業	日本ゼオン株式会社	岡山県倉敷市児島塩生字新浜2767番1	既設ボイラーでは燃焼出来ない副生燃料を高効率ボイラーに更新し熱回収することでエネルギーを有効活用し、さらに燃料/空気比を最適化することで熱効率向上を図る。	¥10,000,000
60	常圧蒸留装置におけるエネルギー利用効率の高度化による省エネルギー事業	JX日鉱日石エネルギー株式会社	岡山県倉敷市潮通2丁目1	石油精製における常圧蒸留装置において、主蒸留塔への高性能トレイの導入、及び、軽質留分を除去する前留塔の新設によってプロセスの変更を行い、その改造に合わせて熱交換器の再編を行うことで、プロセス全体での熱回収効率の向上を図る。	¥225,466,665
61	木質チップバイオマスボイラー導入による省エネルギー事業	大建工業株式会社 ／株式会社ダイタック	岡山県岡山市南区海岸通二丁目5番8号	本事業は、工場内生産設備の乾燥装置等の熱源に利用している蒸気を発生させるボイラーの燃料を都市ガスから木質チップ・ダスト等の木質バイオマス燃料に変更することにより、省エネルギー化を図る。	¥380,350,000
62	製油設備および用役設備の燃料使用量削減による省エネルギー事業	JX日鉱日石エネルギー株式会社	岡山県倉敷市水島海岸通四丁目2番地	石油精製における製油設備の分離塔のトレイ段数を増やすことで、分離塔のリボイラーでの燃料使用量を削減する。合わせて用役設備であるボイラーの給水予熱能力を増強し、ボイラー給水予熱に用いていた蒸気使用量を削減することで蒸気発生に用いていた燃料使用量を削減する。	¥194,083,333
63	ティカ(株)岡山工場における排ガス回収ボイラ導入による省エネルギー事業	オリックス株式会社 ／ティカ株式会社	岡山県岡山市東区西幸西1072	生産ラインから出る排熱を回収した熱で蒸気を発生させることにより、C重油からの蒸気が減るため、C重油ボイラ使用量が削減され省エネルギー化を図る。	¥67,660,416
64	ダイソー(株)水島工場におけるRPFボイラプラント導入による省エネルギー事業	オリックス株式会社 ／ダイソー株式会社	岡山県倉敷市児島塩生字新浜2767-29	工場にRPFボイラを設置することにより省エネルギー化を図る。	¥10,000,000

番号	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
65	既設酸素製造設備統合更新に伴う高効率酸素製造装置導入による省エネルギー事業	日比共同製錬株式会社	岡山県玉野市日比六丁目1番1号	既設酸素製造設備統合更新に伴う高効率酸素製造装置導入により省エネルギー化を図る。	¥30,333,333
66	熱回収強化による省エネルギー事業	クラレケミカル株式会社	岡山県備前市鶴海4342番地	活性炭製造工程で発生する高温ガスを廃熱ボイラにより必要分蒸気として回収し、残余の高温ガスは大気に放出している。当該補助事業は残余の高温ガスを自家発電に活用することにより省エネルギー化を図る。	¥33,327,661
67	銑鋼地区における省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	広島県福山市鋼管町1番地	(1)高炉用送風機 高効率化 (2)ディーゼル機関車 エンジン 高効率化 の事業を実施し省エネルギー化を図る。	¥15,350,000
68	PSA方式水素回収装置および重油脱硫装置の省エネルギー事業	西部石油株式会社	山口県山陽小野田市西沖5番地	・PSA方式水素回収装置の省エネルギー事業 オフガスからの水素回収を増加させ、水蒸気改質水素製造装置の省エネルギー化を図る。 ・重油脱硫装置の省エネルギー事業 既設復水コンプレッサをモーター駆動に転換し、エネルギーロス低減により省エネルギー化を図る。	¥51,183,333
69	ジュール加熱式絹ごし豆腐製造システムの導入による省エネルギー事業	四国化工機株式会社	徳島県阿南市山口町大久保48番地1	絹ごし豆腐の製造において、現行の蒸気による間接加熱システムから高効率なジュール熱による直接加熱システムに変更をして省エネルギー化を図る。	¥65,774,866
70	大容量蓄電池導入による電気需要平準化省エネルギー事業	学校法人村崎学園	徳島県徳島市山城町西浜傍示180番地	新型の高効率蓄電池を設置し、夜間に貯めた電力を昼間放電することにより負荷平準化をして省エネルギー化を図る。	¥75,433,333
71	高効率大型電動式射出成形機導入による省エネルギー事業	三甲株式会社	愛媛県四国中央市土居町野田丙7ー1	省エネルギーを目的とし、現在設置している従来型の油圧式射出成形機を高効率の電動式射出成形機に入替え、電力使用量の削減を図る。	¥29,703,683
72	先端的新型高効率熱風炉とコンパクトで高熱回収効率の排熱回収設備導入による省エネルギー事業	新日鐵住金株式会社	福岡県北九州市小倉北区許斐町1	弊社事業所にて高炉用熱風炉をリプレイスするに際し、高効率熱風炉と高熱回収効率の排熱回収設備を導入し、省エネルギー化を図る。	¥26,666,666
73	セメント焼成排熱を利用した排熱発電設備設置による省エネルギー事業	宇部興産株式会社	福岡県京都郡苅田町長浜町7番地	キルンプレヒータ・クリンカクーラの余剰排熱を有効利用した排熱発電設備の設置により、購入電力量及び自家発ディーゼル発電量を削減し、省エネルギー化を図る。	¥1,101,560,000
74	デュアルハイブリッド船舶推進システム導入による省エネルギー事業	阪九フェリー株式会社	福岡県北九州市門司区新門司北1ー1	フェリー船の代替建造船の推進システムに、デュアルハイブリッド船舶推進システム等を含む船舶の省エネ運航システムを採用することで、燃料油消費量の低減を図る。	¥2,000,000
75	黒木きのこセンター省エネルギー事業	ホクト株式会社	福岡県八女市黒木町本分2577-1	本事業では、高効率冷凍機、高効率空調機、LED照明を導入する。高効率冷凍機は負荷に追従した運転が可能で省エネ性が高く、空調と照明は同等能力で消費電力を削減し、省エネルギー化を図る。	¥42,142,666
76	城島きのこセンター省エネルギー事業	ホクト株式会社	福岡県久留米市城島町浮島966-2	本事業では、高効率冷凍機、高効率空調機、LED照明を導入する。高効率冷凍機は負荷に追従した運転が可能で省エネ性が高く、空調と照明は同等能力で消費電力を削減し、省エネルギー化を図る。	¥80,694,999
77	丸東産業株式会社福岡工場における空調用冷熱源更新による省エネルギー事業	オリックス株式会社 ／丸東産業株式会社	福岡県小郡市干潟892番地1	本事業は、福岡工場において空調用冷熱源設備を省エネルギータイプの機器に更新することにより、エネルギー消費量低減を実現する事業である。本事業の遂行により、改正省エネ法における中長期計画の目標達成を目指す。	¥51,750,000

番号	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
78	電子制御式主機関と二重反転プロペラの組合せによる省エネルギー事業	アジアパシフィックマリン株式会社	福岡県北九州市門司区浜町10番16号	省エネルギー効果の高い電子制御式主機関及び二重反転プロペラを搭載したセメント運搬船に、リプレイスする。	¥217,160,832
79	高効率LDG圧送設備導入による省エネルギー事業	新日鐵住金株式会社	福岡県北九州市戸畑区飛幡町1番1号	製鋼工場の転炉において吹錬中に発生する転炉ガスの圧送を行っているLDGブロワーを集約更新する。新ブロワーの導入にあたり、高効率かつ流量調節機能を持ったLDGブロワーを導入することによって、LDG圧送に関わる消費電力を削減し、省エネルギー化を図る。	¥23,217,999
80	高効率システム導入による長距離フェリーの省エネルギー事業	オーシャントランス株式会社	福岡県北九州市門司区新門司北一丁目12番地	長距離フェリーの代替船に高効率システムを導入し、省エネルギー事業を行う。風圧抵抗、造波抵抗を低減した1機1軸船型を採用し、電子制御2サイクル低速エンジンを導入。又、排気ガスバイパスシステムを導入し、エネルギーの回収効率を改善する。加えて高効率推進・操船システム(高効率CRP・軸発電・広角度舵)を導入し、燃料消費を低減させる。	¥351,999,999
81	高効率システム導入による長距離フェリーの省エネルギー事業	オーシャントランス株式会社	福岡県北九州市門司区新門司北一丁目12番地	長距離フェリーの代替船に高効率システムを導入し、省エネルギー事業を行う。風圧抵抗、造波抵抗を低減した1機1軸船型を採用し、電子制御2サイクル低速エンジンを導入。又、排気ガスバイパスシステムを導入し、エネルギーの回収効率を改善する。加えて高効率推進・操船システム(高効率CRP・軸発電・広角度舵)を導入し、燃料消費を低減させる。	¥316,666,666
82	高効率システム導入による長距離フェリーの省エネルギー事業	オーシャントランス株式会社	福岡県北九州市門司区新門司北一丁目12番地	長距離フェリーの代替船に高効率システムを導入し、省エネルギー事業を行う。風圧抵抗、造波抵抗を低減した1機1軸船型を採用し、電子制御2サイクル低速エンジンを導入。又、排気ガスバイパスシステムを導入し、エネルギーの回収効率を改善する。加えて高効率推進・操船システム(高効率CRP・軸発電・広角度舵)を導入し、燃料消費を低減させる。	¥351,999,999
83	冷凍冷蔵設備の省エネルギー型自然冷媒冷凍システム及び受電設備と高効率照明設備等を導入する省エネルギー事業	唐津水産加工団地協同組合	佐賀県唐津市海岸通7182番地270	省エネルギー性に優れたNH3冷凍機に加え、二次側冷却器として、設備の配管内の動脈硬化が少ないCO2冷媒を組み合わせた省エネルギー型冷凍機システム及び省エネルギー型受電設備と照明設備の導入により電力使用量削減を図ること。	¥366,531,666
84	SUMCO九州事業所(長浜)高効率熱源設備への更新による省エネルギー事業	株式会社SUMCO	佐賀県伊万里市東山代町長浜826-1	本事業は既存空冷チラー設備を高効率ターボ冷凍機に更新し、冷水・温水を常時供給する事で、省エネルギー化を図る。	¥18,656,666
85	清本鉄工株式会社 設備更新による省エネルギー事業	清本鉄工株式会社	佐賀県武雄市山内町大字鳥海字椿原11125番地	既存の熱処理炉を、高効率の台車式熱処理炉に更新することにより、省エネルギー化を図る。	¥54,033,332
86	電気炉排ガスへの熱ロス改善による省エネルギー事業	大阪製鐵株式会社	熊本県宇土市境目町300番地	電気炉排ガスを分析しバーナー等の制御を行い、排ガス中未燃ガスを燃焼させスクラップへの着熱効率を向上させることにより、製鋼プロセスにおける電力と燃料等を低減し省エネルギー化を図る。	¥28,309,999
87	K3空気分離装置減量改造による省エネルギー事業	株式会社鶴崎サンソセンター	大分県大分市大字中ノ洲2番地	酸素ガス需要低下による酸素放散量を減少させるべく空気分離装置を減量化し、電力使用量を削減して省エネルギーを図る事業。	¥59,399,999
88	大分製鐵所2焼結クーラー排熱回収による省エネルギー事業	新日鐵住金株式会社／大分共同火力株式会社	大分県大分市大字西ノ洲1番地	高温焼結鉱の冷却設備を高効率タイプに更新し、従来大気放散していた排ガスの顕熱を利用した排熱回収ボイラーを設置し蒸気回収を図る。これにより所内蒸気所要量を低減、蒸気製造ボイラーの所内副生燃料ガス使用量を削減し、余剰副生燃料ガスによる発電設備での石炭、重油購入使用量を削減する。	¥213,656,666
89	琉球放送株式会社 省エネルギー事業	琉球放送株式会社	沖縄県那覇市久茂地二丁目3番1号	水冷セントラル式空調機を高効率のビル用マルチ機へ変更し、同時にEMSによる冷媒蒸発温度最適化を行う。更に照明設備のLED化、放送用照明のLED化を進める。照明発熱量低減と空調機の最適選定を同時に行う。	¥18,193,250
90	おきでん那覇ビル設備更新省エネルギー事業	オリックス株式会社／沖縄開発株式会社	沖縄県那覇市旭町114-4	既存の氷蓄熱式セントラル空調システムを高効率個別空調システム(EHP)へ更新する。また、EMSを活用し、室内温度管理機能を付加し、管理運用面でも省エネルギー化を図る。	¥67,400,000