

令和6年度 先進的省エネルギー投資促進支援事業費
複数年度継続事業 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(b)大規模事業(1件)					
1	汐留北地区地域冷暖房施設における省エネルギー事業	汐留アーバンエネルギー株式会社	東京都港区	地域冷暖房施設2プラントの大型冷凍機を冷水ポンプ等補機も含め更新すると共に、照明器具のトップランナー機器への更新、さらには隣接建物からの未利用熱(ガスエンジン排熱)の有効活用によりプラント全体で省エネを図る。	¥97,985,666
NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(A)先進事業(7件)					
2	レンゴー株式会社八潮工場 第二バイオマスボイラ導入による化石燃料削減	レンゴー株式会社	埼玉県八潮市	八潮工場では板紙製造工程で使用する蒸気・電力の供給用途で自家発電設備を運転している。現在、燃料は都市ガスと木質チップを使用しているが、さらに化石燃料を削減するべく「カーボニユートラル燃料に幅広く対応可能な流動層式ボイラ設備」の導入を計画。ボイラ燃料として難のあった高塩素RPFを使用することが可能で、燃料調達において幅広い燃料が選択できる持続可能な事業。	¥795,436,500
3	綾瀬工場における省エネルギー事業	千代田鋼鉄工業株式会社/三井住友ファイナンス&リース株式会社	東京都足立区	既存の製造ラインは、連続鋳造工程と圧延工程が独立しており、ピレットを加熱炉で再加熱し圧延する必要があったが、今般、エンドレス連続鋳造機・圧延設備への更新により、鋳造後の失熱を最小化し、再加熱せず圧延することで、省エネルギー化を図る事業。	¥1,500,000,000
4	大谷製鉄株式会社本社工場における省エネルギー事業	大谷製鉄株式会社/オリックス株式会社	富山県射水市	電気炉のバーナーを先進設備に更新する。加えて、電気炉内の燃焼効率を上げる設備の複数導入、酸素ガス発生装置の更新、建屋集塵のインペラ更新により、事業所全体の電力使用量を削減する。	¥842,200,000
5	堺工場の次世代型電源システムQ-ONE導入による省エネルギー事業	新関西製鉄株式会社	大阪府堺市	従来式の炉用変圧器、直列リアクトルに代わり、ダニエリの次世代型電源システムQ-ONE導入によって、従来困難であった炉内のアークの安定制御を可能とし、製鋼工程の省エネ化と低コスト化を図る事業。	¥200,900,000
6	山陽特殊製鋼(株)の排ガス分析システム及びタンディッシュ予熱装置、焼きならし炉更新、回転炉リジェネ化導入による省エネルギー事業	山陽特殊製鋼株式会社	兵庫県姫路市	電気炉内の排ガス分析により、リアルタイムに炉内の最適な二次燃焼環境を制御し、電力原単位を低減する。また、タンディッシュ予熱装置を自動振動タイプの酸素バーナーに変更し、更に、焼きならし炉更新及び回転炉リジェネ化により燃料原単位を低減する。	¥640,425,000
7	木質・RPF等混焼ボイラ発電設備導入事業	三洋製紙株式会社	鳥取県鳥取市	事業用途で使用する熱源(蒸気)および生産動力源として、既設設備にて使用する化石燃料から木質燃料およびRPF等の混焼設備を導入することにより燃料転換を行い、化石燃料の使用量を削減することで省エネルギー化を図る。	¥150,000,000
8	株式会社サナス本社工場における省エネルギー事業	株式会社サナス/オリックス株式会社	鹿児島県鹿児島市	異性化糖製造プロセスで使用する濃縮装置をMVR型蒸発濃縮装置に更新することで高効率化を図ると同時に、主要エネルギーを都市ガスから電力に転換する。さらにガス吹き貫流ボイラをバイオマスボイラに更新することで都市ガス使用量を削減し省エネルギーを図る。	¥110,000,000
NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(B)オーダーメイド型事業(8件)					
9	三井金属鉱業株式会社上尾事業所におけるコージェネレーションシステム導入による省エネ事業	三井金属鉱業株式会社/東京ガスエンジニアリングソリューションズ株式会社	埼玉県上尾市	本事業においては、エネルギー変換効率に優れた高効率ガスタービンコージェネレーションシステムを、三井金属鉱業株式会社銅箔事業部上尾事業所のエネルギーバランスを踏まえて、オーダーメイドでシステム設計し導入することで、省エネルギー化を図る。系統からの受電を減らし、排熱を利用した蒸気ボイラの導入により、既設貫流ボイラの都市ガス使用量を削減する。	¥132,825,000
10	東名興産株式会社における乾溜ガス化燃焼方式を採用した焼却施設の導入による省エネルギー事業	東名興産株式会社	静岡県浜松市	本事業により、既設の焼却施設に代わり乾溜ガス化燃焼方式を採用した焼却施設を導入する。既設の焼却施設では廃棄物の燃焼に燃料としてA重油を使用しているが、乾溜ガス化燃焼方式は、乾溜ガス化炉に廃棄物を投入し、密閉状態で加熱することで可燃性のガスを発生させ、そのガスを燃料として廃棄物を焼却することができる仕組みであるため、燃料を削減し省エネルギーを実現する事業。	¥180,909,800
11	繊維物染色整理工場の乾燥機、熱処理機の排熱回収による省エネルギー事業	艶栄工業株式会社	愛知県蒲郡市	繊維物染色整理工場において、乾燥機及び熱処理機を『(a)先進設備・システム』の「シュリンクサーファ」・「シンプレックスター」へ更新、加えて脱水機を導入して乾燥機の消費エネルギーを低減させる省エネルギー事業。	¥197,050,000
12	赤穂工場3K 原料ミル高効率システム導入による省エネルギー事業	住友大阪セメント株式会社	兵庫県赤穂市	セメント原料ミルへ高効率システムを導入する事で誘引ファンの負荷を低減し電力の削減を図る。	¥93,256,666
13	JFEスチール株式会社西日本製鉄所(倉敷地区)高炉送風機の電気駆動化に伴う連携省エネルギー事業	JFEスチール株式会社/瀬戸内共同火力株式会社	岡山県倉敷市	高炉の操業において、高炉へ送風機を用いて熱風を供給している。現在、送風機の駆動は蒸気タービンを用いており、これを電動機に更新する。これに伴い副生ガスを瀬戸内共同火力へ移し、高効率に発電された電気を送風機の駆動源として利用する、省エネルギー事業。	¥197,000,000

※令和6年度に補助対象経費の支払いのない事業は、補助金交付決定額が¥0となっています。

令和6年度 先進的省エネルギー投資促進支援事業費
 複数年度継続事業 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
14	出光興産株式会社 徳山事業所における省エネルギー事業	出光興産株式会社	山口県周南市	徳山事業所のエネルギー使用量の削減を目的に、ナフサスプリッター装置(NSP装置)廃熱回収効率化、ナフサ水添脱硫装置(NH装置)廃熱回収効率化、蒸気高圧化によるタービン効率化、及びエチレン製造装置(ET装置)高効率圧縮機の導入を行う。	¥56,106,965
15	株式会社トクヤマ徳山製造所における省エネルギー事業	株式会社トクヤマ/オリックス株式会社	山口県周南市	VCM製造工程において、反応器熱回収部を高機能素材に更新することで、熱回収量を増加させ蒸気削減を図る。併せて、ポリシリコン製造工程において、反応器の輻射率を向上させる内壁改造により電力削減を図る総合的省エネルギー事業。	¥1,364,266,050
16	仙味エクス株式会社本社工場における省エネルギー事業	仙味エクス株式会社/オリックス株式会社	愛媛県大洲市	工場移転に伴い、濃縮機・加圧タンクを高効率なものへと更新し省エネルギーを図る事業。	¥0

※令和6年度に補助対象経費の支払いのない事業は、補助金交付決定額が¥0となっています。