

令和5年度 先進的省エネルギー投資促進支援事業費  
複数年度継続事業 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
<b>(b)大規模事業(2件)</b>					
1	汐留北地区地域冷暖房施設における省エネルギー事業	汐留アーバンエネルギー株式会社	東京都港区	地域冷暖房施設2プラントの大型冷凍機を冷水ポンプ等補機も含め更新すると共に、照明器具のトップランナー機器への更新、さらには隣接建物からの未利用熱(ガスエンジン排熱)の有効活用によりプラント全体で省エネを図る。	¥77,605,000
2	東洋紡株式会社岩国事業所 発電所リニューアル 省エネルギー事業	東洋紡株式会社/三井住友ファイナンス&リース株式会社/Daigasエナジー株式会社	山口県岩国市	発電効率・総合効率の高いガスタービンコージェネレーション及び高効率ボイラ設備、さらに廃プラスチック由来のRPFを燃料としたRPFボイラを導入し、工場全体の省エネ・省CO2の取り組みを実施する。	¥85,400,000
NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
<b>(c)連携事業(1件)</b>					
3	住友化学(株)千葉工場と広栄化学工業(株)千葉工場における高効率ガスタービンコージェネ導入による連携省エネルギー事業	住友化学株式会社/広栄化学株式会社	千葉県袖ヶ浦市	既存の復水式ボイラー・タービン発電設備及びガスエンジンコージェネ設備を高効率ガスタービンコージェネ設備に更新する連携省エネルギー事業である。	¥908,666,668
NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
<b>(A)先進事業(18件)</b>					
4	障害者支援施設白鷹陽光学園 熱供給事業	社会福祉法人白鷹福祉会/那須建設株式会社	山形県西置賜郡	施設の灯油を使用している給湯・暖房の一部をバイオマス燃料に代替する。バイオマスボイラを、蓄熱タンク、インバーターポンプ・電動三方弁、高断熱な熱導管、エナジーバルブやモジュール等を利用し、二酸化炭素排出係数の小さい木質バイオマスに切り替えることで、省エネルギー化を達成する。	¥55,327,000
5	介護老人保健施設リバーヒル長井 熱供給事業	社会福祉法人長井弘徳会/那須建設株式会社	山形県長井市	当施設では、給湯・暖房・浴槽昇温の熱源として重油焚きボイラと電気ヒーターを使用している。本事業にてバイオマスボイラ、蓄熱タンク、熱導管、熱供給ポンプ・自動弁・モジュール等の設備機器を導入し、二酸化炭素排出係数の小さい木質バイオマスに切り替えることで、省エネルギー化を達成する。	¥85,744,000
6	株式会社日高リネンサプライのボイラー燃料転換及び富久山工場と日和田工場集約による省エネルギー事業	株式会社日高リネンサプライ	福島県郡山市	2工場のラインを1工場に集約する工場・事業場間一体省エネルギー事業であり、ガスボイラの代替でバイオマスボイラを導入することによりガスから再生燃料(RPF等)への燃料転換を行うとともに、リネン設備を更新して省エネルギーを図る事業。	¥158,700,000
7	レンゴー株式会社利根川事業所高効率ガスエンジン発電設備導入による省エネ	レンゴー株式会社	茨城県坂東市	高効率ガスエンジン発電設備を導入し購入電力を削減するとともに廃熱ボイラで発生した蒸気を送り、既設重油ボイラを停止し、燃料の削減も図る。	¥945,149,250
8	八潮工場メッシュベルト式次世代高性能連続炉導入による省エネルギー化事業	株式会社エマナック東日本	埼玉県八潮市	本先進設備は金属製品の熱処理設備、メッシュベルト式連続雰囲気熱処理プロセスにおいて、排熱の徹底的な有効活用と炉体の断熱強化により、燃料使用原単位を削減出来る連続熱処理システム(省エネ率30%以上)。本先進設備の導入により、工場の省エネルギー・省力化・高品質化を目指す。	¥178,193,333
9	レンゴー株式会社八潮工場 第二バイオマスボイラ導入による化石燃料削減	レンゴー株式会社	埼玉県八潮市	八潮工場では板紙製造工程で使用する蒸気・電力の供給用途で自家発電設備を運転している。現在、燃料は都市ガスと木質チップを使用しているが、さらに化石燃料を削減するべく「カーボンニュートラル燃料に幅広く対応可能な流動層式ボイラ設備」の導入を計画。ボイラ燃料として難のあった高塩素RPFを使用することが可能で、燃料調達において幅広い燃料が選択できる持続可能な事業。	¥0
10	綾瀬工場における省エネルギー事業	千代田鋼鉄工業株式会社/三井住友ファイナンス&リース株式会社	東京都足立区	既存の製造ラインは、連続鋳造工程と圧延工程が独立しており、ピレットを加熱炉で再加熱し圧延する必要があったが、今般、エンドレス連続鋳造機・圧延設備への更新により、鋳造後の失熱を最小化し、再加熱せず圧延することで、省エネルギー化を図る事業。	¥1,500,000,000
11	株式会社大成の先進型印刷機による省エネルギー事業	株式会社大成	神奈川県横浜市	エネルギー消費効率の低い印刷機を先進設備に更新する。本事業は、生産工程を効率化し、エネルギーの無駄のない生産を実現することで電力使用量削減と電力平準化を図る。	¥418,000,000
12	大谷製鉄株式会社本社工場における省エネルギー事業	大谷製鉄株式会社/オリックス株式会社	富山県射水市	電気炉のバーナーを先進設備に更新する。加えて、電気炉内の燃焼効率を上げる設備の複数導入、酸素ガス発生装置の更新、建屋集塵のインペラ更新により、事業所全体の電力使用量を削減する。	¥26,400,000
13	大桑おんま温泉楽ちんの湯における先進設備導入による省エネルギー事業	株式会社楽ちん/株式会社アースメンテナンス	石川県金沢市	大桑おんま温泉楽ちんの湯において、木質バイオマスボイラ設備を導入することによりエネルギー消費の削減を図る。	¥97,846,000
14	KYB株式会社岐阜北工場コージェネ更新事業	KYB株式会社/東邦ガスエンジニアリング株式会社/三井住友ファイナンス&リース株式会社	岐阜県可児市	『(a)先進設備・システム』の高効率ガスコージェネレーションシステムを導入し省エネを図るとともに、エネルギー使用状況等を遠隔監視装置にて監視、事業場内の電力・熱エネルギー負荷に合わせた導入設備の最適な運用を継続的に図る。	¥409,716,750

※令和5年度に補助対象経費の支払いのない事業は、補助金交付決定額が¥0となっています。

令和5年度 先進的省エネルギー投資促進支援事業費  
複数年度継続事業 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額	
15	中部鋼板本社製造所における省エネルギー事業	中部鋼板株式会社/オリックス株式会社	愛知県名古屋市	本社製造所の基幹設備である電気炉を環境対応型高効率アーク炉に更新する。溶解時の排ガスを活用し、原料スクラップを連続的に予熱できる構造にすることで、省エネルギーを図るもの。国内初導入となる先進設備を活用した画期的な取組。	¥1,500,000,000	
16	スチールプラント株式会社 ターンコイル式炉底電極改造	東京製鐵株式会社	愛知県田原市	アーク炉内の溶鋼に電磁攪拌効果を付与し、溶解促進を強化してアーク炉操業に必要な電力を削減する。	¥780,000,000	
17	堺工場の次世代型電源システムQ-ONE導入による省エネルギー事業	新関西製鐵株式会社	大阪府堺市	従来式の炉用変圧器、直列リアクトルに代わり、ダニエリの次世代型電源システムQ-ONE導入によって、従来困難であった炉内のアークの安定制御を可能とし、製鋼工程の省エネ化と低コスト化を図る事業。	¥1,131,000,000	
18	株式会社TOWA 本社工場 印刷機、空調の更新による省エネルギー事業	株式会社TOWA	大阪府東大阪市	本社工場の省エネルギー化に向けて、既存の印刷設備を「先進設備・システム」に登録されたオフセット枚葉印刷機に更新することにより、電力使用量を削減できると共にエネルギー消費原単位の改善にも繋がる。あわせて空調設備を高効率機器に更新することで省エネルギー化を実現する。	¥668,000,000	
19	山陽特殊製鋼(株)の排ガス分析システム及びタンディッシュ予熱装置、焼きならし炉更新、回転炉リジエネ化導入による省エネルギー事業	山陽特殊製鋼株式会社	兵庫県姫路市	電気炉内の排ガス分析により、リアルタイムに炉内の最適な二次燃焼環境を制御し、電力原単位を低減する。また、タンディッシュ予熱装置を自動振動タイプの酸素バーナーに変更し、更に、焼きならし炉更新及び回転炉リジエネ化により燃料原単位を低減する。	¥174,456,000	
20	木質・RPF等混焼ボイラー発電設備導入事業	三洋製紙株式会社	鳥取県鳥取市	事業用途で使用する熱源(蒸気)および生産動力源として、既設設備にて使用する化石燃料から木質燃料およびRPF等の混焼設備を導入することにより燃料転換を行い、化石燃料の使用量を削減することで省エネルギー化を図る。	¥0	
21	株式会社サナス本社工場における省エネルギー事業	株式会社サナス/オリックス株式会社	鹿児島県鹿児島市	異性化糖製造プロセスで使用する濃縮装置をMVR型蒸発濃縮装置に更新することで高効率化を図ると同時に、主要エネルギーを都市ガスから電力に転換する。さらにガス吹き貫流ボイラーをバイオマスボイラーに更新することで都市ガス使用量を削減し省エネルギーを図る。	¥1,171,700,000	
NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額	
<b>(A)先進事業 + (D)エネマネ事業(1件)</b>						
22	大塚グループ徳島地区コージェネ更新による省エネルギー連携事業	大塚化学株式会社/大塚ホールディングス株式会社/大鵬薬品工業株式会社/株式会社大塚製薬工場	株式会社日立製作所	徳島県徳島市	既設発電設備導入時と大きく変化した事業所内ユーティリティバランスに合わせ、ガスエンジン発電設備及びボイラー設備を導入する。またガスエンジンの廃温水を先進的な廃熱回収蒸気発生装置で回収することで、総合効率の向上を図る。更にエネマネ導入より、遠隔事業所へ自己託送を行い、更なる省エネ、CO2削減を図る。	¥577,000,000
NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額	
<b>(B)オーダーメイド型事業(31件)</b>						
23	苫小牧工場における木質バイオマスボイラー設備導入による省エネルギー事業	株式会社ダイナックス	北海道苫小牧市	苫小牧工場では都市ガスまたはA重油を燃料とした蒸気ボイラー稼働させているが、ベースロード部分を木質バイオマスボイラーに置き換えることで、エネルギー使用量を削減することが出来る。また、製品の製造工程で発生するパルプ燃料も利用することが可能となる。	¥261,390,000	
24	プラスチック容器生産ラインの省エネルギー化事業	昭和有機茨城株式会社/昭和有機株式会社	茨城県結城郡	食品用トレーや農産物流通用トレー等の製造に使用しているプラスチック容器生産ラインを高効率ラインに更新することで工場全体の省エネルギー化を図る。	¥265,000,000	
25	リンテック株式会社熊谷工場におけるコージェネレーションシステムの導入による省エネ事業	リンテック株式会社/東京ガスエンジニアリングソリューションズ株式会社	埼玉県熊谷市	本事業においては、エネルギー変換効率に優れた高効率ガスコージェネレーションシステムを、リンテック株式会社熊谷工場のエネルギーバランスを踏まえて、オーダーメイドでシステム設計し導入することで、省エネルギー化を図る。系統からの受電を減らし、排熱を利用した蒸気ボイラーの導入により、既設貫流ボイラーの都市ガス使用量を削減する。	¥222,472,500	
26	三井金属鉱業株式会社上尾事業所におけるコージェネレーションシステム導入による省エネ事業	三井金属鉱業株式会社/東京ガスエンジニアリングソリューションズ株式会社	埼玉県上尾市	本事業においては、エネルギー変換効率に優れた高効率ガスタービンコージェネレーションシステムを、三井金属鉱業株式会社銅箔事業部上尾事業所のエネルギーバランスを踏まえて、オーダーメイドでシステム設計し導入することで、省エネルギー化を図る。系統からの受電を減らし、排熱を利用した蒸気ボイラーの導入により、既設貫流ボイラーの都市ガス使用量を削減する。	¥97,125,000	
27	出光興産株式会社千葉事業所における省エネルギー事業	出光興産株式会社	千葉県市原市	千葉事業所のエネルギー使用量の削減を目的に、エチレン装置調節弁改善による蒸気使用量削減、5EGタービンの1段階翼化、デソルター排水系改造による熱回収を実施する。	¥144,479,999	
28	高効率インバーターボ冷凍機導入による省エネルギー事業	六本木エネルギーサービス株式会社	東京都港区	熱供給事業を行っている熱供給施設において、既存の蒸気吸収式冷凍機(2500USRT×1台)に変えて、超低GWP冷媒採用の高効率インバーターボ冷凍機(1500USRT×2台)システムを導入し、更新による効率化に加えて、熱源機の運用をリバランスすることにより、省エネルギーを図る事業である。	¥29,237,500	

※令和5年度に補助対象経費の支払いのない事業は、補助金交付決定額が¥0となっています。

令和5年度 先進的省エネルギー投資促進支援事業費  
複数年度継続事業 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
29	(株)柴橋商会小田原工場省エネルギー事業	株式会社柴橋商会	神奈川県小田原市	2工場のリネン設備を新工場に集約する工場・事業場間一体省エネルギー事業であり、リネン設備を、高効率リネン設備に更新するとともに、排温水、蒸気ドレンから熱回収をすることにより、省エネルギー化を図る事業。	¥946,807,500
30	本社工場作業効率の向上を図るカスタムオーダー印刷機導入事業	株式会社北都	新潟県新潟市	アニロックスローラ自動交換装置の導入により、多品種のニス加工における作業効率の向上を図る。	¥441,200,000
31	丸喜産業株式会社本社工場における省エネルギー事業	丸喜産業株式会社	富山県高岡市	再生プラスチック工場における既存の押出造粒機ラインを、統合集約した高効率の設備に更新することで、省エネルギー化を図る事業。	¥168,868,650
32	株式会社笠間製本印刷のオーダーメイド型高効率印刷機による省エネルギー事業	株式会社笠間製本印刷	石川県白山市	既存印刷機から、オーダーメイド型高効率印刷機に更新し、さらに高効率空調機への更新を行う事で電力使用量を削減する。	¥315,000,000
33	小林リネンサービス省エネルギー事業	有限会社小林リネンサービス	山梨県笛吹市	リネン設備を、高効率リネン設備に更新するとともに、排温水、蒸気ドレンから熱回収をすることにより、省エネルギー化を図る事業。	¥747,765,000
34	株式会社しんえこ松本本社における省エネルギー事業	株式会社しんえこオリックス株式会社	長野県松本市	高効率プレッシュレッダーを導入することにより、後工程のシュレッダーへの負荷を減らし、電力削減を図る事業。	¥187,800,000
35	東名興産株式会社における乾溜ガス化燃焼方式を採用した焼却施設の導入による省エネルギー事業	東名興産株式会社	静岡県浜松市	本事業により、既設の焼却施設に代わり乾溜ガス化燃焼方式を採用した焼却施設を導入する。既設の焼却施設では廃棄物の燃焼に燃料としてA重油を使用しているが、乾溜ガス化燃焼方式は、乾溜ガス化炉に廃棄物を投入し、密閉状態で加熱することで可燃性のガスを発生させ、そのガスを燃料として廃棄物を焼却することができる仕組みであるため、燃料を削減し省エネルギーを実現する事業。	¥663,357,000
36	東洋リネンサプライ(株)高丘工場省エネルギー事業	東洋リネンサプライ株式会社	静岡県浜松市	3工場のリネン設備を1工場に集約する工場・事業場間一体省エネルギー事業であり、リネン設備を高効率リネン設備に更新するとともに、排温水、蒸気ドレンから熱回収をすることにより、省エネルギー化を図る事業。	¥220,940,000
37	回収ボイラガス式給水予熱器更新	大興製紙株式会社	静岡県富士市	給水予熱器は、回収ボイラで発生した燃焼排ガスから熱回収を行い、回収ボイラの給水温度を昇温させる装置である。今回の給水予熱器更新により、熱回収改善を図る。給水温度が上昇することで、脱気器で使用される蒸気使用量の削減につながり、工場内蒸気負荷をコントロールするC重油ボイラの燃料使用量削減により、省エネを達成する。	¥277,500,000
38	繊維物染色整理工場の乾燥機、熱処理機の排熱回収による省エネルギー事業	艶栄工業株式会社	愛知県蒲郡市	繊維物染色整理工場において、乾燥機及び熱処理機を『(a)先進設備・システム』の「シュリンクサーファ」・「シンプレックスター」へ更新、加えて脱水機を導入して乾燥機の消費エネルギーを低減させる省エネルギー事業。	¥412,050,000
39	藤原工場における高効率クリンカクーラ導入による省エネルギー事業	太平洋セメント株式会社	三重県いなべ市	既設クリンカクーラを高効率クリンカクーラに更新し、熱回収量を増やすことで省エネルギー化を図る。クリンカクーラとは、ロータリーキルンから排出される高温クリンカの冷却と、そのクリンカの保有熱を焼成用2次空気として高温回収することを目的として、設置しているものである。	¥256,720,987
40	有限会社コジマにおける省エネルギー化事業	有限会社コジマ	大阪府岸和田市	洗濯機、脱水・乾燥の各リネン設備の高効率設備への更新とライン改修を行い、加えて洗濯排温水からの熱回収システム導入による蒸気負荷の低減、及び高効率ボイラへ更新することで省エネを図る事業。	¥79,702,000
41	神戸医師協同組合明石事業所省エネルギー事業	神戸医師協同組合	兵庫県明石市	洗濯機、脱水・乾燥、仕上げの各リネン設備の高効率設備への更新と乾燥設備の運用効率化を含むライン改修を行うとともに、洗濯排温水からの熱回収システム導入で蒸気負荷を低減することで省エネを図る事業。	¥213,150,000
42	赤穂工場3K 原料ミル高効率システム導入による省エネルギー事業	住友大阪セメント株式会社	兵庫県赤穂市	セメント原料ミルへ高効率システムを導入する事で誘引ファンの負荷を低減し電力の削減を図る。	¥242,673,332
43	松徳工業所奈良工場への最新型連続式焼入焼戻炉導入による省エネルギー化事業	株式会社松徳工業所／三井住友ファイナンス&リース株式会社	奈良県五條市	現有連続式焼入焼戻炉導入(本社工場2ラインと奈良工場1ライン)を廃炉にし、新型連続式焼入焼戻炉を2ライン導入し、現行の6ライン体制から、5ライン体制とし、熱処理能力は維持しつつ、エネルギー消費量を削減する。	¥231,600,000

※令和5年度に補助対象経費の支払いのない事業は、補助金交付決定額が¥0となっています。

令和5年度 先進的省エネルギー投資促進支援事業費  
複数年度継続事業 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
44	須山木材(株)プレカット第2工場集塵機更新による電力省エネ事業	須山木材株式会社	島根県出雲市	2系統ある集塵機を、最適化を図った集塵機1系統に更新し、省エネルギー化を図る事業。	¥41,327,000
45	JFEスチール株式会社西日本製鉄所(倉敷地区)高炉送風機の電気駆動化に伴う連携省エネルギー事業	JFEスチール株式会社/瀬戸内共同火力株式会社	岡山県倉敷市	高炉の操業において、高炉へ送風機を用いて熱風を供給している。現在、送風機の駆動は蒸気タービンを用いており、これを電動機に更新する。これに伴い副生ガスを瀬戸内共同火力へ移し、高効率に発電された電気を送風機の駆動源として利用する、省エネルギー事業。	¥0
46	株式会社下岡タイヤ産業本社北広島工場における省エネルギー事業	株式会社下岡タイヤ産業/オリックス株式会社	広島県山県郡	廃タイヤゴムチッププラントを新型の設備に更新する。廃タイヤを複数段階で破砕・微細化していく工程において、中間段階の破砕力を強化することで、最終破砕工程の負荷を減らして省エネルギーを図る。	¥373,000,000
47	空気分離装置更新に伴う高効率空気圧縮機導入による省エネルギー事業	株式会社JFEサンソセンター/大陽日酸株式会社	広島県福山市	当社のエネルギー消費量は、空気分離装置(空気の成分である酸素、窒素、アルゴン等を分離して取り出す装置)の主要構成機器である原料空気圧縮機の動力が大半を占める。本申請事業により、更新予定の空気分離装置へ高効率かつ負荷調整幅の広い空気圧縮機を導入することで、現状の顧客需要に適した最適運転を実現し、省エネルギーを図る。	¥318,350,000
48	出光興産株式会社 徳山事業所における省エネルギー事業	出光興産株式会社	山口県周南市	徳山事業所のエネルギー使用量の削減を目的に、ナフサスプリッター装置(NSP装置)廃熱回収効率化、ナフサ水添脱硫装置(NH装置)廃熱回収効率化、蒸気高圧化によるタービン効率化、及びエチレン製造装置(ET装置)高効率圧縮機の導入を行う。	¥196,332,281
49	株式会社トクヤマ徳山製造所における省エネルギー事業	株式会社トクヤマ/オリックス株式会社	山口県周南市	VCM製造工程において、反応器熱回収部を高機能素材に更新することで、熱回収量を増加させ蒸気削減を図る。併せて、ポリシリコン製造工程において、反応器の輻射率を向上させる内壁改造により電力削減を図る総合的省エネルギー事業。	¥349,162,689
50	金城産業株式会社松山港リサイクルセンターにおける省エネルギー事業	金城産業株式会社/オリックス株式会社	愛媛県松山市	松山港リサイクルセンターにおいて高効率シュレッダーを導入する事により、ライン全体としての最適化を図り省エネルギーを実現する。	¥600,000,000
51	ルナ物産株式会社本社工場における省エネルギー事業	ルナ物産株式会社/オリックス株式会社	愛媛県松山市	嫌気処理による排水処理設備を導入する。現状の好気処理を嫌気処理に変更することで酸素供給量低下分の省エネ化を図る。また、処理工程で発生するメタンガスをエネルギー源として自家消費発電を行い、買電量減少分の省エネ化も図る。	¥0
52	仙味エクス株式会社本社工場における省エネルギー事業	仙味エクス株式会社/オリックス株式会社	愛媛県大洲市	工場移転に伴い、濃縮機・加圧タンクを高効率なものへと更新し省エネルギーを図る事業。	¥317,312,000
53	株式会社日報 本社工場の省エネルギー化事業	株式会社日報	福岡県北九州市	既存オフセット輪転機による生産を、先進的なオーダーメイド型オフセット輪転機に集約し、事業所の省エネルギー化を図る。	¥514,000,000

(B)オーダーメイド型事業 + (D)エネマネ事業(4件)

54	金沢木材 プレカット金沢における省エネルギー事業	金沢木材協同組合	オムロンフィールドエンジニアリング株式会社	石川県金沢市	事業場のエネルギー使用量の大部分を占める集塵設備、プレカット設備、コンプレッサを更新し、EMS導入による制御・運用改善取り組みによりエネルギー使用量を削減する。	¥186,777,000
55	中村木材 平田プレカット工場における省エネルギー事業	中村木材株式会社/三菱HCキャピタル株式会社	オムロンフィールドエンジニアリング株式会社	岐阜県海津市	事業場のエネルギー使用量の大部分を占めるプレカット設備、集塵設備、コンプレッサを高効率機へ更新し、EMS導入による集塵制御および計測データを活用した運用改善取り組みによりエネルギー使用量の削減を図る。	¥521,005,000
56	善徳丸建材 本社工場における省エネルギー事業	善徳丸建材株式会社/三菱HCキャピタル株式会社	オムロンフィールドエンジニアリング株式会社	熊本県熊本市	事業場のエネルギー使用量の大部分を占める、プレカット設備、集塵設備、コンプレッサを高効率機へ更新し、さらにEMS導入による集塵機の最適制御およびエネルギー管理支援サービスを活用した運用改善実施により、エネルギー使用量の削減を図る。	¥586,254,500
57	熊本ランベックス プレカット工場における省エネルギー事業	協同組合熊本ランベックス/三菱HCキャピタル株式会社	オムロンフィールドエンジニアリング株式会社	熊本県熊本市	事業場のエネルギー使用量の大部分を占めるプレカット設備、集塵設備、コンプレッサを対象に、ラインレイアウトを見直した上で高効率設備へ更新する。加えて、EMSを用いた集塵設備の制御、エネルギー管理支援サービスを通じた運用改善取り組みにより、エネルギー使用量の削減を図る。	¥789,512,000

※令和5年度に補助対象経費の支払いのない事業は、補助金交付決定額が¥0となっています。