

令和4年度 先進的省エネルギー投資促進支援事業費補助金
複数年度継続事業 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(a)一般事業(2件)					
1	サントリービール株式会社京都ビール工場における省エネルギー事業	サントリービール株式会社/オリックス株式会社	京都府長岡京市	飲料充填設備、容器殺菌設備、製品包装設備を更新し、エネルギー原単位改善を図る事業である。	¥1,025,000
2	日本液炭株式会社宇部工場における省エネルギー事業	日本液炭株式会社/オリックス株式会社	山口県宇部市	工場移転集約化に伴い、冷凍設備、包装・搬送ラインを更新し、エネルギー削減を図る事業である。ドライアイス製造工程で蒸発する液化炭酸ガスを再利用する為の冷凍設備を更新し、再液化フローも変更することで電力使用量を削減する。ドライアイス包装・搬送するライン設備を高効率機器に更新することで、電力使用量を削減する。	¥19,450,000
NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(b)大規模事業(10件)					
3	旭化成建材株式会社境・ネオマフォーム工場におけるESCO方式を用いたガスエンジンコージェネレーションと高効率ガスボイラーへの更新による燃料転換及び工場間で熱融通を実現する大規模省エネルギー事業	旭化成建材株式会社/東京ガスエンジニアリングソリューションズ株式会社	茨城県猿島郡	建築材料製造工場においてESCO方式を採用し、A・C重油炊きボイラーをガスエンジンコージェネレーションと高効率ガスボイラーに更新し、燃料転換を行う。さらに同設備を境工場に設置し、発生する電気・蒸気をネオマフォーム工場に融通することで、設備の更なる高効率運転を実現する大規模省エネルギー事業である。	¥83,283,066
4	ガスタービン高効率・大型化更新による省エネルギー事業	デンカ株式会社	千葉県市原市	工場の自家発火力設備(コージェネ・ガスタービン)を高効率・大型化更新することで、燃料原単位を改善し、且つ、電力・蒸気の購入受入を削減することで、省エネルギー化を図る。	¥275,466,666
5	汐留北地区地域冷暖房施設における省エネルギー事業	汐留アーバンエネルギー株式会社	東京都港区	地域冷暖房施設2プラントの大型冷凍機を冷水ポンプ等補機も含め更新すると共に、照明器具のトップランナー機器への更新、さらには隣接建物からの未利用熱(ガスエンジン排熱)の有効活用によりプラント全体で省エネを図る。	¥71,715,665
6	高効率電動射出成形機導入による省エネルギー事業	三甲株式会社	岐阜県不破郡	省エネルギーを目的とし、現在設置している従来型の油圧式射出成形機を高効率の電動式射出成形機に入れ替え、電気使用量の削減を図る事業である。	¥229,651,500
7	アサゴエ工業株式会社御津工場における省エネルギー事業	アサゴエ工業株式会社/オリックス株式会社	岡山県岡山市	原料溶解及び成分調整を担っている低周波誘導炉及びキュボラを撤去し、高周波誘導炉に集約更新する。加えて、集塵機INV化とコンプレッサーの台数制御を実施することにより、事業所全体での省エネルギー化を図る。	¥150,675,000
8	榊水島オキシトン省エネルギー事業	株式会社水島オキシトン/日本エア・リキード合同会社	岡山県倉敷市	製造プロセスにおける圧縮機を高効率機に更新することで省エネルギーを達成する。	¥114,686,666
9	東洋紡株式会社岩国事業所 発電所リニューアル 省エネルギー事業	東洋紡株式会社/三井住友ファイナンス&リース株式会社/Daigas エナジー株式会社	山口県岩国市	発電効率・総合効率の高いガスタービンコージェネレーション及び高効率ボイラ設備、さらに廃プラスチック由来のRPFを燃料としたRPFボイラを導入し、工場全体の省エネ・省CO2の取り組みを実施する。	¥1,351,600,000
10	エチレンプラント分解ガス圧縮系の改善による省エネルギー事業	昭和電工株式会社	大分県大分市	弊社エチレンプラントでは、分解ガス圧縮機の駆動源として抽気-復水タービンを採用している。本事業では吐出冷却器の圧力損失低減による圧縮機動力の削減を図る。また、高圧蒸気配管新設により抽気圧力を下げることで、タービン効率を向上させ、エネルギー使用量を削減する。	¥1,250,000
11	No.6酸素圧縮機更新工事による省エネルギー事業	株式会社鶴崎サンソセンター	大分県大分市	当工場では、空気分離装置により酸素ガス・窒素ガスを生産し、大分石油化学コンビナートおよび近隣のユーザーにバイピング供給を行っている。酸素ガス需要に見合った酸素圧縮機へ更新し、電力使用量を削減して省エネルギーを図る事業である。	¥125,480,000
12	宮崎~神戸航路に就航する新造フェリーによる省エネルギー事業	宮崎カーフェリー株式会社	宮崎県宮崎市	宮崎~神戸航路に就航する新造フェリーに、省エネ2軸船型、高効率過給機搭載主機関、高効率可変ピッチプロペラを採用する事で、燃料消費量を削減し、環境負荷低減を図る。	¥3,060,000
NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(c)連携事業(2件)					
13	信越化学工業(株)群馬事業所・信越半導体(株)磯部工場における事業者間及び工場間連携による省エネルギー事業	信越化学工業株式会社/信越半導体株式会社	群馬県安中市	ガスタービン発電設備を増設し、電力自給率を向上させる。また、工場間の蒸気融通と電力自己託送を行い、省エネルギー化を図る。	¥1,241,666,666
14	住友化学(株)千葉工場と広栄化学工業(株)千葉工場における高効率ガスタービンコージェネ導入による連携省エネルギー事業	住友化学株式会社/広栄化学株式会社	千葉県袖ヶ浦市	既存の復水式ボイラー・タービン発電設備及びガスエンジンコージェネ設備を高効率ガスタービンコージェネ設備に更新する連携省エネルギー事業である。	¥1,500,000,000

令和4年度 先進的省エネルギー投資促進支援事業費補助金
複数年度継続事業 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	エネマネ事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(c)連携事業 + (d)エネマネ事業(1件)						
15	いわき大王製紙株式会社とエリエールプロダクト株式会社福島工場における廃棄物燃料利用による省エネルギー事業	いわき大王製紙株式会社/エリエールプロダクト株式会社	アズビル株式会社	福島県いわき市	2号重油ボイラーを廃止し、廃棄物燃料を使用する5号ボイラーを設置する。これにより1号重油ボイラー、2号重油ボイラーで使用する重油を削減する。さらに5号ボイラー用として3号タービンを設置することで自家発電率を向上させるとともに自己託送制度を用いてエリエールプロダクト株式会社福島工場に電力を供給し、連携による省エネルギーを図る。	¥2,694,516,000
(A)先進事業(7件)						
16	フォンテAKITA脱炭素化に向けた化石燃料の電化と先進設備導入事業	株式会社秋田シヨツピングセンター		秋田県秋田市	既設ガス焚温水発生器とGHPを空冷パッケージエアコン方式による潜熱・顕熱分離空調システムに更新してEMSで最適制御を行う。また、東側に残す既設AHUにインバータ制御システムを設置して館内の空気の攪拌を行うことで、施設全体に調湿空気が行き渡るようにし、省エネルギー化を図る。更に、変圧器を既存の油入式から超高効率モールド式へ更新し、電力損失・熱負荷ともに低減を図る。	¥261,413,744
17	八潮工場メッシュベルト式次世代高性能連続炉導入による省エネルギー化事業	株式会社エマナック東日本		埼玉県八潮市	本先進設備は金属製品の熱処理設備、メッシュベルト式連続雰囲気熱処理プロセスにおいて、排熱の徹底的な有効活用と炉体の断熱強化により、燃料使用原単位を削減出来る連続熱処理システム(省エネ率30%以上)。本先進設備の導入により、工場の省エネルギー・省力化・高品質化を目指す。	¥169,873,333
18	高効率印刷機・高効率空調導入による省エネルギー事業	株式会社共立アイコム		静岡県藤枝市	印刷機4台を先進設備・システムに採択されたKoenig&BauerJP株式会社製のRapida106Xに更新することで電力使用量を削減する。加えて、高効率空調の更新も行い更に電力使用量を削減する。	¥313,333,333
19	中部鋼板本社製造所における省エネルギー事業	中部鋼板株式会社/オリックス株式会社		愛知県名古屋	本社製造所の基幹設備である電気炉を環境対応型高効率アーク炉に更新する。溶解時の排ガスを活用し、原料スクラップを連続的に予熱できる構造にすることで、省エネルギーを図るもの。国内初導入となる先進設備を活用した画期的な取組。	¥600,900,000
20	マルヤス工業株式会社岡崎工場におけるコージェネレーション設備の更新による省エネルギー事業	マルヤス工業株式会社/株式会社シーエナジー		愛知県岡崎市	既存コージェネレーション設備の更新により高効率化を図ることで工場全体で省エネルギー化を図る。	¥523,966,000
21	知多工場 製鋼E炉及びF炉における排ガス分析装置導入、並びに1CCタンディッシュ予熱装置における酸素富化バーナー導入による省エネルギー事業	大同特殊鋼株式会社		愛知県東海市	①電気炉へ排ガス分析装置を導入し、その分析結果を基に助燃バーナーの流量制御を行うことで電気炉における二次燃焼最適化を図る。②タンディッシュ予熱バーナーへ酸素富化バーナーを導入し、排ガス損失低減、着熱効率向上を図る。	¥119,929,499
22	株式会社タカミにおける高効率スクラップ切断機導入による省エネルギー事業	株式会社タカミ		三重県伊賀市	既存スクラップ切断機は、多量の電力を消費している。これを高効率スクラップ切断機に更新することで、高効率化および省エネルギー化を図る。	¥137,111,112
(A)先進事業 + (D)エネマネ事業(1件)						
23	大塚グループ徳島地区コージェネ更新による省エネルギー連携事業	大塚化学株式会社/大塚ホールディングス株式会社/大塚薬品工業株式会社/株式会社大塚製薬工場	株式会社日立製作所	徳島県徳島市	既設発電設備導入時と大きく変化した事業所内ユーティリティバランスに合わせ、ガスエンジン発電設備及びボイラ設備を導入する。またガスエンジンの廃温水を先進的な廃熱回収蒸気発生装置で回収することで、総合効率の向上を図る。更にエネマネ導入より、遠隔事業所へ自己託送を行い、更なる省エネ、CO2削減を図る。	¥50,000,000
(B)オーダーメイド型事業(22件)						
24	本社工場のオーダーメイド高効率設備による省エネルギー事業	山藤三陽印刷株式会社		北海道札幌市	本事業により、既存輪転機からオーダーメイドによる高効率印刷機に更新する。既存の輪転機は、生産稼働時に電気とLPガスの燃料を大量に消費しながら生産しており、生産あたりの原単位が高い。デジタルIOTに対応したオーダーメイド型印刷機に更新することで、燃料転換及び省エネルギーの実現を図る。	¥177,127,600
25	鋼片圧延工場への熱片リジェクト装置導入及び高効率照明機導入による仙台製造所全体の省エネルギー事業	JFEスチール株式会社		宮城県仙台市	耐熱性、生産性の優れた高機能ラベル装置を設置する事により、材料の加熱炉温度を常温から高温にする事で加熱炉都市ガスを削減する。また、耐熱性、生産性が優れ、耐荷重制約を緩和した高機能な熱片リジェクト装置を導入し、鋼片工場後の屑屑を抑制し、都市ガス・電力を削減する。製造所内に高効率照明(LED照明)の導入により、使用電力量を削減する。	¥75,645,465
26	那須電機鉄工株式会社 会津地区工場・事業場間一体省エネルギー事業	那須電機鉄工株式会社		福島県大沼郡	本事業所(那須電機鉄工(株)会津工場)と会津碍子(株)では電力用碍子(がいし)の原料から製品化、出荷まで同様な生産ラインを有している。会津工場のトンネルキルンを廃止し、会津碍子に省エネ型のシャトルキルンに更新し省エネを図り、且つ両社の焼成工程を会津碍子(株)に統合する。別途、他の生産工程も互いに統合・移設を実施することで省エネ化、CO2削減効果が期待できる。	¥149,263,879
27	田口金属株式会社丘里工場における原単位改善省エネルギー事業	田口金属株式会社/オリックス株式会社		茨城県古河市	鉄スクラップ処理用のシュレッダーを大型かつ高効率なものへと更新し、原単位改善を図る事業である。	¥199,000,000
28	株式会社共進ペーパー&パッケージのオーダーメイド型高効率印刷機による省エネルギー事業	株式会社共進ペーパー&パッケージ		千葉県千葉市	本事業は、インダストリー4.0に向けて当社2拠点の生産設備の集約によりスマートファクトリーを目指し、経済性及び生産原単位の向上の実現を図る。	¥7,500,000

令和4年度 先進的省エネルギー投資促進支援事業費補助金
複数年度継続事業 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
29	出光興産株式会社千葉事業所における省エネルギー事業	出光興産株式会社	千葉県市原市	千葉事業所のエネルギー使用量の削減を目的に、エチレン装置調節弁改善による蒸気使用量削減、5EGタービンの1段階異化、デソルター排水系改造による熱回収を実施する。	¥105,385,333
30	株式会社富澤商店市原工場におけるスクラップ切断機高効率化改修による省エネルギー事業	株式会社富澤商店	千葉県市原市	既存スクラップ切断機は大出力の駆動動力部により大量の電力を消費している。本事業では駆動動力部の油圧ユニットおよび電気系統を改修することで区分A先進事業の先進システムとして認定されているハイブリッドシステムを導入し、省エネルギー化を図る。	¥89,680,000
31	高効率インバーターボ冷凍機導入による省エネルギー事業	六本木エネルギーサービス株式会社	東京都港区	熱供給事業を行っている熱供給施設において、既存の蒸気吸収式冷凍機(2500USRT×1台)に代えて、超低GWP冷媒採用の高効率インバーターボ冷凍機(1500USRT×2台)システムを導入し、更新による効率化に加えて、熱源機の運用をリバランスすることにより、省エネルギーを図る事業である。	¥146,546,000
32	株式会社ダイトコーポレーションにおける高効率印刷機の導入事業	株式会社ダイトコーポレーション	石川県金沢市	生産効率の高い印刷機に更新することにより、生産量の増加を図る。また、更新にあたってはエネルギー消費効率の低い印刷機2台を高効率型の印刷機1台に集約することにより、システム全体のエネルギー消費効率を上げ、生産性の向上と環境負荷の低減の両立を図る。	¥195,387,288
33	株式会社スドージャン安曇野工場における省エネルギー事業	株式会社スドージャン/オリックス株式会社	長野県安曇野市	松本工場・三木工場の移転集約に伴う高効率製造設備導入により省エネルギー化を図る事業。両工場統合により大ロット製造可能となるためエネルギー消費原単位の向上ならびに、熱源ユーティリティ共有化による運転効率化も見込む。	¥205,045,000
34	関工場の省エネルギー化事業	株式会社マツバラ/共友リース株式会社	岐阜県関市	鑄造工場の溶解工程で発生する排熱を熱交換または除湿等により有効利用し、エネルギー使用量の削減を図り環境への成果を確実に出す。仕事率変動の大きい排風量の制御をインバータ化により省エネを図る。加えて小ロット製品に対しても生産性が高い成型機により、持続可能な農業推進のための農業機械、またインフラ整備のための建設機械用の鋳物製品をエネルギーロス無く製造し、SDGsの達成にも貢献する。	¥173,979,999
35	排熱回収による金属部品熱処理工場の省エネルギー事業	株式会社丸上製作所	愛知県豊川市	金属部品熱処理各炉の漏れを最小化し、ガスヘッダー及び熱交換器を設置することで排熱を最大限活用する。この取り組みにより都市ガス使用量の削減を実現することで環境負荷低減に貢献する。	¥99,701,250
36	中部国際空港エネルギー供給エネルギーセンターコージェネレーションシステム更新工事	中部国際空港エネルギー供給株式会社/中部国際空港株式会社	愛知県常滑市	現行のガスタービン式コージェネレーションシステムを発電効率が高く、空港の電力・熱需要実態に合致しているガスエンジン式コージェネレーションシステムに更新する。コージェネレーションシステムの仕様変更により排熱回収方法が蒸気から温水に変更になるため排熱の有効利用による更なる省エネを図るため排熱回収用冷凍機の更新もあわせて実施する。	¥421,617,500
37	株式会社エール印刷のオーダーメイド型高効率印刷機による省エネルギー事業	株式会社エール印刷	大阪府東大阪市	当社印刷工場の2拠点にエネルギー消費の大きい大型印刷設備を複数保有している。本事業により、複数の大型印刷設備をオーダーメイド型高効率印刷機に集約し、2工場間で電気需要標準化とエネルギーの削減を図る。	¥10,000,000
38	赤穂工場3K 原料ミル高効率システム導入による省エネルギー事業	住友大阪セメント株式会社	兵庫県赤穂市	セメント原料ミルへ高効率システムを導入する事で誘引ファンの負荷を低減し電力の削減を図る。	¥145,815,337
39	カネカ高砂工業所 電解槽ゼロギャップ化省エネルギー事業	株式会社カネカ	兵庫県高砂市	b:イオン交換膜法食塩電解はイオン交換膜に隔られた陰極と陽極の間に通電して電気分解を行うが、両電極間に存在する隙間(ギャップ)に存在する溶液の抵抗によって電気抵抗が発生し電力を消費する。この電解槽の両電極間のギャップを無くすることで電解プロセスを改善し、省エネルギー化を図る。c:高効率ヒートポンプパッケージエアコンは中間期における部分負荷運転の効率が高く、省エネ効果が高くなっている。	¥113,796,000
40	エコボード生産機器に於ける補助事業	株式会社エコボード	岡山県岡山市	現行生産ラインのエコボード生産機器を新型の設備に変更し、段ボール;エコボードの増産を計り、原単位改善を行う。	¥130,150,000
41	岡山工場の省エネルギー化事業	株式会社ムレコミュニケーションズ	岡山県瀬戸内市	オフセット輪転印刷機を2台を集約し、オーダーメイド型オフセット輪転印刷機1台を導入することで省エネルギーを図る。また、空調設備を高効率機器に更新することで更なる省エネルギーを図る。	¥250,097,500
42	空気分離装置更新に伴う高効率空気圧縮機導入による省エネルギー事業	株式会社JFEサンソセンター/大陽日酸株式会社	広島県福山市	当社のエネルギー消費量は、空気分離装置(空気の成分である酸素、窒素、アルゴン等を分離して取り出す装置)の主要構成機器である原料空気圧縮機の動力が大半を占める。本申請事業により、更新予定の空気分離装置へ高効率かつ負荷調整幅の広い空気圧縮機を導入することで、現状の顧客需要に適した最適運転を実現し、省エネルギーを図る。	¥4,000,000
43	宇部セメント工場 廃プラスチック利用設備導入による省エネルギー事業	UBE三菱セメント株式会社	山口県宇部市	セメント製造工程におけるクリンカ焼成用の熱エネルギーとして、石炭や石炭代替物を使用している。本事業では、利用困難である建廃系プラでも、破砕能力が維持できる新型の設備を導入することで、石炭使用量を削減し省エネルギーに貢献する。	¥282,752,666
44	㈱クロサキ コークス乾燥分級ラインの燃料転換及び生産ライン集約による省エネルギー事業	株式会社クロサキ	福岡県北九州市	コークス乾燥分級設備の刷新を計画コークス乾燥設備の高効率化、燃料転換コークス分級設備の集約。	¥112,110,500
45	中津工場 低炭素工業炉更新省エネルギー事業	中津鋼管工業株式会社	大分県中津市	鋼管の中間焼鈍用に運用している既存ローラーハース式大気焼鈍炉[A重油]を、個別設計し、放散熱量、蓄熱量を抑えた高断熱構造の高効率ローラーハース式大気焼鈍炉[LPG]に燃料転換して更新する。また、コンプレッサーをインバーター式高効率機器に更新する。	¥58,665,000

令和4年度 先進的省エネルギー投資促進支援事業費補助金
複数年度継続事業 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	エネマネ事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(B)オーダーメイド型事業 + (D)エネマネ事業(3件)						
46	株式会社マルイ本社工場における省エネルギー事業	株式会社マルイ	アズビル株式会社	北海道紋別市	既存の濃縮装置をドライヤーからの廃熱を利用する省エネ型濃縮装置に更新することで、蒸気使用量を削減し、スクラバーから出る排ガスをボイラ燃焼空気として利用することにより脱臭炉が不要となり脱臭炉で使用した重油が削減できる。また、EMS制御により魚油をボイラー燃料として使用することによりA重油使用量を削減する。	¥175,000,000
47	三和化工株式会社福井工場における生産設備更新及びボイラ更新事業	三和化工株式会社	テス・エンジニアリング株式会社	福井県福井市	三和化工株式会社福井工場において、エネルギー効率の低い生産設備をより高効率な生産設備に更新し省エネを図る。また、A重油焚ボイラをRPF燃料焚ボイラに更新することで省エネを図る。国の目標に基づきCO2削減に貢献する。	¥261,977,750
48	大商木材 本社工場における省エネルギー事業	株式会社大商木材／三菱HCキャピタル株式会社	オムロンフィールドエンジニアリング株式会社	熊本県合志市	事業場のエネルギー使用量の大部分を占める生産設備・集塵設備・コンプレッサを高効率機器へ更新する。さらに、EMSによる集塵設備の最適制御、およびエネルギー計測に基づく運用改善の取り組みにより、エネルギーの合理化を図る。	¥163,691,000