

令和3年度 先進的省エネルギー投資促進支援事業費補助金  
 (A)先進事業、(B)オーダーメイド型事業、(D)エネマネ事業 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額	
<b>(A)先進事業(9件)</b>						
1	フォンテAKITA脱炭素化に向けた化石燃料の電化と先進設備導入事業	株式会社秋田シヨツピングセンター	秋田県秋田市	既設ガス焚冷温水発生器とGHPを空冷パッケージエアコン方式による潜熱・顕熱分離空調システムに更新してEMSで最適制御を行う。また、東側に残す既設AHUにインバータ制御システムを設置して館内の空気の攪拌を行うことで、施設全体に調湿空気が行き渡るようにし、大幅な省エネルギー化を図る。更に、変圧器を旧型の油入式から超高効率モールド式へ更新し、電力損失・熱負荷ともに低減を図る。	¥72,792,245	
2	八潮工場メッシュベルト式次世代高性能連続炉導入による省エネルギー化事業	株式会社エマナック東日本	埼玉県八潮市	本先進設備は金属製品の熱処理設備、メッシュベルト式連続雰囲気熱処理プロセスにおいて、排熱の徹底的な有効活用と炉体の断熱強化により、燃料使用原単位を大幅に削減出来る連続熱処理システム(省エネ率30%以上)。本先進設備の導入により、工場の省エネルギー・省力化・高品質化を目指す。	¥31,540,000	
3	日高カントリークラブ クラブハウス省エネルギー事業	首都圏リース株式会社/株式会社日高カントリー倶楽部	埼玉県日高市	ゴルフ場内で発生する間伐材等を燃料として先進設備のバイオマスボイラでクラブハウスの給湯に活用し、指定設備である空調の導入も合わせて大幅な省エネルギー化の実現を図る。	¥50,182,499	
4	高効率印刷機・高効率空調導入による省エネルギー事業	株式会社共立アイコム	静岡県藤枝市	印刷機4台を先進設備・システムに採択されたKoenig&BauerJP株式会社製のRapida106Xに更新することで電力使用量を大幅に削減する。加えて、高効率空調の更新も行い更に電力使用量を削減する。	¥3,367,262	
5	中部鋼板本社製造所における省エネルギー事業	オリックス株式会社/中部鋼板株式会社	愛知県名古屋	本社製造所の基幹設備である電気炉を最新鋭の環境対応型高効率アーク炉に更新する。溶解時の排ガスを活用し、原料スクラップを連続的に予熱できる構造にすることで、大幅な省エネルギーを図るもの。国内初導入となる先進設備を活用した画期的な取組。	¥56,650,000	
6	マルヤス工業株式会社岡崎工場におけるコージェネレーション設備の更新による省エネルギー事業	株式会社シーエナジー/マルヤス工業株式会社	愛知県岡崎市	既存コージェネレーション設備の更新により高効率化を図ることによって工場全体で大幅な省エネルギー化を図る。	¥5,000,000	
7	知多工場 製鋼E炉及びF炉における排ガス分析装置導入、並びに1CCタンデッシュ予熱装置における酸素富化バーナー導入による省エネルギー事業	大同特殊鋼株式会社	愛知県東海市	①電気炉へ排ガス分析装置を導入し、その分析結果を基に助燃バーナーの流量制御を行うことで電気炉における二次燃焼最適化を図る。②タンデッシュ予熱バーナーへ酸素富化バーナーを導入し、排ガス損失低減、着熱効率向上を図る。	¥56,048,833	
8	株式会社タカミにおける高効率スクラップ切断機導入による省エネルギー事業	株式会社タカミ	三重県伊賀市	既存スクラップ切断機は、多量の電力を消費している。これを最新式の高効率スクラップ切断機に更新することで、大幅な高効率化および省エネルギー化を図る。	¥6,666,666	
9	株式会社プログレッソンが運営する温浴施設でいれぎの湯におけるバイオマスガス化燃焼ボイラーの導入による先進的省エネルギー事業	株式会社プログレッソン	愛媛県松山市	既存のA重油ボイラー2台を半減させ、バイオマスガス化燃焼ボイラーであるガンファイアー【型番】TA-1200を6台導入することにより、地域の未活用資源である間伐材等の活用による地域に根付いた循環の仕組み(CO2の排出量削減、林業活性化、新規雇用の創出等)を構築する。	¥53,556,666	
NO	事業の名称	事業者名	エネマネ事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
<b>(A)先進事業 + (D)エネマネ事業(1件)</b>						
10	大塚グループ徳島地区コージェネ更新による省エネルギー連携事業	大塚ホールディングス株式会社/大塚化学株式会社/大塚薬品工業株式会社/株式会社大塚製薬工場	株式会社日立製作所	徳島県徳島市	既設発電設備導入時と大きく変化した事業所内ユーティリティバランスに合わせ、ガスエンジン発電設備及びボイラ設備を導入する。またガスエンジンの廃温水を先進的な廃熱回収蒸気発生装置で回収することで、総合効率の向上を図る。更にエネマネ導入より、遠隔事業所へ自己託送を行い、更なる省エネ、CO2削減を図る。	¥33,166,665

令和3年度 先進的省エネルギー投資促進支援事業費補助金  
 (A)先進事業、(B)オーダーメイド型事業、(D)エネマネ事業 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
<b>(B)オーダーメイド型事業(35件)</b>					
11	本社工場のオーダーメイド高効率設備による省エネルギー事業	山藤三陽印刷株式会社	北海道札幌市	本事業により、既存輪転機からオーダーメイドによる高効率印刷機に更新する。既存の輪転機は、生産稼働時に電気とLPガスの燃料を大量に消費しながら生産しており、生産あたりの原単位が高い。デジタルIOTに対応したオーダーメイド型印刷機に更新することで、燃料転換及び省エネルギーの実現を図る。	¥3,065,950
12	鋼片圧延工場への熱片リジェクト装置導入及び高効率照明機導入による仙台製造所全体の省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	宮城県仙台市	耐熱性、生産性の優れた高機能ラベル装置を設置する事により、材料の加熱炉装入温度を常温から高温にする事で加熱炉都市ガスを削減する。また、耐熱性、生産性が優れ、耐荷重制約を緩和した高機能な熱片リジェクト装置を導入し、鋼片工場後の屑化を抑制し、都市ガス・電力を削減する。製造所内に高効率照明(LED照明)の導入により、使用電力量を削減する。	¥3,399,999
13	那須電機鉄工株式会社 会津地区工場・事業場間一体省エネルギー事業	那須電機鉄工株式会社/会津碍子株式会社	福島県大沼郡	本事業所(那須電機鉄工(株)会津工場)と会津碍子(株)では電力用碍子(がいし)の原料から製品化、出荷まで同様な生産ラインを有している。会津工場のトンネルキルンを廃止し、会津碍子に最新の省エネ型のシャトルキルンに更新し省エネを図り、且つ両社の焼成工程を会津碍子(株)に統合する。別途、他の生産工程も互いに統合・移設を実施することで省エネ化、CO2削減効果が期待できる。	¥3,050,000
14	田口金属株式会社丘里工場における原単位改善省エネルギー事業	オリックス株式会社/田口金属株式会社	茨城県古河市	鉄スクラップ処理用のシュレッダーを大型かつ高効率なものへと更新し、原単位改善を図る事業である。	¥1,000,000
15	報徳石産株式会社神川工場における砕石プラントの合理化による省エネルギー事業	報徳石産株式会社	埼玉県児玉郡	本事業所では砕石装置と搬送装置が電力消費の主な部分を占めている。エネルギー使用の削減のためには抜本的なシステム見直しが必要である。本事業は、従来型の破碎装置4台と搬送装置を同等のものに更新するのではなく、ジョークラッシャー1台、コーンクラッシャー1台、ボールミル1台とその付帯設備に集約・合理化し、大幅に省エネルギーを実現する事業である。	¥102,804,120
16	株式会社共進ペーパー&パッケージのオーダーメイド型高効率印刷機による省エネルギー事業	株式会社共進ペーパー&パッケージ	千葉県千葉市	本事業は、インダストリー4.0に向けて当社2拠点の生産設備の集約によりスマートファクトリーを目指し、経済性及び生産原単位の向上の実現を図る。	¥218,935,150
17	出光興産株式会社千葉事業所における省エネルギー事業	出光興産株式会社	千葉県市原市	千葉事業所のエネルギー使用量の削減を目的に、エチレン装置調節弁改善による蒸気使用量削減、5EGタービンの1段動翼化、デソルター排水系改造による熱回収を実施する。	¥18,993,333
18	株式会社富澤商店市原工場におけるスクラップ切断機高効率化改修による省エネルギー事業	株式会社富澤商店	千葉県市原市	既存スクラップ切断機は大出力の駆動動力部により大量の電力を消費している。本事業では駆動動力部の油圧ユニットおよび電気系統を改修することで区分A先進事業の先進システムとして認定されているハイブリッドシステムを導入し、大幅な省エネルギー化を図る。	¥5,000,000
19	高効率インバーターボ冷凍機導入による省エネルギー事業	六本木エネルギーサービス株式会社	東京都港区	熱供給事業を行っている熱供給施設において、既存の蒸気吸収式冷凍機(2500USRT×1台)に変えて、超低GWP冷媒採用の高効率インバーターボ冷凍機(1500USRT×2台)システムを導入し、更新による効率化に加えて、熱源機の運用をリバランスすることにより、大幅な省エネルギーを図る事業である。	¥4,009,000
20	横浜ガルバー株式会社鶴見工場における省エネルギー事業	オリックス株式会社/横浜ガルバー株式会社	神奈川県横浜市	現工場から新工場への移転に際し、製造ラインを集約更新し抜本的な省エネルギーを図る事業。めっき炉を高効率のセラミックバス式亜鉛めっき炉に更新するほか、前処理設備の更新、INV機能のある集塵機を導入することで大きな省エネルギーを図る。	¥131,005,000
21	人の森株式会社華厳工場砕石プラントの合理化による省エネルギー事業	人の森株式会社	神奈川県厚木市	本事業所では、原石を採取後、破碎、粉砕し砕砂を製造している。このプラントでは砕石装置と搬送装置が電力消費の主な部分を占めている。エネルギー使用の削減のためには抜本的なシステム見直しが必要である。本事業は、従来型の破碎装置2台と搬送装置を同等のものに更新するのではなく、コーンクラッシャー1台と最低限のコンベアに集約・合理化し、大幅に省エネルギーを実現する事業である。	¥63,397,081

令和3年度 先進的省エネルギー投資促進支援事業費補助金  
 (A)先進事業、(B)オーダーメイド型事業、(D)エネマネ事業 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
22	富山めぐみ製菓株式会社高効率混合機及び高効率調光照明設備導入によるオーダーメイド型省エネルギー事業	富山めぐみ製菓株式会社	富山県富山市	既存ポーレコンテナミキサーをインバーター搭載の最新型に更新を行い、同時に既存蛍光灯を調光型LED照明に更新することで建物全体の省エネ効果に寄与する事業を実施する。	¥15,255,000
23	古紙プレス梱包ラインの高効率化による省エネルギー事業	北銀リース株式会社/株式会社シマダ	富山県富山市	古紙のプレス梱包ラインにおいて、省エネ型インバータ式の高効率油圧プレス機・コンベヤ・冷却装置への更新により、省エネルギー化を図る。	¥22,275,000
24	株式会社ダイクコーポレーションにおける高効率印刷機の導入事業	株式会社ダイクコーポレーション	石川県金沢市	生産効率の高い印刷機に更新することにより、生産量の増加を図る。また、更新にあたってはエネルギー消費効率の低い印刷機2台を高効率型の印刷機1台に集約することにより、システム全体のエネルギー消費効率を上げ、生産性の向上と環境負荷の低減の両立を図る。	¥5,000,000
25	中島メッキ工業株式会社 ベーキング炉更新事業	中島メッキ工業株式会社	石川県金沢市	メッキ処理乾燥工程の既設ベーキング炉1基を、メッキ処理ラインに更新することで、生産効率を向上させ、エネルギー消費原単位の改善を図る事業。	¥95,520,460
26	アサヒランドリー省エネルギー事業	アサヒランドリー株式会社	石川県七尾市	リネン種別の処理量、各工程の生産性の要求水準、設備ごとの熱負荷量、設備の必要能力の算定等のシステム設計により、各工程で使用する連続式洗濯機、脱水機、乾燥機を組み合わせて設計した高効率製造ラインに更新する。熱利用を高めるため、連続式洗濯機の低温水廃熱利用と、脱水機、乾燥機のドレン高温廃熱のフラッシュ蒸気利用を行い、熱エネルギーを最大限削減する計画である。	¥56,630,000
27	株式会社スドージャン安曇野工場における省エネルギー事業	オリックス株式会社/株式会社スドージャン	長野県安曇野市	松本工場・三木工場の移転集約に伴う最新式の高効率製造設備導入により省エネルギー化を図る事業。両工場統合により大ロット製造可能となるためエネルギー消費原単位の向上ならびに、熱源ユーティリティ共有化による運転効率化も見込む。	¥4,955,000
28	関工場の省エネルギー化事業	共友リース株式会社/株式会社マツバラ	岐阜県関市	鑄造工場の溶解工程で発生する排熱を熱交換または除湿等により有効利用し、エネルギー使用量の大幅な削減を図り環境への成果を確実に出す。仕事率変動の大きい排風量の制御をインバータ化により省エネを図る。加えて小ロット製品に対しても生産性が高い成型機により、持続可能な農業推進のための農業機械、またインフラ整備のための建設機械用の鑄物製品をエネルギーロス無く製造し、SDGsの達成にも貢献する。	¥25,500,000
29	株式会社エンケイメタルズの省エネルギー化事業	株式会社エンケイメタルズ	静岡県磐田市	省エネルギー性能に優れた低炭素工業炉の導入により、省エネルギー化を図る事業である。	¥189,750,000
30	排熱回収による金属部品熱処理工場の省エネルギー事業	株式会社丸上製作所	愛知県豊川市	金属部品熱処理各炉の漏れを最小化し、ガスヘッダー及び熱交換器を設置することで排熱を最大限活用します。この取り組みにより都市ガス使用量の削減を実現することで環境負荷低減に貢献します。	¥60,380,000
31	鑄造ラインに高強度大型鑄物も破砕できる特注の破砕装置を導入して、再溶解材料の高密度向上により溶解エネルギーの削減を図る	中日本鑄工株式会社	愛知県西尾市	鑄造工程で生成される堰(製品以外の部分)は電気炉で再溶解するが、適度の大きさに破砕することで材料の高密度が高まり溶解効率が向上する。現状設備では増加した高強度大型鑄物の堰は破砕できないため、特注の破砕装置を導入して溶解エネルギーを削減させる	¥61,505,600
32	中部国際空港エネルギー供給エネルギーセンターコージェネレーションシステム更新工事	中部国際空港エネルギー供給株式会社/中部国際空港株式会社	愛知県常滑市	現行のガスタービン式コージェネレーションシステムを発電効率が高く、空港の電力・熱需要実態に合致しているガスエンジン式コージェネレーションシステムに更新する。コージェネレーションシステムの仕様変更により排熱回収方法が蒸気から温水に変更になるため排熱の有効利用による更なる省エネを図るため排熱回収用冷凍機の更新もあわせて実施する。	¥2,356,000
33	株式会社コーユービジネス大阪工場省エネルギー事業	株式会社コーユービジネス	大阪府富田林市	印刷工場の複数の印刷ラインにおいて、印刷品質を保ちながら大幅な省エネを達成する事を目的としてオーダーメイドで、紫外線照射距離・角度・位置・波長・照度等及び被照射側のインキについて最適な設計を行い、その設計に基づき製造された先進性のある印刷用UV-LEDシステム(消費電力小、印刷物への熱影響小、水銀無し、オゾン発生無し、空調冷房負荷軽減、長寿命)を導入する事により大幅な省エネを図る。	¥13,955,000

令和3年度 先進的省エネルギー投資促進支援事業費補助金  
 (A)先進事業、(B)オーダーメイド型事業、(D)エネマネ事業 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
34	株式会社エール印刷のオーダーメイド型高効率印刷機による省エネルギー事業	株式会社エール印刷	大阪府東大阪市	当社 印刷工場の2拠点にエネルギー消費の大きい大型印刷設備を複数保有している。本事業により、複数の大型印刷設備をオーダーメイド型高効率印刷設備に集約し、2工場間で大幅な電気需要平準化とエネルギーの削減を図る。	¥244,579,250
35	赤穂工場3K 原料ミル高効率システム導入による省エネルギー事業	住友大阪セメント株式会社	兵庫県赤穂市	セメント原料ミルへ高効率システムを導入する事で誘引ファンの負荷を低減し電力の削減を図る。	¥2,828,333
36	カネカ高砂工業所 電解槽ゼロギャップ化省エネルギー事業	株式会社カネカ	兵庫県高砂市	b:イオン交換膜法食塩電解はイオン交換膜に隔たれた陰極と陽極の間に通電して電気分解を行うが、両電極間に存在する隙間(ギャップ)に存在する溶液の抵抗によって電気抵抗が発生し電力を消費する。この電解槽の両電極間のギャップを無くすことで電解プロセスを改善し、省エネルギー化を図る。c:高効率ヒートポンプパッケージエアコンは中間期における部分負荷運転の効率が高く、省エネ効果が高くなっている。	¥2,100,000
37	エコボード生産機器に於ける補助事業	株式会社エコボード	岡山県岡山市	現行生産ラインのエコボード生産機器を最新鋭の設備に変更し、段ボール;エコオードの増産を計り、原単位改善を行う。	¥2,500,000
38	株式会社光陽商会本社工場における省エネルギー事業	オリックス株式会社/株式会社光陽商会	岡山県岡山市	事業場のメイン設備であるレーザー加工機を最新鋭のファイバーレーザー加工機へ更新する。加えてレーザー加工機の更新効果(生産性の向上)を最大限に活かすべく、オーダーメイドの20段パレットチェンジャーを導入し、大幅な省エネルギーを図るもの。	¥53,685,000
39	岡山工場の省エネルギー化事業	株式会社ムレコミュニケーションズ	岡山県瀬戸内市	オフセット輪転印刷機を2台を集約し、オーダーメイド型オフセット輪転印刷機1台を導入することで省エネルギーを図る。また、空調設備を最新の高効率機器に更新することで更なる省エネルギーを図る。	¥4,949,000
40	空気分離装置更新に伴う高効率空気圧縮機導入による省エネルギー事業	大陽日酸株式会社/株式会社JFEサンソセンター	広島県福山市	当社のエネルギー消費量は、空気分離装置(空気の成分である酸素、窒素、アルゴン等を分離して取り出す装置)の主要構成機器である原料空気圧縮機の動力が大半を占める。本申請事業により、更新予定の空気分離装置へ最新鋭の高効率かつ負荷調整幅の広い空気圧縮機を導入することで、現状の顧客需要に適した最適運転を実現し、大幅な省エネルギーを図る。	¥10,000,000
41	宇部セメント工場 廃プラスチック利用設備導入による省エネルギー事業	宇部興産株式会社	山口県宇部市	セメント製造工程におけるクリンカ焼成用の熱エネルギーとして、石炭や石炭代替物を使用している。本事業では、利用困難である建廃系プラでも、破碎能力が維持できる最新式の設備を導入することで、石炭使用量を削減し省エネルギーに貢献する。	¥23,333,333
42	(株)クロサキ コークス乾燥分級ラインの燃料転換及び生産ライン集約による省エネルギー事業	株式会社クロサキ	福岡県北九州市	コークス乾燥分級設備の刷新を計画コークス乾燥設備の高効率化、燃料転換コークス分級設備の集約	¥9,750,000
43	(有)恒成フーズ本社のもやし製品製造設備の省エネルギー事業	有限会社恒成フーズ	福岡県北九州市	もやし製品製造設備の更新による原単位改善	¥43,000,000
44	あかねクリーン省エネルギー事業	熊本県精神科病院協同組合	熊本県熊本市	当施設は精神障がい者を雇用し、生活指導・健康管理等に配慮した環境の下で、社会的自立を促進することを目的としたクリーニング施設である。クリーニング工程における連続洗濯機をバッチ式の全自動洗濯脱水機に更新し省エネ化を図る。	¥51,976,000
45	中津工場 低炭素工業炉更新省エネルギー事業	中津鋼管工業株式会社	大分県中津市	鋼管の中間焼鈍用に運用している既存ローラーハース式大気焼鈍炉[A重油]を、個別設計を行い、放散熱量、蓄熱量を抑えた高断熱構造の高効率ローラーハース式大気焼鈍炉[LPG]に燃料転換して更新する。また、コンプレッサーをインバーター式高効率機器に更新する。	¥8,085,000

令和3年度 先進的省エネルギー投資促進支援事業費補助金  
 (A)先進事業、(B)オーダーメイド型事業、(D)エネマネ事業 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	エネマネ事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
<b>(B)オーダーメイド型事業 + (D)エネマネ事業 (3件)</b>						
46	株式会社マルイ本社工場における省エネルギー事業	株式会社マルイ	アズビル株式会社	北海道紋別市	既存の濃縮装置をドライヤーからの廃熱を利用する省エネ型濃縮装置に更新することで、蒸気使用量を削減し、スクラバーから出る排ガスをボイラ燃焼空気として利用することにより脱臭炉が不要となり脱臭炉で使用した重油が削減できる。また、EMS制御により魚油をボイラー燃料として使用することによりA重油使用量を削減する。	¥10,750,000
47	三和化工株式会社福井工場における生産設備更新及びボイラ更新事業	三和化工株式会社	テス・エンジニアリング株式会社	福井県福井市	三和化工株式会社福井工場において、エネルギー効率の低い生産設備をより高効率な生産設備に更新し省エネを図る。また、A重油ボイラをRPF燃料ボイラに更新することで省エネを図る。国の目標に基づきCO2削減に貢献する。	¥3,750,000
48	大商木材 本社工場における省エネルギー事業	三菱HCキャピタル株式会社 株式会社大商木材	オムロンフィールドエンジニアリング株式会社	熊本県合志市	事業場のエネルギー使用量の大部分を占める生産設備・集塵設備・コンプレッサを高効率機器へ更新する。さらに、EMSによる集塵設備の最適制御、およびエネルギー計測に基づく運用改善の取り組みにより、エネルギーの合理化を図る。	¥3,940,000
NO	事業の名称	事業者名	エネマネ事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
<b>(C)指定設備導入事業 + (D)エネマネ事業 (8件)</b>						
49	ウジエスパー西多賀店における省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社 株式会社ウジエスパー	株式会社オカムラ	宮城県仙台市	冷凍冷蔵設備を高効率機器とし、空調機器も高効率機器へ更新する。EMS制御による省エネとエネマネ事業者によるエネルギー管理支援サービスにより、継続的な事業所全体の省エネルギー化を図る。	¥11,088,910
50	ベルモールESP更新事業	東京ガスエンジニアリングソリューションズ株式会社 株式会社ベルモール	東京ガスエンジニアリングソリューションズ株式会社	栃木県宇都宮市	既設の空調設備機器(ガス吸収式冷水機及びガスヒートポンプ)を高効率タイプに更新すると共に一部を空冷ヒートポンプ(ガスと電気のハイブリッド空調)化する。加えて、EMS導入により空調システムの最適制御とエネルギーの見える化を行い、施設全体の省エネルギー化を図る。	¥173,530,050
51	サブリエントジャパンの指定設備導入及びエネルギー管理事業	株式会社サブリエントジャパン	TMES株式会社	東京都西多摩郡	本事業の指定設備である高効率空調(空冷チラー)及び高性能ボイラーへの更新並びにEMS機器導入によるエネルギー管理により事業所の省エネルギー化を図る事業である	¥45,913,650
52	南富山中川病院の省エネルギー事業	北銀リース株式会社 医療法人社団功連会	株式会社サプラ	富山県富山市	空調に最新型高効率機、給湯にガスコジェネを採用する。エネマネの自動制御により、ガスコジェネで発電しながら排熱を暖房に利用することで、低気温時に効率低下する空冷チラー稼働を抑え、太陽光発電普及で社会問題となっている厳冬の系統電力不足に貢献する事業である。	¥30,376,000
53	株式会社マルエー間明店 省エネルギー事業	株式会社マルエー	株式会社スズキエンタープライズ	石川県金沢市	KHPエアコンを電気式エアコンに更新し、EMS機器によるサイクル温度制御、デマンド制御を行う。さらに、スケジュール温度制御により空調機器の出力制御を行って、導入するエマネージシステムにより、省エネルギー管理を進めていきます。	¥3,040,000
54	三重県立総合医療センター高効率熱源設備等導入による省エネルギー事業	芙蓉総合リース株式会社 地方独立行政法人三重県立総合医療センター アズビル株式会社	アズビル株式会社	三重県四日市市	本事業は三重県立総合医療センターが公募型ESCOコンペにて決定した内容に基づいており、熱源及び熱源システムの高効率化及びEMS装置導入による省エネルギー制御及び運用改善により建物全体の継続的な省エネルギーを得る事を目的とした事業である。	¥88,139,466
55	大阪市平野区役所におけるESCOを活用した省エネルギー事業	みずほ東芝リース株式会社 大阪市 東芝エレベータ株式会社	東芝エレベータ株式会社	大阪府大阪市	省エネ・中長期計画の目標を実現する為、エネルギー使用の合理化を図る。設備全体の高効率化により省エネ化するだけでなく、EMSの新規導入による運転最適化を実現し、施設全体の省エネを図る。また収集データを省エネチューニング・ESCO契約のエネルギー保証の検証に活用し、省エネルギーを図る事業である	¥7,497,086
56	吹田市役所本庁舎における省エネルギー事業	吹田市	アズビル株式会社	大阪府吹田市	本事業は吹田市が実施した公募型ESCOコンペ(ギャランティードESCO)にて決定した内容に基づいており、熱源システムの高効率化、及びEMS装置導入による省エネ制御・運用改善により建物全体の継続的な省エネルギーを得る事を目的とした事業である。	¥47,155,000

令和3年度 先進的省エネルギー投資促進支援事業費補助金  
 (A)先進事業、(B)オーダーメイド型事業、(D)エネマネ事業 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	エネマネ事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(D)エネマネ事業(3件)						
57	仙台工場におけるEMS導入事業	株式会社武蔵野	エコカーボン株式会社	宮城県多賀城市	仙台工場におけるEMSシステム導入、活用による省エネルギー化を図る事業	¥14,000,000
58	龍ヶ崎工場におけるEMSシステム導入事業	プライムデリカ株式会社	エコカーボン株式会社	茨城県龍ヶ崎市	EMSシステム導入により、生産設備の稼働率、差圧等に応じて給排気ファンへのインバータ制御を行い、省エネルギー化を図る	¥10,666,666
59	けいゆう病院 EMSを活用した省エネルギー事業	一般財団法人神奈川県警友会	アズビル株式会社	神奈川県横浜市	EMSを活用し、既存空調機・給排気ファン・二次ポンプ制御の効率化による省エネルギー対策を実施する。また、効果検証ポイントの充実化を図り、制御・運用の検証を行いながら、継続的にチューニングを実施する。最大限の省エネルギー効果を発揮するための体制を構築する。	¥45,127,333