

令和3年度 先進的省エネルギー投資促進支援事業費補助金
複数年度継続事業 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名		事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(ア)省エネルギー対策事業(1件)						
1	堺、恩加島の一体化を実現するための新圧延ミル導入による省エネルギー事業	大阪製鐵株式会社		大阪府堺市	堺、恩加島の一体化を実現するために堺工場に新圧延ミルを導入し、工場の統合により省エネルギーを図る事業である。	¥20,066,666
NO	事業の名称	事業者名	エネマネ事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(ア)省エネルギー対策事業 + (ウ)エネマネ事業(1件)						
2	鹿児島オキシトン(株) 省エネルギー事業	日本エア・リキード合同会社／鹿児島オキシトン株式会社	アズビル株式会社	鹿児島県霧島市	高効率ガスプラント導入およびEMSの活用により省エネルギー化を図る。	¥195,500,000
NO	事業の名称	事業者名	エネマネ事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(イ)ピーク電力対策事業 + (ウ)エネマネ事業(1件)						
3	西部石油株式会社 山口製油所への高効率コジェネ設備導入によるピーク電力対策事業	みずほリース株式会社／西部石油株式会社	株式会社日立製作所	山口県山陽小野田市	製油所オフガスを主燃料としたガスタービン発電機を導入し、ピーク電力時間帯の電力使用量を削減する。併せて、廃熱回収ボイラを設置し、発生した蒸気を発電、ならびに製油所の装置熱源として活用して高効率にピーク時間帯電力を削減する事業である。	¥39,433,333
NO	事業の名称	事業者名		事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(a)一般事業(22件)						
4	ワタキューセイモア株式会社八戸工場における燃料転換とガスエンジンコージェネレーションシステムによる省エネ事業	東京ガスエンジニアリングソリューションズ株式会社／ワタキューセイモア株式会社／株式会社ジョン		青森県八戸市	ガスエンジンコージェネレーションシステムを導入し、A重油から都市ガスに燃料転換することで省エネルギー化を図る。	¥51,166,666
5	仙台事業所瀬峰工場における省エネ事業	イハラ建成工業株式会社		宮城県栗原市	発泡スチロール製造における成形機・エアードライヤー・レシーバータンク・送粒装置を更新し、計測器で使用量を実測し、省エネルギー化を図る事業である。	¥77,011,814
6	中田屋株式会社加須事業所における省エネルギー事業	オリックス株式会社／中田屋株式会社		埼玉県加須市	高効率プレシュレッダーを導入することにより、後工程のシュレッダーへの負荷を減らし、電力削減を図る。併せて、減容機の高効率化も行うことで省エネルギー化を図る。	¥100,787,500
7	リンテック株式会社研究所 研究AC棟空調改修事業	リンテック株式会社		埼玉県蕨市	空調を、全館一括空調から各室個別空調とするためファンコイルユニットをエアコンディショナー化し、空調で消費するエネルギーの効率化を図る。また、A棟、C棟各々の熱源機器をガス焚きの吸収式からヒートポンプ式に更新し、高効率化すると共に、AC棟間の熱源機器を統合し、空調エネルギーの効率化を図る。	¥33,455,500
8	第1データセンター空調および受電設備の省エネルギー事業	株式会社アイネット		神奈川県横浜市	既存の空調および変圧器を高効率の空調および変圧器に更新することによって省エネルギーを実現する。	¥21,669,503
9	株式会社マルト長谷川工作所本社工場における省エネルギー事業	オリックス株式会社／株式会社マルト長谷川工作所		新潟県三条市	主力製品のニッパー、爪切り製造に際しての連続焼入れ焼き戻し炉一式を更新することにより、省エネを図る。	¥55,900,000
10	ロング 照明、給湯、レーザ複合機更新による省エネルギー事業	株式会社ロング		石川県金沢市	工場照明をLEDに、ガス給湯器を電気式の高効率タイプに、レーザ複合機をファイバーレーザ複合機に更新し、事業所全体の省エネ化を図る。	¥66,586,666
11	米新工業本社工場省エネルギー事業	株式会社ベイシン		静岡県富士市	油圧射出成形機を電動射出成形機へ更新。油圧式では常時油圧ポンプを作動させ、供給される作動油の油圧により各装置を作動している。電動式では、作動油を使用せず、各装置の作動時のみACサーボモーターを直接作動させることで、モーターの稼働時間を低減し、省エネを図る。	¥37,209,333
12	(株)静岡新聞社静岡新聞制作センターにおける省エネルギー事業	オリックス株式会社／株式会社静岡新聞社		静岡県静岡市	照明をLEDへ、空調を高効率空調へ、コンプレッサーを高効率コンプレッサーへ更新し、電力使用量の削減を図る事業である。	¥17,250,932
13	本社工場の省エネルギー事業	有限会社大和		愛知県豊橋市	既存の油圧式射出成形機を電動式射出成形機に更新すると共に、既存の照明をLED照明に更新し、既存のキュービクル(変圧器)を高効率型に更新することで、工場全体の省エネルギー化を図る。	¥45,926,799
14	ニチエーポリマー(株)三重工場での高効率射出成型機導入における省エネルギー事業の実現	三菱HCキャピタル株式会社／ニチエーポリマー株式会社		三重県松阪市	既存の油圧式射出成型機に代えて、電動サーボ射出成型機を導入することで、工場全体の省エネルギー化を図る。	¥15,383,333

令和3年度 先進的省エネルギー投資促進支援事業費補助金
複数年度継続事業 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名		事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
15	アスコンセクター プラント更新による省エネルギー事業	光アスコン株式会社		京都府京都市	現行のアスファルト合材製造プラントを省エネ性能に優れた新型のプラントに更新することで、製造プロセスの最適化、高効率化を行い、エネルギーの削減を図る。また、プラント更新に必要な受変電設備にはトップランナー基準を満たした変圧器を採用する。	¥132,063,332
16	サントリービール株式会社京都ビール工場における省エネルギー事業	オリックス株式会社／サントリービール株式会社		京都府長岡京市	飲料充填設備、容器殺菌設備、製品包装設備を更新し、エネルギー原単位改善を図る事業である。	¥266,186,000
17	大阪～新門司航路に就航するカーフェリーによる省エネルギー事業	株式会社 名門大洋フェリー		大阪府大阪市	大阪～新門司航路に投入されている在来型カーフェリーを、省エネタイプの船型及び推進プラントを有する新造船に代替することにより、エネルギー消費量を削減する事業である。	¥73,333,333
18	大阪本社工場 設備更新による省エネルギー事業	株式会社ミヤザキ・メタルサービス		大阪府大阪市	スクラップ切断機を高効率なものに更新することで省エネルギー化を図る。	¥71,499,999
19	友田セーリング省エネルギー事業	友田セーリング株式会社		鳥取県境港市	事業場全体における消費エネルギーの大部分を占める凍結・冷凍設備は、省エネルギー特性に優れ、地球温暖化係数の小さい凍結・冷凍設備に更新する。また照明設備は、省エネルギー特性に優れたLED照明に更新することにより、省エネルギー化を図る。	¥36,565,000
20	石見日東鑄造電気波炉更新による省エネルギー事業	石見日東株式会社		島根県大田市	鑄造用電気炉の使用電力量は電力全体の約57%を占め、また電力は使用エネルギー全体の約90%を占めている。従って省エネ性の高い鑄造用電気炉へ更新することにより、工場全体の省エネルギー化を図る。	¥49,030,000
21	第三工場におけるレーザ加工機更新による省エネルギー事業	大松工業株式会社／大松精機株式会社		岡山県岡山市	既存のCO2レーザ加工機を高効率ファイバーレーザ加工機へ更新することにより、生産性向上とエネルギー使用量の削減を図る。	¥53,866,666
22	シーサット本社工場省エネルギー事業	株式会社シーサット		山口県下関市	本事業は、保税地域で保管品の移動制限がある保税蔵置場と冷蔵倉庫である第一工場の冷凍設備を水冷式から空冷式に更新する。保税貯蔵庫と第一工場は、本社工場内の電力を多く消費している。水冷式から空冷式に方式を変更する事により冷却塔や冷却水ポンプの電力使用量をゼロとする事が出来る。且つ、冷凍機の高効率化も併せて電力使用量を削減し、省エネルギー化を図る事業である。	¥51,711,733
23	日本液炭株式会社宇部工場における省エネルギー事業	オリックス株式会社／日本液炭株式会社		山口県宇部市	工場移転集約化に伴い、冷凍設備、包装・搬送ラインを更新し、エネルギー削減を図る事業である。ドライアイス製造工程で蒸発する液化炭酸ガスを再利用する為の冷凍設備を更新し、再液化フローム変更することで電力使用量を削減する。ドライアスを包装・搬送するライン設備を高効率機器に更新することで、電力使用量を削減する。	¥27,750,000
24	杉永蒲鉾本社工場省エネルギー事業	株式会社杉永蒲鉾		長崎県長崎市	本事業では、冷凍機とフライヤー、変圧器を更新する。当社は揚げ蒲鉾をメインに各種蒲鉾を製造している。揚げ蒲鉾はLPG式フライヤーで製造している。省エネ化には電気を使用する冷凍機、変圧器以外で、燃料転換が大きく寄与すると分かり、LPG式フライヤーを電気式フライヤーに更新する。冷凍機と変圧器で電力をフライヤーで燃料を削減し、工場全体で省エネ化を図る計画である。	¥29,060,132
25	KSC鴨池ビル 設備更新による省エネルギー事業	大迫ホールディングス株式会社		鹿児島県鹿児島市	既設空調を高効率空調機へ、照明設備をLED照明へ更新し、省エネルギー化を図る。	¥74,684,833
NO	事業の名称	事業者名	エネマネ事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(a)一般事業 + (d)エネマネ事業(4件)						
26	東陽倉庫株式会社金城ふ頭倉庫省エネルギー事業	東陽倉庫株式会社	株式会社ヴェリア・ラボラトリーズ	愛知県名古屋市	一定速冷凍機から高効率インバータ冷凍機へ更新することで省エネを図る。また、EMSを導入することで、継続的かつ徹底的な省エネを図る。	¥38,602,000
27	京北ブレカット 本社工場における省エネルギー事業	京北ブレカット株式会社	オムロンフィールドエンジニアリング株式会社	京都府京都市	事業場のエネルギー使用量の大部分を占める生産設備・集塵設備・コンプレッサを高効率機器へ更新する。さらに、EMSによる集塵設備の最適制御、およびエネルギー計測に基づく運用改善の取り組みにより、エネルギーの合理化を図る。	¥127,510,326
28	ハイテク匠 本社工場における省エネルギー事業	三菱HCキャピタル株式会社／株式会社ハイテク匠	オムロンフィールドエンジニアリング株式会社	香川県高松市	事業場のエネルギー使用量の大部分を占める生産設備・集塵設備・コンプレッサ・工場内照明を高効率機器へ更新する。さらに、EMSによる集塵設備の最適制御、およびエネルギー計測に基づく運用改善の取り組みにより、エネルギーの合理化を図る。	¥117,880,000
29	沖縄タイムス浦添印刷センター輪転機及び高効率省エネ設備更新による省エネルギー事業	株式会社沖縄タイムス社	新沖縄精器株式会社	沖縄県浦添市	事業所内でエネルギー使用割合が大きいオフセット輪転機と、照明、電気温水器、空調、変圧器を高効率機器への更新に加え、EMS導入とエネマネ事業者の活用により継続的な省エネルギー化を図る。	¥305,856,000

令和3年度 先進的省エネルギー投資促進支援事業費補助金
複数年度継続事業 交付決定案件一覧

(都道府県順)					
NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(b)大規模事業(33件)					
30	八戸製錬㈱八戸製錬所における省エネルギー事業	オリックス株式会社／八戸製錬株式会社	青森県八戸市	工業用水ポンプとHISの更新事業、並びに熱風炉排ガスO2制御装置、モーター効率改善機器、電力品質改善機器導入によるプロセス改善事業。工業用水ポンプをトップランナー機器へ、HISを省電力型へ更新する。プロセス改善事業では、モーター効率改善機器と電力品質改善機器の導入により使用電力量の削減を図る。熱風炉の排ガスO2濃度を計測し、熱風炉の燃焼制御により石炭コークス使用量を削減する。	¥25,183,332
31	岩手工場における高効率クリンカクーラー導入による省エネルギー事業	三菱マテリアル株式会社	岩手県一関市	高効率クリンカクーラー導入による熱回収効率の向上を図り、クリンカ生産に使用する化石エネルギー(石炭、石油コークス)の使用量削減を目指す。	¥209,842,199
32	AGC鹿島工場 電解槽設備の更新による省エネ事業	AGC株式会社	茨城県神栖市	本事業では、既存の電解槽を高効率電解槽に置き換え、エネルギー消費量の削減とベンチマーク改善を図る。	¥1,541,193,333
33	旭化成建材株式会社境・ネオマフォーム工場におけるESCO方式を用いたガスエンジンコージェネレーションと高効率ガスボイラーへの更新による燃料転換及び工場間で熱融通を実現する大規模省エネルギー事業	東京ガスエンジニアリングソリューションズ株式会社／旭化成建材株式会社	茨城県猿島郡	建築材料製造工場においてESCO方式を採用し、A・C重油炊きボイラーをガスエンジンコージェネレーションと高効率ガスボイラーに更新し、燃料転換を行う。さらに同設備を境工場に設置し、発生する電気・蒸気をネオマフォーム工場に融通することで、設備の更なる高効率運転を実現する大規模省エネルギー事業である。	¥382,955,571
34	エム・イー・エム・シー株式会社 高効率ターボ冷凍機の導入による省エネルギー事業	エム・イー・エム・シー株式会社	栃木県宇都宮市	空調用ターボ冷凍機を高効率機器に更新することにより省エネルギーを図る。	¥30,666,666
35	株式会社向山工場久喜工場における省エネルギー事業	オリックス株式会社／株式会社向山工場	埼玉県久喜市	集塵機のINV化に加え、レードルクレーンやTD予熱バーナーを更新する。照明もLED化することによって事業所全体の省エネルギー化を図る。	¥146,451,500
36	児玉ガスセンターの酸素供給設備更新による省エネルギー事業	みずほリース株式会社／大陽日酸株式会社／朝日工業株式会社	埼玉県児玉郡	電炉工場への酸素供給装置を深冷分離装置から酸素VSAへ変更することにより省エネルギー化を図る。	¥144,049,999
37	出光興産株式会社千葉事業所における省エネルギー事業	出光興産株式会社	千葉県市原市	千葉事業所のエネルギー使用量の削減を目的に、WHB低圧化に伴う装置内改修、高効率パラキシレン吸着剤の導入及び空調設備の更新を実施する。	¥801,992,668
38	廃熱回収および高効率機器導入による東日本製鉄所(千葉地区)における省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	千葉県千葉市	次の実施内容により省エネルギーを図る。 1. 3CDQ(コークス乾式消火設備)導入＝廃棄していた赤熱コークス顕熱を蒸気で回収。2. 海水ポンプ施設更新＝VVVF駆動化、容量適正化による省電力。3. 1CDQボイラブロー水量適正化＝ブロー水制御と熱交換器導入により廃熱を蒸気で回収。4. 化工工場行蒸気配管保温強化＝従来より断熱性に優れた保温材を採用し、放熱量を削減。	¥1,145,264,700
39	ガスタービン高効率・大型化更新による省エネルギー事業	デンカ株式会社	千葉県市原市	工場の自家発火力設備(コージェネ・ガスタービン)を高効率・大型化更新することで、燃料原単位を改善し、且つ、電力・蒸気の購入受入を削減することで、省エネルギー化を図る。	¥441,190,393
40	出光興産株式会社千葉事業所における省エネルギー事業	出光興産株式会社	千葉県市原市	エネルギー使用量の削減を目的に、エチレンタンクのガス回収および空調設備の更新を実施する。	¥44,492,999
41	汐留北地区地域冷暖房施設における省エネルギー事業	汐留アーバンエネルギー株式会社	東京都港区	地域冷暖房施設2プラントの大型冷凍機を冷水ポンプ等補機も含め更新すると共に、照明器具のトップランナー機器への更新、さらには隣接建物からの未利用熱(ガスエンジン排熱)の有効活用によりプラント全体で省エネを図る。	¥72,733,999
42	株式会社東芝 横浜事業所におけるガスエンジンCGS更新・ガスエンジン排熱利用の拡大・既存熱源機の運転効率改善による省エネルギー事業	みずほ東芝リース株式会社／日本ファシリティ・ソリューション株式会社／株式会社東芝	神奈川県横浜市	本事業は、コミッションングの活用により、既設ガスエンジンCGSを工場需要に見合った出力のガスエンジンCGSへ更新し、最適な運転パターンへ変更する。加えてガスエンジンの排熱利用を拡大すべく、温水吸収式冷凍機及び温水熱交換器を設置することで省エネルギー化を実現する。さらに、既設貫流ボイラー、既設ポンプ類を高効率型に更新し、更なる省エネルギー化を図る。	¥400,431,332
43	株式会社有沢製作所中田原工場における省エネルギー事業	オリックス株式会社／株式会社有沢製作所	新潟県上越市	基幹工場である中田原工場の蒸気ボイラ更新、熱媒ボイラ改修、パッケージ空調更新、冷水チラー更新、照明LED化、乾燥ゾーン排熱回収を実施する。中田原工場にて考えうる費用対効果の高い改修工事を纏めて実施し、省エネルギー化を図る。	¥76,423,333
44	高効率電動射出成形機導入による省エネルギー事業	三甲株式会社	岐阜県不破郡	省エネルギーを目的とし、現在設置している従来型の油圧式射出成形機を高効率の電動式射出成形機に替え、電気使用量の削減を図る事業である。	¥242,526,500
45	株式会社木村鋳造所御前崎工場における省エネルギー事業	オリックス株式会社／株式会社木村鋳造所	静岡県御前崎市	水銀灯を中心とする工場内照明をLED化する。また、電気溶解炉を新型の電気溶解炉に集約更新するとともに、前後工程に材料投入機、枠トラバーサーを設置、集塵フードを改造することで連続生産が可能となる製造ラインを構築し生産性を向上させる省エネルギー事業である。	¥300,436,630

令和3年度 先進的省エネルギー投資促進支援事業費補助金
複数年度継続事業 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
46	サントリー知多蒸溜所株式会社知多蒸溜所における省エネルギー事業	オリックス株式会社／サントリー知多蒸溜所株式会社	愛知県知多市	既存の水管ボイラをバイオマスボイラ、貫流ボイラ(ガス焚きとフーゼリアルコール焚き)に更新する。また、既存のターボ冷凍機を高効率のモジュールチラーへ更新し、電力削減を図る。更に既存の蒸溜プロセスにて蒸気回収再利用システムを導入しプロセス改善する事で都市ガス削減を図る。	¥8,333,333
47	知多工場 分塊工場均熱炉酸素富化バーナー導入、並びに大型1stミルモータ更新による省エネルギー事業	大同特殊鋼株式会社	愛知県東海市	1. 均熱炉に酸素富化バーナーを導入し、排ガス損失低減、着熱効率向上を図る。 2. 大型1stミルモータをより高効率なコンバータ・インバータ方式へ更新し、電力消費量を削減する。	¥52,240,237
48	バンドー化学株式会社南海工場ボイラ設備ほか省エネルギー事業	株式会社関電エネルギーソリューション／バンドー化学株式会社	大阪府泉南市	水管ボイラを高効率貫流ボイラに更新するのに併せて、ボイラシステム全体の省エネルギー化を図る。さらに、点灯時間の長い照明をLEDに更新し、稼働時間の長い低圧モータ電源をインバータ制御に更新するとともに、損失の大きな高圧変圧器をトップランナー変圧器に更新する。	¥70,929,999
49	カネカ高砂工業所 電解槽改修省エネルギー事業	株式会社カネカ	兵庫県高砂市	【単極式電解槽】:イオン交換膜法食塩電解は、イオン交換膜に隔たれた陰極と陽極の間に通電して電気分解を行うが、両電極間に存在する隙間(ギャップ)に存在する溶液の抵抗によって電気抵抗が発生し、電力を消費する。この電解槽の両電極間のギャップを無くすことで、電解プロセスを改善し、省エネルギー化を図る。 【LED照明】:水銀灯及びセラミックメタルハライド灯から、高効率LED照明に更新する。	¥103,345,666
50	㈱水島オキシトン省エネルギー事業	日本エア・リキード合同会社／株式会社水島オキシトン	岡山県倉敷市	製造プロセスにおける圧縮機を高効率機に更新することで省エネルギーを達成する。	¥91,146,666
51	アサゴエ工業株式会社御津工場における省エネルギー事業	オリックス株式会社／アサゴエ工業株式会社	岡山県岡山市	原料溶解及び成分調整を担っている低周波誘導炉及びキューボラを撤去し、高周波誘導炉に集約更新する。加えて、集塵機INV化とコンプレッサーの台数制御を実施することにより、事業所全体での省エネルギー化を図る。	¥145,356,000
52	福山地区における副生ガス利用設備改善等による省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	広島県福山市	コークス炉の燃焼効率改善による燃料ガス削減、廃液処理設備の攪拌用空気の低圧化による電力量削減、副生ガス炊きボイラー導入による余剰副生ガスの有効活用等で省エネルギーを図る事業である。	¥152,844,332
53	株式会社トクヤマ徳山製造所における総合的省エネルギー事業	オリックス株式会社／株式会社トクヤマ	山口県周南市	電解苛性ソーダ製造プロセスにおいて、高効率型の複極式電解槽および塩素ガス熱回収器を導入し、電力削減を図る。併せてセメント製造プロセスにおいて、熱回収効率の高いクリンカクーラーを導入し熱エネルギーの削減を図る。加えて高効率な空調と水素ブローワー、蒸気系統にフラッシュタンクを導入することで、所内燃料使用量の削減を図る総合的省エネルギー事業である。	¥275,365,457
54	東洋紡株式会社岩国事業所 発電所リニューアル 省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社／東洋紡株式会社／Daigas エナジー株式会社	山口県岩国市	発電効率・総合効率の高いガスタービンコージェネレーション及び高効率ボイラ設備、さらに廃プラスチック由来のRPFを燃料としたRPFボイラを導入し、工場全体の省エネ・省CO2の取り組みを実施する。	¥35,533,333
55	株式会社大塚製薬工場鳴門工場における省エネルギー事業	大塚ホールディングス株式会社／株式会社大塚製薬工場	徳島県鳴門市	A重油からLNGへの燃料転換に伴い、高効率ボイラへの更新とコージェネレーション設備の導入を行うことで省エネルギー化を図る。	¥158,349,535
56	東洋炭素株式会社詫間事業所における省エネルギー事業	オリックス株式会社／東洋炭素株式会社	香川県三豊市	等方性黒鉛製造ラインにおける基幹設備である焼成炉、黒鉛化炉を高効率炉へ更新する。加えてコンプレッサーのインバータ化と照明のLED化により、省エネルギー化を図る。	¥105,966,666
57	九星飲料工業株式会社伊都工場における省エネルギー事業	オリックス株式会社／九星飲料工業株式会社	福岡県糸島市	既存の飲料充填システムを高効率充填システムへ更新し、同時に充填スピードをアップさせることで生産性向上を図り、事業場全体のエネルギーを削減する事業である。	¥621,250,000
58	佐賀閥製鍊所所内高低圧インバータ化による省エネルギー事業	JX金属製鍊株式会社	大分県大分市	バルブ、ダンパを絞って運転しているポンプ、ファンについて新型の高効率インバータを導入し、回転数制御することで省エネルギー化を図る。	¥26,029,750
59	エチレンプラント分解ガス圧縮系の改善による省エネルギー事業	昭和電工株式会社	大分県大分市	弊社エチレンプラントでは、分解ガス圧縮機の駆動源として抽気－復水タービンを採用している。本事業では吐出冷却器の圧力損失低減による圧縮機動力の削減を図る。また、高圧蒸気配管新設により抽気圧力を下げることで、タービン効率を向上させ、エネルギー使用量を削減する。	¥36,725,000
60	No.6酸素圧縮機更新工事による省エネルギー事業	株式会社鶴崎サンソセンター	大分県大分市	当工場では、空気分離装置により酸素ガス・窒素ガスを生産し、大分石油化学コンビナートおよび近隣のユーザーにパイピング供給を行っている。酸素ガス需要に見合った酸素圧縮機へ更新し、電力使用量を削減して省エネルギーを図る事業である。	¥5,473,333
61	旭化成株式会社延岡支社におけるガスタービンコージェネレーション設備導入による省エネルギー事業	旭化成株式会社	宮崎県延岡市	既設石炭・重油燃料ボイラ－タービン発電設備を省エネルギー、CO2削減を目的にLNG燃料の高効率ガスタービンコージェネレーション設備に更新する。プラント側から要求される熱電バランスにマッチングさせるために追い焚き可能な排ガスボイラーを採用し、省エネルギー量の最大化を図る。	¥1,521,666,666
62	宮崎～神戸航路に就航する新造フェリーによる省エネルギー事業	宮崎カーフェリー株式会社	宮崎県宮崎市	宮崎～神戸航路に就航する新造フェリーに、省エネ2軸船型、高効率過給機搭載主機関、高効率可変ピッチプロペラを採用する事で、燃料消費量を削減し、環境負荷低減を図る。	¥653,920,000

令和3年度 先進的省エネルギー投資促進支援事業費補助金
複数年度継続事業 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	エネマネ事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(b)大規模事業 + (d)エネマネ事業(件)						
63	北海道日高乳業工場における高効率濃縮粉化設備ほか導入による省エネルギー事業	北海道日高乳業株式会社	北電興業株式会社	北海道沙流郡	高効率濃縮粉化設備への更新とLED照明への更新を実施し、省エネルギー化を図る。併せてEMSを導入し、計測・見える化に基づく省エネ・ピーク電力削減制御と継続的な運用改善を図る。	¥201,490,666
64	日本冶金工業株式会社 高効率電気炉及びエネルギーマネジメントシステム導入による省エネルギー事業	日本冶金工業株式会社	横河ソリューションサービス株式会社	神奈川県川崎市	製造所内で最もエネルギーを消費する電気炉を高効率電気炉に更新し、省エネルギーを図る事業である。またエネルギーマネジメントシステムを導入し、製鋼工場の最適制御や運用改善を行い、更なる省エネルギー化を図る。	¥696,333,333
NO	事業の名称	事業者名		事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(c)連携事業(4件)						
65	信越化学工業(株)群馬事業所・信越半導体(株)磯部工場における事業者間及び工場間連携による省エネルギー事業	信越化学工業株式会社／信越半導体株式会社		群馬県安中市	ガスタービン発電設備を増設し、電力自給率を向上させる。Mまた、工場間の蒸気融通と電力自己託送を行い、省エネルギー化を図る。	¥929,666,666
66	住友化学(株)千葉工場と広栄化学工業(株)千葉工場における高効率ガスタービンコージェネ導入による連携省エネルギー事業	住友化学株式会社／広栄化学株式会社		千葉県袖ヶ浦市	既存の復水式ボイラー・タービン発電設備及びガスエンジンコージェネ設備を高効率ガスタービンコージェネ設備に更新する連携省エネルギー事業である。	¥452,333,332
67	高炉送風機電動化による省エネルギー事業	日本製鉄株式会社／和歌山共同火力株式会社		和歌山県和歌山市	高炉の操業において、高炉へ送風機を用いて熱風を供給している。現在、送風機の駆動は低効率な蒸気タービンを用いており、高効率な電動機に更新することで省エネルギーを図る事業である。また、電動機設置に伴い停止するボイラーにおける副生ガスを和歌山共同火力へ移し、高効率発電を行う。	¥557,500,000
68	未利用LNG冷熱の融通及び高効率冷凍機導入による連携省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社／広島ガス株式会社／株式会社やまみ		広島県三原市	LNG(液化天然ガス)の冷熱を新設するLNG気化器システムを利用して株式会社やまみへ融通するとともにするとともに、株式会社やまみの既存冷凍機を高効率ターボ冷凍機に更新することで省エネルギーを図る連携事業である。	¥406,193,333
NO	事業の名称	事業者名		事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(c)連携事業 + (d)エネマネ事業(1件)						
69	いわき大王製紙株式会社とエリエールプロダクト株式会社福島工場における廃棄物燃料利用による省エネルギー事業	いわき大王製紙株式会社／エリエールプロダクト株式会社	アズビル株式会社	福島県いわき市	2号重油ボイラーを廃止し、廃棄物燃料を使用する5号ボイラーを設置する。これにより1号重油ボイラー、2号重油ボイラーで使用する重油を削減する。さらに5号ボイラー用として3号タービンを設置することで自家発電率を向上させるとともに自己託送制度を用いてエリエールプロダクト株式会社福島工場に電力を供給し、連携による省エネルギーを図る。	¥2,162,574,195