

令和2年度 省エネルギー投資促進に向けた支援補助金
 (エネルギー使用合理化等事業者支援事業)
 区分Ⅰ. 工場・事業場単位(複数年度継続事業) 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(ア)省エネルギー対策事業(15件)					
1	関東第3工場における高効率生産設備導入による省エネルギー事業	三甲株式会社	茨城県常陸大宮市	省エネルギーを目的とし、現在設置している油圧射出成形機を電動射出成形機に、冷却設備を高効率の設備に入れ替えることで、電力使用量の削減を図る事業である。	¥179,918,368
2	王子製鉄株式会社群馬工場における省エネルギー事業	王子製鉄株式会社/オリックス株式会社	群馬県太田市	工場の基幹設備である電気炉について、スクラップ予熱装置を高効率型へ改造し、電気炉の炉設容量を大型化することで、電力原単位を改善してエネルギー削減を実現。更に、コンプレッサのインバータ機への更新で、工場全体の省エネルギー化を図る。	¥212,433,333
3	高効率システム導入によるRORO貨物船の省エネルギー事業	泉汽船株式会社/栗林商船株式会社	東京都港区	「神泉丸」の代替建造船に1. 電子制御エンジン2. 高効率プロペラ3. 高効率舵を導入することにより、燃料消費量を低減させ、環境負荷低減の促進を図る。	¥207,318,999
4	千代田鋼鉄工業株式会社綾瀬工場における省エネルギー事業	千代田鋼鉄工業株式会社/オリックス株式会社	東京都足立区	基幹設備である電気炉及び電源設備(炉用変圧器等)を新型の高効率設備に更新。併せて倉庫にLED照明を導入し、工場全体の省エネルギーを図る。	¥621,266,666
5	青海工場 ガスタービン発電等による省エネルギー事業	デンカ株式会社	新潟県糸魚川市	当工場において、下記3つの事業での省エネルギー化を図る。 1. 既設の汽力発電所を高効率ガスタービンに更新することで、省エネを図る。2. セメント製造工程において、粉砕機の改造により電力使用量を削減する。3. 工業用水の送水ポンプを最適仕様で更新し、電力使用量を削減する。	¥516,149,998
6	株式会社デンソー幸田工場における高効率型天然ガスコージェネレーション設備導入による省エネルギー事業	株式会社デンソー	愛知県幸田町	本事業は、高効率型天然ガスコージェネレーション設備(ガスエンジン)の導入により省エネルギーを図るものである。さらに、高効率型温水吸収冷凍機を導入することで、コージェネレーション設備から発生する排熱を年間を通して無駄なく利用し、省エネルギー性を一層高める。	¥70,596,666
7	高効率電動射出成形機及び高効率空調機導入による省エネルギー事業	三光合成株式会社/三井住友ファイナンス&リース株式会社	滋賀県東近江市	本事業はより省エネ性の高い高効率空調機と高効率全電動射出成形機を導入して事業所全体の省エネルギー化を図る事業である。	¥74,309,599
8	堺、恩加島の一体化を実現するための新圧延ミル導入による省エネルギー事業	大阪製鉄株式会社	大阪府堺市	堺、恩加島の一体化を実現するために堺工場に新圧延ミルを導入し、工場の統合により省エネルギーを図る事業である。	¥814,743,349
9	(仮称)新伊丹工場におけるキュービー(株)および(株)カナエフーズの工場間一体省エネルギー事業	キュービータマゴ株式会社/オリックス株式会社	兵庫県尼崎市	工場間一体省エネルギー事業。隣接する別法人の工場を統合させ、原料～最終加工までの工程を一部一元化することにより、工程を削減し省エネを図る。また、ボイラ機、照明、殺菌冷却機もより高効率なものに更新することでガス及び電力使用量の削減を図る。	¥6,681,666
10	形鋼圧延における高効率加熱炉導入と所内照明のLED化による省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	岡山県倉敷市	・形鋼圧延における高効率加熱炉導入:オールリジェネバーナー化やスキッド耐火物への高断熱材の適用など最高レベルの省エネ技術を適用した加熱炉に更新し、省エネを実現する。 ・LED照明への更新:倉庫・工場の照明をLEDに変更することで、消費電力の削減を図る。	¥9,799,998
11	高効率発電設備導入による省エネルギー事業	瀬戸内共同火力株式会社	広島県福山市	既存の副生ガス焼き汽力発電設備を高効率の副生ガス焼きガスタービンコンバインドサイクル発電設備に更新し、省エネルギー化を図る。	¥1,866,666,666
12	大竹工場3MO高効率窒素プラント省エネルギー事業	山陽エア・ケミカルズ株式会社/三井化学株式会社	広島県大竹市	従来型の窒素供給設備を廃止し、余剰液体酸素を活用した高効率な窒素供給設備を設置することで省エネルギー化を図る。	¥202,825,000
13	徳山事業所 高効率ナフサ分解炉導入による省エネルギー事業	出光興産株式会社	山口県周南市	本事業は、従来より使用しているナフサ分解炉を高効率型の分解炉にリプレースすることにより、エチレン製造にかかわるエネルギーを削減する省エネルギー事業である。	¥611,517,666
14	木質バイオマス燃料及びRPF混焼ボイラー発電設備の導入による省エネルギー事業	愛媛製紙株式会社	愛媛県四国中央市	熱源(蒸気)及び動力源として、C重油(化石燃料)から木質バイオマスおよびRPFに燃料転換することにより、C重油の使用量と買電量を削減し、省エネ化を図る。	¥1,200,000,000
15	大分工場における高効率クリンカクーラ導入による省エネルギー事業	太平洋セメント株式会社	大分県津久見市	既設クリンカクーラを高効率クーラに更新し、熱回収量を増やすことで省エネルギー化を図る。	¥3,025,226

令和2年度 省エネルギー投資促進に向けた支援補助金
(エネルギー使用合理化等事業者支援事業)
区分Ⅰ. 工場・事業場単位(複数年度継続事業) 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額	
(イ)ピーク電力対策事業(2件)						
16	信越化学工業(株)直江津工場 コージェネレーション設備増設による ピーク電力対策事業	信越化学工業株式会社	新潟県上越市	ガスタービン設備、同設備の夏季発電量減を抑制する吸気冷却 設備および蒸気タービン設備の導入により、ピーク時間帯の買電 量を削減する。	¥730,666,666	
17	三井化学大阪工場におけるガス タービン発電設備導入によるピー ク電力対策事業	三井化学株式会社/Daigasエナジー株式会社	大阪府高石市	高効率ガスタービンを導入し、発電した電力を工場内で利用する ことでピーク電力対策を行う。ガスタービンの排ガスをエチレン分 解炉の燃焼空気として利用し、分解炉バーナーの燃料使用量を 削減する。エチレン分解炉の蒸気発生量が増加し、既設ボイラ燃 料使用量も削減され、省エネ・省CO2になる。	¥312,899,999	
NO	事業の名称	事業者名	エネマネ事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(ア)省エネルギー対策事業 + (ウ)エネマネ事業(5件)						
18	高度晒粉工場の更新及びEMS活 用による省エネルギー事業	東北東ソー化学株式会社	アズビル株式会社	山形県酒田市	高度晒粉工場の更新に伴うプロセス(反応設備、乾燥設備等)の 効率化によりエネルギー消費原単位を改善し、EMS活用により 更なる省エネルギーを図る。	¥121,530,000
19	旭化成株式会社製造統括本部川 崎製造所におけるボイラの更新と EMS導入による省エネルギー事 業	旭化成株式会社	アズビル株式会社	神奈川県川崎市	既存大型ガスボイラ設備を撤去し、ガスタービン発電装置、中型 排熱ボイラを導入する。ガスタービン自家発電により電気購入を 減らし、ガスタービン排熱利用により蒸気を発生させ、既存ボイラ 蒸気を置き換えることで総合熱効率を高め省エネルギーを図る。 EMSにより用役の需要~供給をネットワーク接続し、統合管理に よる需要監視負荷予測と最適制御により更なる省エネルギーを図 る。	¥1,190,984,613
20	矢崎化工(株)犬山工場省エネ ルギー事業	矢崎化工株式会社	ジョンソンコントロールズ株式会社	愛知県犬山市	射出成形機、乾燥機、空調、照明、エレベーター、実験機、冷却シ ステム等の生産設備やユーティリティを対象にした高効率機器 への更新やEMSによる生産計画に合わせた成形機のヒータ制御 等により、省エネルギー化を図る事業である。	¥79,267,635
21	イビスタイルズ大阪 高効率設 備導入による省エネルギー事業	株式会社ホテルWマネジメント/ 三菱UFJ信託銀行株式会社/合 同会社WHA2/合同会社WHA3	パナソニック リビング近畿株式会 社	大阪府大阪市	空調設備を高効率インバータ式エアコン、照明設備をLED照明、 給湯設備を高効率給湯設備に更新する。また、EMS設備を導入 してエネルギーを管理することで電力使用量を低減させるととも に、計測結果に基づいた運用改善によって省エネルギー化を図 る。	¥51,628,264
22	鹿児島オキシトン(株)省エネ ルギー事業	日本エア・リキード株式会社/鹿 児島オキシトン株式会社	アズビル株式会社	鹿児島県霧島市	高効率ガスプラント導入およびEMSの活用により省エネルギー化 を図る。	¥1,031,400,000
NO	事業の名称	事業者名	エネマネ事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(イ)ピーク電力対策事業 + (ウ)エネマネ事業(2件)						
23	守山製造所における新設コンバ インドサイクルガスタービン発電設備 導入と、既設ガスタービン発電設 備を含めた最適運転制御による ピーク電力対策事業	旭化成株式会社	株式会社日立製作所	滋賀県守山市	コンバインドサイクルガスタービン発電設備を導入することにより、 買電量を削減しピーク対策効果量の増大を図る。さらに、EMSに より既設のガスタービン発電設備を含めた運転特性の異なるガス タービン発電設備を制御し、蒸気負荷を満たしつつ、より一層電気 需要平準化時間帯の買電量削減を図る。	¥787,540,000
24	西部石油株式会社 山口製油所へ の高効率コージェネ設備導入による ピーク電力対策事業	西部石油株式会社/みずほリース 株式会社	株式会社日立製作所	山口県山陽小野田市	製油所オフガスを主燃料としたガスタービン発電機を導入し、ピー ク電力時間帯の電力使用量を削減する。併せて、廃熱回収ボイラ を設置し、発生した蒸気を発電、ならびに製油所の装置熱源とし て活用して高効率にピーク時間帯電力を削減する事業である。	¥1,409,402,666

令和2年度 省エネルギー投資促進に向けた支援補助金
(エネルギー使用合理化等事業者支援事業)
区分Ⅰ. 工場・事業場単位(複数年度継続事業) 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(a) 一般事業(28件)					
25	株式会社寺岡製作所茨城工場 コージェネレーション設備導入による省エネルギー事業	株式会社寺岡製作所/株式会社CDエナジーダイレクト/JA三井リース株式会社	茨城県北茨城市	茨城工場に天然ガスコージェネ設備と排熱投入型吸収式冷凍機を同時に導入する事で構内のピーク電力を抑える。またコージェネ排熱蒸気ボイラでプロセス蒸気負荷を抑制し、既存重油ボイラを天然ガスボイラへ転換する事で消費エネルギー量、CO2排出量を削減する。	¥92,963,813
26	緩慢凍結冷却機械及び冷蔵機械の切替による事業の省エネルギー事業	宮澤食品株式会社	茨城県神栖市	既存の冷凍冷蔵設備を高効率型の緩慢凍結冷却機械及び冷蔵機械に代替し、EMSを用いた電力消費管理と併用することで効果的に省エネルギー化を図る。	¥22,569,533
27	富士化学(株)本社工場省エネルギー事業	富士化学株式会社	群馬県前橋市	当社本社工場のエネルギーの大半を占める油圧式射出成形機を省エネルギー性能に優れた電動式射出成形機に更新する事で事業所のエネルギー使用量を削減させる。	¥17,533,333
28	AKSビル 空調換気・照明設備更新による省エネルギー事業	東京青果株式会社	東京都千代田区	事務所ビル内の照明設備を高効率LED照明器具に、空調設備(電気式パッケージエアコン)を既存機種から効率の良い空調設備機器に更新し、省エネルギー化を図る。	¥59,413,100
29	第1データセンター空調および受電設備の省エネルギー事業	株式会社アイネット	神奈川県横浜市	既存の空調および変圧器を高効率の空調および変圧器に更新することによって省エネルギーを実現する。	¥3,767,789
30	株式会社アプト・シンコープレカット工場における省エネルギー事業	株式会社アプト・シンコー/オリックス株式会社	富山県射水市	プレカット設備及び事務所照明設備を省エネルギー性に優れた高効率設備へ更新。同時にプレカット設備と密接に関連している集塵システムのダクトを改修、ダンパー制御を可能にして集塵機ファン用モーターのインバーター制御機能を最大限活用することで省エネルギー化を推進する事業である。	¥3,933,332
31	本坊酒造株式会社マルス信州蒸溜所における省エネルギー事業	本坊酒造株式会社/オリックス株式会社	長野県宮田村	ウイスキー製造設備を更新し、エネルギー使用量の削減を図る事業である。糖化工程で原料麦芽の冷却時の廃温熱を再利用し、発酵工程でタンクの加熱方法を変更しA重油を削減。蒸溜の冷却凝縮工程で凝縮用冷却水の廃温熱を再利用し、洗浄工程では薬剤で洗浄する事で蒸気を削減。また、排水処理ブローのインバータ化、蛍光灯を高効率LEDへ更新することで電力使用量を削減する。	¥62,346,666
32	旭精工株式会社本社工場における省エネルギー事業	旭精工株式会社/オリックス株式会社	長野県辰野町	アルマイトラインの更新により重油使用量及び電力使用量の削減を実現。併せて、照明のLEDによって事業所全体で省エネルギー化を図る。	¥49,782,666
33	御前崎プラスチック本社工場省エネルギー事業	御前崎プラスチック株式会社	静岡県御前崎市	本社工場において製造工程の省エネルギーを図る為、エネルギー消費割合の大部分を占める射出成形機を、油圧式から電動式に更新し、製造工程の省エネルギー化を図る。	¥27,750,000
34	米新工業本社工場省エネルギー事業	株式会社ベイシン	静岡県富士市	油圧射出成形機を電動射出成形機へ更新。油圧式では常時油圧ポンプを作動させ、供給される作動油の油圧により各装置を作動している。電動式では、作動油を使用せず、各装置の作動時のみACサーボモーターを直接作動させることで、モーターの稼働時間を低減し、省エネを図る。	¥41,070,000
35	本社工場の原料処理設備更新による省エネルギー事業	小野製紙株式会社/三菱UFJリース株式会社	静岡県富士市	原料・原質工程で使用している生産設備を、高効率タイプの設備に更新することで、エネルギー消費原単位の改善を図る。	¥141,837,000
36	(株)静岡新聞社静岡新聞制作センターにおける省エネルギー事業	株式会社静岡新聞社/オリックス株式会社	静岡県静岡市	照明をLEDへ、空調を高効率空調へ、コンプレッサーを高効率コンプレッサーへ更新し、電力使用量の削減を図る事業である。	¥21,365,974
37	本社工場とMK工場の統合による省エネルギー事業	マルコ水産株式会社	静岡県焼津市	本社工場とMK工場の統合に伴う冷却設備、空調設備、照明設備の更新により、エネルギーの集約・高効率化および環境負荷低減を図る省エネルギー事業である。	¥114,524,149
38	株式会社アイカドリーム小牧工場省エネルギー事業	株式会社アイカ	愛知県小牧市	印刷工場の基幹生産設備であるオフセット輪転印刷機及びセッター(刷版機)を統合して省エネルギー性能の高い設備に更新することにより電力量及び都市ガス量を削減し、エネルギーの使用合理化に取り組む。	¥155,151,166
39	第七工場・MS/ME工場における高効率設備導入による省エネルギー事業	株式会社TMW/十六リース株式会社	愛知県稲沢市	既存の照明設備、空調設備、成形機、コンプレッサーを高効率機器に更新することにより省エネを図る事業である。	¥113,918,699
40	ASVEL三重工場省エネルギー事業	株式会社ASVEL	三重県津市	エネルギー消費割合が大きい油圧式射出成形機を高効率電動射出成形機へ更新することで、生産工程における省エネと生産効率の向上を図る。	¥60,859,999

令和2年度 省エネルギー投資促進に向けた支援補助金
(エネルギー使用合理化等事業者支援事業)
区分Ⅰ. 工場・事業場単位(複数年度継続事業) 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
41	大山崎AE営業所空調・照明改修省エネルギー事業	株式会社日立物流/株式会社日立物流西日本	京都府大山崎町	物流センターと併設の倉庫において空調と照明を高効率の機器に更新することでエネルギー使用の合理化を図る事業である。	¥33,466,765
42	大阪～新門司航路に就航するカーフェリーによる省エネルギー事業	株式会社 名門大洋フェリー	大阪府大阪市	大阪～新門司航路に投入されている在来型カーフェリーを、省エネタイプの船型及び推進プラントを有する新造船に代替することにより、エネルギー消費量を削減する事業である。	¥26,666,666
43	高効率電動射出成形機導入による省エネルギー事業	三甲株式会社	兵庫県市川町	省エネルギーを目的とし、現在設置している従来型の油圧式射出成形機を高効率の電動式射出成形機に入替え、電気使用量の削減を図る事業である。	¥139,023,332
44	オカハシ株式会社 本社工場 高効率設備導入による省エネルギー事業	オカハシ株式会社/三井住友ファイナンス&リース株式会社	奈良県橿原市	本社工場において、省エネルギー性能が高い空調、印刷設備への更新により、エネルギー消費効率の改善を図る事業である。	¥102,446,333
45	友田セーリング省エネルギー事業	友田セーリング株式会社	鳥取県境港市	事業場全体における消費エネルギーの大部分を占める凍結・冷凍設備は、省エネルギー特性に優れ、地球温暖化係数の小さい凍結・冷凍設備に更新する。また照明設備は、省エネルギー特性に優れたLED照明に更新することにより、省エネルギー化を図る。	¥44,467,000
46	福山熱煉工業株式会社岡山工場における省エネルギー事業	福山熱煉工業株式会社/三井住友ファイナンス&リース株式会社	岡山県笠岡市	工業炉更新にあたり、重油から都市ガスへ燃料転換を実施する。省エネルギー対策を最大限に考慮し、ON/OFFサイクル制御システム及びハイスピードガスバーナを導入することで、適正空気比燃焼による省エネルギー化を図る事業である。	¥85,064,332
47	光洋産業株式会社における高効率スクラップ切断機導入による省エネルギー事業	光洋産業株式会社	香川県坂出市	既設スクラップ切断機を高効率スクラップ切断機に更新することで、省エネルギー化を図る。	¥120,999,999
48	第二工場 高効率設備導入による省エネルギー事業	筒井鉄工株式会社/トモニリース株式会社	香川県三豊市	既存のディーゼル式フォークリフトを高効率の電気式フォークリフトに更新し、さらに既存CO2レーザー加工機を高効率ファイバーレーザー加工機へ更新することで、省エネルギー化を図る。	¥60,102,666
49	エヌティ工業電気炉更新による省エネルギー事業	エヌティ工業株式会社	福岡県桂川町	鑄造用電気炉を高効率型に更新することにより、省エネルギー化を図る。	¥2,640,000
50	イズミ鋼板工業株式会社本社工場における省エネルギー事業	イズミ鋼板工業株式会社/オリックス株式会社	福岡県福岡市	本社工場におけるCO2レーザー切断機をファイバーレーザー切断機へ更新することによって、生産性の向上と省エネルギー化を図る。	¥39,250,000
51	九州乳業株式会社本社工場における省エネルギー事業	九州乳業株式会社/株式会社キューコーリース	大分県大分市	県内の生乳を受入れ、乳製品に加工する地域密着工場の省エネ事業。既存の非効率な蒸気ボイラー・吸収式冷凍機・コンデンシングユニット・照明器具をそれぞれ高効率機器へ更新。併せてA重油から都市ガスへ燃料転換することで省エネとCO2削減を図る。また、蒸気自動送気システムを導入することで蒸気配管からの放熱損失を最小限に抑える。	¥50,199,666
52	宮崎空港ビル株式会社熱源設備省エネルギー事業	宮崎空港ビル株式会社	宮崎県宮崎市	本事業は高効率な空調用熱源設備を導入し、エネルギー消費量及び二酸化炭素の排出量の低減を図る。	¥26,393,333

令和2年度 省エネルギー投資促進に向けた支援補助金
(エネルギー使用合理化等事業者支援事業)
区分Ⅰ. 工場・事業場単位(複数年度継続事業) 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(b)大規模事業(36件)					
53	日本製鋼所室蘭製作所の省エネルギー化事業	日本製鋼所M&E株式会社/株式会社日本製鋼所	北海道室蘭市	1. 工場照明をLED(グリーン購入法の基準値以上の発光効率)に更新する。 2. 石炭ボイラーを貫流ボイラーに更新する。 3. 加熱炉のバーナーをリジェネバーナーに更新する。	¥107,264,933
54	清水鋼鐵株式会社苫小牧製鋼所における省エネルギー事業	清水鋼鐵株式会社/オリックス株式会社	北海道苫小牧市	レードル予熱バーナ、PSAを更新して、製鋼工程(電炉によるスクラップ溶解、レードル予熱)を最適化するとともに、圧延工程の加熱炉にある蓄熱体を高効率化する。さらに、建屋集塵機モーターのインバータ化、スケールピットポンプのインバータ化などをあわせ、省エネルギーを図る事業である。	¥242,255,000
55	八戸製錬(株)八戸製錬所における省エネルギー事業	八戸製錬株式会社/オリックス株式会社	青森県八戸市	工業用水ポンプとHISの更新事業、並びに熱風炉排ガスO2制御装置、モーター効率改善機器、電力品質改善機器導入によるプロセス改善事業。工業用水ポンプをトップランナー機器へ、HISを省電力型へ更新する。プロセス改善事業では、モーター効率改善機器と電力品質改善機器の導入により使用電力量の削減を図る。熱風炉の排ガスO2濃度を計測し、熱風炉の燃焼制御により石炭コークス使用量を削減する。	¥34,094,666
56	大船渡工場における高効率クリンカクーラ導入による省エネルギー事業	太平洋セメント株式会社	岩手県大船渡市	既設クリンカクーラを高効率クーラに更新し、熱回収量を増やすことで省エネルギー化を図る。クリンカクーラとは、キルンから排出される高温クリンカの冷却と、そのクリンカの保有熱を焼成用2次空気として高温回収することを目的として、設置しているものである。	¥171,758,666
57	仙台製造所における製鋼工場の取鍋予熱バーナー純酸素化及び鋼片精整への高効率照明機導入による仙台製造所全体の省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	宮城県仙台市	製鋼工場の取鍋予熱バーナーの燃焼用空気を純酸素に置換する事で、燃焼効率を向上させ、製鋼の使用都市ガスを削減する。また、鋼片精整工場に高効率照明(LED照明)の導入により、使用電力量を削減する。	¥29,671,249
58	日本アドバンスロール株式会社本社工場における省エネルギー事業	日本アドバンスロール株式会社/オリックス株式会社	茨城県ひたちなか市	鍛造加熱炉のリジェネバーナー化を行い、同時に共通の製品を製造可能な加熱炉の生産を集約することで2基一体での省エネルギー化を推進する。電気炉改修(セラミックファイバー化他)やコンプレッサー・事務所空調の更新も実施する、大規模省エネルギー事業である。	¥135,900,000
59	AGC鹿島工場 電解槽設備の更新による省エネルギー事業	AGC株式会社	茨城県神栖市	本事業では、既存の電解槽を高効率電解槽に置き換え、エネルギー消費量の削減とベンチマーク改善を図る。	¥9,000,000
60	圧延加熱炉省エネルギー化、ポンプ更新・インバータ制御導入による東京鋼鐵本社小山工場全体の省エネルギー事業	東京鋼鐵株式会社	栃木県小山市	圧延工程におけるピレット加熱炉のハード更新(炉壁RCF化、加熱帯仕切壁変更)、ソフト更新(バーナー燃焼制御高度化、レーザ式酸素濃度制御導入)および圧延工程操業安定化、事業所内ポンプの更新、水中ポンプ陸上化、インバータ制御導入により、本社小山工場全体の省エネルギーを実現する。	¥59,784,083
61	サントリープロダクツ株式会社様名工場における省エネルギー事業	サントリープロダクツ株式会社/オリックス株式会社	群馬県渋川市	飲料充填殺菌システムを移設・更新し、エネルギー使用量の削減を図る事業である。容器全体及び中味液等をまとめて殺菌する既存のレトルト殺菌設備と加温機はエネルギーを多消費する。更新後はキャップ含む容器全体、中味液等をそれぞれ殺菌するシステムにする事で蒸気及び電力を削減する。	¥2,256,666
62	廃熱回収および高効率機器導入による東日本製鉄所(千葉地区)における省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	千葉県千葉市	次の実施内容により省エネルギーを図る。 1. 3CDQ(コークス乾式消火設備)導入=廃棄していた赤熱コークス顕熱を蒸気で回収。 2. 海水ポンプ施設更新=VVVF駆動化、容量適正化による省電力。 3. 1CDQボイラフロー水量適正化=ブロー水制御と熱交換器導入により廃熱を蒸気で回収。 4. 化工場行蒸気配管保温強化=従来より断熱性に優れた保温材料を採用し、放熱量を削減。	¥1,282,290,620
63	出光興産株式会社千葉事業所における省エネルギー事業	出光興産株式会社	千葉県市原市	千葉事業所のエネルギー使用量の削減を目的に、WHB低圧化に伴う装置内改修、高効率パラキシレン吸着剤の導入及び空調設備の更新を実施する。	¥296,857,299
64	ジャパンフーズ株式会社本社工場における省エネルギー事業	ジャパンフーズ株式会社/オリックス株式会社	千葉県長柄町	飲料工場における生産設備とユーティリティ設備を高効率タイプに更新し、省エネルギー化を図る。生産設備においては、3つの飲料ラインを1つの飲料ラインに集約し、マルチ型飲料ライン設備を導入する。ユーティリティ設備においては、水銀灯照明を高効率LED照明へ更新することで電力削減を図る。	¥244,300,000
65	昭和電工株式会社川崎事業所における省エネルギー事業	昭和電工株式会社/オリックス株式会社	神奈川県川崎市	ベンチマーク対象業種のソーダ工業で基幹設備である、電解槽の電極とイオン交換膜のゼロギャップ化を行い生産効率を向上させる。また事業所内で使用する蒸気システムにエジェクターを導入し、既存の照明・ターボ冷凍機・窒素コンプレッサーを高効率タイプに更新する事で事業所全体で省エネルギーを図る。	¥80,783,332
66	信州ビバレッジ(株)本社工場における省エネルギー事業	信州ビバレッジ株式会社/オリックス株式会社	長野県松本市	飲料充填ラインを高効率無菌充填ラインに更新する事業。モーターのサーボ化、熱回収、バッチ式より連続式にすることによる熱ロスの削減などの省エネルギー化を図った高効率製造ラインに更新する。又、蒸気ボイラーを高効率機に更新する。	¥232,333,332
67	中外製薬工業株式会社藤枝工場におけるガスエンジンコジェネレーション更新および排熱有効利用設備導入による省エネルギー事業	中外製薬工業株式会社/株式会社シーエナジー	静岡県藤枝市	1. 既存ガスエンジンCGSから、高効率ガスエンジンCGSに更新することで省エネルギー化を図る。 2. 廃熱投入型吸収冷温水機(シエネリンク)によりCGSの排温水を冷水へ変換し工場にて利用すると共に蒸気ドレンの熱回収を行い排熱の有効利用を図る。	¥372,335,666
68	(株)光陽の本社工場における省エネルギー事業	株式会社光陽/オリックス株式会社	愛知県豊川市	冷凍麺製造工場にて、工場のエネルギー使用量が多い主な設備(冷温水供給システム、麺凍結工程のフリーザーラインおよび製品保管庫冷凍システム)の更新により省エネルギー化を図る。	¥53,638,332

令和2年度 省エネルギー投資促進に向けた支援補助金
 (エネルギー使用合理化等事業者支援事業)
 区分Ⅰ. 工場・事業場単位(複数年度継続事業) 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
69	株式会社デンソー安城製作所第2工場における高効率型天然ガスコージェネレーション設備導入による省エネルギー事業	株式会社デンソー	愛知県安城市	高効率型天然ガスコージェネレーション設備(ガスエンジン)の導入により省エネルギー化を図る。	¥278,699,999
70	知多工場 分塊工場均熱炉酸素富化バーナー導入、並びに大型1stミルモータ更新による省エネルギー事業	大同特殊鋼株式会社	愛知県東海市	1. 均熱炉に酸素富化バーナーを導入し、排ガス損失低減、着熱効率向上を図る。 2. 大型1stミルモータをより高効率なコンバータ・インバータ方式へ更新し、電力消費量を削減する。	¥226,896,332
71	サントリー知多蒸溜所株式会社知多蒸溜所における省エネルギー事業	サントリー知多蒸溜所株式会社/オリックス株式会社	愛知県知多市	既存の水管ボイラをバイオマスボイラ、貫流ボイラ(ガス焚きとフーゼラルコール焚き)に更新する。また、既存のターボ冷凍機を高効率のモジュールチラーへ更新し、電力削減を図る。更に既存の蒸溜プロセスにて蒸気回収再利用システムを導入しプロセス改善する事で都市ガス削減を図る。	¥506,666,666
72	排ガス分析装置導入による電気炉炉壁バーナー制御の最適化、および電気炉ドアバーナー設置による省エネルギー事業	株式会社中山製鋼所	大阪府大阪市	排ガス分析装置は、電気炉の操業で発生する排ガス成分を分析、その結果から操業の進捗を把握して、炉壁に設置しているバーナーの出力をコントロールし、過剰なエネルギー投入を削減するシステムである。ドアバーナーは、電気炉作業口に設置、作業口を閉じた状態でエネルギー投入ができるため、作業口から空気導入による熱ロスを低減するものである。	¥64,069,332
73	大阪事業所堺工場における電気炉B炉省エネルギー事業	大阪製鐵株式会社	大阪府堺市	電気炉B炉の炉底電極およびブスバーを改造することにより伝熱効率を向上させ省エネルギー化を図る。	¥67,333,333
74	岸和田製鋼株式会社本社工場における省エネルギー事業	岸和田製鋼株式会社/オリックス株式会社	大阪府岸和田市	本社工場の基幹設備であるエコーク炉予熱装置の更新および改修、コンプレッサーの更新および、受電トランスの更新・集約により省エネルギー化を図る。	¥407,340,000
75	カネカ高砂工業所 電解槽改修省エネルギー事業	株式会社カネカ	兵庫県高砂市	【単極式電解槽】:イオン交換膜法食塩電解は、イオン交換膜に隔たれた陰極と陽極の間に通電して電気分解を行うが、両電極間に存在する隙間(ギャップ)に存在する溶液の抵抗によって電気抵抗が発生し、電力を消費する。この電解槽の両電極間のギャップを無くすることで、電解プロセスを改善し、省エネルギー化を図る。 【LED照明】:水銀灯及びセラミックメタルハライド灯から、高効率LED照明に更新する。	¥104,378,999
76	JFEスチール株式会社西日本製鉄所(倉敷地区)倉敷発電所における高効率蒸気タービン発電機導入による省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	岡山県倉敷市	高効率蒸気タービン発電機を導入して、省エネを図る。	¥15,000,000
77	福山地区における副生ガス利用設備改善等による省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	広島県福山市	コークス炉の燃焼効率改善による燃料ガス削減、廃液処理設備の攪拌用空気の低圧化による電力量削減、副生ガス吹きボイラー導入による余剰副生ガスの有効活用等で省エネルギーを図る事業である。	¥342,739,999
78	マイクロメモリジャパンFab15における省エネルギー事業	マイクロメモリジャパン合同会社	広島県東広島市	本事業は、当社の半導体メモリ製造工程において、既存のドライエッチ装置/CVD装置から新規ドライエッチ装置/CVD装置に置き換えを実施することで生産にかかる消費エネルギー量の削減を図る。	¥173,101,000
79	徳山事業所 エチレン製造装置第一分留塔トレイ改造による省エネルギー事業	出光興産株式会社	山口県周南市	当事業所では、ナフサを熱分解することで化学工業の基礎原料であるエチレン等のオレフィン類を製造している。エチレン製造装置の第一分留塔熱回収段トレイを高効率タイプに改修することにより、分解ガスと分解重油の熱交換性能が向上し、エチレン製造にかかわるエネルギー使用量を削減する省エネルギー事業である。	¥39,023,332
80	株式会社トクヤマ徳山製造所における総合的省エネルギー事業	株式会社トクヤマ/オリックス株式会社	山口県周南市	電解苛性ソーダ製造プロセスにおいて、高効率型の複極式電解槽および塩素ガス熱回収器を導入し、電力削減を図る。併せてセメント製造プロセスにおいて、熱回収効率の高いクリンカクーラーを導入し熱エネルギーの削減を図る。加えて高効率な空調と水素ブロー、蒸気系統にフラッシュタンクを導入することで、所内燃料使用量の削減を図る総合的省エネルギー事業である。	¥272,538,543
81	西部石油株式会社山口製油所における省エネルギー事業	西部石油株式会社	山口県山陽小野田市	製油所プロセス装置における、アミン溶液の再使用、蒸留塔の熱源変更・最小稼働制約緩和・低圧化、タンク加熱用蒸気の廃熱回収、および製油所灯具のLED化により、省エネルギーを図る。	¥48,233,626
82	東洋炭素株式会社社間事業所における省エネルギー事業	東洋炭素株式会社/オリックス株式会社	香川県三豊市	等方性黒鉛製造ラインにおける基幹設備である焼成炉、黒鉛化炉を高効率炉へ更新する。加えてコンプレッサーのインバータ化と照明のLED化により、省エネルギー化を図る。	¥168,397,856
83	日鉄日新製鋼株式会社東予製造所における省エネルギー事業	日本製鉄株式会社/オリックス株式会社	愛媛県西条市	めっきライン(HCGL)の後処理AJC(エアジェットクーラー)のINV制御によりエネルギーを削減する。また、併せてコンプレッサーの更新と水銀灯をLED化する事により、事業場全体の省エネ化を図る。	¥78,966,666
84	苅田セメント工場 高効率クリンカクーラー設備導入及びトップランナー変圧器導入による省エネルギー事業	宇部興産株式会社	福岡県苅田町	セメント製造工程では1,450℃で焼成し、生成したクリンカをクリンカクーラーにて急冷しているが、熱交換後の高温ガスを回収することで石灰石使用量を抑制している。本事業は既存設備より熱交換能力の高いクリンカクーラーを導入し、熱回収効率を向上させることでクリンカ・仮焼炉の石灰石使用量を削減し、省エネルギーに貢献する。またトップランナー変圧器を導入し、更なる省エネルギー化を進める。	¥290,908,666

令和2年度 省エネルギー投資促進に向けた支援補助金
(エネルギー使用合理化等事業者支援事業)
区分 I. 工場・事業場単位(複数年度継続事業) 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額	
85	株式会社SUMCO九州事業所 長浜200mm 3ライン熱源設備の集約更新	株式会社SUMCO	佐賀県伊万里市	現状3エリア各々で行っている冷水製造を1カ所に集約して、高効率化したインバーターボ冷凍機を導入し、冷凍機及び周辺補機を最適制御することで、冷熱源システム全体の電力使用量削減を図る。温水は現状ダブルバンドル冷凍機で製造しているが、温水供給温度の見直しにより、冷凍機の冷却水廃熱を利用する。	¥232,666,666	
86	SUMCO九州事業所佐賀工場熱源設備集約工事による省エネルギー事業	株式会社SUMCO	佐賀県江北町	現状エリアごとに分散設置している小型冷水チラーを高効率なインバーターボ冷凍機に更新し、熱源を集約、冷凍機及び周辺補機を最適制御することで、冷熱源システム全体の電力使用量削減を図る。また温水ボイラや温水チラーを高効率のヒートポンプに更新し、温水製造の燃料及び電力使用量削減を図る。	¥221,000,000	
87	宮崎～神戸航路に就航する新造フェリーによる省エネルギー事業	宮崎カーフェリー株式会社	宮崎県宮崎市	宮崎～神戸航路に就航する新造フェリーに、省エネ2軸船型、高効率過給機搭載主機関、高効率可変ピッチプロペラを採用する事で、燃料消費量を削減し、環境負荷低減を図る。	¥1,600,000	
88	旭化成株式会社延岡支社におけるガスタービンコージェネレーション設備導入による省エネルギー事業	旭化成株式会社	宮崎県延岡市	既設石炭・重油燃料ボイラタービン発電設備を省エネルギー、CO2削減を目的にLNG燃料の高効率ガスタービンコージェネレーション設備に更新する。プラント側から要求される熱電バランスにマッチングさせるために追い焚き可能な排ガスボイラを採用し、省エネルギー量の最大化を図る。	¥370,533,332	
NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額	
(c) 連携事業(1件)						
89	高炉送風機電動化による省エネルギー事業	日本製鉄株式会社/和歌山共同火力株式会社	和歌山県和歌山市	高炉の操業において、高炉へ送風機を用いて熱風を供給している。現在、送風機の駆動は低効率な蒸気タービンを用いており、高効率な電動機に更新することで省エネルギーを図る事業である。また、電動機設置に伴い停止するボイラにおける副生ガスを和歌山共同火力へ移し、高効率発電を行う。	¥68,840,000	
NO	事業の名称	事業者名	エネマネ事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(a) 一般事業 + (d) エネマネ事業(9件)						
90	(株)トウ・プラス小鹿野工場省エネルギー事業	株式会社トウ・プラス/首都圏リース株式会社	日本電技株式会社	埼玉県小鹿野町	本事業では、射出成形機、チラー、コンプレッサー、変圧器を更新し、事業所の電力使用量を削減する。製造工程の省エネルギーを図るため、射出成形機を電動式に更新するとともに、冷却設備を空冷ヒートポンプ式チラーへ更新。また、コンプレッサーの更新により製造工程の省エネルギー化を図る。また、変圧器の更新により事業所の電力損失を減少させることで省エネルギー化を図る。	¥66,520,000
91	一番町東急ビル省エネルギー事業	東急不動産株式会社/三井住友信託銀行株式会社/有限会社シティワン	ダイキンエアテクノ株式会社	東京都千代田区	ビルの専用部と共用部の空調と専用部の照明を高効率設備に更新する。EMSでは空調の最適省エネ制御を実施する。エネマネ事業者とエネルギー管理支援サービスを締結し、継続的な省エネルギー化を図る。	¥99,496,785
92	ダイア機子省エネルギー事業	社会福祉法人同愛会	日本電技株式会社	神奈川県横浜市	当事業所は、洗濯、脱水、乾燥、アイロニング設備のリネンライン一式および照明設備を省エネルギー特性に優れた機器へ更新すると同時に、排熱回収により洗濯設備のエネルギー消費量を低減する。またリネン業界では先駆けであるEMSの導入により、洗濯、乾燥、アイロニング設備の運転適正化により積極的にエネルギー消費量を低減する。以上の対策により、事業所全体の省エネを図る。	¥193,907,000
93	オフ輪工場における高効率設備導入による省エネルギー事業	株式会社エムアイシーグループ	東テック株式会社	愛知県西尾市	当社の主力生産設備であるオフセット輪転機2台を生産性の高い1台のオフセット輪転機に集約して更新、空調設備および照明設備を高効率設備に更新することにより省エネルギー化を図る。また、EMS装置により空調機を制御し、効率的な運用にて更なる省エネを図る。	¥213,312,500
94	JR神戸駅NKビル 設備更新およびEMS導入による省エネルギー事業	JR西日本不動産開発株式会社	ダイキンエアテクノ株式会社	兵庫県神戸市	既設セントラル空調を個別方式の高効率空調設備へ、照明設備をLED照明へ更新することで、省エネルギー化を図る。また、EMSを導入し空調制御および運用改善を行い、更なる省エネルギー化を促進する事業である。	¥99,660,666
95	広島稲荷町NKビル 設備更新およびEMS導入による省エネルギー事業	JR西日本不動産開発株式会社	ダイキンエアテクノ株式会社	広島県広島市	既設セントラル空調および個別空調機を高効率空調設備へ、照明設備をLED照明へ更新することで、省エネルギー化を図る。また、EMSを導入し空調制御および運用改善を行い、更なる省エネルギー化を促進する事業である。	¥111,369,466
96	株式会社ランベックス愛媛における設備更新及びEMS導入による省エネルギー事業	株式会社ランベックス愛媛/ひめぎんリース株式会社	テス・エンジニアリング株式会社	愛媛県松山市	木材加工機及びコンプレッサー、集塵機、照明を高効率機器へ更新し省エネを図る。また、EMS制御を併用することで、より効率的な省エネを行う。	¥124,955,000
97	本社・四国総合流通センターにおける高効率設備及びEMS導入による省エネルギー事業	旭食品株式会社/トモシアホールディングス株式会社	株式会社イースリー	高知県南国市	既設照明、空調、冷設、換気設備を高効率タイプへ更新する。またEMSを導入し冷設設備等を制御し、エネマネ事業者によるエネルギー管理支援サービスを受け、更なる省エネルギー化を図る。	¥86,737,733
98	プレテック島原 プレカット工場における省エネルギー事業	プレテック島原協同組合/三菱UFJリース株式会社	オムロンフィールドエンジニアリング株式会社	長崎県島原市	集塵設備を集約・更新する。併せて、照明設備、コンプレッサ、プレカット設備を高効率機器へ更新する。さらに、EMSの導入により集塵設備の最適制御の実現、エネルギー計測に基づく運用改善取り組みにより継続的な省エネルギー化を図る。	¥70,250,000

令和2年度 省エネルギー投資促進に向けた支援補助金
 (エネルギー使用合理化等事業者支援事業)
 区分Ⅰ. 工場・事業場単位(複数年度継続事業) 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	エネマネ事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(b)大規模事業 + (d)エネマネ事業(3件)						
99	北海道日高乳業工場における高効率濃縮粉化設備ほか導入による省エネルギー事業	北海道日高乳業株式会社	北電興業株式会社	北海道日高町	高効率濃縮粉化設備への更新とLED照明への更新を実施し、省エネルギー化を図る。併せてEMSを導入し、計測・見える化に基づく省エネ・ピーク電力削減制御と継続的な運用改善を図る。	¥318,164,666
100	日本冶金工業株式会社 高効率電気炉及びエネルギーマネジメントシステム導入による省エネルギー事業	日本冶金工業株式会社	横河ソリューションサービス株式会社	神奈川県川崎市	製造所内で最もエネルギーを消費する電気炉を高効率電気炉に更新し、省エネルギーを図る事業である。またエネルギーマネジメントシステムを導入し、製鋼工場の最適制御や運用改善を行い、更なる省エネルギー化を図る。	¥1,000,000
101	株式会社ジェイテクト岡崎工場におけるコジェネおよびEMS導入による省エネルギー事業	株式会社ジェイテクト/東邦ガスエンジニアリング株式会社/三井住友ファイナンス&リース株式会社	アズビル株式会社	愛知県岡崎市	高効率ガスコージェネレーションシステムを導入し、事業場内の電力・熱エネルギー負荷に応じて最適なエネルギー利用を実現する。また、高効率の吸収式冷温水機、エアコンプレッサ、変圧器に更新し省エネルギー化を図る。さらにEMSにてエアコンプレッサの運転制御を行い、導入設備のエネルギー使用状況を監視し適正な運用を継続的に行う。	¥401,537,116
NO	事業の名称	事業者名	エネマネ事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(c)連携事業 + (d)エネマネ事業(1件)						
102	いわき大王製紙株式会社とエリールプロダクト株式会社福島工場における廃棄物燃料利用による省エネルギー事業	いわき大王製紙株式会社/エリールプロダクト株式会社	アズビル株式会社	福島県いわき市	2号重油ボイラーを廃止し、廃棄物燃料を使用する5号ボイラーを設置する。これにより1号重油ボイラー、2号重油ボイラーで使用する重油を削減する。さらに5号ボイラー用として3号タービンを設置することで自家発電率を向上させるとともに自己託送制度を用いてエリールプロダクト株式会社福島工場に電力を供給し、連携による省エネルギーを図る。	¥283,352,640