

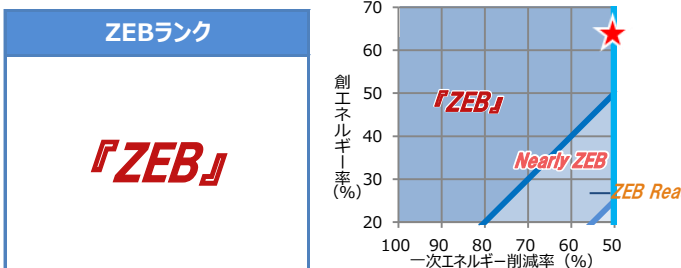
ZEBリーディング・オーナー 導入計画 ①

オーナー名	旭硝子株式会社
建築物の名称	鹿島工場本事務所棟



建築物のコンセプト

外皮性能を向上させながらも大きな開口率を確保してZEB達成を目指すために、自社製品である【1. Low-E複層ガラス「サンバランス® トリプルクール」】や【2. ウレタンフォーム断熱材の原料「エクセノール」】を導入。
また、【3. ガラス一体型太陽電池モジュール「サンジュール® SUDARE」】を建築ファサードに積極導入することで大幅な創エネルギー量を確保しZEBを達成。
鹿島工場は工場見学を行っており、新築事務棟をZEBにすることにより、環境へ優しい自社製品のショーケースとなることを期待している。



建築物概要

都道府県	地域区分	新/既	建物用途
茨城県	6	新築	事務所等
延床面積	階数	主な構造	竣工年
1,435 m ²	地下 - 地上 2階	S造	2018年

省エネルギー認証取得

<input type="checkbox"/> BELS	<input type="checkbox"/> CASBEE
<input type="checkbox"/> LEED	<input type="checkbox"/> ISO50001
<input type="checkbox"/> その他	

一次エネルギー削減率 (その他含まず)

創エネ含まず	50.4 %	創エネ含む	114.7 %
--------	--------	-------	---------

技術	設備	仕様	
建築省エネルギー技術 (パネルシブ)	外皮断熱	外壁	ウレタンフォーム断熱材「エクセノール」
		屋根	ウレタンフォーム断熱材「エクセノール」
		窓	Low-E複層ガラス(Ar層)「サンバランス® トリプルクール」
	遮蔽・遮熱	太陽光パネル「サンジュール® SUDARE」	
その他	-	-	
設備省エネルギー技術 (アクティブ)	空調	熱源	高効率空調機
		システム	全空気式放射空調システム/潜熱顕熱分離空調システム
	換気	機器	全熱交換機
	システム	連動制御 (CO2)	

技術	設備	仕様	
設備省エネルギー技術 (アクティブ)	照明	機器	LED照明器具
		システム	人感検知制御/明るさ検知制御/タイムスケジュール制御
	給湯	機器	
		システム	
	昇降機		
効率化	コージェネ	-	
	再エネ	太陽光発電	
その他技術	機器	リチウムイオン蓄電池	
	システム	太陽光発電用	
BEMS	システム	設備間統合制御システム	

省エネルギー性能

項目	一次エネルギー消費量(MJ/年m ²)		BPI/BEI
	基準値	設計値	
PAL*	470	290	0.62
空調	822	431	0.53
換気	66	76	1.15
照明	328	81	0.25
給湯	14	11	0.74
昇降機	21	21	1.00
コージェネ発電量	0	0	-
創エネ	0	-805	-
その他	0	0	-
合計	1,253	-185	-0.15

基準値

設計値

創エネ含まず	1,253	620	0.50
合計	1,253	620	0.50

※ZEB実現に資するシステムのみ記載しています。