

イハラ建成工業株式会社(仙台事業所・瀬峰工場)

宮城県栗原市 / プラスチック製品製造業

会社HP : <http://ihara-ci.co.jp/>

令和2年、3年度事業

補助対象経費 **2億3,403万円**

補助金 **7,801万円**

※金額は申請時の額

事業概要

建設事業と化成品事業2つの業種を柱として、地域社会の発展に貢献できる企業を目指して邁進しています。
 化成事業の生産ラインにはコンピューター管理の生産システムを構築して、高品質製品の安定供給を実現している。
 本事業では、発泡スチロール製造における成形機・エアドライヤー・レシーバタンク・送粒装置を更新し、計測器で使用量を実測し、省エネルギー化を図ります。



事業者メッセージ

当社は、「環境にやさしいものづくり」をテーマに、環境負荷の低減に取り組んでいます。省エネによる経費削減だけでなく、2030年には2019年比でGHG排出量を30%削減することを目標に、今回の瀬峰工場の設備更新をはじめ、今後も太陽光発電の導入など様々な取り組みを検討しています。私たちは、クミアイ化学グループの一員としてサステナブルな社会の実現に貢献できる企業を目指して参りたいと考えております。

省エネ効果

事業所全体の
エネルギー使用量

1,996.3(kl/年)

省エネルギー量 **344.7(kl/年)**

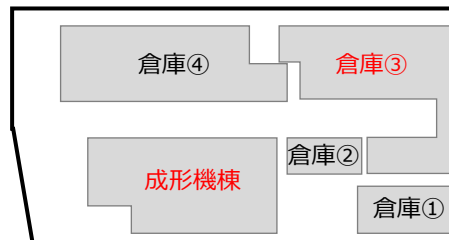
事業所全体の
省エネルギー率 **17.2%**

削減コスト **3,066(万円/年)**

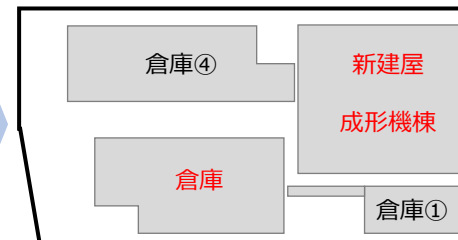
※ 削減コストは、電力利用額：1kWh当たり20円、ガス利用額：1m³当たり85.5円を乗じた値

省エネのPOINT

Before



After



1.成型機	22台	A重油	1,310kl/年
		電気	392千kWh/年
2.エアドライヤー	1台	電気	48千kWh/年
3.ブロー	4台	電気	81千kWh/年

1.成型機	15台	A重油	1,017kl/年
		電気	213千kWh/年
2.エアドライヤー	1台	電気	32千kWh/年
3.ブロー	4台	電気	57千kWh/年

倉庫②として使用していた場所に新たに成型機棟として建替え、旧成型機棟で使用していた設備を高性能な機器に入れ替えました。

主な導入設備



スチロール成型機×11台
仕様：6.0kg/shot



スチロール成型機×4台
仕様：1.8kg/shot



エアドライヤー
仕様：4.6kW