

平成28年度 エネルギー使用合理化等事業者支援補助金
交付決定案件(複数年度継続)

(都道府県別に順不同に掲載)

番号	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
1	北海道工場省エネルギー事業	高梨乳業株式会社	北海道厚岸郡浜中町茶内栄44番地	A重油からLNGへの燃料転換、既存設備を高効率設備に更新排熱利用を行う。またEMSの導入により省エネルギー化を図る。	¥360,007,980
2	ビートパルプ蒸気乾燥設備導入による省エネルギー事業	ホクレン農業協同組合連合会	北海道斜里郡斜里町字川上111番地	ビートパルプからの蒸発水を蒸気として回収利用する技術を導入し、燃焼ガスの発生がない高効率な蒸気乾燥設備に更新して省エネルギー化を図る。	¥13,838,000
3	スラグ用堅型ミル導入による省エネルギー事業	日鉄住金セメント株式会社	北海道室蘭市仲町5番1, 2, 3, 7, 8, 9, 15, 19	本事業では重油焚きスラグ乾燥設備とボールミルによるスラグ粉砕をスラグ用堅型ミルを導入し、キルン排熱を活用した乾燥粉砕へ変更することにより、スラグ乾燥設備一部廃止による重油使用量の削減、高効率な堅型ミル粉砕へ変更および粉砕機稼働を合理化することによる電気使用量削減により省エネルギー化を図る。	¥162,413,333
4	苫小牧きのこセンター省エネルギー事業	ホクト株式会社	北海道苫小牧市あけぼの町5-1-35	本事業では、高効率冷凍機、高効率空調機、LED照明を導入する。高効率冷凍機は負荷に追従した運転が可能で省エネ性が高く、空調と照明は同等能力で消費電力を削減し、省エネルギー化を図る。	¥113,215,566
5	漁業における省エネ型さんま棒受け網漁船導入による省エネルギー事業	株式会社真高漁業	宮城県東松島市矢本字関の内52番地	全抵抗を軽減した船体、低燃費型主機関駆動装置及び高効率減速大口径固定ピッチプロペラ並びに低燃費型発電装置、LED集魚灯を設置した省エネ型さんま棒受け網漁船に更新する事により省エネルギーを図る。	¥133,866,666
6	製鋼工場の合金鉄投入プロセス変更と精錬電力等を削減する製鋼工場省エネルギー、圧延工場加熱炉の廃熱回収機器導入、及び高効率照明機器導入等、仙台製造所の省エネルギー事業	JFE条鋼株式会社	宮城県仙台市宮城野区港一丁目6番1号	製鋼工場の合金鉄投入プロセス変更、連続鑄造機カッター能率向上により使用電力を削減する。また、鋼片工場加熱炉断熱強化により水冷熱損失を防止し、加熱炉燃料を削減する。線材工場ではレキュベレーターを導入し加熱炉排気ガス中の廃熱を回収し、加熱炉燃料を削減する。製造所内の水銀灯及びナトリウム灯による照明をLED照明への置換えと、省エネポンプ導入により電力を削減する。	¥115,832,000
7	高効率真空ポンプと蒸気タービン発電機導入による省エネルギー事業	秋田製錬株式会社	秋田県秋田市飯島字古道下川端217番地9	本事業では真空冷却装置の真空ポンプの高効率化により、工程内の蒸気使用量を削減する。さらに、これにより生じた余剰蒸気を、蒸気タービンの発電に利用して、省エネルギーを図る。	¥173,626,498
8	変電所変圧器集約更新と高効率変圧器導入による省エネルギー事業	日本重化学工業株式会社	山形県西置賜郡小国町小国町232	変圧器を適正容量へ集約更新し、エネルギー損失の削減を図る。また変電所から現場電気室変圧器まで配電しているが、変電所更新に合わせ、線路損失削減と高効率変圧器の導入で構内全域のエネルギー損失削減を図る。	¥52,999,999
9	ESCO方式を用いた製薬工場における燃料転換とコージェネレーションシステム導入における省エネルギー事業	東京ガスエンジニアリングソリューションズ株式会社/あすか製薬株式会社	福島県いわき市泉町下川字大剣1番	高効率ボイラへの設備更新とガスエンジンCGS設備の導入により、電力ピーク対策と工場全体の省エネルギー化を図る	¥89,071,666
10	ESCO方式を用いたプラスチックフィルム製造工場における天然ガスコージェネレーションシステムの導入およびEMSの活用により更なる電力ピーク対策を実現する省エネルギー事業	東京ガスエンジニアリングソリューションズ株式会社/サン・トックス株式会社	茨城県潮来市島須3075-18	既設ディーゼルエンジンを高効率なガスエンジンコージェネレーションに更新することで省エネルギーを図る。またゼロ潮流制御システムの導入および既設空気圧縮機の更新により電気需要平準化を図る。更にEMSによるコージェネレーションの発電モード切替、空気圧縮機および給排気設備の運転制御により、一層の省エネルギーと電気需要平準化を図る。	¥416,945,500
11	加熱炉燃料削減による省エネルギー事業	新日鐵住金株式会社/鴻池運輸株式会社	茨城県鹿嶋市光3番地	製鋼スラブの高温処理及び製鋼-熱間圧延過程の物流効率化に伴う、熱ロス削減による省エネルギー事業。	¥164,705,141
12	豆腐・油揚げ製造工場における天然ガスコージェネレーションシステムの導入による電気事業平準化及び既存蒸気削減による省エネルギー事業	相模屋食料株式会社	群馬県前橋市鳥取町156番地	工場において、天然ガスコージェネレーションシステムの導入によって、高効率な発電を行い、発生する廃熱も工場プロセスで有効利用することで電気需要平準化時間帯の電気使用量を削減し、ピーク対策を図る。	¥65,733,333
13	ポッカサッポロフード&ビバレッジ株式会社群馬工場におけるペットボトル製造ラインの更新、ボイラ更新、LED照明導入及びEMS導入による省エネルギー事業	オリックス株式会社/ポッカサッポロフード&ビバレッジ株式会社	群馬県伊勢崎市境東新井字矢ノ原1301番地1	充填生産ラインをホットパックシステムから無菌システムに、既存ボイラに貫流ボイラに、更に照明をLEDに更新することで省エネルギーを図る。またEMSを導入して更なる省エネルギーを図る。	¥1,266,500,000

交付決定案件(複数年度継続)

(都道府県別に順不同に掲載)

番号	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
14	東部製造所における高効率PSA導入などによる省エネルギー事業	JFE条鋼株式会社	埼玉県三郷市新和3丁目435-1	東部製造所の既設の酸素発生設備(PSA)を高効率の設備に置換し、更に製鋼工場や連鑄工場の照明用水銀灯を高効率のLEDに置換することにより省エネルギーを図る。	¥25,616,666
15	熊谷工場における高効率ガスエンジン発電設備導入による省エネルギー事業	太平洋セメント株式会社	埼玉県熊谷市三ヶ尻5310	既設ディーゼル発電設備を高効率ガスエンジン発電設備に更新し、省エネルギーを図る。	¥489,249,999
16	メタルリサイクル株式会社の本社工場における省エネルギー事業	オリックス株式会社/メタルリサイクル株式会社	埼玉県比企郡川島町戸守437番地	工場の水銀灯をLED照明に更新し、スクラップシャー(ギロチン)を高効率タイプの機器に更新し、工場全体で省エネルギー及びピーク対策を図る。	¥76,208,979
17	ワルツビル省エネルギー事業	ワルツ所沢共有組合/株式会社そごう・西武/西武鉄道株式会社/所沢市	埼玉県所沢市日吉町691番地	省エネルギー化を目指し、空調・照明設備に於いて消費電力を削減できる高効率型空冷ヒートポンプエアコンや新型モデルのボイラー及び省エネ出力型の高効率照明器具(LED照明)の導入を行う。又、エネルギー管理のためエネマネ事業者と連携しEMSにて効率的・効果的な省エネルギー化を実施し、使用電力量の適正化と低減を図る。	¥98,769,575
18	熱回収強化による省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	千葉県千葉市中央区川崎町1番地	製鉄所内で熱負荷の大きい焼結設備や圧延設備において、主に熱回収、顕熱ロス防止による省エネルギーを行う。発電所では放熱を抑えることで省エネルギーを行う。	¥609,306,665
19	厚板スラブ温度向上対策工事による省エネルギー事業	新日鐵住金株式会社	千葉県君津市君津1番地	スラブから放熱される熱量削減を目的とする設備更新を行い、省エネルギー化を図る。	¥30,666,666
20	ボイラー給水予熱器設置による省エネルギー事業	丸善石油化学株式会社	千葉県市原市五井南海岸3番1	脱気器への給水をエチレン製造装置で発生している廃熱を有効回収して予熱することで、加熱用蒸気の使用量を削減し、省エネルギー化を図る。	¥29,499,999
21	山武工場プレカット加工ライン更新による省エネルギー事業	三菱UFJリース株式会社/株式会社シー・エス・ランバー	千葉県山武市木原字北山1392-3	既存の木材加工機を高効率プレカット加工ラインに更新、また集塵機を高効率集塵装置に更新することで、省エネルギー化を図る。	¥140,130,333
22	高効率酸素圧縮機の導入による省エネルギー事業	新日鐵住金株式会社	千葉県君津市君津1番地	6号酸素圧縮機を新型の高効率圧縮機へ更新し、省エネルギー化を図る。	¥211,033,333
23	内部熱交換型蒸留塔設備の導入による省エネルギー事業	丸善石油化学株式会社	千葉県市原市五井海岸3番地	メチルエチルケトン(MEK)製造装置内に、省エネ型蒸留技術である内部熱交換型蒸留設備に更新することで、MEK蒸留塔で使用するエネルギーを削減する。	¥22,933,333
24	石油化学工場における蒸気および燃料等使用量削減による省エネルギー事業	デンカ株式会社	千葉県市原市五井南海岸6番地	スチレン製造プラントの蒸気および燃料使用量削減、並びに、ABS製造プラントの高電力効率脱水機導入による電力使用量削減により、省エネルギー化を図る。	¥287,633,332
25	高効率ガスヒートポンプエアコン導入による省エネルギー事業	株式会社丸井	東京都渋谷区神南1-22-6	本事業は建物の消費エネルギー削減とピーク時間帯の電力使用量削減を目指し、既設の電気ヒートポンプエアコンを高効率ガスヒートポンプエアコンに更新するものである。	¥28,952,466
26	RORO貨物船への省エネ技術・設備導入による省エネルギー事業	日本マリン株式会社/日本海運株式会社/山本汽船株式会社	東京都港区新橋五丁目22番10号	省エネ技術機器を導入した建造船に更新することにより、燃料消費量を低減させ、省エネルギー化を図る。	¥10,666,666

交付決定案件(複数年度継続)

(都道府県別に順不同に掲載)

番号	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
27	高効率ハイブリッドCRP推進システムと適時推進機構および最適船型導入による、さんふらわあ ぷらの 省エネルギー事業	商船三井フェリー株式会社	東京都港区芝公園二丁目4番1号	旅客フェリーの代替船建造にあたり、省エネルギー性能の高い機器で構成する船舶を導入し、燃料費を削減し省エネルギー化を図る。	¥1,376,999,999
28	高効率ハイブリッドCRP推進システムと適時推進機構および最適船型導入による、さんふらわあ さつぽろ 省エネルギー事業	商船三井フェリー株式会社	東京都港区芝公園二丁目4番1号	旅客フェリーの代替船建造にあたり、省エネルギー性能の高い機器で構成する船舶を導入し、燃料費を削減し省エネルギー化を図る。	¥1,370,999,999
29	高効率ガスエンジン発電機によるコージェネレーションシステム及びボイラ用エコノマイザー導入による省エネルギー事業	六本木エネルギーサービス株式会社	東京都港区六本木六丁目10番1号	既存のガスタービンコージェネレーションシステムに変えて高効率ガスエンジンコージェネレーションシステムを導入、並びに温水吸収冷凍機を導入して温水排熱の有効利用を行うとともに、既存ボイラにエコノマイザーを設置して省エネルギー化を図る事業である。	¥649,699,999
30	高効率熱源設備への更新による省エネルギー事業	株式会社横浜都市みらい	神奈川県横浜市都筑区荏田東4丁目10番4号	高効率の吸収式冷凍機及び付随ポンプに更新することにより省エネルギー化を図る。	¥58,706,666
31	接触改質装置におけるエネルギー利用高効率化による省エネルギー事業	JXエネルギー株式会社	神奈川県横浜市磯子区鳳町1番1号	石油精製における改質装置において、加熱炉に関わる高効率設備への更新により加熱炉の燃料消費量を削減することで省エネルギーを図る。	¥171,481,766
32	製鉄所自家発電設備のGTCC化リプレイスによる省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	神奈川県川崎市川崎区扇島1番地1	副生ガス焚き蒸気タービン発電設備のうち一部を、高効率のガスタービンコンバインドサイクル方式にリプレイスすることにより省エネルギー化を図る。	¥301,466,666
33	未利用の低品位熱を回収する省エネルギー事業	東亜石油株式会社	神奈川県川崎市川崎区水江町3番1号	未利用の低品位熱を回収し省エネルギー化を図る。	¥232,999,999
34	高効率設備導入による製鉄所の省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	神奈川県川崎市川崎区扇島1番地1	1. 扇島火力発電所2号機低圧タービン高効率化 2. 熱延工場加熱炉へのリジェネバーナ導入 3. 厚板工場加熱炉のレキュペレータ高効率化 4. 蒸気配管への新保温材適用 上記内容により省エネルギー化を図る。	¥115,865,666
35	石油精製におけるエネルギー利用高効率化による省エネルギー事業	JXエネルギー株式会社	神奈川県横浜市磯子区鳳町1番1号	石油精製において、熱交換器の再編および新設、ホットセパレーターの新設、復水タービンのモーター駆動化を行うことで廃熱を回収し、プロセス全体での熱回収効率の改善を実現する。	¥882,631,999
36	ガスタービン、海水ポンプ、空調設備の省エネルギー事業	東燃ゼネラル石油株式会社	神奈川県川崎市川崎区浮島町7-1	ガスタービン発電機に水噴霧することで効率改善。海水ポンプのコーティングによる効率改善。高効率空調設備導入による省エネルギー事業。	¥14,473,333
37	既設石炭ボイラ発電設備を、高効率ガスタービンコージェネ+パッケージボイラで更新する省エネルギー事業	株式会社ダイセル	新潟県妙高市新工町1番1号	蒸気の大気ブロー発電を実施していたが、ガスタービンコージェネ+パッケージボイラに更新して、発電量を増加させ電力ピーク対策を図る。	¥221,143,332
38	電解プラントと火力発電所の省電力設備導入及びカーバイドプラントのプロセス改善による省エネルギー事業	デンカ株式会社	新潟県糸魚川市大字青海2209	【1】イオン交換膜法食塩電解プラントにおいて、電解槽設備を更新することにより、電気使用量の削減を図る。 【2】工場内火力発電所において、ボイラ給水ポンプを更新し、ポンプ動力の削減を図る。 【3】カルシウムカーバイドを製造するカーバイドプラントの原料生石灰供給プロセスを更新し、カーバイドプラント全体の省エネ化と電力ピーク対策を行う。	¥559,343,500
39	発電システム再構築による省エネルギー事業	三菱瓦斯化学株式会社	新潟県新潟市北区松浜町小麦畑3633番1	ガスタービン発電設備と背圧蒸気タービン発電設備に代え、二抽気背圧蒸気タービン発電設備と高効率ガスエンジン発電設備を導入することにより、エネルギー利用効率を高め、ガス使用量の削減を図る。さらに、EMSにて各ボイラの蒸発量、蒸気タービン発電機の発電量及び受電電力量を監視し、低圧ボイラとガスエンジン発電設備の制御を行い各設備の効率を最大化することで省エネルギー化を図る。	¥742,213,500

交付決定案件(複数年度継続)

(都道府県別に順不同に掲載)

番号	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
40	株式会社加島屋高効率設備導入による省エネルギー事業	株式会社加島屋	新潟県新潟市中央区東堀前通八番町1367番地1	物販店舗、レストラン、本社機能を持つビル会社の照明・冷凍・空調設備を高効率機器に更新し、省エネルギー化を図る。	¥13,809,000
41	王子マテリア松本工場における省エネルギー事業	王子マテリア株式会社	長野県松本市大字笹賀5200番地1	1. 既設真空発生用ブロアを高効率ブロアに更新する。2. 24P Sスクリーンローターを省エネローターに更新する。3. マシン真空系ドレンポンプを適正容量化し高効率ポンプに更新する。4. DPK調整アジテーターブリーの径の変更により、省電力を図る。5. DPK調整アジテーターのインバーター化により省電力化を図る。	¥16,513,333
42	上田きのこセンター省エネルギー事業	ホクト株式会社	長野県上田市塩川5363-7	本事業では負荷に追従した運転が可能な高効率冷凍機、LED照明に更新し、省エネルギー化を図る。	¥21,183,004
43	大町きのこセンター省エネルギー事業	ホクト株式会社	長野県大町市大町3500-2	本事業では、高効率冷凍機、高効率空調機、LED照明を導入し省エネルギーを図る。	¥85,804,333
44	電線製造設備の使用電力量削減及び工場内照明LED化による省エネルギー事業	矢崎部品株式会社	静岡県裾野市御宿1500	電線製造設備燃線機の弓を空気抵抗の低いものに変更、燃線機を高効率設備に更新及びLED照明化による省エネルギー化を図る。	¥15,370,991
45	東レ(株)三島工場におけるESCO事業を活用したガスタービンコージェネレーション設備などによる省エネルギー事業	株式会社シーエナジー／東レ株式会社	静岡県三島市4845番地	ESCO事業者との共同により、天然ガスを燃料とするガスタービンコージェネレーションおよびガスエンジンの導入により、年間を通じて無駄なく安定的にエネルギーを利用することで省エネルギー化を図る。	¥73,607,000
46	静岡きのこセンター省エネルギー事業	ホクト株式会社	静岡県菊川市嶺田3194-1	本事業では、高効率冷凍機、高効率空調機、LED照明を導入し省エネルギー化を図る。	¥100,463,388
47	バイオマス発電設備とEMSの導入による省エネルギー事業	特種東海製紙株式会社	静岡県島田市向島町4379番地	木質チップ/RPF燃焼ボイラーを導入し、現在使用しているC重油燃料の一部を木質チップ燃料とRPFに代替することにより、C重油消費量の削減を図る。また、バイオマス発電設備で発電した電力により買電量を削減。これに併せ、EMSを導入することにより、既設発電設備と導入するバイオマス発電設備のバランスを最適化し更なる買電量の削減を図る。	¥2,795,800,000
48	株式会社デンソー善明工場における高効率型天然ガスコージェネレーション設備導入による省エネルギー事業	株式会社デンソー	愛知県西尾市善明町一本松100	高効率型天然ガスコージェネレーション設備(ガスエンジン)及び温水吸収冷凍機の導入により、省エネルギー化を図る。	¥348,689,999
49	株式会社デンソー安城工場における高効率型天然ガスコージェネレーション設備導入による省エネルギー事業	株式会社デンソー	愛知県安城市里町長根2-1	高効率型天然ガスコージェネレーション設備(ガスエンジン)及び排ガスボイラの導入により、省エネルギー化を図る。	¥306,229,999
50	猿投工場省エネルギー事業	トヨタ紡織株式会社	愛知県豊田市亀首町金山88番地	ガスタービン式コージェネレーション設備を、高効率ミラーサイクルガスエンジン式に更新することにより、都市ガス量を削減して省エネを図る。また、従来型照明のメタルハライドランプ・FLR蛍光灯を、高効率LED照明に更新することにより、電力量を削減する。	¥162,407,896
51	熱延加熱炉燃料削減による省エネルギー事業	新日鐵住金株式会社	愛知県東海市東海町5丁目3番地	加熱炉のバーナをリジェネバーナに変更することと、加熱炉の耐火物を高熱仕様に変更することにより、炉燃料(COG)使用量を削減し省エネルギーを図る。	¥2,000,000
52	製鋼電気炉の排熱変換利用による省エネルギー事業	愛知製鋼株式会社	愛知県東海市荒尾町ワノ割1番地	製鋼電気炉の集塵機配管をボイラーにするとともに発電機を導入する事で排蒸気を直接利用及びエネルギーとして回収し、省エネルギー化を図る。	¥782,059,999

交付決定案件(複数年度継続)

(都道府県別に順不同に掲載)

番号	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
53	光反応槽光源のLED化による省エネルギー事業	東レ株式会社	愛知県東海市新宝町31番地	基礎化学原料であるラクタムの製造工程中の光反応工程において、光源を従来の高圧ナトリウムランプからLEDランプに切り替えることで、省エネルギー化を実現する。	¥134,120,166
54	高効率ターボ冷凍機導入による省エネルギー事業	トヨタ車体株式会社	三重県いなべ市員弁町市之原10番地	コージェネレーション設備をガスタービン方式からガスエンジン方式に更新したことによる排熱回収蒸気の減少にあわせ、空調熱源設備を蒸気吸収冷凍機から高効率ターボ冷凍機に更新することにより省エネルギーを図る。	¥41,933,332
55	第三原油蒸留装置におけるエネルギー利用効率の最適化による省エネルギー事業	昭和四日市石油株式会社	三重県四日市市塩浜町1番地	第三原油蒸留装置において、既設熱交換器/ポンプ/流量制御弁の更新・熱交換器の再編により熱回収量を増やし、加熱炉における燃料使用量を削減することにより、省エネルギーを図る。	¥6,000,000
56	株式会社ヤマシタコーポレーション三重事業所における省エネルギー事業	オリックス株式会社/株式会社ヤマシタコーポレーション	三重県亀山市布気町字日原1559番地13	リネン工場の主たるエネルギー消費設備である乾燥機を熱媒式→直火式に更新し、乾燥用空気を直接加熱することで熱需要をカットする。さらにLEDより先端性の高い無電極照明を導入すると共にEMS制御を実施する。	¥65,454,550
57	ガスエンジンコージェネレーション設備設置による省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社/株式会社ブリヂストン/大阪瓦斯株式会社	滋賀県彦根市高宮町211番地	ガスエンジンコージェネレーション設備を導入し、工場内で発電電力を全量利用する。電気需要平準化時間帯の電力量削減を図る。	¥247,999,999
58	ヤンマー農機製造(株)伊吹工場におけるガスエンジンコージェネレーション設備導入による省エネルギー事業	大阪ガスファイナンス株式会社/ヤンマー農機製造株式会社/株式会社OGCTS	滋賀県米原市野一色931番地	発電効率・総合効率の高いガスエンジンコージェネレーション設備を導入し、電気需要平準化時間帯の工場内電力負荷の一部をコージェネレーションによる自家発電で賄うことで電力ピーク対策を行う。	¥71,284,966
59	高効率ガスタービンへの更新による省エネルギー事業	住友化学株式会社	大阪府大阪市此花区春日出中3丁目1-98	既設ガスタービンを高効率ガスタービンに更新することにより省エネルギー化を実現する。	¥178,933,333
60	牛乳石鹼共進社株式会社コージェネレーションシステム設備への更新による省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社/牛乳石鹼共進社株式会社/大阪瓦斯株式会社	大阪府大阪市鶴見区中茶屋2丁目1番14号	コージェネレーション設備を高発電効率コージェネレーション設備へ更新することにより、省エネルギー化を図る。	¥70,566,666
61	姫路製造所における連続鋳造機の集約などによる省エネルギー事業	JFE条鋼株式会社	兵庫県姫路市飾磨区細江1280番地	1. 連続鋳造機(CC)新寸法モールド鋼片寸法変更によりCCを集約し固定電力を削減。さらに圧延工場は、新寸法鋼片を使用し加熱炉の熱効率を向上させ燃料を削減する。2. 高効率ポンプに更新し電力使用量を削減する。3. LED照明に更新し電力使用量を削減する。以上による省エネルギー化事業である。	¥42,295,000
62	バイオマス発電設備の導入による化石燃料削減省エネルギー事業	甲南ユーティリティ株式会社	兵庫県神戸市東灘区深江浜町37番	既設の都市ガス焚ボイラによる発電設備を、バイオマス燃料である木屑チップ焚のボイラによる発電設備に更新することで、都市ガス使用量を削減し、コンビナート各社に供給している蒸気発生プロセスの省エネルギー化を図る。	¥401,524,666
63	鋳鍛鋼工場における鍛造プレス用加熱炉のリジェネバーナー化、貫流ボイラの高効率化、電気炉集塵機ファンのインバータ化による省エネルギー事業	株式会社神戸製鋼所	兵庫県高砂市荒井町新浜2丁目3番1号	既設加熱炉のバーナーをリジェネバーナーに更新、貫流ボイラを高効率ボイラに更新、電気炉用集塵機ファンをインバータ化することで、省エネルギー化を図る。	¥56,423,666
64	高効率ガスコージェネレーション導入による省エネルギー事業	東洋紡株式会社	兵庫県高砂市曾根町2900番地	高効率ガスコージェネレーション導入により、工場内の電力ピーク対策を図る。	¥69,166,666
65	株式会社トヨシマ社工場における省エネルギー事業	株式会社トヨシマ	兵庫県加東市西古瀬字船場道北1001	本工場は現在フォークアームをバッチ型焼入炉と焼戻炉で熱処理している。これを成形ラインの予熱をそのまま利用して再加熱し、焼入・焼戻を連続ラインに更新する。さらに、既設照明及び既設コンプレッサーも高効率化にすることにより、熱・電気を含めた工場全体の省エネルギー化を図る。	¥35,699,999

交付決定案件(複数年度継続)

(都道府県別に順不同に掲載)

番号	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
66	ガスタービンコージェネレーションシステム導入による省エネルギー事業	コニカミノルタ株式会社	兵庫県神戸市西区高塚台1丁目5番3号	ガスタービンコージェネレーションシステムを設置し、発電した電力は自家消費することで、電力ピーク対策を図るとともに、排熱回収ボイラにより効率的に製造した蒸気を利用することで、工場内の省エネルギー化を図る。	¥545,599,999
67	植田製油株式会社本社工場におけるEMS設備導入、脱臭装置及びLED照明設備による省エネルギー事業	オリックス株式会社/植田製油株式会社	兵庫県神戸市東灘区魚崎浜町17番地	既設の製造システム及び照明設備を高効率製造システム及びLED照明設備へ更新、且つEMS設備導入で電気使用量の計測・制御する事により、省エネルギーを図る。	¥110,576,900
68	ESCO事業を活用した天然ガスコージェネレーション導入による省エネルギー事業	JA三井リース株式会社/コカ・コーラウエストプロダクツ株式会社/三愛石油株式会社	兵庫県明石市大久保町西脇152	複数年度事業により、工場に天然ガス焼きガスタービンコージェネレーションを導入し、ピーク対策時間帯の電力使用量を削減する。	¥142,499,999
69	本社事業所 庄延工場加熱炉における高効率バーナー導入による省エネルギー事業	日鉄住金スチール株式会社	和歌山県和歌山市湊1850番地	加熱炉予熱帯において高効率バーナーへの更新により省エネルギー化を図る。	¥42,353,332
70	漁業における省エネ型かに籠漁船導入による省エネルギー事業	有限会社北陽水産	鳥取県境港市朝日町14番地	全抵抗を軽減した船体、低燃費主機関駆動装置及び高効率減速大口徑可変ピッチプロペラ並びに低燃費発電装置を装備した省エネ型かに籠漁船に更新することにより省エネルギーを図る。	¥102,833,333
71	蒸気コンプレッサー設備導入による省エネルギー事業	大成製紙株式会社	岡山県津山市川崎222番地1	ボイラーの高圧蒸気を減圧弁で低圧蒸気にするときロスしているエネルギーを有効活用するために、既設の電動コンプレッサーを、蒸気駆動が可能なコンプレッサー設備更新し、省エネルギー化を図る。	¥28,319,833
72	カバヤ食品岡山工場空調・照明設備導入省エネルギー事業	カバヤ食品株式会社	岡山県岡山市北区御津野々口1100	工場の空調設備を高効率機器に更新、併せて工場内の照明をLEDに更新する事で、空調・照明の省エネルギー化を図る。	¥65,367,433
73	省エネ型製鋼プロセスへの生産集約及び庄延プロセスの熱量最適制御により工場全体での高効率化・高生産性化を実現する省エネルギー事業	東京製鐵株式会社	岡山県倉敷市南畝4丁目1-1	製鋼プロセスのうち、ACアーク炉を廃止し、より高効率なDCアーク炉に生産ラインを集約する。更に、製鋼プロセスの各種ファンや庄延プロセス(加熱炉)にEMS制御を導入し、省エネルギー化を図る。	¥954,995,200
74	加熱プロセスの改善と高効率機器導入による省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	岡山県倉敷市水島川崎通一丁目	1. 熱間庄延における加熱プロセスの更新 2. 冷延工場ヤード照明LED化による電力削減 3. 送風工場ヤード照明LED化による電力削減 4. 油入変圧器更新	¥1,566,540,699
75	第一セントラルビル1号館における省エネルギー事業	丸田産業株式会社	岡山県岡山市北区本町6番36号	ターボ冷凍機、空冷ヒートポンプチラーを、高効率インバーターターボ冷凍機、高効率空冷ヒートポンプチラーに更新し、また、照明器具を高効率LEDに更新することにより、省エネルギーを図る。	¥36,344,332
76	木質チップバイオマスボイラー導入による省エネルギー事業	大建工業株式会社/株式会社ダイタック	岡山県岡山市南区海岸通二丁目5番8号	本事業は、工場内生産設備の乾燥装置等の熱源に利用している蒸気を発生させるボイラーの燃料を都市ガスから木質チップ・ダスト等の木質バイオマス燃料に変更することにより、省エネルギー化を図る。	¥40,480,000
77	ダイソー(株)水島工場におけるRPFボイラプラント導入による省エネルギー事業	オリックス株式会社/株式会社大阪ソーダ	岡山県倉敷市児島塩生字新浜2767-29	工場にRPFボイラを設置することにより省エネルギー化を図る。	¥648,333,333
78	既設酸素製造設備統合更新に伴う高効率酸素製造装置導入による省エネルギー事業	日比共同製錬株式会社	岡山県玉野市日比六丁目1番1号	既設酸素製造設備統合更新に伴う高効率酸素製造装置導入により省エネルギー化を図る。	¥770,166,666

交付決定案件(複数年度継続)

(都道府県別に順不同に掲載)

番号	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
79	高効率発電設備導入による省エネルギー事業	瀬戸内共同火力株式会社	広島県福山市鋼管町1番地	既存の副生ガス焚き汽力発電設備を高効率の副生ガス焚きガスタービンコンバインドサイクル発電設備に更新し、省エネルギー化を図る。	¥390,000,000
80	二重反転プロペラ搭載型ハイブリッド式推進システムを用いた内航貨物船導入による省エネルギー事業	向島ドック株式会社	広島県尾道市向島町864番地の1	既存の内航貨物船に二重反転プロペラ、ディーゼル主機、電気推進システムを組み合わせ、それらの技術要素に対して船型開発を行い、ハイブリッド船として運航し、省エネルギー化を図る。	¥214,333,332
81	焼結機への酸素吹込み設備導入及び地区内の工場設備高効率化による省エネルギー事業	JFEスチール株式会社/大陽日酸株式会社/株式会社JFEサンソセンター	広島県福山市鋼管町1番地	1. 焼結機への酸素吹込み設備導入及び高効率中圧酸圧機導入 2. 熱延工場への供給水圧低減対策 3. 連続焼鈍炉 ラジアントチューブ炉への廃熱回収装置設置 4. 変圧器の高効率化	¥559,145,972
82	銑鋼地区における省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	広島県福山市鋼管町1番地	(1)高炉用送風機 高効率化 (2)ディーゼル機関車 エンジン 高効率化の事業を実施し省エネルギー化を図る。	¥190,349,999
83	ラクタム原料工場の省エネルギー事業	宇部興産株式会社	山口県宇部市大字小串字沖ノ山1988番8	シクロヘキサノン(アノン)製造工程を更新することに省エネルギー化を図る。	¥846,017,665
84	製油所の低温廃熱回収による省エネルギー事業	西部石油株式会社	山口県山陽小野田市西沖5番地	製油所プロセス装置の低温廃熱回収設備を導入し、回収した熱を装置の熱源に活用して省エネルギー化を図る。本事業では、廃熱回収用の熱交換器、低温排ガスからの熱回収を増強するための熱回収設備の設置、装置間の熱融通により製油所単位での熱効率を最適化するための設備を導入する。	¥449,489,998
85	PSA方式水素回収装置および重油脱硫装置の省エネルギー事業	西部石油株式会社	山口県山陽小野田市西沖5番地	・PSA方式水素回収装置の省エネルギー事業 オフガスからの水素回収を増加させ、水蒸気改質水素製造装置の省エネルギー化を図る。 ・重油脱硫装置の省エネルギー事業 既設復水コンプレッサをモーター駆動に転換し、エネルギーロス低減により省エネルギー化を図る。	¥577,049,999
86	琴参閣 省エネルギー事業	株式会社琴参閣	香川県仲多度郡琴平町685-11	空調設備を高効率空調設備に更新すると共に、給湯暖房熱源設備を高効率空冷ヒートポンプチラーとエコ給湯器に更新する。更に厨房排気ファンをインバーター制御することにより、省エネルギー化を図る。	¥37,224,333
87	抄紙機熱風乾燥設備改造による省エネルギー事業	大王製紙株式会社	愛媛県四国中央市村松町937番地2	抄紙機の塗工工程の乾燥設備である熱風乾燥装置の熱風吹き出しノズルを高効率ノズルに改修することでLPガス使用量を削減し省エネルギー化を図る。	¥13,326,666
88	製紙工場における抄紙機のシュープレス化による省エネルギー事業	丸住製紙株式会社	愛媛県四国中央市川之江町4085番地	抄紙機(紙の製造設備)において、湿紙から水分を絞るプレス部分をロールプレスからシュープレスへ更新し、省エネルギーを図る。	¥720,333,332
89	いよてつターミナルビルにおける省エネルギー事業	伊予鉄道株式会社	愛媛県松山市湊町5丁目1-1-1、5丁目1-9	既存の空気熱源を井水利用して高効率化の改修を実施し、エネルギー消費を削減する。排気ファンを全熱交換器付きに、PACを高効率タイプに更新、また照明をLEDに更新することで省エネルギーを図る。 また、既存空調機、PAC室外機及びLEDの制御を行うことで省エネルギーを図る。	¥171,661,750
90	黒木きのこセンター省エネルギー事業	ホクト株式会社	福岡県八女市黒木町本分2577-1	本事業では、高効率冷凍機、高効率空調機、LED照明を導入する。高効率冷凍機は負荷に追従した運転が可能で省エネ性が高く、空調と照明は同等能力で消費電力を削減し、省エネルギー化を図る。	¥44,455,999
91	高効率システム導入による長距離フェリーの省エネルギー事業	オーシャントランス株式会社	福岡県北九州市門司区新門司北一丁目12番地	長距離フェリーの代替船に高効率システムを導入し、省エネルギー事業を行う。 風圧抵抗、造波抵抗を低減した1機1軸船型を採用し、電子制御2サイクル低速エンジンを導入。又、排気ガスバイパスシステムを導入し、エネルギーの回収効率を改善する。加えて高効率推進・操船システム(高効率CRP・軸発電・広角度舵)を導入し、燃料消費を低減させる。	¥38,666,666

交付決定案件(複数年度継続)

(都道府県別に順不同に掲載)

番号	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
92	博多熱供給株式会社エネルギーセンター熱源設備更新に伴う省エネルギー事業	博多熱供給株式会社	福岡県福岡市博多区住吉一丁目2番55号	冷凍機、冷却塔、ボイラ等の熱源機器を更新し、省エネルギー化を図る。	¥44,066,666
93	高効率深冷空気分離装置の導入による省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社/九州工業ガス株式会社	福岡県大牟田市大浦町20番地2	現在使用している深冷空気分離装置を高効率深冷空気分離装置に更新することにより、電力使用量を削減し、省エネルギー化を図る。	¥623,333,333
94	城島きのごセンター省エネルギー事業	ホクト株式会社	福岡県久留米市城島町浮島966-2	本事業では、高効率冷凍機、高効率空調機、LED照明を導入する。高効率冷凍機は負荷に追従した運転が可能で省エネ性が高く、空調と照明は同等能力で消費電力を削減し、省エネルギー化を図る。	¥79,316,666
95	電子制御式主機関と二重反転プロペラの組合せによる省エネルギー事業	アジアパシフィックマリン株式会社	福岡県北九州市門司区浜町10番16号	省エネルギー効果の高い電子制御式主機関及び二重反転プロペラを搭載したセメント運搬船に、リプレイスする。	¥1,149,833
96	高効率システム導入による長距離フェリーの省エネルギー事業	オーシャントランス株式会社	福岡県北九州市門司区新門司北一丁目12番地	長距離フェリーの代替船に高効率システムを導入し、省エネルギー事業を行う。風圧抵抗、造波抵抗を低減した1機1軸船型を採用し、電子制御2サイクル低速エンジンを導入。又、排気ガスバイパスシステムを導入し、エネルギーの回収効率を改善する。加えて高効率推進・操船システム(高効率CRP・軸発電・広角度舵)を導入し、燃料消費を低減させる。	¥3,333,333
97	高効率空気分離装置導入による省エネルギー事業	株式会社八幡サンソセンター/新日鐵住金株式会社	福岡県北九州市戸畑区大字中原先ノ浜46番93	空気を分離して酸素、窒素、アルゴンを製造する既設の空気分離装置のうち一部を、高効率なものに更新し、省エネルギーを図る。	¥198,316,666
98	高効率システム導入による長距離フェリーの省エネルギー事業	オーシャントランス株式会社	福岡県北九州市門司区新門司北一丁目12番地	長距離フェリーの代替船に高効率システムを導入し、省エネルギー事業を行う。風圧抵抗、造波抵抗を低減した1機1軸船型を採用し、電子制御2サイクル低速エンジンを導入。又、排気ガスバイパスシステムを導入し、エネルギーの回収効率を改善する。加えて高効率推進・操船システム(高効率CRP・軸発電・広角度舵)を導入し、燃料消費を低減させる。	¥3,333,333
99	ブリヂストン佐賀工場 低温廃熱回収及びターボ冷凍機等改修省エネルギー事業	株式会社ブリヂストン	佐賀県三養基郡上峰町堤2100	熱処理炉の廃熱を回収、再利用することにより電力削減を図る。また高効率ターボ冷凍機、高効率アモルファス変圧器に更新することで、事業場全体での省エネルギー化を図る。	¥65,752,666
100	冷凍冷蔵設備の省エネルギー型自然冷媒冷凍システム及び受電設備と高効率照明設備等を導入する省エネルギー事業	唐津水産加工団地協同組合	佐賀県唐津市海岸通7182番地270	省エネルギー性に優れたNH3冷凍機に加え、二次側冷却器として、設備の配管内の動脈硬化が少ないCO2冷媒を組み合わせた省エネルギー型冷凍機システム及び省エネルギー型受電設備と照明設備の導入により電力使用量削減を図る。	¥9,014,000
101	株式会社サンカ九州工場における高効率射出成形機・LED照明・EMS導入による省エネルギー事業	オリックス株式会社/株式会社サンカ	長崎県北松浦郡佐々町松瀬免452	既存油圧式射出成形機から省エネ効率の高い電動式射出成形機に更新するとともに、照明器具を高効率なLED照明に更新する。加えてEMS制御(エネルギーマネジメントシステム)を実施することにより、省エネルギーを図る。	¥24,350,000
102	日本合成化学工業株式会社熊本工場におけるバイオマスボイラ・高効率ターボ冷凍機及びLED照明導入による省エネルギー事業	オリックス株式会社/日本合成化学工業株式会社	熊本県宇土市築籠町233-1-47	既存ボイラを木屑焚きバイオマス低圧ボイラへ、既存冷凍機を高効率ターボ冷凍機へ、既存照明をLED照明へ更新することにより省エネルギー化を図る。	¥330,000,000
103	エチレンプラント熱分解炉への燃焼用空気予熱設備導入による省エネルギー事業	昭和電工株式会社	大分県大分市大字中ノ洲2番地	エチレンプラントの熱分解炉の排ガスの熱回収により省エネルギー化を図る。	¥80,959,666
104	大分製鐵所 厚板工場及び熱延工場における省エネルギー事業	新日鐵住金株式会社/大分共同火力株式会社	大分県大分市大字西ノ洲1番地	工場の加熱炉を、排熱回収率の高いリジェネバーナ、冷却水損失の少ないスタッドレスポスト構造へ更新することにより省エネルギー化を図る。	¥212,739,777

交付決定案件(複数年度継続)

(都道府県別に順不同に掲載)

番号	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
105	大分製鐵所2焼結クーラー排熱回収による省エネルギー事業	新日鐵住金株式会社/大分共同火力株式会社	大分県大分市大字西ノ洲1番地	高温焼結釜の冷却設備を高効率タイプに更新し、従来大気放散していた排ガスの顕熱を利用した排熱回収ボイラーを設置し蒸気回収を図る。これにより所内蒸気所要量を低減、蒸気製造ボイラーの所内副生燃料ガス使用量を削減し、余剰副生燃料ガスによる発電設備での石炭、重油購入使用量を削減する。	¥1,376,116,666
106	濱田酒造株式会社 傳藏院蔵における省エネルギー事業	株式会社キューコーリース/濱田酒造株式会社	鹿児島県いちき串木野市西薩町17-7	A重油焚ボイラをガス焚ボイラに、発電機をガスコジェネに、また水銀灯をLED化し、省エネルギー化と電力ピーク対策を図る。	¥121,766,666
107	電子制御とインバータ制御を利用した大型船での省エネルギー事業	琉球海運株式会社	沖縄県那覇市西一丁目24番11号	燃費効率のよい電子制御エンジンへ更新し、高効率プロペラとインバータ制御での海水冷却ポンプの効率化を図ったエンジンプラント及びアンチローリングタンクシステムでの船速性能向上と大型化で省エネルギーを図る。	¥1,500,000
108	沖縄ハム総合食品株式会社省エネルギー事業	三菱UFJリース株式会社/沖縄ハム総合食品株式会社	沖縄県中頭郡読谷村宇座喜味2822番地3	工場の燃料転換による高効率ボイラへの更新及び、空調・冷蔵庫・冷凍庫の更新をすることで省エネルギー化を図る。	¥27,991,666