

平成31年度 省エネルギー投資促進に向けた支援補助金
 (エネルギー使用合理化等事業者支援事業)
 区分Ⅰ. 工場・事業場単位(複数年度継続事業) 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(ア)省エネルギー対策事業(59件)					
1	高炉送風機電動駆動化による省エネルギー事業	日本製鉄株式会社	北海道室蘭市	高炉操業においてコークスを燃焼させるために高炉送風機を用いて熱風を供給している。現在、高炉送風機の駆動は蒸気タービンを用いており、高効率な電動機駆動式の高炉送風機に更新することで省エネルギーを図る事業である。	¥928,646,666
2	ゴールドパック株式会社 恵庭工場における省エネルギー事業	ゴールドパック株式会社	北海道恵庭市	飲料の充填・包装ラインを高効率型の無菌充填アセプティックラインへと入れ替え、更に高効率型のラベラを採用することにより、製品あたりの燃料使用量の削減及びCO2排出量を削減する。	¥192,699,999
3	取鍋精錬の変圧器容量向上による製鋼の溶鋼加熱プロセス変更、鋼片仕上圧延補機への高効率電動機導入による仙台製造所全体の省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	宮城県仙台市	製鋼工場の取鍋精錬の変圧器容量向上により昇温速度を向上させ、溶鋼加熱プロセスを電気炉よりも効率的な取鍋精錬ヘンフトすることで、製鋼の使用電力量を削減する。また、鋼片仕上圧延補機を高効率な電動機に置き換え待機電力を削減し、鋼片圧延工場の使用電力量を削減する。	¥118,375,000
4	リコーインダストリー株式会社 東北事業所における高効率型排水濃縮装置導入による省エネルギー事業	リコーインダストリー株式会社/株式会社リコー	宮城県柴田町	本事業では、既存の排水濃縮装置をMVR(自己蒸気機械再圧縮型)濃縮装置へ更新し、熱源として利用している蒸気使用量を削減する。以上により省エネルギーを図る事業である。	¥74,710,848
5	山形新聞社印刷センター移転新築工事における省エネルギー事業	株式会社山形新聞社	山形県天童市	印刷センターの移転新築に伴い、高効率照明、高効率空調、高効率コンプレッサーの省エネルギー設備への更新を行う。高効率空調については、吸収式冷水水器からヒートポンプエアコンへの更新を採用する。	¥49,175,999
6	筑波工場における搬送ラインと均熱炉の更新による省エネルギー事業	株式会社伊藤製鉄所	茨城県つくば市	半製品の搬送ラインと均熱炉を更新することで、ダイレクト圧延と均熱炉の燃焼効率の向上を実現し、ガス使用量を削減することを目的とした省エネルギー事業である。	¥525,333,333
7	関東第3工場における高効率生産設備導入による省エネルギー事業	三甲株式会社	茨城県常陸大宮市	省エネルギーを目的とし、現在設置している油圧射出成形機を電動射出成形機に、冷却設備を高効率の設備に入れ替えることで、電力使用量の削減を図る事業である。	¥233,194,517
8	不二プラスチック株式会社本社工場における省エネルギー事業	不二プラスチック株式会社/オリックス株式会社	茨城県稲敷市	本社工場の複数台の射出成型機を新型の電動機に集約更新し、チラーを高効率機に更新し、コンプレッサー(定速機)をインバーター機に更新し、工場全体の省エネルギーを実現する事業である。	¥47,866,666
9	藤田熱処理株式会社宇都宮工場における、高効率熱処理炉への更新による省エネルギー事業	藤田熱処理株式会社	栃木県下野市	既設熱処理炉を新型高効率設備に更新する。燃焼装置は炉の用途に合わせた高効率レキュペレーティブバーナ及び高効率リジエバーナを採用し、高い排熱回収率と精密温度制御の両立を実現する。また、既存の台車駆動方式ではなく炉体移動方式を採用し、シール性の向上、作業効率改善を図り、運用面でもエネルギーロスを低減する。以上によりガス使用量を削減し省エネを行う。	¥63,333,333
10	王子製鉄株式会社群馬工場における省エネルギー事業	王子製鉄株式会社/オリックス株式会社	群馬県太田市	工場の基幹設備である電気炉について、スクラップ予熱装置を高効率型へ改造し、電気炉の炉殻容量を大型化することで、電力原単位を改善してエネルギー削減を実現。更に、コンプレッサーのインバータ機への更新で、工場全体の省エネルギー化を図る。	¥38,199,999
11	出光興産株式会社千葉事業所における省エネルギー事業	出光興産株式会社	千葉県市原市	千葉事業所のエネルギー使用量の削減を目的に、常圧蒸留装置(2C)熱交換器のHOT流体の変更、海水ポンプのグラスコーティング、LED照明灯具への更新及び空調設備の更新を実施する。	¥88,297,722
12	市原工場省エネルギー事業	東洋亜鉛株式会社	千葉県市原市	従来ばらばらに別建屋に配置されていた溶融炉、保持炉、処理炉を一つの工場に集約し、従来廃棄していた廃熱エネルギーを再利用するシステムを導入し、又、インバーター制御を導入することにより、省エネ、並びに効率的に亜鉛地金を製造する。	¥211,447,999
13	2高炉熱風炉高効率化による省エネルギー事業	日本製鉄株式会社	千葉県君津市	2高炉熱風炉の煉瓦材質改善・チェッカー煉瓦受金物耐熱性改善及び、排ガス顕熱回収装置能力増強により、高炉送風温度の高温化を行い、省エネルギーを図る。	¥93,111,999
14	横浜倉庫/ヨコソーレインポーター省エネルギー事業	横浜倉庫株式会社/住友不動産株式会社	東京都港区	本事業ではエネルギー削減を目指し、普及啓発を図る。熱源計画はBEMSデータを分析し、様々な部分負荷状態に応じて高効率運転できるシステムとするため、モジュール化・高効率機器への更新、フリークーリングの導入と共に照明のLED化を行い、エネルギー削減を図る。	¥115,257,110
15	高効率システム導入によるRORO貨物船の省エネルギー事業	泉汽船株式会社/栗林商船株式会社	東京都港区	「神泉丸」の代替建造船に1. 電子制御エンジン2. 高効率プロペラ3. 高効率舵を導入することにより、燃料消費量を低減させ、環境負荷低減の促進を図る。	¥2,797,000
16	千代田鋼鉄工業株式会社綾瀬工場における省エネルギー事業	千代田鋼鉄工業株式会社/オリックス株式会社	東京都足立区	綾瀬工場において基幹設備である電気炉及び電源設備(炉用変圧器等)を新型の高効率設備に更新。併せて倉庫にLED照明を導入し、工場全体の省エネルギーを図る。	¥177,866,666

平成31年度 省エネルギー投資促進に向けた支援補助金
(エネルギー使用合理化等事業者支援事業)
区分Ⅰ. 工場・事業場単位(複数年度継続事業) 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
17	排熱回収効率改善および高効率設備導入による省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	神奈川県川崎市	1. 熱延加熱炉2帯リジェネバーナー導入 2. DQG回収増 3. 照明LED化	¥558,858,000
18	製鉄所自家発電設備のGTCC化リプレイスによる省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	神奈川県川崎市	副生ガス焼き蒸気タービン発電設備のうち一部を、高効率のガスタービンコンバインドサイクル方式にリプレイスすることにより省エネルギー化を図る。	¥1,292,775,666
19	三興製鋼株式会社社内におけるESCO方式を用いた、酸素利用設備の導入による省エネルギー事業	三興製鋼株式会社/東京ガスケミカル株式会社	神奈川県平塚市	取鍋予熱において、既設空気燃焼方式のバーナーを酸素燃焼方式の高機能バーナーへ更新を行うことで排ガス熱損失を削減し省エネルギーを図る。さらに電気炉においては、既設ジェットバーナーをランス機能を備えた多機能酸素バーナーへ更新することで省エネルギーを図る。	¥77,026,666
20	守山乳業(株)における工場移転に伴う省エネルギー事業	守山乳業株式会社/オリックス株式会社	神奈川県南足柄市	製造工程に新たに熱交換システムを導入し、抽出・調合・滅菌プロセスにおける各設備を高効率システムに入れ替える。さらに、冷却システムの高効率化を図り、加えて24時間稼働の研究室にはLED照明を導入し、電力及びガス使用量の削減を図る。	¥19,990,000
21	青海工場 ガスタービン発電等による省エネルギー事業	デンカ株式会社	新潟県糸魚川市	当社青海工場において、下記3つの事業での省エネルギー化を図る。1. 既設の汽力発電所を高効率ガスタービンに更新することで、省エネを図る。2. セメント製造工程において、粉砕機の改造により電力使用量を削減する。3. 工業用水の送水ポンプを最適仕様で更新し、電力使用量を削減する。	¥26,349,999
22	チューモク株式会社福野工場における省エネルギー事業	チューモク株式会社/オリックス株式会社	富山県南砺市	既存プレカットラインを高効率プレカットラインに更新するとともに、照明も高効率機器に更新。あわせて集塵システム(集塵機及びダクト)の改造も行い、省エネルギー化を推進する事業である。	¥54,106,666
23	富山製造所における鍛造炉と所内照明の高効率化による省エネルギー事業	日本高周波鋼業株式会社	富山県射水市	鍛造加熱炉および鍛造熱処理炉において高効率機器を導入し、また所内照明にLED照明を適用して省エネルギーを図る。	¥58,499,999
24	株式会社カミジウパック本社工場における省エネルギー事業	株式会社カミジウパック/オリックス株式会社	長野県安曇野市	真空成形機とプレス機を、新型の真空成形機(真空成形とプレス工程両方が可能)に更新し、あわせて一部蛍光灯をLED化し、省エネルギーを図る事業である。	¥25,392,000
25	大王製紙株式会社 可児工場蒸気タービン高効率化改造による省エネルギー事業	大王製紙株式会社	岐阜県可児市	既設3号タービンに高効率化改造を行うことで発電効率を改善し、省エネルギーを図る。	¥119,033,333
26	株式会社リコー 沼津事業所 南プラントにおける高効率型排水濃縮装置及びVOC吸着式排ガス処理装置導入による省エネルギー事業	株式会社リコー	静岡県沼津市	本事業では、既存の排水濃縮装置をMVR(自己蒸気機械再圧縮型)濃縮装置へ更新し、熱源として利用している蒸気使用量を削減する。また、既存の燃焼型排ガス(VOC)処理装置を吸着式に更新することで、燃焼に使用している都市ガス使用量を削減する。以上により省エネルギーを図る事業である。	¥119,835,975
27	伊豆リネンサプライ省エネルギー事業	株式会社伊豆リネンサプライ/日立キャピタル株式会社	静岡県伊東市	洗濯設備、脱水設備、乾燥設備のライン全体を省エネルギー性能に優れた機器へ更新する。乾燥設備は従来の蒸気式から排温風の排熱利用が可能なガス式に更新する事により、消費電力量、燃料使用量を削減する。同時に、水銀灯のLED化による消費電力削減も行い、事業所全体の総合的な省エネ化を実現させる計画である。	¥49,580,000
28	ニットク(株)本社工場における省エネルギー事業	ニットク株式会社/オリックス株式会社	静岡県富士市	ドライヤー、照明の更新事業。乾燥工程におけるドライヤーを伝熱性能の高いタイプへ更新することで蒸気量を削減。加えて工場内の水銀灯をLEDに更新することで省エネルギーを図る事業である。	¥65,579,333
29	鋳造工場における省エネルギー事業	梅沢鋳工株式会社	静岡県富士市	本事業は、1. 誘導炉1式、2. キュービクル設備、3. 空調設備を高効率設備に更新することにより包括的に省エネルギー化を図る事業である。	¥28,187,166
30	愛工業株式会社榛原工場生産設備等の更新による省エネルギー事業	愛工業株式会社	静岡県牧之原市	本事業では、製造工程の省エネルギーを図るため、エネルギー消費割合の大部分を占める射出成形機を、油圧式から電動式に更新する。また、点灯時間の長い工場内照明を、FL照明から省エネルギー性の高いLED照明に更新し、複合的な省エネルギーを図る。	¥39,255,333
31	艶清興業株式会社(織物の染色整理業)における排熱回収及び未利用熱利用等による省エネルギー事業	艶清興業株式会社	愛知県一宮市	熱回収式熱処理機の導入、精練機への未利用熱の回収・再利用、高圧染色機ポンプモータの高効率化、高効率型変圧器の導入により省エネルギー対策を行う。	¥48,791,333
32	アイシン精機株式会社刈谷工場における高効率型天然ガスコージェネレーション設備導入による省エネルギー事業	アイシン精機株式会社	愛知県刈谷市	省エネに貢献しているガスタービンコージェネレーション設備を高効率天然ガスエンジンへの更新とガスエンジン廃温水を用いた新型の排熱投入型冷温水機(ジェネリンク)の導入により、都市ガスを削減し省エネに引き続き貢献する。	¥263,166,666

平成31年度 省エネルギー投資促進に向けた支援補助金
 (エネルギー使用合理化等事業者支援事業)
 区分Ⅰ. 工場・事業場単位(複数年度継続事業) 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
33	知多工場 製鋼2CCタンディッシュ予熱装置における酸素バーナー導入、並びにINVコンプレッサーの導入及び台数制御による省エネルギー事業	大同特殊鋼株式会社	愛知県東海市	1. No. 2連続精造機のタンディッシュ予熱装置を酸素バーナーに更新し、排ガス損失低減、着熱効率向上を図る。2. エアコンプレッサーをINVスクリー式に更新し、かつ一元的に台数制御することにより、送気圧力を一定にし、過剰圧縮によるロスを削減する。	¥53,514,400
34	株式会社デンソー幸田工場における高効率型天然ガスコージェネレーション設備導入による省エネルギー事業	株式会社デンソー	愛知県幸田町	本事業は、高効率型天然ガスコージェネレーション設備(ガスエンジン)の導入により省エネルギーを図るものである。さらに、高効率型温水吸収冷凍機を導入することで、コージェネレーション設備から発生する排熱を年間を通して無駄なく利用し、省エネルギー性を一層高める。	¥576,995,999
35	高効率電動射出成形機及び高効率空調機導入による省エネルギー事業	三光合成株式会社/三井住友ファイナンス&リース株式会社	滋賀県東近江市	本事業はより省エネ性の高い高効率空調機と高効率全電動射出成形機を導入して事業所全体の省エネルギー化を図る事業である。	¥76,599,999
36	林ベニヤ産業株式会社舞鶴工場RPFコージェネレーション新設による省エネルギー事業	林ベニヤ産業株式会社	京都府舞鶴市	既設ボイラーを廃止し、RPF燃料のコージェネレーションを導入することにより同量の蒸気供給を行うとともに、工場内電力負荷の一部を自家発電で賄うなどの省エネルギー事業である。	¥156,666,666
37	サントリープロダクツ株式会社宇治川工場における省エネルギー事業	サントリープロダクツ株式会社/オリックス株式会社	京都府城陽市	飲料工場にて生産設備とユーティリティ設備を高効率タイプに更新しエネルギー削減を図る事業である。液処理工程で既存よりも熱効率が改善された殺菌システムを導入し、都市ガス使用量を削減する。キャップ殺菌工程では温水殺菌式から薬液殺菌式へ切り替えることで都市ガス使用量を削減する。誘導灯を高効率LED照明へ、空調を高効率タイプへ更新し、電力削減を図る。	¥129,666,666
38	堺、恩加島の一体化を実現するための新圧延ミル導入による省エネルギー事業	大阪製鐵株式会社	大阪府堺市	堺、恩加島の一体化を実現するために堺工場に新圧延ミルを導入し、工場の統合により省エネルギーを図る事業である。	¥565,597,332
39	神戸ポートピアホテル省エネルギー事業	株式会社神戸ポートピアホテル/三井住友ファイナンス&リース株式会社	兵庫県神戸市	本館空調熱源の半分を既存のガス熱源から高効率電気熱源へ更新する。また熱源の更新に伴い冷却水ポンプ、冷水1次ポンプ、冷水2次ポンプなどの補機類も併せて更新・インバータ化を行うことで高効率化と運転の最適化を同時に行う。照明のLED化も実施し、複数分野での省エネを図る。	¥68,081,399
40	(仮称)新伊丹工場におけるキュービー(株)および(株)カナエフーズの工場間一体省エネルギー事業	キュービー株式会社/キュービータマゴ株式会社/オリックス株式会社	兵庫県尼崎市	工場間一体省エネルギー事業。隣接する別法人の工場を統合させ、原料～最終加工までの工程を一部一元化することにより、工程を削減し省エネを図る。また、ボイラー機、照明、殺菌冷却機もより高効率なものに更新することでガス及び電力使用量の削減を図る。	¥106,019,999
41	日鉄住金鋼板株式会社西日本製造所[尼崎地区]における省エネルギー事業	日鉄鋼板株式会社/オリックス株式会社	兵庫県尼崎市	西日本製造所[尼崎地区]の基幹設備であるめっきラインの熱処理炉を高効率のものに更新・改修することで生産性を改善し、同時に照明をLED化することで省エネルギーを図る。	¥79,661,333
42	赤穂工場 1K高効率クリンカクーラー導入による省エネルギー事業	住友大阪セメント株式会社	兵庫県赤穂市	セメント焼成炉(ロータリーキルン)で焼成されたクリンカを冷却するクリンカクーラーを高効率タイプへ更新。冷却に必要な空気量削減、クリンカからの熱回収量向上により省エネルギーを図る。	¥199,531,599
43	形鋼圧延における高効率加熱炉導入と所内照明のLED化による省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	岡山県倉敷市	・形鋼圧延における高効率加熱炉導入:オールリジェネバーナー化やスキッド耐火物への高耐熱材の適用など最高レベルの省エネ技術を適用した加熱炉に更新し、省エネを実現する。 ・LED照明への更新:倉庫・工場の照明をLEDに変更することで、消費電力の削減を図る。	¥1,485,549,449
44	岡山化成株式会社(水島工場)における高効率電解槽と廃熱回収設備の導入による省エネルギー事業	岡山化成株式会社/株式会社大阪ソーダ	岡山県倉敷市	高効率電解槽を追加導入することで電気使用量の削減と、親会社である大阪ソーダ水島工場の廃熱を利用するために廃熱回収設備を設置し使用することで蒸気使用量の削減を図る。	¥154,408,076
45	本社工場 レーザ加工機および空調更新による省エネルギー事業	宮本鋼機株式会社	広島県尾道市	CO2レーザ加工機を高効率ファイバーレーザ加工機へ、空調をトプラナー基準を満たす高効率空調へ設備更新することにより、生産性向上と電気使用量の削減を図る。	¥39,033,333
46	石炭調湿設備更新及び地区内工場設備の省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	広島県福山市	1. 石炭調湿設備更新に伴うコークス製造工程の投入熱エネルギー削減 2. 熱延工場への保熱ピット設置による加熱炉負荷低減 3. 厚板および形鋼工場のLED照明導入による省電力 4. 高圧鉛ダスト設備への省蒸気設備設置	¥340,122,332
47	圧縮空気コンプレッサー更新及び地区内工場設備の省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	広島県福山市	1. 圧縮空気コンプレッサー更新及び圧縮空気バランス改善による電力原単位削減 2. 照明更新による電力削減	¥112,768,550
48	日鐵鋼業株式会社本社工場における省エネルギー事業	日鐵鋼業株式会社/オリックス株式会社	広島県福山市	CO2レーザ加工機を省電力のCO2レーザ加工機とファイバーレーザ加工機へ更新することでエネルギー削減を実現。加えて、照明の一部をLEDに更新することで事業所全体の省エネルギー化を図る。	¥24,442,566

平成31年度 省エネルギー投資促進に向けた支援補助金
(エネルギー使用合理化等事業者支援事業)
区分Ⅰ. 工場・事業場単位(複数年度継続事業) 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
49	高効率発電設備導入による省エネルギー事業	瀬戸内共同火力株式会社	広島県福山市	既存の副生ガス焚き汽力発電設備を高効率の副生ガス焚きガスタービンコンバインドサイクル発電設備に更新し、省エネルギー化を図る。	¥3,839,494,323
50	大竹工場3MO高効率窒素プラント省エネルギー事業	山陽エア・ケミカルズ株式会社/三井化学株式会社	広島県大竹市	三井化学に設置された従来型の窒素供給設備を廃止し、余剰液体酸素を活用した高効率な窒素供給設備を山陽エア・ケミカルズに設置することで省エネルギー化を図る。	¥54,800,000
51	セメント工場排熱発電設備導入および発電電力の工場間融通、熱エネルギー代替利用促進等による総合省エネルギー事業	宇部興産株式会社/宇部マテリアルズ株式会社	山口県美祿市	セメント製造設備の排熱を利用した発電設備を導入し、得られた電力を3工場に融通して、工場間一体で省エネ化を図る。また、セメント焼成において、廃プラ等熱エネルギー代替物利用を促進する。さらに、トッランナー変圧器、LED照明器具の導入および原料ミルファンの高効率化により、省エネ化を図る。	¥1,506,092,373
52	(株)トクヤマ徳山製造所における電解省エネルギー事業	株式会社トクヤマ/オリックス株式会社	山口県周南市	電解苛性ソーダ製造プロセスにおいて、高効率の複極式電解槽および整流器を導入する。また、空調も高効率なものを導入する。以上により、電力を削減し、燃料使用量削減を図る。	¥163,329,021
53	徳山事業所 高効率ナフサ分解炉導入による省エネルギー事業	出光興産株式会社	山口県周南市	本事業は、従来より使用しているナフサ分解炉を高効率型の分解炉にリプレースすることにより、エチレン製造にかかわるエネルギーを削減する省エネルギー事業である。	¥695,800,666
54	(株)トクヤマ徳山製造所における省エネルギー事業	株式会社トクヤマ/オリックス株式会社	山口県周南市	電解苛性ソーダ製造プロセスにおいて、高効率電解槽を導入するプロセス改善を実施することにより、電力使用量の削減を図る。併せて伝熱面積の広いチューブバンドル(熱交換器)、高効率なポンプと空調機を導入することで、所内石炭火力発電所及びボイラの燃料使用量の削減を図る省エネルギー事業である。	¥131,892,540
55	木質バイオマス燃料及びRPF混焼ボイラー発電設備の導入による省エネルギー事業	愛媛製紙株式会社	愛媛県四国中央市	熱源(蒸気)及び動力源として、C重油(化石燃料)から木質バイオマスおよびRPFに燃料転換することにより、C重油の使用量と買電量を削減し、省エネ化を図る。	¥973,000,000
56	黒木きのこセンター省エネルギー事業	ホクト株式会社	福岡県八女市	本事業では、高効率冷凍機、高効率空調機、LED照明を導入する。高効率冷凍機は負荷に追従した運転が可能で省エネ性が高く、空調と照明は同等能力で消費電力を削減し、省エネルギー化を図る。	¥29,589,332
57	西日本熊本工場におけるコヒーレントバーナー導入による電気炉省エネルギー事業	大阪製鐵株式会社	熊本県宇土市	既設の酸素バーナーをコヒーレントバーナーに更新し、エネルギー効率を改善することで電気炉エネルギー原単位低減を図る。	¥52,088,333
58	大分工場における高効率クリンカクーラ導入による省エネルギー事業	太平洋セメント株式会社	大分県津久見市	既設クリンカクーラを高効率クーラに更新し、熱回収量を増やすことで省エネルギー化を図る。	¥151,144,631
59	廃タイヤガス乾留炉、高効率LED照明更新とEMS導入に伴うエネルギー管理による省エネルギー事業	株式会社大洋クリーナー/有限会社協同リネンサービス	沖縄県糸満市	事業者間連携により、横炉筒煙管式ボイラ(A重油)から廃タイヤガス乾留炉への更新、既存照明から高効率なLED照明への更新を行う。更にEMSの設置によりエネルギーの見える化を行う、複数年度省エネルギー事業である。	¥85,450,071

平成31年度 省エネルギー投資促進に向けた支援補助金
 (エネルギー使用合理化等事業者支援事業)
 区分Ⅰ. 工場・事業場単位(複数年度継続事業) 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(イ)ピーク電力対策事業(9件)					
60	丸三製紙株式会社におけるガスタービンコージェネレーション設備導入によるピーク電力対策事業	丸三製紙株式会社	福島県南相馬市	発電効率・総合効率の高いガスタービンコージェネレーション設備を導入し、電力需要平準化時間帯の工場内電力負荷の一部を自家発電で賄い電力ピーク対策を行い省エネ・省CO2にも貢献する。	¥512,346,666
61	株式会社えひめ飲料茨城工場におけるESCO方式を用いたガスエンジンコージェネレーションおよび吸収式冷凍機導入によるピーク電力対策事業	株式会社えひめ飲料/東京ガスエンジニアリングソリューションズ株式会社	茨城県常陸太田市	飲料工場においてESCO方式を採用し、ガスエンジンコージェネレーションで発電した電力を工場内で消費することで、ピーク時間帯の購入電力を削減するとともに、ガスエンジンから発生する廃熱温水を熱源とした吸収式冷凍機の冷水を利用することにより、既設電気式冷凍機のピーク電力を削減する事業である。	¥69,536,666
62	日本水産株式会社 ファインケミカル総合工場における高効率ガスエンジン発電機によるピーク電力対策事業	日本水産株式会社/東京ガスエンジニアリングソリューションズ株式会社/東京ガスリース株式会社	茨城県神栖市	天然ガスコージェネレーションシステム導入による高効率発電を行い、優先的に使用することにより、電力需要平準化時間帯の購入電力量を削減するピーク電力対策事業である。また、天然ガスコージェネレーションシステムの廃熱も有効利用することにより、事業場全体の省エネ化も図る。	¥24,345,333
63	ESCO方式を用いた東京ガス株式会社根岸LNG基地におけるBOGを有効活用した高効率ガスコージェネレーションシステム導入によるピーク電力対策事業	東京瓦斯株式会社/東京ガスエンジニアリングソリューションズ株式会社	神奈川県横浜市	LNG貯蔵タンクで発生するBOGを燃料とした、高効率ガスコージェネレーションシステムを設置し、ピーク電力時間に運転することで、環境負荷を抑えながら効果的にピーク電力使用量を削減する。また、発電機からの廃熱を回収して蒸気と温水を作り、既存ボイラで使用する燃料を削減することで省エネルギーにも寄与することが可能である。	¥292,807,000
64	信越化学工業(株)直江津工場コージェネレーション設備増設によるピーク電力対策事業	信越化学工業株式会社	新潟県上越市	ガスタービン設備、同設備の夏季発電量を抑制する吸気冷却設備および蒸気タービン設備の導入により、ピーク時間帯の買電量を削減する。	¥49,333,333
65	株式会社テクマ本社工場ピーク電力対策事業	株式会社デンソーワイズテック	岐阜県可児市	当該事業において、高効率天然ガスコージェネレーション設備を導入し、ピーク電力対策および排熱の有効利用により、エネルギー総合効率を高め、徹底的な省エネを図る。また、照明のLED化もを行い、工場全体でピーク電力対策と環境負荷低減を推し進めていく。	¥51,023,333
66	ロート製薬上野テクノセンターコージェネレーションシステムピーク電力対策事業	ロート製薬株式会社	三重県伊賀市	既設コージェネレーション設備及び監視装置を、更なるピークカットを目的とした高効率コージェネレーション、EMSへ更新。更に建物全体の需要電力・需要熱量を逐次把握し、高効率コージェネレーションとEMSを連携させる。尚、需要電力に合わせてコージェネレーション設備の容量を増やし、必要な蒸気・温水の比率に合わせた機種を選定する事で、総合効率の向上を図る。	¥109,899,999
67	彦根ゼラチン株式会社 ガスタービンコージェネレーションシステム導入によるピーク電力対策事業	彦根ゼラチン株式会社/三井住友ファイナンス&リース株式会社/株式会社OGCTS	滋賀県豊郷町	熱回収効率の高いガスタービンコージェネレーションシステムを導入し、電力平準化時間帯の工場内電力負荷の一部を自家発電で賄うことにより電力ピーク対策を行い、省エネルギー・省CO2の取り組みを実施する。	¥45,899,999
68	三井化学大阪工場におけるガスタービン発電設備導入による電力ピーク対策事業	三井化学株式会社/株式会社OGCTS	大阪府高石市	高効率ガスタービンを導入し、発電した電力を工場内で利用することでピーク電力対策を行う。ガスタービンの排ガスをエチレン分解炉の燃焼空気として利用し、分解炉バーナーの燃料使用量を削減する。エチレン分解炉の蒸気発生量が増加し、既設ボイラ燃料使用量も削減され、省エネ・省CO2になる。	¥747,233,332

平成31年度 省エネルギー投資促進に向けた支援補助金
 (エネルギー使用合理化等事業者支援事業)
 区分Ⅰ. 工場・事業場単位(複数年度継続事業) 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(ア)省エネルギー対策事業 + (イ)ピーク電力対策事業(1件)					
69	香川きのこセンター省エネルギー事業	ホクト株式会社	香川県東かがわ市	高効率の冷凍機、氷蓄熱装置、空調、LED照明へ更新することで、省エネルギーを図る。さらに氷蓄熱装置を冷凍機に接続し、ピーク電力の削減を図る。	¥61,747,200

平成31年度 省エネルギー投資促進に向けた支援補助金
 (エネルギー使用合理化等事業者支援事業)
 区分Ⅰ. 工場・事業場単位(複数年度継続事業) 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	エネマネ事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(ア)省エネルギー対策事業+(ウ)エネマネ事業(23件)						
70	高野冷凍株式会社後志ホールミール工場における省エネルギー事業	高野冷凍株式会社	アズビル株式会社	北海道余市町	既存の濃縮装置をドライヤーからの廃熱を利用する省エネ型濃縮装置に更新することで、蒸気使用量を削減する。ボイラー周辺設備を更新することにより、送風機のインバータによる電力削減、空気比調整によるA重油の使用量を削減する。またEMS制御により魚油をボイラー燃料として使用することによりA重油使用量を削減する。	¥87,972,500
71	小宮山印刷工業株式会社 宮城工場 高効率設備導入による省エネルギー事業	小宮山印刷工業株式会社	株式会社ヴェリア・ラボラトリーズ	宮城県気仙沼市	本社工場において、省エネルギー性能に優れた、トップランナーの空調、情報技術を活用した印刷機、EMSの導入、空調の制御により、エネルギー消費効率の改善を図る事業である。	¥93,500,000
72	高度晒粉工場の更新及びEMS活用による省エネルギー事業	東北東ソー化学株式会社	アズビル株式会社	山形県酒田市	高度晒粉工場の更新に伴うプロセス(反応設備、乾燥設備等)の効率化によりエネルギー消費原単位を改善し、EMS活用により更なる省エネルギーを図る。	¥625,720,000
73	ホテルエビナル那須 省エネルギー事業	株式会社ナクアホテル&リゾート マネジメント/三井住友信託銀行株式会社/インヴィンシブル投資法人	アズビル株式会社	栃木県那須町	従来型の冷温水発生器を更新し、高効率ターボ冷凍機と高効率冷温水発生器を導入する。あわせてEMS制御にて、電気とA重油をベストミックスさせることで、より効率的なシステム運用を実現させる。EMS制御においては、同時にポンプ、空調機の搬送動力を抑制する。	¥34,893,500
74	株式会社サンエー印刷 埼玉工場における省エネルギー事業	株式会社サンエー印刷	オムロンフィールドエンジニアリング株式会社	埼玉県美里町	新型高効率印刷機へ更新し、変圧器、空調設備、照明設備を高効率機器へ更新し、生産性向上と省エネ化を実現する。またEMSを導入し、空調設備の最適制御、エネマネ事業者と取り組む継続的な運用改善による従業員への省エネ啓蒙、改善活動の定着により、さらなる省エネ化を図る。	¥285,617,680
75	ミヨシ油脂株式会社千葉工場における省エネルギー事業	ミヨシ油脂株式会社/オリックス株式会社	横河ソリューションサービス株式会社	千葉県千葉市	食用・加工油の精製・硬化・脱臭プロセスにおいて省エネルギーを図る事業である。廃熱回収型の脱臭装置更新により蒸気使用量、高圧ボイラ都市ガス使用量を削減する。精製工程で時間あたりの能力向上により、製造プロセス全体の稼働時間が短縮されエネルギーを削減する。冷凍機をインバータ搭載タイプへ更新する。また、EMS導入によりトレース蒸気の最適運転制御を行う。	¥252,888,435
76	日本ポリプロ五井工場における高効率ポリプロピレン製造設備の導入及びEMS活用による省エネルギー事業	日本ポリプロ株式会社	アズビル株式会社	千葉県市原市	ポリプロピレン製造設備のスラリー法設備を停止し、高効率の気相法に更新することで省エネルギーを図る。EMSにより原料受入～製造～原料精製をネットワーク接続し統合管理による原料精製(既存)の蒸気消費削減を実施し、更なる省エネルギーを図る。	¥400,000,000
77	ラクア事業所省エネルギー事業	株式会社東京ドーム	高砂熱学工業株式会社	東京都文京区	空調用チラーを新型の高効率機器に更新し、かつ制御を強化することによって、省エネルギー化を図る。	¥117,128,000
78	旭化成株式会社製造統括本部川崎製造所におけるボイラの更新とEMS導入による省エネルギー事業	旭化成株式会社	アズビル株式会社	神奈川県川崎市	既存大型ガスボイラ設備を撤去し、ガスタービン発電装置、中型排熱ボイラを導入する。ガスタービン自家発電により電気購入を減らし、ガスタービン排熱利用により蒸気を発生させ、既存ボイラ蒸気を置き換えることで総合熱効率を高め省エネルギーを図る。EMSにより用役の需要～供給をネットワーク接続し、統合管理による需要監視負荷予測と最適制御により更なる省エネルギーを図る。	¥69,324,757
79	株式会社有沢製作所南本町工場における省エネルギー事業	株式会社有沢製作所/アリサファイバーグラス株式会社/オリックス株式会社	東テック株式会社	新潟県上越市	南本町工場において、空調熱源を高効率の空冷モジュールチラーに更新、製造工程上必要な高圧蒸気系統と空調等に必要な低圧蒸気系統を切り分けることでボイラー更新による効率の向上と最適蒸気圧力運転を行う。加えてコンプレッサの高効率化、照明のLED化、EMSを導入し、工場全体の省エネルギーを図る。	¥109,510,000
80	株式会社シンホリ半田工場省エネルギー事業	株式会社シンホリ/三井住友ファイナンス&リース株式会社	アズビル株式会社	愛知県半田市	本工場においては、木材プレカットラインと集塵機、工場照明で、多くの電気を消費していることから、1. 木材プレカット設備の省エネ化及び集約化。2. 付帯設備の集塵機の高効率化と製造負荷を踏まえた効率的な運転。3. 照明の高効率化更新。4. エネマネ事業として省エネを図る。	¥114,170,000
81	矢崎化工(株)犬山工場省エネルギー事業	矢崎化工株式会社	ジョンソンコントロールズ株式会社	愛知県犬山市	射出成形機、乾燥機、空調、照明、エレベーター、実験機、冷却システム等の生産設備やユーティリティを対象にした高効率機器への更新やEMSによる生産計画に合わせた成形機のヒータ制御等により、省エネルギー化を図る事業。	¥85,410,175
82	イトウビル省エネルギー事業	株式会社イトウビル	アズビル株式会社	大阪府大阪市	本事業は、空調設備として、高効率EHPチラー、高効率GHP、高効率EHPを導入するとともに点灯時間が長い共用部照明をLED化することで事業所の主要なエネルギー消費設備を高効率化する。あわせてEMSを導入して集中熱源の送水温度制御により更なる省エネおよびCO2センサー制御による最適換気を実施し、ビル全体の省エネルギーを図る事業である。	¥52,476,500
83	テラサキ第2ビル省エネルギー事業	テラサキ不動産株式会社	三菱電機ビルテクノサービス株式会社	大阪府大阪市	本事業は、当該ビルでエネルギー使用割合が高い空調および照明を高効率EHPおよびLED照明に更新する事業である。また、設備更新に合わせてEMSを導入し、空調・全熱交換器をエリア別に制御する。さらにEMSのデータ収集結果をもとに、継続的な運用改善を実施し、設備の高効率化と合わせて省エネを図る事業である。	¥59,563,180
84	イビススタイルズ大阪 高効率設備導入による省エネルギー事業	株式会社ホテルWマネジメント/三菱UFJ信託銀行株式会社/合同会社メトロ	パナソニックリビング近畿株式会社	大阪府大阪市	イビススタイルズ大阪の空調設備を高効率インバータ式エアコン、照明設備をLED照明、給湯設備を高効率給湯設備に更新する。また、EMS設備を導入してエネルギーを管理することで電力使用量を低減させるとともに、計測結果に基づいた運用改善によって省エネルギー化を図る。	¥56,850,938
85	江綿第一ビル 設備更新およびEMS導入による省エネルギー事業	江綿株式会社/中和物産株式会社	ダイキンエアテクノ株式会社	大阪府大阪市	江綿第一ビルの空調設備を高効率機へ改修し、照明設備はLEDへ更新する。さらにEMSを導入することでエネルギーの管理および制御をおこない、更なる省エネルギー化を図る。	¥12,964,335

平成31年度 省エネルギー投資促進に向けた支援補助金
(エネルギー使用合理化等事業者支援事業)
区分Ⅰ. 工場・事業場単位(複数年度継続事業) 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	エネマネ事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
86	本社工場 高効率設備導入による省エネルギー事業	平和工業株式会社	福西電機株式会社	奈良県御所市	照明、空調、射出成形機を高効率設備に更新する。また、EMS制御と運用改善により、省エネ化を図る。	¥128,200,028
87	中央印刷株式会社 本社工場 高効率設備導入による省エネルギー事業	中央印刷株式会社	株式会社ヴェリア・ラボラトリーズ	鳥取県鳥取市	本社工場において、省エネルギー性能が高いLED照明、情報技術を活用した印刷設備への更新、トッランナー基準を満たした空調・変圧器への更新、EMSの導入、空調の制御により、エネルギー消費効率の改善を図る事業である。	¥109,103,200
88	小橋工業株式会社本社工場における省エネルギー事業	小橋工業株式会社/オリックス株式会社	三菱電機システムサービス株式会社	岡山県岡山市	小橋工業株式会社本社工場において、熱処理炉・塗装ラインを高効率タイプに更新し、照明をLED照明に更新する。加えてEMSを導入することにより工場全体の省エネルギーを図る。	¥267,450,000
89	高知県木材商業協同組合 プレカット工場における省エネルギー事業	高知県木材商業協同組合/三菱UFJリース株式会社	オムロンフィールドエンジニアリング株式会社	高知県高知市	本工場のプレカット加工機を高効率機器へ更新するとともに、その付帯設備である集塵設備、コンプレッサ、照明設備を全面的に高効率化することで、生産効率改善と省エネルギーを実現する。また、EMS導入による集塵設備の最適制御、継続的な運用改善取り組みにより、工場の省エネルギーを推進していく。	¥243,934,050
90	産業医科大学におけるEMSを活用した高効率ボイラ導入等省エネルギー事業	学校法人産業医科大学/株式会社キューコーリース	アズビル株式会社	福岡県北九州市	産業医科大学において、既存の蒸気ボイラおよび照明器具を高効率化するにあたり、キャンパス全体のエネルギー対策を目的に、エネマネ事業者を活用する。現状の施設運用に合致した最適な機器選定にEMS制御を加えることで、より確実な省エネルギーを実現する。	¥71,214,000
91	九州ハウジング 本社工場における省エネルギー事業	九州ハウジング株式会社	オムロンフィールドエンジニアリング株式会社	福岡県みやま市	事業場のエネルギー使用量の大部分を占める生産設備・集塵設備、さらに工場内の照明、受変電設備を高効率機器へ更新する。さらに、EMSによる集塵設備の最適制御、及びエネルギー計測に基づく運用改善の取り組みにより、エネルギー使用の合理化を図る。	¥258,310,000
92	鹿児島オキシトン(株) 省エネルギー事業	日本エア・リキード株式会社/鹿児島オキシトン株式会社	アズビル株式会社	鹿児島県霧島市	高効率ガスプラント導入およびEMSの活用により省エネルギー化を図る。	¥50,950,000

平成31年度 省エネルギー投資促進に向けた支援補助金
 (エネルギー使用合理化等事業者支援事業)
 区分Ⅰ. 工場・事業場単位(複数年度継続事業) 交付決定案件一覧

(都道府県順)

NO	事業の名称	事業者名	エネマネ事業者名	事業実施場所住所	事業の概要	補助金交付決定額
(イ)ピーク電力対策事業 + (ウ)エネマネ事業(2件)						
93	守山製造所における新設コンバインドサイクルガスタービン発電設備導入と、既設ガスタービン発電設備を含めた最適運転制御によるピーク電力対策事業	旭化成株式会社	株式会社日立製作所	滋賀県守山市	コンバインドサイクルガスタービン発電設備を導入することにより、買電量を削減しピーク対策効果量の増大を図る。さらに、EMSにより既設のガスタービン発電設備を含めた運転特性の異なるガスタービン発電設備を制御し、蒸気負荷を満たしつつ、より一層電気需要平準化時間帯の買電量削減を図る。	¥109,986,500
94	西部石油株式会社 山口製油所への高効率コージェネ設備導入によるピーク電力対策事業	西部石油株式会社／興銀リース株式会社	株式会社日立製作所	山口県山陽小野田市	コンバインドサイクルガスタービン発電設備を導入することにより、買電量を削減しピーク対策効果量の増大を図る。さらに、EMSにより既設のガスタービン発電設備を含めた運転特性の異なるガスタービン発電設備を制御し、蒸気負荷を満たしつつ、より一層電気需要平準化時間帯の買電量削減を図る。	¥182,883,999