

平成26年度 エネルギー使用合理化等事業者支援補助金
交付決定案件(複数年継続)

(都道府県別に順不同に掲載)

番号	事業の名称	事業者名	実施場所住所	事業概要
1	ビートパルプ蒸気乾燥設備導入による省エネルギー事業	日本甜菜製糖株式会社	北海道河西郡芽室町東芽室基線26番地	現在ビートパルプの乾燥はC重油を用い、廃熱は燃焼ガスと共に大気に廃棄されている。本事業は高効率のビートパルプからの蒸発水を蒸気として回収利用する蒸気乾燥設備に更新する事で省エネルギー化を図る。
2	重油ボイラーのLNG転換と天然ガスコージェネレーション導入による省エネルギー事業	塩野義製薬株式会社	岩手県胆沢郡金ヶ崎町西根森山7番地	医薬品製造工場において、A重油からLNGへのボイラー燃料転換を行うと共に、天然ガス燃焼ガスタービンコージェネレーションを導入するとともに、ガスタービンの排熱を蒸気・温水で回収する高い総合効率により省エネルギーを実現する。またLNG気化熱を利用した吸気冷却、高効率ガスボイラーの採用など、省エネルギー化を図る。
3	一番町センタービル 省エネルギー事業	有限会社フロマージュ	宮城県仙台市青葉区一番町四丁目3-22	ホテル部の空調設備と給湯設備、テナント部の空調設備をA重油から電気、ガスの高効率設備へ燃料転換する事で、ビルの総合的な省エネルギー化を図る。
4	高効率酸素ガス圧縮機導入による省エネルギー事業	エア・ウォーター株式会社	茨城県鹿嶋市大字光3番地	高効率酸素ガス圧縮機への更新により省エネルギー化を図る。
5	所内電力削減による省エネルギー事業	鹿島南共同発電株式会社	茨城県神栖市東和田33番地	ボイラ燃料用の都市ガス加温減圧設備で消費している減圧・加熱エネルギーを都市ガス減圧タービン、スクリー式小型蒸気発電機、吸収式冷凍機を組合せて複合的にエネルギー回収する。又、従来型照明を高効率照明に変更。複数台の空気圧縮機を高効率圧縮機へ統合。冷却塔ファンのインバータ化等により省エネルギー化を実現する。
6	省電力型電解槽の導入による省エネルギー事業	鹿島電解株式会社	茨城県神栖市東和田3番地	イオン交換膜法食塩電解プロセスにて現在使用している単極式電解槽を、高効率複極式電解槽に更新することにより、工場使用電力の削減を図る。
7	ESCO方式を用いたバッテリーセパレーターフィルム工場におけるコージェネレーションシステム導入による節電対応および既存蒸気削減による省エネルギー事業	株式会社エネルギーアドバンス/東レバッテリーセパレーターフィルム株式会社	栃木県那須塩原市井口1190番13	ESCO事業方式を活用し、LNGサテライトタンク、高効率ボイラー、高効率ガスタービンのコージェネレーションシステムに更新する。これにより事業所全体の省エネルギー化を図る。
8	バイオマスボイラー導入による化石燃料削減省エネルギー事業	レンゴー株式会社	埼玉県八潮市西袋330	本事業は既存ボイラー発電設備を、木質チップ、PKSなどを代替燃料としたバイオマス発電設備に更新することにより、都市ガスの使用量を削減し、省エネルギー化を図る。
9	製鉄所副生ガスを用いた自家発電所における省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	千葉県千葉市中央区川崎町1番地	製鉄所副生ガスを用いた自家発電所における省エネルギー化を図るため、(1)自家発電設備を副生ガスと都市ガスを混焼可能なガスタービンコンバインド化し、副生ガス放散抑止、都市ガス使用量削減を図る。(2)製鉄所用Cガス昇圧ブロワの増速機ギヤ比を最適化し、運転台数削減とバイパス運転回避を図り、省エネルギー化を図る。
10	高効率変圧器とコンプレッサの導入による総合省エネルギー事業	日立キャピタル株式会社/宮地エンジニアリング株式会社	千葉県市原市八幡海岸通3番地	変電所に設置されている既存の変圧器を高効率変圧器に更新すると同時に、コンプレッサのインバータ化及び、水銀灯等の照明機器も高効率化を行い、工場全体における総合省エネルギー化を図る。
11	第2流動接触分解装置へのエキスパンダータービン発電設備設置による省エネルギー事業	富士石油株式会社	千葉県袖ヶ浦市北袖1番地	第2流動接触分解装置の再生塔の排ガスを用いた、エキスパンダータービン発電設備を設置することにより発電を行い電力回収を行う。

12	加熱炉燃料削減、コークス燃焼効率改善、圧縮機・ポンプ・電動機省電力化による省エネルギー事業	新日鐵住金株式会社 ／新日鐵住金化学株式会社	千葉県君津市君津1番地	熱延加熱炉の効率化、焼結粉コークスの燃焼効率向上、CGL焼鈍炉の効率向上、酸素プラント高効率化、HPL酸洗ポンプの効率向上、厚板搬送テーブル及び補機ファンの省電力化により省エネルギー化を図る。
13	熱源機高効率化更新による省エネルギー事業	新宿南エネルギーサービス株式会社	東京都渋谷区代々木二丁目1番1号	吸収式冷凍機を、高効率インバーターボ冷凍機に更新し省エネルギー化を図る。
14	品川東口南地区地域冷暖房施設第1期熱源更新工事 高効率電動ターボ冷凍機導入工事による省エネルギー事業	品川熱供給株式会社	東京都港区港南二丁目15番2号	既存機器を高効率電動ターボ冷凍機に更新し、省エネルギー化を図る。
15	廃熱回収ボイラーおよびインバータ導入による省エネルギー事業	東亜石油株式会社 ／株式会社ジェネックス	神奈川県川崎市川崎区水江町3番1号	加熱炉廃熱回収ボイラーを新設することで、既存ボイラーの省エネルギー化を図る。また、ボイラー誘引送風機モーターにインバータを取り付け、回転数制御することで省エネルギー化を図る。
16	オンライン熱処理設備増強による省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	神奈川県川崎市川崎区扇島1番地1	オンライン加速冷却設備を更新することにより、オフライン熱処理炉での製造品種をオンライン製造へプロセス変更し、省エネルギー化を図る。
17	空冷ヒートポンプパッケージエアコン更新による省エネルギー事業	株式会社しのはら商事 ／金子清隆	神奈川県横浜市港北区新横浜2丁目13-13	空冷ヒートポンプパッケージエアコンに更新し省エネルギー化を図る。
18	省電力型電解槽の導入による省エネルギー事業	信越化学工業株式会社	新潟県上越市頸城区西福島28番地1	イオン交換膜法食塩電解プロセスにて現在使用している単極式電解槽を高効率複極式電解槽に更新することにより工場使用電力の削減を図る。
19	東レ(株)三島工場におけるESCO事業を活用したガスタービンコージェネレーション設備などによる省エネルギー事業	株式会社シーエナジー ／東レ株式会社	静岡県三島市4845番地	ESCO事業者との共同により、天然ガスを燃料とするガスタービンコージェネレーションおよびガスエンジンの導入により、年間を通じて無駄なく安定的にエネルギーを利用することで省エネルギー化を図る。
20	高効率空気分離装置及び高効率窒素圧縮機導入による省エネルギー事業	株式会社ティーエムエアー	三重県四日市市東邦町1番地	高効率の空気分離装置及び容量制御の出来る窒素圧縮機に更新することで省エネルギー化を図る。
21	背圧タービン導入による省エネルギー事業	MC川尻エネルギーサービス株式会社	三重県四日市市川尻町100番地	現状ガスタービン設備の排熱をボイラーにて回収し、同ボイラーから発生する高圧蒸気を減圧弁にて中圧蒸気に減圧の上、客先へ蒸気供給しているが、エネルギーの有効活用の為、減圧弁に代えて高効率の背圧タービンを設置することにより、燃料使用量を削減する。
22	二箇取水場施設更新省エネルギー事業	舞鶴市	京都府福知山市大江町二箇下小字狭迫258番地	受変電設備及び取水ポンプを更新する。受変電設備については変圧器に高効率変圧器を導入し、取水ポンプについては流量制御方式を電動弁制御からインバータ制御に変更し省エネルギー化を図る。
23	大阪・新門司航路に就航するカーフェリーにおける省エネルギー事業	株式会社名門大洋フェリー	大阪府大阪市西区江戸堀一丁目9番6号	フェリー船の代替建造船に合わせて、省エネルギータイプ運航システムに更新すると共に摩擦抵抗低減設備、抵抗低減型舵を導入し省エネルギー化を図る事業。

24	超低カロリー副生ガス対応次世代型ガスタービン発電設備導入による省エネルギー事業	株式会社神戸製鋼所	兵庫県加古川市金沢町1番地	自家発電所の従来型ボイラー・タービン発電設備に替え、高効率な副生ガス対応ガスタービン発電設備に更新し省エネルギー化を図る。
25	高効率酸素圧縮機と新型インバータシステムの導入による製鉄所省エネルギー事業	株式会社神戸製鋼所	兵庫県加古川市金沢町1番地	酸素製造工場の酸素圧縮機を高効率ターボ圧縮機に更新する。モータ冷却ファンおよび集塵機ブロワ制御を高効率インバータシステムに更新する。上記にて省エネルギー化を図る。
26	コージェネ導入と蒸気タービンリニューアルによる省エネルギー事業	株式会社カネカ	兵庫県高砂市高砂町宮前町1番8号	エネルギー部門の省エネルギー事業として自家用発電設備の高効率化を目指し高効率のガスタービンコージェネレーション設備の導入および既設蒸気タービンの高効率機種への更新を行う。これらの設備更新により燃料節減による省エネルギー化を図ると共に、自家発電増加による買電電力の削減を図る。
27	製鉄所における空気圧縮機、工場照明の高効率化による省エネルギー事業	株式会社 神戸製鋼所	兵庫県神戸市灘区灘浜東町2	製鉄所において、所内で使用する圧縮空気の製造設備として高効率空気圧縮機に更新し、また工場照明に高効率なセラミックメタルハイドランプとLEDランプを適用することで、省エネルギー化を図る。
28	木質チップバイオマスボイラー導入による省エネルギー事業	株式会社リヴァックス	兵庫県西宮市鳴尾浜2-1-16	現在は、都市ガス焼きボイラーを使用しているが、木質チップ焼きボイラーと蒸気駆動発電機を組合せたシステムに更新することにより、都市ガス使用量を削減し、省エネルギー化を図る。
29	高効率発電設備導入による省エネルギー事業	和歌山共同火力株式会社	和歌山県和歌山市湊1850番地	既設発電設備の一部を発電効率の高い、高炉ガス焼きコンバインドサイクル発電設備にリプレースを行い、省エネルギー化を図る。
30	省電力型電解槽の導入による省エネルギー事業	南海化学株式会社	和歌山県和歌山市小雑賀1丁目1番38号	か性ソーダ製造に係わる電力量の削減を目的とし、その主要設備であるイオン交換膜法電解槽を既設の単極式から省電力型の複極式に更新する。併せて、複極式電解槽を運転可能とする為の付帯設備として、変換効率の高い整流器に更新をする。
31	圧延プロセスの集約、排熱回収及び高効率化による省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	岡山県倉敷市水島川崎通1丁目1	(1)2分塊圧延の鋼片工場集約(2)鋼片工場加熱炉リジェネ化(3)2焼結排熱回収ボイラー設置(4)7号送風機用タービン高効率化(5)厚板1号加熱炉リジェネ化(6)入変圧器高効率化(7)2鋼転炉ガス回収向上による省エネルギー事業(8)厚板レーザー切断機高効率化
32	ボイラーの新設と熱効率向上による省エネルギー事業	日本ゼオン株式会社	岡山県倉敷市児島塩生字新浜2767番1	既設ボイラーでは燃焼出来ない副生燃料を高効率ボイラーに更新し熱回収することでエネルギーを有効活用し、さらに燃料/空気比を最適化することで熱効率向上を図る。
33	常圧蒸留装置におけるエネルギー利用効率の高度化による省エネルギー事業	JX日鉱日石エネルギー株式会社	岡山県倉敷市潮通2丁目1	石油精製における常圧蒸留装置において、主蒸留塔への高性能トレイの導入、及び、軽質留分を除去する前留塔の新設によってプロセスの変更を行い、その改造に合わせて熱交換器の再編を行うことで、プロセス全体での熱回収効率の向上を図る。
34	圧延地区における省エネルギー事業	JFEスチール株式会社 ／瀬戸内共同火力株式会社	広島県福山市鋼管町1番地	熱延デスケポンプに流体継手を導入。CGL、CAL連続焼鈍炉へ伝熱促進体を導入。3CGL洗浄温水用加温蒸気削減のため炉排ガス廃熱の有効回収して洗浄用温水を加温する装置を導入し省エネルギー化を図る。
35	ボイラー更新及びコンプレッサ台数制御による省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社 ／東洋コルク株式会社	広島県竹原市東野町下垣内1660番地	既存A重油ボイラーを高効率LNGボイラーに更新することにより、省エネルギー化を図る。加えてLNGサテライト設備を設置する。また、スクリーコンプレッサを台数制御することにより、消費動力を低減させる。

36	先端的新型高効率熱風炉とコンパクトで高熱回収効率の排熱回収設備導入による省エネルギー事業	新日鐵住金株式会社	福岡県北九州市小倉北区許斐町1	弊社事業所にて高炉用熱風炉をリプレースするに際し、高効率熱風炉と高熱回収効率の排熱回収設備を導入し、省エネルギー化を図る。
37	セメント焼成排熱を利用した排熱発電設備設置による省エネルギー事業	宇部興産株式会社	福岡県京都郡苅田町長浜町7番地	キルプレヒータ・クリンカクーラの余剰排熱を有効利用した排熱発電設備の設置により、購入電力量及び自家発電ディーゼル発電量を削減し、省エネルギー化を図る。
38	デュアルハイブリッド船舶推進システム導入による省エネルギー事業	阪九フェリー株式会社	福岡県北九州市門司区新門司北1-1	フェリー船の代替建造船の推進システムに、デュアルハイブリッド船舶推進システム等を含む船舶の省エネ運航システムを採用することで、燃料油消費量の低減を図る。
39	デュアルハイブリッド船舶推進システム導入による省エネルギー事業	阪九フェリー株式会社	福岡県北九州市門司区新門司北1-1	フェリー船の代替建造船の推進システムに、デュアルハイブリッド船舶推進システム等を含む船舶の省エネ運航システムを採用することで、燃料油消費量の低減を図る。
40	蒸留塔群でのエクセルギー最適利用による省エネルギー事業	JX日鉱日石エネルギー株式会社	大分県大分市一の洲1番地1	アロマ製造装置内の蒸留塔群で、運転条件の変更を行い、燃料が持つエクセルギーを最適に運用する省エネルギー改善を図り、リボイラー用の中圧スチームを不要化する。あわせて、排熱から低圧スチームを回収し、ボイラー燃料の削減を行う。
41	酸素プラントにおける未利用酸素ガス回収による省エネルギー事業	株式会社大分サンソセンター	大分県大分市西ノ洲1番地	未利用の酸素ガスを回収利用することで酸素プラントの生産電力を低減し、省エネルギー化を図る。
42	大分製鐵所 薄板工程における省エネルギー事業	新日鐵住金株式会社 ／大分共同火力株式会社	大分県大分市大字西ノ洲1番地	スラブ保温ボックスを設置し、薄板加熱炉装入スラブ温度を向上させ、加熱炉での使用燃料を削減し省エネルギー化を図る。
43	那覇空港国内線旅客ターミナルビル熱源更新による省エネルギー事業	那覇空港ビルディング株式会社	沖縄県那覇市字鏡水150番地	既存空調熱源機器を、高効率機器に更新することで省エネルギー化を図る。