

平成25年度エネルギー使用合理化事業者支援事業(複数年継続事業者)
交付決定案件

(順不同で掲載)

番号	事業の名称	事業者名	実施場所住所	事業の概要
1	高効率発電設備導入による省エネルギー事業	鹿島共同火力株式会社	茨城県鹿嶋市新浜5番地	5号機発電設備を発電効率の高い、且つ副生ガスを用いたコンバインドサイクルシステムを導入するため、既設発電設備のリプレースを行い省エネルギー及びCO2排出量の削減を図る。
2	高効率発電設備導入による省エネルギー事業	和歌山共同火力株式会社	和歌山県和歌山市湊1850番地	既設発電設備の一部を発電効率の高い、高炉ガス焼きコンバインドサイクル発電設備にリプレースを行い、省エネルギー及びCO2排出量の削減を図る。
3	製鉄所副生ガスを用いた自家発電所における省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	千葉県千葉市中央区川崎町1番地	製鉄所副生ガスを用いた自家発電所における省エネルギーを図るため、1.自家発電設備を副生ガスと都市ガスを混焼可能なガスタービンコンバインド化し、副生ガス放散抑制、都市ガス使用量削減を図る。2.製鉄所用Cガス昇圧ブロワの増速機ギヤ比を最適化し、運転台数削減とバイパス運転回避を図り、省エネルギーを達成する。
4	株式会社銀座ナイン 水冷チラー導入による省エネルギー事業	株式会社銀座ナイン	東京都中央区銀座八丁目10番地先 銀座ナイン3号館	現状の蓄熱システムを、エネルギーの削減が見込める省エネ性の高い非蓄熱システムとし、ターボ冷凍機から高効率水冷チラーに更新することによって省エネを図る。
5	バイオマスボイラー設備導入による省エネルギー事業	大成製紙株式会社	岡山県津山市川崎200番地1	本事業は「木質チップ・ダスト類・プレーナー屑・オガ粉」等、木質バイオマスを石油代替燃料として、工場内生産設備動力に利用することを目的とする。これにより既設ボイラーにて燃料として使用しているC重油を削減し、省エネルギーを行うことが可能となる。
6	重油流動接触分解装置における排熱回収最適化による省エネルギー事業	昭和四日市石油株式会社	三重県四日市市塩浜町1番地	重油流動接触分解装置排熱回収ボイラーにエコマイザーを設置し、排ガス温度を最小化、蒸気回収を最大化することにより、重油流動接触分解装置における排熱回収の最適化を図る。これにより、製油所内において同一スチーム発生量を得るためのボイラー燃料消費量を削減する。
7	超低カロリー副生ガス対応次世代型ガスタービン発電設備導入による省エネルギー事業	株式会社神戸製鋼所	兵庫県加古川市金沢町1番地	一貫製鉄所の省エネルギー及び二酸化炭素排出量削減を目的に、自家発電所の従来型ボイラー・タービン発電設備に替え、最先端技術を採用した高効率な超低カロリー副生ガス対応ガスタービン発電設備を導入する。
8	取水ポンプ回転速度制御設備設置による省エネルギー事業(庄和浄水場)	埼玉県	埼玉県春日部市新宿新田100番地	高圧インバータを採用することにより、取水ポンプの速度制御を行い、省エネルギーを図る。
9	LNG(天然ガス)導入に伴う新技術活用による省エネルギー事業	新日鐵住金株式会社	福岡県北九州市小倉北区許斐町1番地	弊社事業所にて、主燃料として使用している重油をLNG(天然ガス)へ転換する際に、新技術を活用し、環境負荷低減対策(CO2排出量削減)及び、省エネルギーを図る。
10	ESCO方式による大型天然ガス焼きコージェネレーション設備導入による省エネルギー事業	MC北越エネルギーサービス株式会社/北越紀州製紙株式会社	新潟県新潟市東区榎町57番地	本事業は、ESCO方式により高効率の大型天然ガス焼きガスタービン・コージェネレーション設備を導入し、排ガスボイラより発生する高温高圧の蒸気を、既設タービンに投入すること等で、省エネルギーの実現をするものである。
11	高効率空気分離装置の導入による省エネルギー事業	大陽日酸株式会社/株式会社千葉サンソセンター	千葉県袖ヶ浦市北袖17	当工場(袖ヶ浦・五井工場)では、空気分離装置により酸素ガス・窒素ガスを生産し、京葉コンビナート地区へパイプラインにて酸素ガス・窒素ガスを供給している。両工場での全エネルギー使用量の内、空気分離装置及びパイプライン圧送用圧縮機で使用するエネルギーを削減する省エネルギー事業。

番号	事業の名称	事業者名	実施場所住所	事業の概要
12	高エネルギー効率電解槽導入による省エネルギー事業	旭硝子株式会社	千葉県原市五井海岸10番地	本事業では既設の電解槽を、エネルギー消費量が少ない高エネルギー効率電解槽に置き換え、エネルギーの削減を図ることを目的とする。
13	最新鋭スチレンモノマー脱水素反応設備の導入を起点とした複数プラント間のコプロダクション連携による省エネルギー事業	NSスチレンモノマー株式会社/昭和電工株式会社	大分県大分市大字中ノ洲3番地	NSスチレンモノマー第2スチレンモノマー製造設備へ新規の脱水素反応設備を導入することにより、燃料等用役の削減を図る。これにより生じる「余剰エネルギーのアンバランス」を解決すべく、NSスチレンモノマーと昭和電工の複数プラント間の連携による複合的なアプローチを導出し、更にコプロダクション解析により計画を最適化し、省エネルギーを推進する。
14	赤穂工場 高効率クリンカクーラー導入による省エネルギー事業	住友大阪セメント株式会社	兵庫県赤穂市折方 赤穂工場	既存クリンカクーラー高効率化による、化石燃料削減を主な目的とする事業。事業対象装置はクリンカ冷却の為空気を用い、クリンカと熱交換された冷却用空気を燃焼用二次空気とする。当事業は既存設備より高い熱交換効率を有したクリンカクーラーを導入し燃焼用二次空気昇温を達成し省エネルギーを実施する。
15	高知工場 高効率クリンカクーラー導入による省エネルギー事業	住友大阪セメント株式会社	高知県須崎市押岡123 高知工場	既存クリンカクーラー高効率化による、省エネルギーを主な目的とする事業。事業対象装置はクリンカ冷却の為空気を用い、クリンカと熱交換された冷却用空気を燃焼用二次空気とする。当事業は既存設備より高い熱交換効率を有したクリンカクーラーを導入し燃焼用二次空気昇温を達成し省エネルギーを実施する。
16	蒸留塔群でのエクセルギー最適利用による省エネルギー事業	JX日鉱日石エネルギー株式会社	大分県大分市一の洲1番地1	アロマ製造装置内の蒸留塔群で、運転条件の大幅な変更を行い、燃料が持つエクセルギーを最適に運用する省エネルギー改善を図り、リボイラー用の中圧蒸気を不要化する。あわせて、排熱から低圧蒸気を回収し、ボイラー燃料の削減を行う。
17	電子制御とインバータ制御を利用した省エネルギー事業	琉球海運株式会社	沖縄県那覇市西1丁目24番11号	環境に配慮しかつ燃費効率のよい電子制御エンジンを採用し、高効率プロペラとインバータ制御での海水冷却ポンプの効率化を図ったエンジンプラントでの省エネルギー船の代替建造。
18	大阪市高速電気軌道第5号線北巽変電所における再生電力貯蔵装置導入による省エネルギー事業	大阪市交通局	大阪府大阪市生野区巽東1-1-39	鉄道車両の再生ブレーキ時に発生した再生電力を貯蔵し、必要な時に利用できる再生電力貯蔵装置の導入を高速電気軌道第5号線北巽変電所の機器更新に合わせて行う。平成24年度に設計及び発注並びに一部機器製作据付を行う。平成25年度に製作据付を完了し、再生電力貯蔵装置の実運用を開始する。
19	ビートパルプ蒸気乾燥設備導入による省エネルギー事業	日本甜菜製糖株式会社	北海道河西郡芽室町東芽室基線26番地	現在ビートパルプの乾燥はC重油を用い、廃熱は燃焼ガスと共に大気に廃棄されている。近年欧州で開発された蒸気乾燥設備は高圧蒸気を熱源とし、ビートパルプからの蒸発水を蒸気として回収、利用が可能である。本事業はこのビートパルプ蒸気乾燥設備を導入する事で省エネルギーを図る事を目的とする。
20	省エネルギー気動車導入による省エネルギー事業	四国旅客鉄道株式会社	徳島県徳島市寺島本町西1丁目62-3	四国旅客鉄道株式会社において使用しているローカル気動車をエネルギー効率の良い気動車に代替し、鉄道旅客輸送における省エネルギー化を推進する。
21	先端的新型高効率熱風炉とコンパクトで高熱回収効率の排熱回収設備導入による省エネルギー事業	新日鐵住金株式会社	福岡県北九州市小倉北区許斐町1	弊社事業所にて3基ある高炉用熱風炉の内、No3熱風炉をリプレースするに際し、先端的新型高効率熱風炉とコンパクトで高熱回収効率の排熱回収設備を導入し、省エネルギーを図る。
22	沖合底曳網漁船における高性能船体及び省エネ装置導入による省エネルギー事業	米倉水産株式会社	北海道稚内市中央五丁目7番13号	高性能の船体に低燃費主機関と推進効率の高い新型省エネ大口径プロペラ及び低燃費発電機関を導入し、高効率の沖合底曳網漁船を建造し燃料消費量を削減する。
23	高効率温水ボイラー導入による省エネルギー事業	日本精蠟株式会社	山口県周南市大島850番地	本事業では高効率温水ボイラー(加熱炉)の導入により燃料使用量を削減し、エネルギー原単位の低減を図ることを目的とする。

番号	事業の名称	事業者名	実施場所住所	事業の概要
24	港湾における荷役機器の省エネ設備・技術導入による省エネルギー事業	株式会社上組	東京都江東区青海3丁目地先中央防波堤内側埋立地	東京港で使用している港湾荷役機械を省エネ仕様(ハイブリッド化)へ代替することにより、使用する燃料を節約させ省エネルギー化を図るとともに、国土交通省港湾局が推進している港湾からの排出ガス削減による大気環境改善や地球温暖化対策の推進に寄与する。
25	木質チップバイオマスボイラー導入による省エネルギー事業	立山製紙株式会社	富山県中新川郡立山町五百石141番地	木質チップを購入しボイラーで燃焼、発生蒸気を自社工場内で利用する。木質チップは固形燃料のため、蒸気負荷変動に対して追従が悪いので、木質チップボイラーで蒸気負荷のベースになる量の蒸気を発生させ、蒸気負荷の変動部分を既設のC重油水管ボイラーで調整することにより、C重油の使用量を削減する。
26	港湾における荷役機械の省エネ設備・技術導入による省エネルギー事業	株式会社上組	神奈川県横浜市鶴見区大黒ふ頭21番	既存の港湾荷役機械を省エネ型へ代替することにより、使用する燃料を節約し省エネルギー化を図るとともに、国土交通省港湾局が推進している港湾からの排出ガス削減による大気環境改善や地球温暖化対策の推進に寄与する。
27	港湾における荷役機械の省エネ設備・技術導入による省エネルギー事業	東南興産株式会社/株式会社辰巳商会	大阪府大阪市住之江区南港東六丁目2番84号	既存の港湾荷役機械を省エネ型へ代替することにより、使用する燃料を節約し省エネルギー化を図るとともに、国を挙げて推進している港湾からの排出ガス削減による大気環境改善や地球温暖化対策の推進に寄与する。
28	重油ボイラのLNG転換と天然ガスコージェネレーション導入による省エネルギー事業	塩野義製薬株式会社	岩手県胆沢郡金ヶ崎町西根森山7番地	医薬品製造工場において、A重油からLNGへのボイラ燃料転換を行うと共に、天然ガス焼きガスタービンコージェネレーションを導入し、購入電力の削減を図るとともに、ガスタービンの排熱を蒸気・温水で回収する高い総合効率により省エネルギーを実現する。またLNG気化熱を利用した吸気冷却、高効率ガスボイラの採用など、省エネルギーとCO2排出量削減を図る。
29	深層混合処理船(DCM6号船)処理機および主巻きウインチの電動化による省エネルギー事業	株式会社竹中土木/東洋建設株式会社	千葉県袖ヶ浦市南袖32	DCM6号船は、直径950mm×8軸の油圧駆動処理機を装備しているが、省エネルギー化を目的として、直径1,320mm×4軸の電動処理機に更新する。また、主巻きウインチについても油圧駆動から電動モータ駆動に変更し、省エネルギー化を目指す。さらに、処理機の下降時に電動モータを発電機として利用し、処理機の位置エネルギーを再生電力として回収して更なる省エネルギー化を目指す。
30	高効率酸素ガス圧縮機導入による省エネルギー事業	エア・ウォーター株式会社	茨城県鹿嶋市大字光3番地	高効率酸素ガス圧縮機とは、ギャード式圧縮機であり従来の一軸型圧縮機と比較し、エネルギー原単位低減が可能である。本案件は、従来の普及事業の一部であり、高効率酸素ガス圧縮機(No.10酸素ガス圧縮機)の導入により、省エネルギーを達成する。
31	高効率リジネーター導入による省エネルギー事業	大坂製鐵株式会社	熊本県宇土市境目町300番地	弊社は鉄鋼製品(棒、及び形鋼)の製造を行っており、製造過程において圧延加熱炉を使用している。本事業は、既設圧延加熱炉バーナーを高効率リジネーターへ更新し、排熱回収効率を抜本的に向上させることにより、省エネルギー及びCO2削減を図るものである。
32	高効率変圧器とコンプレッサーの導入による総合省エネルギー事業	日立キャピタル株式会社/宮地エンジニアリング株式会社	千葉県市原市八幡海岸通3番地	既存の変圧器の高効率変圧器を導入すると同時に、コンプレッサーのインバーター化及び、水銀灯等の照明機器も高効率化を推進し、節電を行い工場全体における総合省エネルギー事業を図る。
33	イオン交換膜法食塩電解プロセスにおけるガス拡散電極電解槽導入による省エネルギー事業	東亜合成株式会社	徳島県徳島市川内町中島575番地の1	イオン交換膜法食塩電解による水酸化ナトリウム(苛性ソーダ)の製造プロセスにおいて、従来の水素発生型電極に代わり、水素を発生しないガス拡散電極を用いた電解槽に改造することにより、改造電解槽における消費電力原単位の削減によって、工場全体の省エネルギーを図る。
34	高効率酸素圧縮機と最新式インバータシステムの導入による製鉄所省エネルギー事業	株式会社神戸製鋼所	兵庫県加古川市金沢町1番地	一貫製鉄所の省エネルギーおよびCO2排出量削減を目的に、1.酸素製造工場の酸素圧縮機に最新式の高効率ターボ圧縮機を導入する。2.圧延工場のモータ冷却ファンおよび集塵機ブロウ制御へ最新の高効率インバータシステムを導入する。

番号	事業の名称	事業者名	実施場所住所	事業の概要
35	所内電力削減による省エネルギー事業	鹿島南共同発電株式会社	茨城県神栖市東和田33番地	ボイラ燃料用の都市ガス加温減圧設備で消費している減圧・加熱エネルギーを都市ガス減圧タービン、スクリュウ式小型蒸気発電機、吸収式冷凍機を組合せて複合的にエネルギー回収する。又、従来型照明を高効率照明に変更。複数台の空気圧縮機を高効率圧縮機へ統合。冷却塔ファンのインバーター化等により所内電力を削減して省エネを実現する。
36	第2流動接触分解装置へのエキスパンダータービン発電設備設置による省エネルギー事業	富士石油株式会社	千葉県袖ヶ浦市北袖1番地	第2流動接触分解装置の再生塔の排ガスを用いた、エキスパンダータービン発電設備を設置することにより発電を行い電力回収を行う。現在、排ガスはオリフィスチャンバー(減圧器)で圧力を落とした後、排熱ボイラーで蒸気回収し、煙突から大気へ放出している。今回オリフィスチャンバーを通る排ガスのほとんどをタービンに導入し発電を行う計画である。
37	港湾における荷役機械の省エネ設備・技術導入による省エネルギー事業	日本コンテナ・ターミナル株式会社	東京都品川区八潮二丁目5番2号	東京港で使用している港湾荷役機械を省エネ型へ代替することにより、使用する燃料を節約させ省エネルギー化を図るとともに、国土交通省港湾局が推進している港湾からの排出ガス削減による大気環境改善や地球温暖化対策の推進に寄与する。
38	港湾における荷役機械の省エネ設備・技術導入による省エネルギー事業	日本コンテナ・ターミナル株式会社	兵庫県神戸市東灘区向洋町東4-25	神戸港で使用している港湾荷役機械を省エネ型へ代替することにより、使用する燃料を節約させ省エネルギー化を図るとともに、国土交通省港湾局が推進している港湾からの排出ガス削減による大気環境改善や地球温暖化対策の推進に寄与する。
39	高効率ガスエンジンと高効率都市ガスボイラ導入による省エネルギー事業	互応化学工業株式会社	京都府宇治市伊勢田町井尻58番地	既設ボイラを排ガス回収型の高効率ガスボイラへ入替え、既設ディーゼルを排ガスボイラを備えた高効率ガスエンジンへリプレースする。また、エンジンの排熱利用先を多角化することにより、排熱利用効率を現状より上げる。本設備導入及び、排熱回収率向上により、節電及び、省エネルギーを図る。
40	高効率ガスタービンコージェネレーション導入によるエネルギー(蒸気・電力)供給システム構築の省エネルギー事業	花王株式会社	茨城県神栖市東深芝20番地	高効率のガスタービンによるコージェネレーションシステムを導入し、従来の高圧蒸気ボイラーと背圧抽気タービンの蒸気・電力供給システムを、高圧蒸気ボイラーと高効率ガスタービンコージェネレーションのシステムに改善する。
41	高効率炉頂圧回収タービン設置による省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	神奈川県川崎市川崎区扇島1番地1	製鉄所内で発生する副生ガスの更なる高効率利用により省エネを図る。高炉炉頂圧タービンにエネルギー回収率の高い3次元反動翼および高効率直線状ディフューザを導入するとともに、セプタム弁側で減圧している排エネルギーを有効利用するために、全Bガス発生量を回収可能なタービン・発電機に容量を拡大する。
42	ポパールプラントの熱回収強化等による省エネルギー事業	DSポパール株式会社/電気化学工業株式会社	新潟県糸魚川市大字青海2209番地	ポパール製造プラントでのプロセスガスを熱源とするヒートポンプ設備の導入、蒸留塔のサーモカップリング及び高性能充填物導入他により、熱エネルギーを有効活用し、省エネルギーを図る。
43	コージェネ導入と蒸気タービンリニューアルによる省エネルギー事業	株式会社カネカ	兵庫県高砂市高砂町宮前町1番8号	エネルギー部門の省エネルギー事業として自家用発電設備の高効率化を目指し新規のガスタービンコージェネレーション設備の導入および既設蒸気タービンの高性能機種への更新を行う。これらの設備導入により燃料節減による省エネルギーを推進すると共に、自家発電増加による買電電力の削減を図る。
44	南北線回生電力貯蔵装置導入による省エネルギー事業	札幌市交通局	北海道札幌市北区北10条西4丁目1-10	回生電力貯蔵装置導入により、回生電車の減速時に機械式ブレーキにより熱として捨てられていたエネルギーを効率良く回生電力として回収・貯蔵し、電車力行時に放電することによって省エネルギー化を図る。本装置を鉄北および中の島変電所に設置することにより電車動力に使用する電力量を削減する。
45	高効率熱源設備を活用した省エネルギー事業	東京オペラシティ熱供給株式会社	東京都新宿区西新宿三丁目20番2号	本事業は、熱供給プラントにおいて蒸気吸収冷凍機に替え、高効率インバータ起動ターボ冷凍機、高効率モータを搭載した冷水ポンプおよび冷却水ポンプを導入し、低負荷時期においてより細分化した運転と共に高効率にプラント運転を行う事業である。
46	二箇取水場施設更新省エネルギー事業	舞鶴市	京都府福知山市大江町二箇下小字狭迫258番地	水道水の安定供給を図るため、受変電設備及び取水ポンプを更新。受変電設備は変圧器に高効率変圧器を導入。取水ポンプは流量制御方式を電動弁制御からインバータ制御に変更し、高効率化を図る。

番号	事業の名称	事業者名	実施場所住所	事業の概要
47	陸上監視型高効率機関と陸上支援システム導入による省エネルギー事業	室町海運株式会社	東京都千代田区内神田二丁目5番5号	環境に配慮された高効率機関を採用し、陸上監視・診断による最適運転と陸上支援整備による最適状態の維持により、また、高効率CPP+ALCとプロペラ効率改善装置PBCFを採用する推進系での省エネルギー船を代替建造することにより、省エネルギー推進を地球環境維持に貢献する。
48	製鉄所における空気圧縮機、工場照明の高効率化による省エネルギー事業	株式会社 神戸製鋼所	兵庫県神戸市灘区灘浜東町2	製鉄所において、所内で使用する圧縮空気の製造設備として高効率空気圧縮機を導入し、また工場照明に最新の高効率なセラミックメタルハライドランプとLEDランプを適用することで、電気使用量を低減する。
49	高効率設備導入による省エネルギー事業	ダイソー株式会社/岡山化成株式会社	岡山県倉敷市児島塩生2767-29	岡山化成では工業塩の電気分解により、か性ソーダを製造している。今回、高効率設備を導入することで省エネルギーを図る。
50	ESCO事業方式を用いたコージェネレーションシステム(追焚装置付き排熱ボイラ+ガスタービン)導入による節電対応および既存蒸気削減による省エネルギー事業	株式会社エネルギーアドバンス/有機合成薬品工業株式会社	福島県いわき市常磐西郷町落合788	アミノ酸化合物をはじめとする有機化合物を幅広く生産している工場において電気エネルギー・熱エネルギーの省エネを推進するためにESCO事業方式を採用し、追焚装置付き排熱ボイラを導入することで、既存のA重油ボイラを撤去し、現在、優先稼働させているガスボイラよりも高効率な追焚装置付き排熱ボイラを最優先で稼働させ、発電も行うことで節電、工場全体の省エネルギーを実現する。
51	八潮工場 1号抄紙機 高効率シュープレス導入による省エネルギー事業	レンゴー株式会社	埼玉県八潮市西袋330番地	1号抄紙機の乾燥工程であるドライヤーの一部を高効率脱水型シュープレスに更新し、脱水能力を強化することで乾燥工程での熱負荷を削減し、省エネルギーを図る。電気使用量は若干増加するが、乾燥工程での蒸気使用量の削減およびエネルギー使用の合理化を実施することで、使用エネルギーの削減を図る。
52	佐藤食品工業株式会社北海道工場における省エネルギー-ESCO事業	オリックス株式会社/佐藤食品工業株式会社	北海道岩見沢市大和四条5丁目	工場のエネルギー最適化という観点から、様々な手法の省エネルギー事業(節電事業、蒸気系統の見直し等)を複合的に組み合わせ、省エネルギーを実現する。さらにボイラ燃料をA重油からLNGへ切り替えることでCO2削減も同時に実現させる。
53	ESCO方式を用いた浴室工場における燃料転換とコージェネレーションシステム導入による節電・省エネルギー事業	株式会社エネルギーアドバンス/株式会社LIXIL	茨城県つくば市上大島1547	浴室工場において燃料転換でのCO2削減と電気・熱の省エネルギーと節電を推進するため、ESCO事業方式を活用し、LNGサテライトタンク及び高効率コージェネと高効率エアコンプレッサー、高効率ボイラを導入する。これにより浴室工場における事業所全体の省エネルギーを図る。
54	白玉の湯 泉慶 高効率ヒートポンプチラー導入による省エネルギー事業	株式会社ホテル泉慶	新潟県新発田市月岡温泉453番地	今回増改築ごとに熱源機械を増設しているため、熱源の統轄を行い省エネと管理面での省力化を図るために高効率空冷式ヒートポンプチラーを導入して省エネルギー事業を行う。
55	宮島醤油株式会社妙見工場における燃料転換及び各種省エネルギー事業	オリックス株式会社/宮島油株式会社	佐賀県唐津市中瀬通1番地18号	1.コンプレッサーのインバーター化、2.コンプレッサーの台数制御、3.蒸気弁の保温、4.排水処理場における高効率フロアーの導入、5.レトルト釜における温排水の熱回収、6.LNGへの燃料転換に伴う高効率ボイラへの更新を行う。多様な省エネ手法を複合的に組み合わせ、省電力・省エネルギーを実現する。
56	酸素プラント、焼鈍設備及び回転機器の高効率化による省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	岡山県倉敷市水島川崎通1丁目	1.酸素プラントにおける乾燥用動力の小型化2.伝熱促進体による焼鈍炉熱効率向上3.液体酸素回収フロー改造による省電力4.5.高効率コンプレッサ導入による省エネルギー事業。
57	カバヤ食品岡山工場省エネルギー事業	カバヤ食品株式会社	岡山県岡山市北区御津野々口1100番地	本事業は、岡山工場の空調設備、ボイラー設備、除湿設備において高効率機器を導入し、環境自主行動計画及び中長期計画の実効性を高め省エネを図る事を目的とする。空調においては吸収式冷凍機を高効率空冷チラーに、EHPを高効率EHPに更新する。A重油ボイラーは高効率LPGボイラーに更新し、除湿設備は高効率除湿設備に更新してエネルギー使用量を低減する。

番号	事業の名称	事業者名	実施場所住所	事業の概要
58	ESCO方式を用いた飲料工場におけるコージェネレーションシステム(ガスタービン+追焚装置付き廃熱ボイラ)導入による節電対応および既存蒸気削減による省エネルギー事業	株式会社エネルギーアドバンス/ジャパンフーズ株式会社	千葉県長生郡長柄町皿木203番地1	飲料を幅広く生産している工場において電気・熱エネルギーの省エネを推進するためにESCO事業方式を採用し、既存のディーゼル発電機に比べ総合効率で優れるガスコージェネレーションシステムを導入することで、電力削減を行う。また、排ガスボイラに追焚装置を付けることでさらに高効率な蒸気製造を行い、工場全体の節電、省エネルギーを実現する。
59	「摩耶ロープウェイ」高効率設備導入による省エネルギー事業	一般財団法人神戸すまいまちづくり公社	兵庫県神戸市灘区摩耶山町2番2号	摩耶(まや)ロープウェイの主原動機は三相誘導電動機で、手動による抵抗制御のためエネルギー損失が大きい。本事業では、高効率モータとインバータ装置並びに運転自動制御装置、さらに搬器(ゴンドラ)及び各種滑車の制動エネルギーを貯蔵する再生電力貯蔵装置について、設備導入を行い、電力削減と有効利用を目標とする。
60	佐藤食品工業株式会社佐賀工場における省エネルギー事業	オリックス株式会社/佐藤食品工業株式会社	佐賀県杵島郡江北町上小田	工場のエネルギー最適化という観点から、複数の省エネ事業(1.ボイラの高効率化、2.蒸気バルブ類の保温実施、3.高効率ヒートポンプの導入、4.空調用チラーの高効率化、5.製品冷却用チラーの高効率化、6.照明のLED化)を電気・熱の双方の観点から複合的に組み合わせる。さらにボイラの燃料(A重油)をLNGへ切り替えることでCO2削減も同時に実現させる。
61	イースト培養廃液濃縮使用蒸気再利用による省エネルギー事業	株式会社 カネカ	兵庫県高砂市高砂町宮前町1-8	廃水の濃縮時に発生する蒸気を圧縮し、濃縮の熱源として再利用することで省エネルギー化を図る。
62	庄延地区における省エネルギー事業	JFEスチール株式会社/瀬戸内共同火力株式会社	広島県福山市鋼管町1番地	1.熱延デスケポン2台に流体継手を導入2.CGL,CAL連続焼鈍炉へ伝熱促進体を導入3.CGL洗浄温水用加温蒸気削減のため炉排ガス廃熱の有効回収して洗浄用温水を加温する装置を導入。
63	H形鋼製造工場の加熱回数省略による省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	岡山県倉敷市水島川崎通1丁目	現在、H形鋼ミルは原材料スラブを加熱し1次圧延してビームブランクを製造した後、再加熱しH形鋼を製造するプロセスである。本事業は、スラブから直接H形鋼を製造できる圧延機を導入することで、加熱を1回で済むよう1ヒート省略することで燃料ガス使用量削減の省エネルギー化を図るものである。
64	長井水産 省エネルギー事業	長井水産株式会社	神奈川県横須賀市長井5-24-7	年間の負荷変動が大きい既存の冷凍機をインバータ冷凍機へ更新を行なう。年間の負荷変動が小さい既存の冷凍機は成績係数の高い高効率冷凍機へ更新を行なう。合わせて、既存のトランス及び照明を高効率トランス及びLED照明に更新する。
65	省電力型電解槽の導入による省エネルギー事業	信越化学工業株式会社	新潟県上越市頸城区西福島28番地1	イオン交換膜法食塩電解プロセスにて現在使用している単極式電解槽を撤去し、省電力型の新規の複極式電解槽を導入することにより工場使用電力の削減を図る。
66	高効率窒素圧縮機の導入および熱風炉高温排熱回収効率向上による省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	千葉県千葉市中央区川崎町1番地	高効率の窒素圧縮機を導入し、既設の圧縮機を停止することにより省電力を図る。熱風炉の高温排熱回収効率を向上させるため、新規にバイパス配管を敷設し、燃料ガス使用量を削減する。以上、2つの省エネルギーにより、都市ガスおよび、購入電力を削減する。
67	省エネルギー型電動式射出成形機導入による省エネルギー事業	オリックス株式会社/みのる化成株式会社	岡山県岡山市北区牟佐503	従来使用している油圧駆動型の射出成形機から省エネルギー性の高い電動式射出成形機へ切り替えることで工場全体の省エネルギー化を図る。油を使用しないので環境負荷の低減にもつながる。
68	第三減圧蒸留装置加熱炉改造による省エネルギー事業	昭和四日市石油株式会社	三重県四日市市塩浜町1番地	第三減圧蒸留装置において加熱炉改造を実施し、低処理時の加熱炉循環処理量を最小化することにより、同加熱炉の抜本的な省エネ化を図る。

番号	事業の名称	事業者名	実施場所住所	事業の概要
69	燃料転換による設備の省エネ更新と高効率コージェネレーションシステム導入による省エネルギー事業	横関油脂工業株式会社	茨城県北茨城市中郷町日棚字宝壺644-49	油燃料から天然ガスへの燃料転換によるCO2削減と、電気・熱の省エネルギーと節電を推進する。LNGサテライト、省エネ型脱臭装置、高効率ボイラおよび高効率ガスエンジンCGSを導入する。脱臭装置は熱回収装置により、熱の損失ロスを低減する。高効率ボイラでは蒸気システムの変更により、構内蒸気負荷に対する最適な運転制御を実現する。CGSでは排熱を有効利用する。
70	「六甲有馬ロープウェー」高効率設備導入による省エネルギー事業	一般財団法人神戸すまいまちづくり公社	兵庫県神戸市灘区六甲山町北六甲4512-336	六甲有馬ロープウェーの主原動機は直流電動機で、冷却ファン等の補機や力率による損失が大きい。本事業では誘導電動機を導入し、インバータ制御を行う。さらに、ゴンドラの制動エネルギーを貯蔵し再利用する電力回生充放電装置について、設備導入を行い、電力削減と有効利用を目標とする。
71	ESCO方式を用いたバッテリーセパレーターフィルム工場におけるコージェネレーションシステム導入による節電対応および既存蒸気削減による省エネルギー事業	株式会社エネルギーアドバンス/東レバッテリーセパレーターフィルム株式会社	栃木県那須塩原市井口1190番13	灯油から天然ガスへの燃料転換によるCO2削減および、電気・熱の省エネルギーと節電を推進するため、ESCO事業方式を活用し、LNGサテライトタンク、高効率ボイラ、高効率ガスタービンのコージェネレーションシステムを導入する。これにより事業所全体の省エネルギーを図る。