

平成24年度エネルギー使用合理化事業者支援事業 交付決定案件

(受付順に掲載)

番号	事業の名称	事業者名	実施場所住所	事業の概要
1	電動駆動式油圧ショベル導入による省エネルギー事業	株式会社エコプラン	滋賀県長浜市田町14番地	現に使用するディーゼルエンジン駆動式油圧ショベルに替えて、電動駆動式油圧ショベルを導入し、これにより事業場の省エネルギーを図るとともに、二酸化炭素の排出を削減する。
2	コンプレッサー最適運転制御装置導入による省エネルギー事業	日本ペットフード株式会社	静岡県袋井市梅山2020番地1	制御装置の導入による圧力、流量制御で、コンプレッサーの運転改善、圧力変動幅の減少、コンプレッサー元圧の低下などで電力削減を図る。
3	高効率ボイラー、高効率空調設備、高効率塗染設備導入による省エネルギー事業	株式会社伊予捺染	愛媛県今治市山路832番地	事業所内で使用しているボイラー設備1台、空調設備2台、捺染設備1台を更新することにより工場全体のエネルギー効率を改善する。
4	楠橋紋織株式会社 高効率照明器具導入による省エネルギー事業	楠橋紋織株式会社	愛媛県今治市宅間甲319番地	現在設置されている従来照明設備を、高効率照明設備に代替することにより省エネを図る。
5	光陽株式会社 高効率照明器具導入による省エネルギー事業	光陽株式会社	愛媛県今治市北日吉町一丁目11番1号	現在設置されている従来照明設備を、高効率照明設備に代替することにより省エネを図る。
6	白石病院 高効率照明設備導入による省エネルギー事業	医療法人慈風会	愛媛県今治市松本町一丁目5番地の9	現在設置されている従来照明設備を、高効率照明設備に代替することにより省エネを図る。
7	プレス製造工場省エネルギー事業	株式会社 山田ドビー	愛知県一宮市玉野下新田35	工場のベース電力として使用されている既存照明設備を高効率省エネ照明に更新することにより、ピーク電力(電力デマンド)と総エネルギー使用量を低減する。
8	平成24年度エネルギー使用合理化事業者支援補助金交付申請書 高効率空調エアコン設備導入による省エネルギー事業	鳥取部品株式会社	鳥取県東伯郡琴浦町赤碓276番地1	既存の空調エアコン設備が消費電力削減に伴わない為、高効率空冷ヒートポンプパッケージエアコン設備導入による省エネルギーを図るため、空冷ヒートポンプパッケージエアコン設備の新規導入修繕工事を行う。
9	介護老人保健施設かがやき苑省エネルギー事業	社会福祉法人翁仁会	広島県府中市上下町深江488番地1	本事業では、空調設備と誘導灯の更新を計画している。空調設備は灯油焚吸収式冷温水機を電気式高効率ビルマルチエアコンに更新し高効率運転と必要な場所のみでの空調を行う事が可能となるため、エネルギー消費量を削減出来る。誘導灯は従来型誘導灯をLED誘導灯に更新する。
10	老人ホーム亀甲園省エネルギー事業	社会福祉法人亀甲会	広島県三原市久井町江木161番地1	本更新計画では、空調と給湯を高効率機器に更新しエネルギー消費量を削減する。特養の空調はGHPを高効率EHPに更新し、養護の空調はボイラーとチラーを高効率EHPに、給湯はボイラーを高効率ボイラーに更新しエネルギーを削減する。
11	キスケボックスPAO I 高効率照明器具導入による省エネルギー事業	キスケ株式会社	愛媛県松山市宮田町4番地	現在設置されている従来型照明設備を、高効率照明設備に代替することにより省エネを図る。
12	キスケボックスPAO II 高効率照明器具導入による省エネルギー事業	キスケ株式会社	愛媛県松山市宮田町4番4	現在設置されている従来型照明設備を、高効率照明設備に代替することにより省エネを図る。
13	物流施設における電動フォークリフト導入による省エネルギー事業	一般財団法人 環境優良車普及機構/平野エクスプレス株式会社/東九州運輸有限公司	兵庫県神戸市西区平野町西戸田437-2	物流施設での省エネルギー対策を推進するため、物流施設で使用しているエンジン式フォークリフトを電動フォークリフトへ代替を促進する事業。当機構は、主に中小企業の事業者等が物流施設における省エネ対策に取り組みやすい環境作りを支援するため、新たに導入する電動フォークリフトのリースを行う。
14	物流施設における電動フォークリフト導入による省エネルギー事業[愛知]	一般財団法人 環境優良車普及機構/愛知陸運株式会社	愛知県豊田市前林町住吉32番地	物流施設での省エネルギー対策を推進するため、物流施設で使用しているエンジン式フォークリフトを電動フォークリフトへ代替を促進する事業。当機構は、主に中小企業の事業者等が物流施設における省エネ対策に取り組みやすい環境作りを支援するため、新たに導入する電動フォークリフトのリースを行う。
15	特別養護老人ホーム鶴寿荘LED照明設備導入による省エネルギー事業	社会福祉法人鶴寿会	愛媛県伊予郡松前町大字鶴吉635-1	事業所内に設置している蛍光灯照明器具をLED照明器具に置き換えることにより省エネを図る。
16	日東工業株式会社 中津川工場高効率ガス空調機導入及び乾燥炉排熱暖房利用による省エネルギー事業	日東工業株式会社	岐阜県中津川市茄子川字中垣外1683番1951	電気ヒートポンプ式空調機等を高効率ガスヒートポンプ式空調機に更新することにより、電力量を大幅に削減し、省エネルギーを図る。更に従来未利用であった乾燥炉の排気ガスの熱を熱交換器で回収して暖房に利用することにより、蒸気ボイラーでのLPG使用量を大幅に削減し、省エネルギーを図る。
17	高効率照明機器更新による省エネルギー事業	株式会社東京鐵骨橋梁	茨城県取手市下高井1020	工場内の照明用として設置した水銀灯を同照度の高効率LED照明機器に変更する。
18	LED照明導入による省エネルギー事業	栄電子工業株式会社	新潟県新潟市北区白勢町1番9号	工場のセラミックメタルハライド照明を高効率LED照明に交換し、省エネを図る。高効率LED照明に交換する事で不要時の照明の消灯が可能となることにより、省エネを図る。
19	高効率空調機導入による省エネルギー事業	社会福祉法人悲田院	福岡県福岡市早良区大字重留29番地の1	今回、エネルギー消費量を見直し、全消費エネルギーで大きなウェイトを占める空調機器の最新化を図る事によりエネルギー消費の削減に取り組む。また、これを機会に事業所内でのエネルギー消費の管理にも力を入れて行く。
20	うめ丸本館・別館省エネルギー事業	有限会社うめ丸	兵庫県南あわじ市阿那賀1137-9	地球温暖化防止の取り組みの一環として、最新の高効率空調設備への更新と高効率照明器具への更新を主体とした省エネルギー事業を実施することで、従来から取り組んできた省エネルギー対策を加速させ、喫緊の課題にもなっている節電対策に貢献しようとする事業。
21	伊藤光学工業株式会社 第二・第三工場省エネルギー事業	伊藤光学工業株式会社	愛知県蒲郡市宮成町247番地6	第二・第三工場の照明、蛍光灯から直管型LED照明器具に更新。
22	高効率航空機用地上空調設備導入による省エネルギー事業	株式会社 エージーピー	沖縄県那覇市鏡水150番地	当社は駐機中の航空機に対し、地上から電源及び調和空気を航空機へ供給しAPUを停止させ、騒音や排出されるCO2の削減及びエネルギーの合理化に取り組んでいる。本事業目的は、既設航空機用地上空調設備を高効率航空機用地上空調設備へ更新し、エネルギー効率を向上させることにより合理化を図る。

23	廣濟堂本社ビル 省エネルギー事業	株式会社廣濟堂	東京都港区芝4丁目6-12	本事業は、廣濟堂本社ビルで稼働中のヒートポンプエアコンを、全てトップクラスのインバーター機能を有する高効率空調機に更新し、中間負荷を削減して年間を通じて高効率運転を確保する設備とする。更新後の原油削減量は2.9KL/年、省エネ率は2.1%の計画。
24	発泡スチロール成形機の蒸気システムの高効率化による省エネルギー事業	株式会社タカラ化成	鳥取県鳥取市気高町宝木1562-5	発泡スチロール成形機の省エネルギー化を図るため、炉筒煙管ボイラを小型貫流蒸気ボイラーに更新し、最新の燃焼制御・送風機インバータ化を行い、燃料削減を行う。合わせて高効率オリフイス式スチームトラップを採用し、ドレン排出に伴う蒸気もれの削減を図る。
25	高効率照明器具導入による省エネルギー事業	株式会社 誠和	栃木県下野市柴262-10	節電と地球環境負荷低減を図ることを目的として、現在設置されている従来型照明器具を高効率照明器具へ代替することを内容とする事業。
26	まるみつ大塔店省エネルギー事業	株式会社ひぐち	長崎県佐世保市日宇町2838	㈱ひぐちでは、ホールでの使用割合が多い空調エネルギーの低減を図り、業界の模範となる省エネ型ホールへの移行を目指す。本事業では、まるみつ大塔店における既存GHPを高効率EHPに更新し、省エネルギーと環境負荷低減を図る計画。
27	まるみつin店省エネルギー事業	株式会社ひぐち	長崎県長崎市築町4-11	本事業では、まるみつin店における既存の電気式ヒートポンプエアコンを高効率電気式ヒートポンプエアコンに更新し、省エネルギーと環境負荷低減を図る計画。
28	ディーバあかね省エネルギー事業	医療法人社団 茜会	福井県坂井市丸岡町羽崎31-12-1	医療法人社団 茜会では、介護老人保健施設ディーバあかねにおいて、空調設備の更新を行う。福祉施設は24時間運営を行っており、空調におけるエネルギー消費割合が非常に大きいので、空調設備を高効率機器を導入し、消費エネルギーを削減する事を目的とする。既存の水冷チャラー(冷房用)、温水ヒーター(暖房用)を高効率ビルマルチエアコンに更新する事により、省エネを図る計画。
29	エコドライブ管理システム(EEMS)導入による省エネルギー事業	阪急バス株式会社	大阪府吹田市穂波町12番33号	EMSを実施することによる運行の省エネルギー化を目的として、事業所にエコドライブ推進体制を整備し、運転者が車両から得られる情報等を参考にエコドライブを実施するとともに、責任者が運行データ等に基づき運転者への指導等を行うことにより、組織的かつ継続的なエコドライブを実施する。
30	エコドライブ管理システム(EEMS)導入による省エネルギー事業	阪急バス株式会社	兵庫県塚本市安倉北3丁目5番40号	EMSを実施することによる運行の省エネルギー化を目的として、事業所にエコドライブ推進体制を整備し、運転者が車両から得られる情報等を参考にエコドライブを実施するとともに、責任者が運行データ等に基づき運転者への指導等を行うことにより、組織的かつ継続的なエコドライブを実施する。
31	エコドライブ管理システム(EEMS)導入による省エネルギー事業	阪急バス株式会社	大阪府茨木市上郡2丁目14番4号	EMSを実施することによる運行の省エネルギー化を目的として、事業所にエコドライブ推進体制を整備し、運転者が車両から得られる情報等を参考にエコドライブを実施するとともに、責任者が運行データ等に基づき運転者への指導等を行うことにより、組織的かつ継続的なエコドライブを実施する。
32	エコドライブ管理システム(EEMS)導入による省エネルギー事業	阪急バス株式会社	兵庫県芦屋市新浜町1番3号	EMSを実施することによる運行の省エネルギー化を目的として、事業所にエコドライブ推進体制を整備し、運転者が車両から得られる情報等を参考にエコドライブを実施するとともに、責任者が運行データ等に基づき運転者への指導等を行うことにより、組織的かつ継続的なエコドライブを実施する。
33	エコドライブ管理システム(EEMS)導入による省エネルギー事業	阪急バス株式会社	兵庫県深津町7番5号	EMSを実施することによる運行の省エネルギー化を目的として、事業所にエコドライブ推進体制を整備し、運転者が車両から得られる情報等を参考にエコドライブを実施するとともに、責任者が運行データ等に基づき運転者への指導等を行うことにより、組織的かつ継続的なエコドライブを実施する。
34	エコドライブ管理システム(EEMS)導入による省エネルギー事業	阪急バス株式会社	兵庫県川西市清和台東1丁目1番5号	EMSを実施することによる運行の省エネルギー化を目的として、事業所にエコドライブ推進体制を整備し、運転者が車両から得られる情報等を参考にエコドライブを実施するとともに、責任者が運行データ等に基づき運転者への指導等を行うことにより、組織的かつ継続的なエコドライブを実施する。
35	山田商会本社ビル省エネルギー事業	株式会社山田商会	富山県高岡市石瀬917-1	山田商会は、水道用資材・建築設備資材販売を主体に行っている会社で、富山に営業基盤をもっている。本社ビルの空調設備更新にあたり高効率機器を導入し、省エネを図る事を目的に事業を推進する。現在使用している吸収式冷温水機から高効率ヒートポンプエアコンに更新する事により、搬送動力の低減を含め空調で使用する消費エネルギーを大幅に削減する。
36	(新野村店)高効率省エネ照明導入による省エネルギー事業	株式会社文苑堂書店	富山県高岡市野村1717	目的は当該施設におけるエネルギー使用量(電力)を削減する事により、同施設の総エネルギー使用量(目標値:原油換算で17.9KL)を恒常的に削減出来るように図ることである。概要は、当該施設の照明設備を既設器具に対応する省エネ型の代替品に器具ごと交換する事により、上記目的達成を図る。
37	油圧射出成形機を電動射出成形機へ切り換え、工場内照明を水銀灯及び蛍光灯からLED灯に切り換える事による複合省エネルギー事業	八尾キタノ製作株式会社	富山県富山市八尾町福島五丁目103番地	当社の主力事業であるプラスチックの加工方法の射出成形において、成形機の駆動源が油圧ポンプを使用する設備から電動モーターを使用する設備へ切り換えし、工場内照明を水銀灯及び蛍光灯からLED灯に切り換える事による複合的に大幅な省エネルギー化を促進する。
38	ホテルサンルート関空ビル省エネルギー事業	株式会社本家さぬきや	大阪府泉大津市なぎさ町5-1	株式会社本家さぬきやは、全国に食堂や宿泊施設を多く展開しており、社会的責任としてエネルギー使用量の合理化を推進していく事が大きなテーマになっている。本事業はエネルギー使用率の高いホテルサンルート関空ビルの空調更新を行う。電気式EHPを高効率電気式EHPに更新する事により自社の環境自主行動計画の目標達成を行う事が事業の目的である。
39	インバーター制御空調機導入による省エネルギー事業	東陽倉庫株式会社	愛知県名古屋市中村区名駅南二丁目6番17号	省エネ化によって地球環境負荷低減を図ることを目的として、現在設置されている空調機を省エネタイプ空調機へ代替することを内容とする事業。
40	商品センターのLED照明器具化による省エネルギー事業	野水鋼業株式会社	千葉県白井市平塚2668-28	商品センターは、商品を在庫する倉庫機能と、顧客からの注文に応じた寸法に切断加工する作業場機能を有している。今回の計画は、商品センターの高天井に取り付けた46灯の水銀灯をLED照明器具46台に置き換える事により、電力使用量を削減する。
41	平成24年度(有松店)LED照明導入による省エネルギー事業	株式会社金澤文苑堂	石川県金沢市有松3-3-38	目的は当該施設におけるエネルギー使用量(電力)を削減する事により、同施設の総エネルギー使用量(目標値:原油換算で15.1KL)を恒常的に削減出来るように図る事である。概要は、当該施設の照明設備を既設器具に対応する省エネ型の代替品に器具ごと交換する事により、上記目的達成を図る。
42	LED照明設備導入による省エネルギー事業	名豊観光株式会社	愛知県名古屋市中区寛政町四丁目35番地	店舗及び駐車場の照明設備をLED化する節電事業。
43	LED照明設備導入による省エネルギー事業	名豊観光株式会社	愛知県名古屋市中区寛政町四丁目33番地	駐車場の照明設備をLED化する節電事業。
44	伊香しいたけ生産事業協同組合 音羽工場 高効率エアコン導入による省エネルギー事業	伊香しいたけ生産事業協同組合	滋賀県長浜市木之本町音羽870-4	人工ホダ木生産用の定速型エアコンを高効率インバータエアコンに更新することにより、電力量を大幅に削減し、省エネルギーを図る。
45	札幌かに本家仙台店 省エネルギー事業	株式会社札幌かに本家	宮城県仙台市青葉区一番町4丁目2-6	札幌かに本家仙台店において現状稼働中の空冷ヒートポンプチャラーを高効率空冷ヒートポンプチャラーに更新することで、特定事業者としてのエネルギー削減と自社の環境自主行動計画の目標達成することを事業の目的とする。
46	株式会社マルト好間店省エネルギー事業	株式会社マルト	福島県いわき市好間町中好間字中川原5	好間店の冷凍冷蔵設備を高効率冷凍機、ショーケースに更新、並びに高効率照明器具の導入により使用する電力消費量を抑制し、原油換算で年間30.8KLを削減して経営理念である、地球環境重視・循環型社会への積極対応を行うことを事業の目的とする。
47	空調機照明省エネタイプ更新による省エネルギー事業	株式会社フェローテックセラミックス	石川県白山市漆島町1142番地	節電及び省エネルギー化と地球環境負荷低減を図ることを目的として、現在設置されている空調機器と照明機器を最新の省エネ型に更新する事業。

48	株式会社キューアサにおける総合的な設備改善による省エネルギー事業	株式会社キューアサ	熊本県天草郡苓北町坂瀬川字宮原3606番地	コンプレッサのインバータ機導入、照明のLED化及び、高効率変圧器の導入により、総合的に省エネルギーとCO2削減を実現する。
49	ニューサンプラザLED照明化工事省エネルギー事業	株式会社縣鉄工所	愛知県西尾市寄住町金田11番地1	パチンコ店内の照明を省電力、長寿命のLED化することにより、大幅な電力削減を図る。
50	西尾スターポウルLED照明化工事省エネルギー事業	株式会社縣鉄工所	愛知県西尾市道光寺町天王下15	ポウリング場およびパチンコ店内の照明を省電力、長寿命のLED化することにより、大幅な電力削減を図る。
51	高効率パッケージエアコンと高効率冷凍機導入による省エネルギー事業	株式会社 海幸	鹿児島県鹿児島市谷山港2丁目2番20号	工場内セントラル空調システムを、高効率個別パッケージエアコンに更新することにより必要な箇所のみ空調機を運転することが可能となり、それによって無駄な電気を削減することが可能になる。また既存冷凍機を高効率機種に更新することにより省エネ化を図る。
52	(荻川店)高効率照明およびLED照明導入による省エネルギー事業	株式会社 カワマツ	新潟県新潟市秋葉区田島107-1	目的は当該施設におけるエネルギー使用量の内、特に電力使用量を削減する事により同施設の総エネルギー使用量(目標値 原油換算 17.5KL)を、恒常的に削減できるように図る事である。概要は、当該施設の既設照明器具に対応する高効率の省エネ型代替照明器具に交換することで上記目的の実現を図る。
53	営業倉庫における省エネ照明器具と高効率冷凍・空調設備導入による省エネルギー事業	名港海運株式会社	愛知県海部郡飛鳥村東浜二丁目15番地の2	省エネ化によって地球環境負荷低減を図ることを目的として、現在設置されている営業倉庫内に設置されている水銀灯器具400Wと冷凍・空調設備を省エネタイプ機器へ代替することを内容とする事業。
54	縦型横吹エアカーテン設置による省エネルギー事業	株式会社ジェフサ道流	北海道石狩市新港西一丁目722番地2	冷蔵倉庫の出入口扉部6ヶ所に横吹エアカーテンを設置することで、開閉時の庫内からの冷気流出及び庫外からの暖気流入を遮断し、使用電力の節減を図る。
55	高効率半導体製造設備導入による省エネルギー事業	大分電子工業株式会社	大分県豊後大野市三重町芦刈225	半導体製造の最終工程である”印字・成型/打抜き・検査・テープ内への挿入”を行う設備において、現有のエネルギー多消費型の設備3台を撤去し、自社開発の省エネルギー型設備1台を導入する。
56	青森工場高効率照明器具導入による省エネルギー事業	東和電機工業株式会社	青森県南津軽郡藤崎町大字榊字和田88番地1	省エネルギー化による地球環境の負荷低減と節電を行うことを目的として、現在、工場に設置されている従来型照明器具(蛍光灯、水銀灯)を高効率の照明器具(LED)へ代替することを内容とする事業。
57	ドライ倉庫内の「水銀灯:389灯」を全て「LED器具」へ交換する省エネルギー事業	生活クラブ事業連合生活協同組合連合会	埼玉県飯能市下川崎34	(目的)「水銀灯器具」を「LED器具」に交換する事で、倉庫内照明設備の消費電力を「約70%」、事業所全体の消費電力を「約5%」削減する事を目指した省エネルギー事業。(概要)ドライ倉庫内のすべての「水銀灯器具」を撤去し、「LED器具」に交換する照明器具改善による省エネルギー事業。
58	ハローズ御幸店 店舗照明節電改修事業	株式会社ハローズ	広島県福山市御幸町大字上岩成字正戸464番地8	現在の店舗照明を直管型LED照明・演出LED照明へ更新による省エネルギー事業。
59	ハローズ神辺店 店舗照明節電改修事業	株式会社ハローズ	広島県福山市神辺町大字川北字上石川1086番2	現在の店舗照明を直管型LED照明・演出LED照明へ更新による省エネルギー事業。
60	ハローズ春日店 店舗照明節電改修事業	株式会社ハローズ	広島県福山市春日町三丁目80番の1	現在の店舗照明を直管型LED照明・演出LED照明へ更新による省エネルギー事業。
61	ハローズ大門店 店舗照明節電改修事業	株式会社ハローズ	広島県福山市大門町二丁目207番	現在の店舗照明を直管型LED照明・演出LED照明へ更新による省エネルギー事業。
62	ハローズ東福山店 店舗照明節電改修事業	株式会社ハローズ	広島県福山市引野町三丁目397番	現在の店舗照明を直管型LED照明・演出LED照明へ更新による省エネルギー事業。
63	高効率LED照明器具導入による省エネルギー事業	株式会社松岡	大阪府大阪市住之江区南港南4-1-43	大阪南港センターに設置している照明器具を高効率LED照明器具に代替することにより省エネルギー化を図る事業。
64	ガラス溶解炉の排ガス処理設備の変更による省エネルギー事業	東洋ガラス株式会社	滋賀県湖南市小砂町3	当社の川崎工場を廃止して、滋賀工場内に同規模のガラス溶解炉1基を新設する。新設するガラス溶解炉には、排ガス中のエネルギーを回収するために排熱ボイラと集塵装置のバグフィルタを設置する。回収した蒸気は、工場内の空調設備などに使用することで、既設ガス焚きボイラでの都市ガス使用量を削減する。
65	小松印刷株式会社本社工場省エネルギー事業	小松印刷株式会社	香川県高松市香南町由佐2100番地1	コンプレッサのエネルギー使用量は本工場の全エネルギーの1割を占めているため、高効率インバータコンプレッサを導入するとともに現状の分散設置から集中設置に変更することにより省エネを図る。併せて、工場内および事務所照明のLED化を行い、工場の総合的な省エネを図る。
66	パレスポウル空調設備省エネルギー事業	株式会社笛園	北海道釧路市幸町10丁目1-1	本事業は、釧路パレスポウルにおける空調設備について省エネルギー化を行うことを目的とする。現状の暖房はA重油をボイラー炊きし、蒸気を送風している。冷房では電気式のコンプレッサとクーリングタワーを使用した空調設備となっている。これらを冷暖兼用のEHPに置き換え省エネルギー化を図る。
67	冷水式LNG気化設備導入による省エネルギー事業	レンゴー株式会社	福井県越前市上真柄町39-1-2	現在は蒸気を熱源とする温水式LNG気化設備を使用していますが、冷水式気化設備の導入により蒸気使用量を削減して省エネルギーを図る。
68	高効率ガス吸収式冷温水発生機導入による省エネルギー事業	株式会社日放電子	神奈川県川崎市麻生区南黒川8-1	本事業は事業所内の空調を行っている成績係数(COP)が0.95のガス吸収式冷温水発生機3台を同型で成績係数(COP)が1.23の効率の良いガス吸収式冷温水発生機3台に更新し、ガス消費量・電気使用量を削減する。
69	高効率照明器具導入による省エネルギー事業	センコー株式会社	大阪府泉大津市小津島町2丁目9番地	省エネルギーを実施するために、倉庫に設置されている照明器具を高効率照明器具に交換する。
70	コンプレッサ運転とエアー漏れ管理システム導入による省エネルギー事業	イオインダストリー株式会社	静岡県湖西市新居町新居3380番地の500	コンプレッサの運転状況と、エアー漏れ状況を「見える化」し、コンプレッサのチューニング、制御、漏れ削減を実施し、実施結果を検証できるようにする。コンプレッサ運転の高効率化により、着実にコンプレッサ電力を削減する。
71	湯花楽秦野高効率ボイラー導入による省エネルギー事業	株式会社リラフル	神奈川県秦野市平沢字白三塚295番地2	温浴施設では、大量のお湯を生産しお客様へ提供している為、ボイラにて多くの燃料を消費している。そこで、最新型の潜熱回収型温水器(ボイラ)を導入し、お湯の生産に係るエネルギー使用量の削減を図る。
72	超高効率GHP導入による省エネルギー事業	医療法人日望会	群馬県みどり市笠懸町鹿2646番地1	現行空調機器を超高効率GHPに更新することで省エネルギーを図る。
73	新座貨物ターミナル駅ハイブリッド機関車導入による省エネルギー事業	日本貨物鉄道株式会社	埼玉県新座市大和田二丁目1番9号	新座貨物ターミナル駅構内において貨車の入換作業を行っているDE10形式ディーゼル機関車1両を省エネルギーに資するHD300形式ハイブリッド機関車へ代替することによって、鉄道貨物輸送における省エネルギーを推進する。
74	越谷貨物ターミナル駅ハイブリッド機関車導入による省エネルギー事業	日本貨物鉄道株式会社	埼玉県越谷市南越谷二丁目10番地	越谷貨物ターミナル駅構内において貨車の入換作業を行っているDE10形式ディーゼル機関車1両を省エネルギーに資するHD300形式ハイブリッド機関車へ代替することによって、鉄道貨物輸送における省エネルギーを推進する。
75	隅田川駅ハイブリッド機関車導入による省エネルギー事業	日本貨物鉄道株式会社	東京都荒川区南千住四丁目1番1号	隅田川駅構内において貨車の入換作業を行っているDE10形式ディーゼル機関車1両を省エネルギーに資するHD300形式ハイブリッド機関車へ代替することによって、鉄道貨物輸送における省エネルギーを推進する。
76	LED照明導入による省エネルギー事業	大信工業株式会社	東京都八王子市市瀬田町1218番地3	既存蛍光灯器具を用い、蛍光管をLED照明に又、既存水銀灯を水銀灯代替LED照明に交換することで省エネルギー化を図る。
77	空調熱源更新工事による省エネルギー事業	株式会社毎日新聞首都圏センター	埼玉県川口市緑町8-24	本事業は、新聞等の印刷工程に必要な空調・冷却設備が消費している電力とガスを、効率の高いシステムへと変更することで削減し、省エネルギーと節電を図る。
78	福玉三ツ瀧倉庫 照明器具取替えによる省エネルギー事業	福玉精穀倉庫株式会社	愛知県小牧市大字三ツ瀧原新田字東申塚224番地	照明の消費電力の抑制及び蛍光ランプ廃材の抑制によって、地球環境負荷低減を図る事を目的とし、現在設置されている従来型の照明器具を高効率でかつ、定格ランプ寿命の長い器具へ代替する事を内容とする事業。

79	一宮工場 高効率真空ポンプ 他の導入による省エネルギー 事業	株式会社キングコーポレー ション	愛知県一宮市今伊 勢町馬寄字吉田浦 1-10	高効率真空ポンプを導入し、同時にインバーター化及び台数制御で最適な 圧力制御を行う。あわせて、現在高圧圧縮空気をレギュラータにて減圧して 使用している低圧ブロウ工程を高効率ブロウに切替える。又、工場照明を 照度センサーを使い制御する事も含め工場全体の省エネルギーを図る。
80	商業用オフセット輪転機更新 による省エネルギー事業	株式会社広真印刷社	香川県さぬき市志度 2861番地	輪転機設備を最新型に更新を行い省エネルギー化を図る。
81	福玉元町倉庫 照明器具取替 えによる省エネルギー事業	福玉株式会社	愛知県小牧市元町 四丁目1番地	照明の消費電力の抑制及び蛍光灯廃材の抑制によって、地球環境負荷 低減を図る事を目的とし、現在設置されている従来型の照明器具を高効率で かつ、定格ランプ寿命の長い器具へ代替する事を内容とする事業。
82	最新節電技術を搭載した空調 設備導入による省エネル ギー事業	株式会社エム・アイ・ディ ジャパン	埼玉県朝霞市本町3 丁目1番53号	事業所及び営業店舗における空調設備機器を最新節電技術を搭載した省エ ネ性能のパッケージエアコンに交換するとともに経年による運動効率の減少 したパッケージエアコンを交換し、事業場における年間総電力消費量の約半 分をしめるパッケージエアコンの効率を10～15%以上向上させることにより年 間の消費エネルギーを3～7%削減する。
83	最新節電技術を搭載した空調 設備導入による省エネル ギー事業	株式会社エム・アイ・ディ ジャパン	新潟県新潟市中央 区南笹口2丁目1番 56号	事業所及び営業店舗における空調設備機器を最新節電技術を搭載した省エ ネ性能のパッケージエアコンに交換するとともに経年による運動効率の減少 したパッケージエアコンを交換し、事業場における年間総電力消費量の約半 分をしめるパッケージエアコンの効率を10～15%以上向上させることにより年 間の消費エネルギーを2～4%削減する。
84	最新節電技術を搭載した空調 設備導入による省エネル ギー事業	株式会社エム・アイ・ディ ジャパン	埼玉県上尾市緑丘1 丁目4番5号	事業所及び営業店舗における空調設備機器を最新節電技術を搭載した省エ ネ性能のパッケージエアコンに交換するとともに経年による運動効率の減少 したパッケージエアコンを交換し、事業場における年間総電力消費量の約半 分をしめるパッケージエアコンの効率を10～15%以上向上させることにより年 間の消費エネルギーを3～5%削減する。
85	冷蔵倉庫の外壁防熱及び屋 上遮熱施工による省エネ ルギー事業	株式会社 ホウスイ	東京都中央区豊海 町9番1号	冷蔵倉庫の建屋外壁へ保冷断熱材を増し貼りし、及び屋上へ遮熱シート防 水を施工することで、冷蔵庫内への侵入熱を低減し、冷凍機の消費電力を減 らして省エネルギーの実現を図る。
86	高効率冷凍機導入による省 エネルギー事業	株式会社 杏番屋	栃木県矢板市こぶし 台2-2	エネルギー使用合理化に関する中長期計画書に基づき、高効率冷凍機更新 により電気使用量及び二酸化炭素排出量の削減。
87	株式会社エフビー配送セン ター 高効率空調設備導入 による省エネルギー事業	株式会社エフビー	愛知県名古屋市中 区こも原町144	現在使用している空調設備を高効率空調設備に代替することにより、事業場 全体のエネルギー削減とCO2排出量の削減に取り組む。
88	高効率型照明器具導入によ る省エネルギー事業	タツタ電線株式会社	大阪府東大阪市岩 田町二丁目3-1	工場の天井照明は、水銀灯を主に蛍光灯を従に配置しており、照明効率が 低い。また、PCB使用の安定器付の器具が相当数含まれる。このため、照 明高さを下げ、蛍光灯を主とし、照明器具も高効率器具型を使用し省エネを 図る。併せて、PCB使用器具を撤去し、環境保全にも寄与する。
89	高効率冷却空調システム導 入による省エネルギー事業	富士食品工業株式会社	群馬県邑楽郡板倉 町大字板倉3418番 地8	既設冷却空調設備を高効率システムに更新し節電を実施する。外気処理シ ステムは、これまでの中央式から個別分散式に変更し搬送動力を低減すると 共に、室内CO2濃度と時刻による運転管理制御を導入し、中温エリアの大き な外気負荷を削減する。
90	尾道造船(株)省エネルギー事 業	尾道造船株式会社	広島県尾道市山波 町1005番地	目的:当工場は第1種エネルギー管理指定工場であり、確実な省エネルギー の推進が必要となっている。概要:本事業では、当工場のエネルギー消費量 (主に電気)の中で大きな割合を占めるエアークOMPRESSOR設備を工場全体 で統合・効率化する事で、省エネルギーの推進と環境負荷低減を図ると共 に、省エネ最適制御システムでの運転管理を行なう事で確実な省エネ ルギー運用が可能。
91	北アルプス文化センター及び 文化研修センター省エネ ルギー事業	富山県 上市町	富山県中新川郡上 市町法音寺1	北アルプス文化センターと文化研修センターの空調機の熱源を電気式の高 効率空冷ヒートポンプチャラーに変更するとともに、事務所の照明器具をLED 化することで、電力発電を削減する等、総合的な省エネ改修により約19パー セントの省エネ効果を図る。
92	魚沼精米工場 高効率の照 明及びGHP導入による省エ ネルギー事業	株式会社新潟ケンペイ	新潟県南魚沼市川 窪字川島523番地1	本事業は、省エネ化による地球環境負荷低減と節電を目的とする。既存空調 機の高効率化による省エネ効果を図る。また工場、事務所照明を高効率、最先端LEDへ代替することで、確実且つ継続的な省エ ネルギーを図る。
93	照明設備LEDランプ更新省 エネルギー事業	株式会社シモデンフード サービス	兵庫県姫路市紺屋 町44	白熱灯及び蛍光灯を省エネ効果が有るLEDに全て移行し電力量の削減を 図る。
94	エネルギー棟熱源最適化 システム導入による省エネ ルギー事業	ロート製薬株式会社	三重県伊賀市ゆめが 丘7-3	ロート製薬の環境方針に基づき、限りある資源を有効利用する為、高効率冷 凍機への更新やトレードオフを考慮した搬送動力の低減制御の組み合わせ によりエネルギーの削減と環境負荷の低減を実現する。また、既存排熱投入 型吸収式冷凍機(以下ジェネリンクと称す)との組み合わせによる最適な熱源 台数制御を行うことで更なる省エネルギー化を目指す。
95	高効率薄形熱盤及び高効率 蒸気ドレン回収システムに よるコルゲータの省エネル ギー事業	日之出紙器工業株式会社	鹿児島県日置市伊 集院町麦生田字笹 原2158番地	熱盤の薄型化、高効率化および熱盤加熱用蒸気ドレン回収システムの高効 率化を図る。段ボールシートへの熱伝達が改善されエネルギー量を大幅削 減でき、均熱性を高めることにより製品の品質を向上させ、製品の歩留まりを 高め、省エネ効果を図る。蒸気ドレンの熱回収システム採用し、熱の有効利 用を図る。
96	高効率薄形熱盤および高効 率蒸気ドレン回収システム によるコルゲータの省エネ ルギー事業	日之出紙器工業株式会社	福岡県北九州市小 倉北区高浜2-1-43	熱盤の薄型化、高効率化および熱盤加熱用蒸気ドレン回収システムの高効 率化を図る。段ボールシートへの熱伝達が改善されエネルギー量を大幅削 減でき、均熱性を高めることにより製品の品質を向上させ、製品の歩留まりを 高め、省エネ効果を図る。蒸気ドレンの熱回収システムを採用し、熱の有効 利用を図る。
97	港湾における荷役機械の省 エネ設備・技術導入による省 エネルギー事業	日本トランスシティ株式会 社	三重県四日市市霞2 丁目26の2	四日市港で使用している港湾荷役機械を省エネ型へ改造することにより、使 用する燃料を節約し省エネルギー化を図ると共に、国土交通省港湾局が推 進している港湾からの排出ガス削減による大気環境改善や地球温暖化対策 の推進に寄与する。
98	株式会社オノモリ 省エネ改 修工事による省エネルギー事 業	株式会社オノモリ	石川県能美市上清 水町タ30番地1	節電及びそれに伴うCO2の削減を図ることを目的とし、現在設置されてい る空調機器を高効率型に更新、水銀灯・蛍光灯も消費電力の少ないLED照明 に更新する事業。
99	徳島ターミナルビル熱源改修 による省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リ ース株式会社/徳島ターミ ナルビル株式会社/四電エナ ジーサービス株式会社	徳島県徳島市寺島 本町西1-61	本事業では、ホテル及びショッピングエリアの空調、給湯及び加湿の熱源に 使用しているガス燃焼煙管ボイラ、蒸気焚吸式冷凍機、空冷ヒートポン プチャラーを、最新式の高効率機器へ取替する事等により、省エネルギーとC O2排出削減を図る。併せて既設蓄熱槽の利用拡大を図り、夜間電力を有効 利用することで、昼間電力需要低減にも努める。更に、ESCO事業を導入す ることその省エネルギー効果を確保する。
100	LED照明設備導入による省電 力・省エネルギー事業	オリックス株式会社/ハウ ス物流サービス株式会社	兵庫県西宮市鳴尾 浜1-22-2	既存の照明機器をLED照明機器へ代替することで大幅な省エネルギー化を 実現し、地球環境負荷の低減、また、東日本大震災により、国として喫緊の 課題の一つとなった最大需要電力・使用電力量の低減に貢献する事業。
101	高効率ボイラー導入による省 エネルギー事業	アキレス株式会社	栃木県足利市借宿 町668	現在使用の貫流ボイラーから最新型の高効率ボイラーへ変更する事で省エ ネルギーを推進する。
102	高効率冷凍冷蔵設備と高効 率空調機導入による省エネ事 業	株式会社 ドミー	愛知県豊田市山之 手5丁目123番地	省エネ法の中長期計画書に基づいたエネルギー削減策の一環として、今回 の山の手店の冷凍冷蔵設備、店舗天井照明設備及び空調機を高効率機器 に取り替える。
103	泉佐野カントリークラブ高効率 給湯設備、高効率空調設備 導入による省エネルギー事業	株式会社アコーディアAH1 2	大阪府泉佐野市日 根野5320	株式会社アコーディアAH12では、泉佐野カントリークラブにおいて給湯設 備、空調設備の更新を行なう計画である。ゴルフ場施設では給湯、空調のエ ネルギー使用量が非常に大きく、給湯、空調設備に省エネルギー機器を導 入し、施設で使うエネルギー使用量を削減する事を目的に本事業を行なう。

104	介護老人保健施設高須ケアガーデン空調更新による省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社/医療法人社団福祉会	愛知県西尾市一色町赤羽上郷中120番地	施設の電力使用量を削減し、省エネルギーを目的とする。(前年に対する節電率は、14.0%)概要は、電力負荷の高い空調設備を効率的に更新する。①事業者の環境自主行動計画で定める年間CO2削減量の約11年分に相当するCO2を削減。②当該施設の電力使用量を10%以上(14.0%)節電可能。
105	地方独立行政法人宮城県立こども病院ESCO事業省エネルギー事業	三菱UFJリース株式会社/地方独立行政法人宮城県立こども病院/東北エネルギーサービス株式会社	宮城県仙台市青葉区落合四丁目3番17号	宮城県の小児医療の中核を担う宮城県立こども病院では、総合的に省エネルギーに取り組むことで、CO2削減と光熱水費削減を図ることをリーディングプロジェクトの一つとしている。さらに、東日本大震災で被災した経験を踏まえ、本事業では事業継続計画(BCP)を図りつつ、ESCO事業にて高効率熱源機器の導入や既存設備のチューニングを実施することで、多面的に省エネルギーを進めるものである。
106	高効率冷凍機導入による省エネルギー事業	倉敷紡績株式会社/株式会社倉敷アイビースクエア	岡山県倉敷市7番2号	ホテル内エネルギー量の占める割合が大きい空調関係において、高効率の冷凍機を導入し、さらに効率的な運転制御を行うことで、エネルギーの削減を図る。
107	株式会社北海道キャリウェイ高効率インバータスクロール型冷凍設備導入による省エネルギー事業	北海道乳業株式会社/株式会社北海道キャリウェイ	北海道函館市昭和三丁目295番地4,5,6,7,291番地2	事業所で使用中の、倉庫冷凍冷蔵用の一定速型冷凍圧縮機7基を高効率インバータスクロール型に更新する。本設備を更新するに当たり、冷凍能力は同等とするが、消費電力は、インバーターリア制御を行う為、大幅に低減する。また温度制御も負荷に追従した安定した管理ができる。既存冷媒ガスをR22からR410Aに転換することによりオゾン破壊係数をゼロにし、環境負荷を軽減する。
108	高効率冷凍機と省エネ型ショーケース導入による省エネルギー事業	株式会社ホクレン商事/オロロン農業協同組合	北海道天塩郡遠別町本町3丁目68番地	インバータ型冷凍機および省エネ型冷ケースを導入して省エネ効果を実現(電気使用量の削減)し、それに加えて電気使用量をモニターによる「見える化」で監視することによって省エネに対する意識向上を図る。
109	西神戸医療センターESCO事業省エネルギー事業	NTTファイナンス株式会社/財団法人神戸市地域医療振興財団/アズビル株式会社	兵庫県神戸市西区糀台五丁目7番地1	西神戸医療センターにおいて、熱源システムの更新、搬送動力の低減、最適制御などの高効率エネルギーシステムの組み合わせにより、エネルギー消費量の低減と環境負荷の低減を実現する。また、「神戸市地球温暖化防止実行計画」における、地球温暖化の防止に向けて市民、事業者、行政が一体となってCO2の排出量を削減することへの取り組みに貢献する。
110	先端空調システム及び照明設備導入による省エネルギー事業	大一企業 株式会社	大阪府富田林市旭ヶ丘町966-1	地球環境負荷低減を目的として、既設の空調設備・照明設備を最先端システムに代替・使用電力の集中管理を行う事により、省エネルギー化を計る事を内容とする事業。
111	先端空調システム及び照明設備導入による省エネルギー事業	有限会社 白川商事	大阪府泉北郡忠岡町忠岡南一丁目140番2号	地球環境負荷低減を目的として、既設の照明設備を最先端システムに代替・使用電力の集中管理を行う事により、省エネルギー化を計る事を内容とする事業。
112	高効率照明機器導入による省エネルギー事業	有限会社 サンライズカリブオーシャン	大阪府東大阪市新町	地球環境負荷低減を目的として、既設の照明設備を最先端システムに代替・使用電力の集中管理を行う事により、省エネルギー化を計る事を内容とする事業。
113	高効率照明器具導入による省エネルギー事業	有限会社サンライズカリブオーシャン	大阪府東大阪市新町16番41号	地球環境負荷低減を目的として、既設の照明設備を最先端システムに代替・使用電力の集中管理を行う事により、省エネルギー化を計る事を内容とする事業。
114	純水・空調・用役設備 インバーター導入による省エネルギー事業	信越半導体株式会社	福島県西白河郡西郷村小田倉字大平150	半導体向け超純水・クリーンルーム用空調・用役設備の出力が大きい原動機に対しインバーターを導入し、定量運転から必要量に応じたインバーター制御運転に変更する。設備全体が最適になるようシステム設計をおこない大幅な省エネルギーをはかる事業。
115	工場内の高効率照明設備導入による省エネルギー事業	株式会社池田歯車製作所	北海道札幌市発寒13条12丁目4-45	工場内の事業前照明設備(水銀灯・レフランプ)を、事業後 高反射HF蛍光灯空型・高反射HID設備に換える事により大幅なエネルギー削減が図れる。
116	発泡スチロール工場における蒸気システムおよび照明の高効率化による省エネルギー事業	株式会社谷笹化成工業所	兵庫県粟粟市山崎町東下野137-1	発泡スチロールは原料を蒸気で加熱し膨らませた後成形を行い、目的に合った緩衝材に成形する。この為に加熱用蒸気を多く使用する。この蒸気量の省エネを図り燃料費の削減を行い、原単位の低減を図る。さらに夏場の電力需要に対応するため、高効率照明による工場内照明の電力量の削減を図る。
117	トラックターミナルにおける省エネ照明器具導入による省エネルギー事業	日本梱包運輸倉庫株式会社	宮城県柴田郡大河原町金ヶ瀬川根80番1	省エネ化によって地球環境負荷低減を図ることを目的として、現在設置されているトラックターミナル内の水銀灯75台を高効率LED照明器具75台へ代替することを内容とする事業。
118	節電に向けた高効率空調機及び高効率照明器具入替による省エネルギー事業	株式会社セリア	岐阜県大垣市外渚二丁目38番地	省エネ器具導入により電力量削減を目的として、①定速パッケージエアコンから、最新の省エネインバータ搭載「省エネパッケージエアコン」への入替、②一般蛍光灯器具から環境配慮型蛍光灯器具(高効率、長寿命)及びLED器具への入替により、照明及び空調の消費エネルギー低減による建物全体の節電に寄与する。
119	福島工場コンプレッサ更新による省エネルギー事業	エステー株式会社	福島県いわき市小名浜住吉字西沖14-5	福島工場においてコンプレッサ1台を更新。
120	九州工場小倉事業所コンプレッサ更新による省エネルギー事業	エステー株式会社	福岡県北九州市小倉南区葛原東4-7-18	九州工場小倉事業所においてコンプレッサ1台を更新。
121	照明器具LED改修化省エネルギー事業	日本運輸株式会社	群馬県邑楽郡千代田町鍋谷656-1	昨今の電力供給不足への対策等の視点から、エネルギー管理の強化や省エネルギーに資する設備の導入等により更なる省エネルギー推進が必要となってきた。当社は、省エネルギー化により地球環境負荷低減及び、電力供給不足への対応を目的として、現在設置している倉庫内及び事務所の従来型蛍光灯を高効率の照明器具へ代替する事を目的とする事業。
122	照明器具LED改修化省エネルギー事業	日本運輸株式会社	群馬県邑楽郡大泉町寄木戸612	昨今の電力供給不足への対策等の視点から、エネルギー管理の強化や省エネルギーに資する設備の導入等により更なる省エネルギー推進が必要となってきた。当社は、省エネルギー化により地球環境負荷低減及び、電力供給不足への対応を目的として、現在設置している倉庫内及び事務所の従来型蛍光灯を高効率の照明器具へ代替する事を目的とする事業。
123	照明器具LED改修化省エネルギー事業	日本運輸株式会社	群馬県太田市只上町525	昨今の電力供給不足への対策等の視点から、エネルギー管理の強化や省エネルギーに資する設備の導入等により更なる省エネルギー推進が必要となってきた。当社は、省エネルギー化により地球環境負荷低減及び、電力供給不足への対応を目的として、現在設置している倉庫内及び事務所の従来型蛍光灯を高効率の照明器具へ代替する事を目的とする事業。
124	照明器具LED改修化省エネルギー事業	日本運輸株式会社	群馬県伊勢崎市三室町6214	昨今の電力供給不足への対策等の視点から、エネルギー管理の強化や省エネルギーに資する設備の導入等により更なる省エネルギー推進が必要となってきた。当社は、省エネルギー化により地球環境負荷低減及び、電力供給不足への対応を目的として、現在設置している倉庫内及び事務所の従来型蛍光灯を高効率の照明器具へ代替する事を目的とする事業。
125	LED照明設備導入によるテキサス長門店省エネルギー事業	有限会社栄光商事	山口県長門市仙崎412-2	(有)栄光商事は山口県に遊技場を2店舗所有し、昨年はグループ企業で特定事業者指定の(株)和光興産6店舗所有の照明設備を全てLED照明に変更し本補助金制度の交付を受けている。今年度の取組みとしてグループ企業(11店舗)中、全店舗の照明をLED照明に更新完了。又、空調設備も旧型を更新済みで他の店舗も随時更新し、エネルギー消費量の削減と自主行動計画の達成。
126	LED照明導入によるテキサス萩店省エネルギー事業	有限会社栄光商事	山口県萩市大字土原611番地2	(有)栄光商事は山口県にパチンコ・スロット店を2店舗所有し昨年はグループ企業である(株)和光興産(特定事業者)として6店舗の照明を全てLEDへ変更し今年度の取組みとして(有)栄光商事の2店舗の照明設備をLEDへ変更し空調設備も旧型の空調機器(2015省エネ基準・2011グリーン購入法)を入替え他の店舗も随時変更しエネルギー消費量を削減する。
127	高効率空調機への更新による省エネルギー事業	オカタ産業株式会社	愛知県豊田市永覚新町一丁目36番地	既存の一定速空調機を高効率空調機(高インバータ空調機)へ更新することにより、省エネルギー化を図り、事業所全体の消費エネルギーを削減する。

128	株式会社 世界堂 省エネルギー事業	株式会社 世界堂/株式会社 アートカルチャー/株式会社 神奈川クリニック/株式会社 東日本計算センター/三菱電機クレジット株式会社	東京都新宿区新宿三丁目1番1号	本事業では、世界堂ビルの空調設備と換気設備の更新を行う。空調機はインバーター機能を有する高効率空調機に更新するとともに、熱交換効率の高い全熱交換器に更新して、年間を通じて省エネを確保し、自社の環境自主行動計画の削減目標を大きく超える事業。
129	GHP空調機の改修による省エネルギー事業	三菱UFJリース株式会社/株式会社エンチャー	愛知県岡崎市大平町字敷下56番	本事業はエネルギー使用の合理化を図ることを目的とした事業である。事業の概要はエネルギー効率の悪いガスヒートポンプ空調機(GHP)を電気式の高効率空調機(EHP)へ改修することで省エネルギー効果を図る。
130	ホテルまほろば省エネルギー事業	北海道リース株式会社/トーホウリゾート株式会社	北海道登別市登別温泉町65番地	ESCO事業により、施設内で多く消費している石油燃料の削減による省エネルギー化を図ると共に、CO2排出量削減を図り、地域の低炭素化に寄与することを目的とする。その内容は、施設内の未利用エネルギー(温泉排水、冷房排熱)を有効に活用する高効率機器ヒートポンプの導入と既設ポンプにインバーター設置及び温泉排水熱利用ロードヒーティングを行う。
131	磐田市立総合病院ESCOによる省エネルギー事業	JA三井リース株式会社/磐田市立総合病院/日本ファシリティソリューション株式会社	静岡県磐田市大久保512-3	磐田市立総合病院では、磐田市の「環境確保基本計画」に基づき地球環境の保全に向けて病院施設の省エネルギー化を目指している。本事業は、確実な省エネルギーを図るためにESCO事業を導入し、病院のエネルギーセンターに設置されている熱源設備を高効率システムに更新することにより、大幅な省エネルギーを実現する。
132	排ガスボイラー設備の導入による、焼却排熱を有効利用した省エネルギー事業	日立キャピタル株式会社/株式会社東亜オイル興業所	千葉県八千代市上高野1728番地5	本事業所では、油の再生等の再生事業と産業廃棄物処理(油性廃棄物全般等)の処理を行っている。本事業では、産業廃棄物処理の過程(焼却炉)にて大気に放出されている熱を新設する排ガスボイラーで回収し、蒸気供給および電力供給を行うことで省エネルギーを図る。
133	空調設備導入によるテキサス段原店省エネルギー事業	株式会社和光興産	広島県広島市南区段原3丁目9-9	㈱和光興産は広島・山口・福岡にパチンコ・スロット店を6店舗所有し総エネルギー使用量が2590kIで特定事業者指定され昨年は全ての店舗の照明をLEDへ変更し消費電力の削減に成功し今年度の取組みは旧型の空調設備から2015省エネ基準・2011年グリーン購入法をクリアしている機器を採用し先進的・環境負荷もクリアする事によりエネルギー消費量の削減する。
134	空調設備導入によるペベルモコ店省エネルギー事業	株式会社和光興産	広島県広島市西区己斐本町3丁目13-10	㈱和光興産は中国・九州地域にパチンコ・スロットを6店舗所有し総エネルギー使用量が2590kIで特定事業者指定され昨年は中長期計画の実施項目の6店舗全ての照明をLEDへ変更し消費電力の削減に成功し今年度の取組みは旧型の空調設備から2015省エネ基準・2011年グリーン購入法をクリアしている機器を採用し先進的・環境負荷もクリアする事により、エネルギーの削減の目標値を達成し企業としての環境に対する役割と責任を果たす。
135	空調設備導入によるテキサス祇園店省エネルギー事業	株式会社和光興産	広島県広島市安佐南区西原5丁目3-1	㈱和光興産は広島・山口・福岡にパチンコ・スロット店を6店舗所有し、総エネルギー使用量が2,590kIで特定事業者指定され昨年は全ての店舗の照明をLEDへ変更し消費電力の削減に成功し今年度の取組みとして旧型の空調機器から2015省エネ基準・2011年グリーン購入法をクリアしている機器を採用し先進的・環境負荷もクリアする事により、エネルギー消費量を削減する。
136	丸全昭和運輸株式会社 大黒定温倉庫 省エネルギー事業	丸全昭和運輸株式会社/株式会社 二葉物流システム	神奈川県横浜市鶴見区大黒埠頭6	大黒定温倉庫で稼働中のラインチラー冷凍機を、全てトップクラスのインバーター機能を有する高効率冷凍機に更新し、中間負荷を削減して年間を通じ高効率運転を確保する設備とする。使用する冷媒も地球環境に配慮した410Aを採用したトップクラスの高効率冷凍専用機を導入して年間省エネ率アップを図る。
137	ハイブリッドストラドルキャリア導入によるコンテナターミナルの省エネルギー事業	興銀リース株式会社/伊勢湾倉庫株式会社	三重県四日市市霞2丁目6番地の1	四日市港で使用している港湾荷役機械「ストラドルキャリア」を省エネ型へ代替することにより、使用する燃料を節約させ省エネルギー化を図るとともに、国土交通省港湾局が推進している港湾からの排出ガス削減による大気環境改善や地球温暖化対策の推進に寄与する。
138	株式会社金秀本社ESCO省エネルギー事業	沖縄ガス株式会社/株式会社金秀本社	沖縄県那覇市旭町112番地1	ESCO事業を活用し、東館の水蓄熱式空調設備、西館のガスヒートポンプ式空調機(GHP)を全て、発電機搭載型高効率ガスヒートポンプ式空調機(GHP)に統一し、節電効果と、更なる環境負荷軽減に努める。
139	かなぎ園業務用ヒートポンプ給湯システム設置省エネルギー事業	社会福祉法人かなぎ福祉会	島根県浜田市金城町七条11046-5	既存のA重油を使用した給湯システムを電気式の大規模業務用ヒートポンプ給湯システムに更新する事で、省エネルギー化を図る。
140	水銀灯代替LED照明導入による省エネルギー事業	三菱UFJリース株式会社/中谷興運株式会社	岡山県倉敷市玉島乙島字新湊8262-2	目的:セラミックメタルハイドランプを高天井用LED照明に交換することにより、消費電力の削減をはかり、省エネルギー化する。概要:現状400Wセラミックメタルハイドランプを利用している旧棟倉庫(1, 2, 3, 5)の照明208個を、200Wの高天井用LED照明153個に交換する。
141	高効率照明設備導入による省電力・省エネルギー事業	オリックス株式会社/ひかり味噌株式会社	長野県上伊那郡飯島町田切1145の8	既存の照明機器をHF照明・LED照明機器へ代替することで大幅な省エネルギー化を実現し、地球環境負荷の低減、また、東日本大震災により、国としての喫緊の課題の一つとなった最大需要電力・使用電力量の低減に貢献する事業。
142	LED照明機器導入による省エネルギー事業	オリックス株式会社/タカラ物流システム株式会社	京都府京田辺市大住濱55番地13	既存の効率の悪い水銀灯照明機器を省エネタイプのLED照明機器へ代替することで、大幅な省エネルギーを実現し、地球環境負荷の低減に貢献する事業である。内訳は下記の通り。水銀灯400W481台⇒LED400W相当446台、LED300W相当35台。
143	高効率照明器具と高効率空調機導入による省エネルギー事業	北陸ビル防設株式会社	富山県富山市二口町三丁目五番地の五	既設照明設備を高効率省エネ照明に変更すること、また既設空調設備を省エネ空調導入することにより、事業所における総エネルギー使用量を恒久的に削減する。
144	船用ディーゼル発電機開用「試運転発生電力回収装置」導入による省エネルギー事業	ダイハツディーゼル株式会社	滋賀県守山市阿村町45番地	弊社の主力製品であるディーゼル発電機開用の試運転時に発生する電力は、制御が容易な水抵抗負荷装置を用いて、熱に変換し、放熱している。今回、試運転発生電力回収装置を導入し、発生電力の一部を工場内電力系統と連係させ、工場内設備において、電力として有効利用する。
145	アピナ太田店LED導入による省エネルギー事業	株式会社共和コーポレーション	群馬県太田市内ヶ島町907-1	施設照明器具をLED他、省エネ器具へ入れ替える。
146	高効率温水発生機及びLED照明器具導入による省エネルギー事業	社会福祉法人輝きの会	山形県山形市成安425番地の2	福祉施設における温水発生機の高効率型機種への更新による電力、燃料の省エネルギー化と福祉サービス利用者の生活空間におけるLED照明導入による電力の省エネルギー化を図る。
147	高効率コンプレッサー導入による省エネルギー事業	株式会社駒井ハルテック	千葉県富津市新富33-10	工場の省エネ化につながる設備導入等に要する費用を補助することにより、工場の環境性能の向上を図るとともに、地球温暖化防止に資する。
148	真空ルーツブロー集中統合化による省エネルギー事業	五條製紙株式会社	静岡県富士市原田451-1	抄紙機は吸引装置が設置され、吸引装置毎にルーツブロー、セパレータータンク、ドレンポンプが設置されている。製品の種類毎に吸引負荷が異なるため電力ロスが大きい。本事業では、複数のルーツブローをセパレータータンクで集中統合し回転数制御により負荷変動時の電力ロスを削減する。
149	高効率空調設備とLED照明設備導入による省エネルギー事業	株式会社アダル	福岡県糟屋郡宇美町大字炭焼579-5	節電と地球環境負荷低減を図ることを目的として、現在設置されている従来型空調設備を高効率空調設備へ代替するとともに、従来型照明器具をLED化して、複合的に省エネルギー化を推進させる事業。
150	廃食油混合灯油を利用した乾燥オカラ製造による省エネルギー事業	有限会社奈良農場	群馬県前橋市富士見町1204-115	現在乾燥オカラの製造に灯油を使用しているが、廃食油を灯油に混合することにより、灯油の使用量を削減する。
151	(株)コノミヤ 滝ノ水店 冷凍冷蔵設備及び店内1F照明に関する省エネルギー事業	株式会社 コノミヤ	愛知県名古屋緑区滝ノ水三丁目301番地	省エネ法の中長期計画書に基づいたエネルギー削減策の一環として、今回の滝ノ水店の冷凍冷蔵設備、店舗天井照明設備を高効率機器に取り替える。
152	加藤産業(株)川内センター省エネ型照明への改修による省エネルギー事業	加藤産業株式会社	愛媛県東温市南方2882番地5	既設の水銀灯及び安定器を省エネ型高効率水銀灯代替ランプ及び安定器へ変更、既設2灯式照明を高効率1灯式照明に変更することによって、エネルギー使用の合理化を進め、電力使用量の削減及び二酸化炭素排出抑制を図る。

153	高効率吸収式冷温水機導入による省エネルギー事業	株式会社ホテルゆのくに	石川県加賀市山代温泉19-49-1	従来の吸収式冷温水発生機から高効率の吸収式冷温水発生機へ更新しさらに、インバーター制御により、建物全体のエネルギー消費量を低減させ省エネルギー化するプロジェクト。また、独自に定めている環境自主行動計画の目標達成する。
154	屋外用大光量照明器具の高効率化による省エネルギー事業	株式会社イチバン・コーポレーション	滋賀県彦根市西今町字品井戸55番地1	屋外用大光量の照明器具で3分の1程度の消費電力になる器具を導入し、高効率化により省エネを図る。
155	高効率照明器具と高効率空調機導入による省エネルギー事業	津根精機株式会社	富山県富山市婦中町高日附852番地	目的は当該施設におけるエネルギー使用量(電力)を削減することにより、同施設の総エネルギー使用量(目標値:原油換算で55.8kl)を恒常的に削減できるように図る事である。概要は当該施設の照明設備及び、空調設備を既設器具に対応する省エネ型の代替品に器具ごと交換することにより、上記目的達成を図る。
156	ファインセラミックス事業部加工センター省エネルギー事業	アスザック株式会社	長野県上高井郡高山村大字中山981番地	事業概要は、同工場で稼働中のガスヒートポンプエアコンを高効率電気式ヒートポンプエアコンに更新し、省エネルギーを図る。
157	LED照明機器導入による省エネルギー事業	三菱商事ロジスティクス株式会社	神奈川県横浜市鶴見区安善町2丁目1番8号	照明に関する電気使用量を削減し、電気使用量を昨年の30%以上の削減を目的とする。当事業所では、照明に関する電気使用量が70%を占める。その照明設備に代替し、床面照度平均200~300lxの明るさを保ちつつ、電気使用量を削減する。
158	アライ電機産業株式会社アライビジネスセンタービルにおける省エネルギー事業	オリックス株式会社/アライ電機産業株式会社	埼玉県和光市白子1-3-40	既存の灯油焚き空調設備を高効率な電気式空調設備へ代替することで大幅な省エネルギー化を実現する。
159	菓子工場の原料加熱においてエネルギー源の変更による省エネルギー事業(電気ヒーターより、ガス焚きボイラーによる蒸気に変更)	フルタ製菓株式会社	大阪府堺市美原区黒山663	電気ヒーターからガス焚きボイラーによる蒸気加熱に変更することにより、省エネルギーと電力削減を目指す。蒸気の供給は、既設ボイラー室内蒸気ヘッダより蒸気配管を新設し、各温水タンクへ送ります。その際蒸気量はそれぞれの制御装置によりコントロールされ必要量を供給する。
160	給湯設備改善による省エネルギー事業	株式会社ホテルニュー富士	山梨県南都留郡富士河口湖町浅川132	既存の重油焚き温水ヒーターを自然冷媒ヒートポンプ式電気給湯機(業務用エコキュート)に更新することにより、燃料使用量を削減する事業。
161	高効率照明設備導入による省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社/新興運輸倉庫株式会社	東京都港区海岸3-30-1	倉庫及び事務所内の既存照明設備を高効率型機器に更新することにより、照度は維持しつつ消費電力を抑え、節電を図る。
162	有楽町DUO店における高効率空調機と高効率照明の導入による省エネルギー事業	東和産業株式会社	東京都千代田区有楽町二丁目11番1の1	既設空調機を高効率型に更新、従来型照明を高効率照明に更新、空調室外機散水を導入し省エネ・節電を図る。
163	甲府支店LED高天井照明器具導入による省エネルギー事業	株式会社アイ・テック	山梨県中巨摩郡昭和町築地新居751番地23号	既存の水銀灯をLEDに更新する。消費電力で3分の1、機器寿命で5倍、放射熱が少なく、こまめな点灯・消灯で器具能力のみならず運用での省エネ効果も高い。
164	高効率低温ブラインチラー導入による省エネルギー事業	榛名酪農業協同組合連合会	群馬県高崎市小八木町307番地の3	本事業では、牛乳工場稼働中の空冷式冷凍機、水冷式冷凍機を高効率低温ブラインチラーに更新することで、現状使用している電力量を削減する。
165	日本平病院省エネルギー事業	医療法人清仁会	静岡県静岡市清水区駒越2359番地の24号	医療法人社団清仁会 日本平病院は、温暖化による空調エネルギー使用量の増加傾向阻止が早急の課題であり、本事業において、既存のヒートポンプエアコンを高効率ヒートポンプエアコンにすることにより使用エネルギー量の削減を図る。
166	医療法人みやうち省エネルギー事業	医療法人みやうち	広島県廿日市市宮内字佐原田4209番地の2	医療法人みやうちでは、最もエネルギーを使用する空調・照明・給湯設備の高効率化を図ることを目的として空調設備は、既存の吸収式冷温水器を高効率ヒートポンプチラーに、GHP及びEHPも全て高効率型に更新する。照明設備はLED化し、グループホームの給湯設備は潜熱回収型ガス給湯器に更新する。
167	高効率空調機導入による省エネルギー事業	有限会社アイトス	神奈川県川崎市中原区下小田中2丁目1-16	高効率空調機を導入する事で、省エネルギーを図る。
168	ホック安倍店省エネルギー事業	株式会社フーズマーケットホック	鳥取県米子市安倍343	フーズマーケットホックは、山陰地方を地盤としたスーパーマーケットで、ホック安倍店において、商業施設の設備の中でも消費エネルギーが大きい空調、照明に高効率機器を導入することにより省エネを図る計画である。具体的には、既存のGHPは高効率EHPに、既存の蛍光灯はLED照明に更新することにより、大幅なエネルギー使用量の削減を図る。ホック揖屋店、皆生店においても同様に省エネを図る。
169	ホック揖屋店省エネルギー事業	株式会社フーズマーケットホック/株式会社サンドラッグ	島根県松江市東出雲町揖屋1222-1	フーズマーケットホックは、山陰地方を地盤としたスーパーマーケットで、ホック揖屋店において、商業施設の設備の中でも消費エネルギーが大きい空調、照明に高効率機器を導入することにより省エネを図る計画である。具体的には、既存のGHPは高効率EHPに、既存の蛍光灯はLED照明に更新することにより、大幅なエネルギー使用量の削減を図る。ホック安倍、皆生店においても同様に省エネを図る。
170	ホック皆生店省エネルギー事業	株式会社フーズマーケットホック/株式会社サンドラッグ/有限会社トツドライ/株式会社彩雲堂/有限会社はなや	鳥取県米子市皆生4丁目2641	フーズマーケットホックは、山陰地方を地盤としたスーパーマーケットで、ホック皆生店において、商業施設の設備の中でも消費エネルギーが大きい冷凍機・冷凍、照明に高効率機器を導入することにより省エネを図る計画である。既存の冷凍機・冷凍を高効率機器に更新し、既存の蛍光灯はLED照明に更新することにより、大幅なエネルギー使用量の削減を図る。ホック安倍店、揖屋店においても同様に省エネを図る。
171	LED照明設備導入による省エネルギー事業	センコー株式会社	茨城県古河市高野941-1	現在の水銀灯照明設備をLED照明に切り替える事で明るさを保ちながらエネルギーを削減する。
172	LED照明設備導入による省エネルギー事業	センコー株式会社	千葉県市原市五井9014	現在の倉庫内水銀灯照明設備をLED照明に切り替えることで明るさを保ちながらエネルギー削減を図る。
173	学校法人静岡県西遠女子学園省エネルギー事業	学校法人静岡県西遠女子学園	静岡県浜松市中区佐藤三丁目20番1号	西遠女子学園は空調設備の高効率化を図り省エネを推進することを目的として、現在使用しているビル用マルチエアコンをインバーター機能を有する高効率ビル用マルチエアコンに更新し、ホール棟・東棟・西棟で使用している空調消費エネルギーを約3割削減する。
174	スーパーフレッシュさとう小野店 高効率空調機導入による省エネルギー事業	株式会社さとう	兵庫県小野市王子町37番地	平成9年6月に導入したガスを熱源とする空調設備から電気を熱源とする高効率空調に更新を行う。既設の空調設備改修は一般的に配管流用を行い実施するが、今回は配管新設を行い高効率空調設備を採用することで省エネ効果を最大限引き出し原油換算7.6klを削減する。
175	関東支店LED高天井照明器具導入による省エネルギー事業	株式会社アイ・テック	埼玉県児玉郡美里町白石1280番地	既存の水銀灯をLEDに更新する。消費電力で3分の1、機器寿命で5倍、放射熱が少なくこまめな点灯・消灯が可能となり器具能力向上のみならず運用での省エネ効果も大きい。
176	高効率空調熱源システム導入による省エネルギー事業	三井住友信託銀行株式会社	大阪府堺市北区新金岡5丁目1-1	現状の空調システム合計能力は900RT(ガス吸収式冷温水機300RT×2台、水冷冷凍専用100RT×3台の構成)、これを高効率空調システム(合計能力は702RT。構成は水冷冷凍専用100RT×1台、空冷ヒートポンプ専用43RT×14台)に更新することで省エネを行う。
177	沢田鉄工株式会社 高効率省エネ照明・高効率省エネ空調導入による省エネルギー事業	沢田鉄工株式会社	富山県砺波市石丸434番地の3	目的は当該施設におけるエネルギー使用量(電力)を削減する事により、同施設の総エネルギー使用量(目標値:原油換算で7.7kl)を、恒常的に削減できるように図る事である。概要は、当該施設の照明設備と空調設備を既設器具に対応する省エネ型の代替品に器具ごと交換する事により、上記目標達成を図る。
178	高効率照明器具導入による省エネルギー事業	株式会社武蔵野	神奈川県横浜市戸塚区上矢部町284-1	大震災による我が国の原発停止は、今後も電力逼迫を助長し、国の抑制政策も長期続くものと予測。東電では本年4月から電力料値上げ、再エネ法施行による再値上げ、更には環境税、消費税の負担増等、需要家の経営を根底から揺るがす事態となり、それを自らが生き残りを賭け、国の助成制度を活用して、最先端のLED照明器具を導入し、省エネ性能の高い、費用対効果を高める省エネルギー事業を実施する。

179	株式会社第一物産 オメガ榎島店省エネルギー事業	株式会社第一物産	京都府宇治市榎島町中川原207番地	エネルギー消費量の多い第一物産エンターテイメントオメガ榎島店において、高効率の照明、空調設備を導入することにより、照明による冷房負荷(特に夏季)の低減、空調の効率改善による大幅な節電・省エネを実現する。
180	LED照明機器導入による省エネルギー事業	社会福祉法人しんち福祉会	福島県相馬郡新地町小川字川向18	省エネルギー化による地球環境の負荷低減と節電を行うことを目的として、現在設置されている従来型照明器具(蛍光灯等)を高効率の照明器具(LED)へ代替することを内容とする事業。
181	株式会社スギヨ関東工場省エネルギー事業	株式会社スギヨ	茨城県坂東市幸神平27-1	各方面の省エネ改修を行うことにより、相乗効果として数値に表れない省エネも期待できる。またCO2排出削減、ヒートアイランド抑制など温暖化に対する効果も大いに期待できる。照明のLED化。空調機の高効率化と散水による省エネ。間欠運転システムによる夜間の運転時間抑制。高効率圧縮機の導入と集約による運転効率のUP。ボイラーの廃熱回収による補給水加温。
182	高効率空調機導入による省エネルギー事業	社会福祉法人スイートホーム	栃木県栃木市都賀町原宿1424番地1	既存の空調機を最新式の高効率空調機へ切替える事により節電へ寄与するとともに、エネルギーを効率よく使用する為。
183	高効率空調機とLED照明導入による省エネルギー事業	社会福祉法人さきたま会	埼玉県加須市平永142	既存の空調機を最新式の高効率空調機へ、また、既存の照明をLEDへ切替える事により節電へ寄与するとともに、エネルギーを効率よく使用する為。
184	アルペン豊川インター店 空調及び照明設備改修省エネルギー事業	株式会社アルペン	愛知県豊川市天神町16番地	店舗空調設備の最新式省エネ機器への更新及び外部照明器具のLED器具への更新による省エネルギー及びCO2削減事業。
185	アルペン鯖江店 空調及び照明設備改修省エネルギー事業	株式会社アルペン	福井県鯖江市五郎丸町309番地	店舗空調設備の最新式省エネ機器への更新及び外部照明器具のLED器具への更新による省エネルギー及びCO2削減事業。
186	アルペン栗東店 空調及び照明設備改修省エネルギー事業	株式会社アルペン	滋賀県栗東市霊仙寺五丁目363番地1	店舗空調設備の最新式省エネ機器への更新及び外部照明器具のLED器具への更新による省エネルギー及びCO2削減事業。
187	アルペン津南店 空調及び照明設備改修省エネルギー事業	株式会社アルペン	三重県津市高茶屋小森町字丸田260番地3	店舗空調設備の最新式省エネ機器への更新及び外部照明器具のLED器具への更新による省エネルギー及びCO2削減事業。
188	アルペン新発田店 空調及び照明設備改修省エネルギー事業	株式会社アルペン	新潟県新発田市舟入町三丁目776番地	店舗空調設備の最新式省エネ機器への更新及び外部照明器具のLED器具への更新による省エネルギー及びCO2削減事業。
189	株式会社ハローズ 山手店 ESCO省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社/株式会社ハローズ/フクシマトレーディング株式会社	広島県福山市山手町四丁目11番地	既存の冷凍機と冷蔵・冷凍ショーケース(冷蔵・冷蔵設備)、空調、照明設備をそれぞれ、インバーター制御冷凍機、高効率ショーケース、高効率空調、高効率照明へ更新する。冷凍機とショーケースに関しては最適制御装置(エネルギーマネジメントシステム)を実施する事で、より高いレベルでの省エネルギーを実現する。
190	株式会社仁科百貨店 ニシナ広江店ESCO省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社/株式会社仁科百貨店/フクシマトレーディング株式会社	岡山県倉敷市広江町六丁目544番地1	既存の冷凍機と冷蔵・冷凍ショーケース(冷蔵・冷蔵設備)をそれぞれ、インバーター制御冷凍機、高効率ショーケースへ更新する。冷凍機とショーケースに関しては最適制御装置(エネルギーマネジメントシステム)を実施する事で、より高いレベルでの省エネルギーを実現する。
191	関東流通センターにおける高圧受電設備交換による省エネルギー事業	日本生活協同組合連合会/株式会社シーエックスカーゴ	埼玉県桶川市赤堀一丁目五番地	現在関東流通センター(桶川倉庫・TC棟)に設置されている旧規格のトランスの容量を見直すと共に、最新のトッピング変圧器(高効率トランス)に交換する事で、電力消費の効率を上げて省エネ化を図り、CO2排出量削減など地球環境負荷低減を図る。
192	NIQS エアコンプレッサ更新・照明LED化による省エネルギー事業	新潟クオリティサプライ株式会社	新潟県南蒲原郡田上町大字川船河1693番地	新潟クオリティサプライは、加茂市地域経済の一翼を担う企業として、地域の環境保全・環境負荷抑制に対する責任を自覚している。昨年は、冷温水発生機を高効率化した。本年はさらに、「エアコンプレッサの高効率化」「照明のLED化」を図り、省エネ・省電力といった社会的責務を果たす。
193	株式会社セントラルプロフィックス高効率空調設備導入による省エネルギー事業	株式会社セントラルプロフィックス	東京都中央区湊三丁目1番地	節電と省CO2を図ることを目的として、現在設置されている旧型の空調機器を最新の高効率型に更新する。
194	高効率ガス空調及びLED照明導入による省エネルギー事業交付申請書	株式会社関水金属	埼玉県鶴ヶ島市富士見6-2-30	電気式空冷ヒートポンプエアコンをガス式高効率空冷ヒートポンプへ更新する。合わせて蛍光灯をLED化し、節電と省エネを図る。
195	東日本事業所 高効率EHP空調と高効率照明機器導入による省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社/山王テック株式会社	栃木県芳賀郡芳賀町芳賀台112-3	既存のEHP空調と照明機器を高効率EHP空調及び高効率照明機器を導入することで、エネルギー消費量を削減する。
196	社会福祉法人 妻有福祉会省エネルギー事業	第四リース株式会社/社会福祉法人 妻有福祉会	新潟県十日町市新宮乙195番地3	環境負荷低減を図ることにより社会的責任の達成及び地域住民への環境に対するアピールとして高効率冷凍機・高効率ボイラーとLED照明を導入して省エネルギー・CO2削減を図り地球温暖化対策に貢献する意義高い事業。
197	中条愛広苑省エネルギー事業	医療法人愛広会	新潟県胎内市十二天字柳田91番地4	中条愛広苑は、緑豊かな田園地域に立地する福祉施設である。周囲環境の維持、ひいては地域の環境保全に社会的責務があり、省エネ・環境負荷抑制を推進する。具体的には、空調システムの高効率化・個別分散化や照明器具のLED化を図る。
198	高効率GHP室外システム導入による省エネルギー事業	興和鍼力印刷株式会社	愛知県津島市神守町字中ノ折72番地1	耐用年数を経過する既設のGHPを、低燃費だけでなく発電機能付きのGHP室外システムに更新することで、空調システムの刷新及び空調に関する電気使用量を削減する。
199	高効率空調設備導入による省エネルギー事業	株式会社 スキャット・オーク	東京都江戸川区松江4丁目5693-2	空調設備導入後30年近く経過し、エネルギー効率が悪いため既存の冷媒配管を再利用できる高効率マルチエアコンに更新を行い、省エネルギー及びCO2削減を図る。
200	空調設備省エネルギー事業	株式会社プリンスホテル	広島県広島市南区元宇品町23-1	蒸気吸収冷凍機を一台撤去し、同容量のインバーターボ冷凍機を導入する。本計画では、熱源システムを中心とする省エネ最適制御装置を導入し、エネルギー使用量の大幅な削減を図る。また、冷水二次ポンプ及び温水ポンプは、各水量及び必要揚程に応じた機種を選定し、インバータを導入し回転数制御をおこなうことで搬送動力の省エネルギーを図る。
201	西武福井店 高効率エネルギーシステム導入省エネルギー事業	株式会社 そごう・西武/有限会社 伊井興業	福井県福井市中央1-8-1	株式会社 そごう・西武は、環境方針として、地球温暖化対策推進を掲げ、環境にやさしい店舗作りを通してお店をエコ活動の発信基地と考えている。本事業では、高効率熱源システムの導入、水搬送動力の低減、外気導入量削減、高効率照明の導入、BEMS活用による省エネルギーの推進等多岐にわたる省エネ手法の組み合わせにより、エネルギー消費量と環境負荷を低減する。
202	照明設備LED化による省エネルギー事業	株式会社IHIファイナンスサポート/セントラルコンペヤー株式会社	愛知県額田郡幸田町大字野場字四ツ塚3番地の2	工場照明の水銀灯をLEDに置き換え省エネを実現する。
203	大府物流センターにおける高効率照明設備導入による省エネルギー事業	高末株式会社	愛知県大府市吉田町東端35番地の24	物流センター内の照明器具をLED照明に取り換える事で、エネルギー消費量の削減及び環境負荷の低減を図る。
204	高効率冷凍機導入および冷熱システム最適化による省エネルギー事業	アサヒビール株式会社	茨城県守谷市緑1-1-1	高効率アンモニア冷凍機を新設し多段冷却方式とすること、またブラインタンクを新設、冷熱負荷先の統合を併せて実施し、冷熱システムを高・低温の2系統にすることで、冷熱システムの高効率運用を実現する。
205	羽村第二工場 洗浄槽熱回収及び、空気源設備省エネルギー事業	松菱金属工業株式会社	東京都羽村市神明台4-6-2	1. 被膜設備の洗浄工程におけるドレン水、オーパフロー水熱回収によるボイラ燃料の削減。2. 小型空気圧縮機(4台)から、高効率中型空気圧縮機(2台)集約運転制御による消費電力削減。
206	照明・空調設備の高効率化に伴う省エネルギー事業	株式会社エスラインギフ	大阪府摂津市東別府三丁目667番地3	照明設備を高効率照明設備へ更新し、節電・省エネルギー化を図る。空調設備を高効率空調設備へ更新し、節電・省エネルギー化を図る。

207	高効率エアコン導入による省エネルギー事業	株式会社プラス・テン・マインド	福岡県福岡市中央区港1丁目5-20	低効率な既存ガスヒートポンプエアコンを高効率な電気式エアコンに改修することにより、エネルギー消費を2.3%削減する。既存ガスヒートポンプエアコン(室外機)9台、(室内機)90台、うち(室内機)87台を高効率電気式エアコンに改修する。(各フロア1台、計3台のGHPエアコンは現状のままとする)
208	千趣会中部支社熱源改修及び照明高効率化による省エネルギーESCO事業	オリックス株式会社/株式会社千趣会/千趣ロジスコ株式会社	岐阜県可児市塩河2232	既設LPガス式冷温水機のEHPへの更新、冷温水ポンプのモーターへの高効率タイプの採用、照明の高効率化、外気取入の制御による空調負荷低減を行うことにより、千趣会中部支社のエネルギー使用量の大幅な削減を図る。
209	高効率空調機と高効率照明器具更新による省エネルギー事業	株式会社 大巧	大阪府堺市北区南花田町420-4	パチンコホールは天井が高く大空間であり遊技台の発熱が大きいことから、エネルギー消費の大半が空調負荷である。空調機を高効率機器に更新する事により省エネルギーを図ると同時に、照明器具も高効率器具に更新する事により更に省エネルギー効果を期待する。
210	大宮総合物流センター LED照明改修工事による省エネルギー事業	三井食品株式会社	埼玉県さいたま市北区吉野町一丁目405番地22	特定事業者としての中長期計画に基づき、施設内の照明(直管形と水銀灯タイプが主流)を効率の良いLED照明に変更する事により、施設全体のエネルギー使用量の削減並びにCO2削減に寄与する。
211	常葉支店 高効率な空調機更新・LED照明改修工事による省エネルギー事業	三井食品株式会社	千葉県柏市風早一丁目5番地17	特定事業者としての中長期計画に基づき、施設内の空調機(事務所のみ)を高効率な空調機への更新、及び施設内の照明(直管形と水銀灯タイプが主流)を高効率なLED照明に変更する事により、施設全体のエネルギー使用量の削減並びにCO2削減に寄与する。
212	島忠東戸塚店におけるLED照明導入による省エネルギー事業	株式会社島忠/横浜マル大青果株式会社	神奈川県横浜市戸塚区平戸町377	店舗の蛍光灯照明に対しLED照明を導入することで、大幅な電力抑制を図る。
213	島忠春日部本店におけるLED照明導入による省エネルギー事業	株式会社島忠	埼玉県春日部市西八木崎2-8-1	店舗の蛍光灯照明に対しLED照明を導入することで、大幅な電力抑制を図る。
214	島忠海老名店におけるLED照明導入による省エネルギー事業	株式会社島忠/アツギ株式会社	神奈川県海老名市大谷北1-1-1	店舗の蛍光灯照明に対しLED照明を導入することで、大幅な電力抑制を図る。
215	島忠茅ヶ崎店におけるLED照明導入による省エネルギー事業	株式会社島忠	神奈川県茅ヶ崎市本村4-6-51	店舗の蛍光灯照明に対しLED照明を導入することで、大幅な電力抑制を図る。
216	空調・照明・冷凍冷蔵設備高効率化による省エネルギー事業	オリックス株式会社/協同組合岡南ショッピングセンター	岡山県岡山市南区築港栄町9番1号	ニューこうなん店舗全体の節電・高効率化リニューアルとして、高効率空調設備、LED照明設備、高効率冷凍・冷蔵設備を導入する。最新式のインバータ空調機、低消費電力のLED、インバータ冷凍機、ショーケース高効率化等の手法を活用し、店舗全体の大幅な節電・省エネルギーを実現する。
217	高効率チラー更新及び照明更新による省エネルギー事業	医療法人社団秀栄会	埼玉県所沢市下安松1559-1	チラー2台更新と誘導灯29台の更新。高効率のチラー及びLED誘導灯の導入により、エネルギー使用量を削減する。
218	高効率空調機導入による省エネルギー事業	株式会社三誘プレジジョン	愛知県高浜市稗田町四丁目1番地55	空調機を高効率空調機へ更新することによりエネルギー使用量を削減する。
219	工場内照明と圧縮機更新による省エネルギー事業	酒井重工業株式会社	埼玉県川越市中福849	工場内照明である水銀灯を、照度を落とさず、低消費電力の高照度ランプ(メタルハライド灯)に更新する。更に、工場内に独立設置している複数圧縮機をインバータ制御付圧縮機一台に更新し最適運転を実施する。これらの更新により114kwh/年の電力削減を図る。
220	青森県民生活協同組合ひまわり館 高効率冷凍・冷蔵設備導入による省エネルギー事業	青森県民生活協同組合	青森県青森市浜館6-4-1	現在利用している冷蔵・冷凍設備の一部を高効率な設備に入れ換えることで省エネルギー化を図る。
221	既設回転振り試験装置負荷部に電力回生電動機(交流電気動力計)を導入することによる省エネルギー事業	三木プーリ株式会社	神奈川県座間市小松原1丁目39-7	現在、稼働中の回転振り試験装置に於ける消費電力を極力抑える為、現装置負荷部の渦電流式電気動力計を電力回生電動機(交流電気動力計)に変更する。
222	コンプレッサーの統合化と集塵システムの効率化による省エネルギー事業	石坂産業株式会社/三井住友トラスト・パナソニックファイナンス株式会社	埼玉県入間郡三芳町上富緑1589-2	生産ラインの省エネを推進するため、集塵システムのコンプレッサーの統合化と廃風量の無駄を省き効率化を図る。今回の対象範囲は、集塵機のバグフィルター掃除に使用するコンプレッサーとD棟施設内の4-A生産系の集塵ラインと4-B職場環境系の集塵ラインの改善を実施する。
223	電気式業務用給湯器導入による省エネルギー事業	社会福祉法人ともいき福祉会	愛知県犬山市大字前原字橋爪山15番地の121	既設A重油ボイラーから電気式業務用給湯器更新による省エネルギー事業。
224	LED照明と高効率空調機導入による省エネルギー事業	株式会社エスタディオ	神奈川県横浜市中区住吉町四丁目45番地の1	LED照明導入による消費電力の削減。高効率空調機導入による消費電力の削減。
225	LED照明導入による省エネルギー事業	徳力精工株式会社	栃木県日光市沓掛736-24	消費電気エネルギーとランプ交換・廃棄コストの削減を目的として、組立職場(A棟)、板金加工職場(B棟)の蛍光灯、水銀灯、セラミックメタルハライドランプをLEDへ交換、工事を行う。
226	高効率ボイラー等導入による省エネルギー事業	三菱UFJリース株式会社/日新工業株式会社	山形県山形市大字南館字中河原438	日新工業(株)山形工場は、ルーフィング原紙等を製造する際に多量の蒸気と井戸水を使用している。また、大型モーター等の製造用機器による電力使用量も多い。そこで、①高効率ボイラー導入による燃料使用量削減、②高効率変圧器導入による電力損失低減、③VSモーターのインバータ化による電力使用量削減、④井戸ポンプ高効率化による電力使用量削減を行い、省エネルギーを実現する。
227	高効率チラーユニットと高効率熱交換器導入による省エネルギー事業	三菱UFJリース株式会社/アビ株式会社	岐阜県揖斐郡池田町段	本工場ではクリーンルーム用として空調設備が年中24時間稼働。空調熱源設備・冷温水発生機のA重油焚きから高効率チラーユニットに転換する。更にチラーユニットの台数制御及び外気湿球温度が低い冬季にはフリークーリング方式を採用し、自動化にてチラー停止して省エネを図る。
228	たらみ小長井工場の省エネルギー事業	三菱UFJリース株式会社/株式会社たらみ	長崎県諫早市小長井町小川原浦1690-1番地	たらみ小長井工場は、生フルーツゼリー製品を製造する際の冷却工程、加熱工程で多量の冷熱、蒸気を使用。今回の省エネメニューは、冷熱源、蒸気熱源設備の高効率化と排熱回収システム導入によりトータルのエネルギー削減を実現する。更に燃料をLNGへ切替ることにより、環境負荷の低減を実現する。
229	フィルム生産工場での圧縮空気および加熱冷却システムの効率化、照明等の省エネルギー事業	三菱UFJリース株式会社/ジェイフィルム株式会社	千葉県香取市岩部179の93	フィルム生産工程に必要な圧縮空気供給の効率化を行うとともに、圧縮空気排熱と生産工程の冷却排熱をヒートポンプを使って乾燥用の熱風製造に活用することで、加熱および冷却の双方のエネルギー消費の削減を図る。また、熱使用場所の断熱を強化して熱損失の防止を進めるほか、照明に高効率光源を採用して省エネルギーと節電対策を実施する。
230	太田店 高効率空調熱源機導入による省エネルギー事業	日本トイザラス株式会社	群馬県太田市飯塚町1933-2	当企業は省エネ法特定事業者として中長期計画書を提出したが、そのエネルギー使用合理化計画を遂行する為に本事業を行なう。事業内容は、使用時間が長いガスヒートポンプ空調機を高効率ガスヒートポンプ空調機に更新し燃料使用量を低減するとともにCO2排出量も削減する事にある。
231	神戸物流センター LED照明導入による省エネルギー事業	日本トイザラス株式会社	兵庫県神戸市灘区摩耶埠頭2-10	当企業は省エネ法特定事業者として中長期計画書を提出したが、そのエネルギー使用合理化計画を遂行する為に本事業を行なう。事業内容は、FL型照明器具をLED照明に更新し、消費電力を削減するとともにCO2排出量も削減する。
232	先端の空調システム及び照明設備導入による省エネルギー事業	株式会社きん商	三重県伊賀市新堂字一本木46番地4	地球環境負荷低減を目的として、使用割合の高い空調設備・照明設備を先端システムに代替することにより省エネルギー化を図る。
233	先端の照明設備導入による省エネルギー事業	株式会社きん商	三重県名張市東田原2469番地1	地球環境負荷低減を目的として、使用頻度の高い照明設備を先端システムに代替する事により省エネルギー化を図る。

234	田村店 高効率照明機器導入による省エネルギー事業	株式会社新清	神奈川県平塚市田村五丁目5691番地1	既存の照明機器の代替として高効率照明機器を導入することで、エネルギー消費量を削減する。
235	厚木店 高効率空調と高効率照明機器導入による省エネルギー事業	株式会社新清	神奈川県厚木市下川入字一ノ域16番地、17番1	既存のEHP空調と照明機器を高効率EHP空調及び高効率照明機器を導入することで、エネルギー消費量を削減する。
236	シーシーアイ株式会社 神戸本社 照明LED化による省エネルギー事業	三菱UFJリース株式会社/シーシーアイ株式会社	兵庫県神戸市西区高塚台六丁目2番2号	シーシーアイ株式会社 神戸本社の事務所および工場で使用されている照明をLEDに変更し、電力エネルギー使用量の削減を目的とする。
237	省エネルギー型電動式射出成形機導入による省エネルギー事業	オリックス株式会社/株式会社白元	埼玉県久喜市小右工門1387	従来使用している油圧駆動機の射出成形機を電動式射出成形機へ切り替えることで工場全体の大幅な電力の削減化を図る。油を使用しないので環境負荷の低減にもつながる。
238	省エネルギー型電動式射出成形機導入による省エネルギー事業	オリックス株式会社/唐澤化成株式会社	栃木県佐野市大橋町1647-1	電力消費が大きい油圧式の射出成形機から、省エネ効果の高い電動式射出成形機へ代替することで工場の電力使用量を削減し、省エネルギーを図る。
239	ゼビオ株式会社 スーパースポーツゼビオ ゆめタウン八代店における省エネルギー事業	オリックス株式会社/ゼビオ株式会社	熊本県八代市建馬町3番1号	既存の効率の悪い照明機器を省エネタイプのLED照明機器へ代替することで、大幅な省エネルギーを実現し、地球環境負荷の低減に貢献する。
240	ゼビオ株式会社 スーパースポーツゼビオ 大阪守口店における省エネルギー事業	オリックス株式会社/ゼビオ株式会社	大阪府守口市佐太東町2-9-10	既存の効率の悪い照明機器を省エネタイプのLED照明機器へ代替することで、大幅な省エネルギーを実現し、地球環境負荷の低減に貢献する。
241	寺田倉庫・G号倉庫における高効率空調機器導入による省エネルギー事業	寺田倉庫株式会社	東京都品川区東品川二丁目8-5、8-6-1	地球温暖化防止対策、改正省エネ法対策、電力供給不足対策を目的に、電力使用量の大きいG号倉庫の空調機器を最新型の高効率空調機器に更新することにより、CO2排出量および電力使用量の10%以上の削減を実現し、更なる節電および省エネルギー化を図る。
242	寺田倉庫・品川埠頭倉庫における高効率空調機器導入による省エネルギー事業	寺田倉庫株式会社/株式会社テラダロジコム	東京都港区港区5丁目4-9	地球温暖化防止対策、改正省エネ法対策、電力供給不足対策を目的に、電力使用量の大きい品川埠頭倉庫の空調機器を最新型の高効率空調機器に更新することにより、CO2排出量および電力使用量の10%以上の削減を実現し、更なる節電および省エネルギー化を図る。
243	既存設備からLED照明設備と高効率空調器への更新による省エネルギー事業	株式会社ゼネラルアサヒ	福岡県糟屋郡粕屋町柚須	本事業は、中長期計画書に記載した計画内容を実行するとともに、今夏の九州電力管内の節電要請に応じるため、照明設備と空調設備の更新により10%以上の節電を実施することを目的とする。本事業の実施により事業所全体における3.4%の省エネルギー効果が見込まれる。
244	既存照明設備からLED照明設備への更新による省エネルギー事業	株式会社九州シジシー	福岡県八女郡広川町藤田1425-55	今夏の九州電力管内の節電要請に応じるため、株式会社九州シジシー九州JDセンターの水銀灯照明等既存照明設備からLED照明設備に全面更新することによる10%以上の節電を実現することを目的とする。照明のエネルギー消費量が事業所全体の約82%であるため、照明設備の更新により大きな節電効果を得られる。
245	本社工場における高効率エアコン及び高効率照明導入による省エネルギー事業	東北容器工業株式会社	青森県八戸市北インター工業団地4丁目2番7号	低効率な既存エアコン及び照明器具を高効率なエアコン及び照明に改修することにより、本社工場のエネルギー消費を16.8%削減する。既存空冷マルチエアコン(室外機)5台、(室内機)35台、既存空冷パッケージエアコン14台、既存照明器具 318台 を高効率エアコン及び照明に改修する。
246	トーカン一宮低温流通センターにおける空調設備及び洗浄設備の更新による省エネルギー事業	三菱UFJリース株式会社/株式会社トーカン	愛知県一宮市大和町馬引字焼野78番地	食品加工工場においてエネルギー割合が高い空調設備と洗浄設備の省エネルギー化を図ることにより、事業所全体の省エネルギー推進及び環境負荷低減を図る。
247	トーカン瀬戸低温配送センターにおける洗浄設備更新による省エネルギー事業	三菱UFJリース株式会社/株式会社トーカン	愛知県瀬戸市山の田町43番地220	食品加工工場においてエネルギー割合が高い空調設備の省エネルギー化を図ることにより、事業所全体の省エネルギー推進及び環境負荷低減を図る。
248	高効率炊飯設備と空調等設備更新による省エネルギー事業	株式会社武蔵野	宮城県多賀城市栄四丁目3番3号	高効率の炊飯+パッチ式生産方式のシステムにより、ガス燃焼の改善と生産性の抜本的改善をすることでガス使用量の大幅な削減を図る。さらに、津波などの震災にも強いシステムを構築する。また、空調・冷凍設備の一部を、最新式の高効率型設備に更新することで、電力の削減を図り、一層の省エネ化を実現する。
249	給排気ファンINV風量制御の省エネルギー事業	株式会社武蔵野	埼玉県川越市芳野台一丁目103番58号	室内のCO2及び外気温度を監視し、給排気ファンの稼働を周波数制御で最小限にする事により、給排気ファンの動力の省エネルギーを図る。夏季や冬季の外気流入も抑え、空調負荷軽減による消費電力の削減に寄与する。
250	高効率空気調和機導入による省エネルギー事業	佐々木総合管理株式会社	愛媛県大洲市東大洲1127番	高効率空気調和機を導入し省エネルギー化を図ることを目的とする。既設の水冷パッケージエアコン並びに空冷ビル用マルチエアコンを高効率機へ更新する。これにより空調機のエネルギーコストを削減する。
251	LED照明器具への交換および空調設備の交換による省エネルギー事業	森田建設工業株式会社/株式会社シキボウ物流システム	茨城県古河市尾崎4784番地	現状の照明器具をLED照明に交換、空調設備も新機種に交換することにより使用電力の減少を図る。
252	LED照明導入による省エネルギー事業	株式会社グローバルプレッシュサプライ	神奈川県川崎市川崎区東扇島6-10かわさきファズA棟	既存照明をLED照明に更新し省エネルギー化を図る。
253	炊飯設備熱源変更(電力→ガス)及び炊飯設備の高効率化による省エネルギー事業	戸田フーズ株式会社	埼玉県戸田市氷川町3丁目7番8号	本事業は、当社戸田工場の炊飯設備において、既存の電気式IH炊飯方式を、ガス式一釜炊き炊飯方式に変更し、電力使用量及び電力ピークカット及び事業所全体の使用エネルギー削減を図る事を目的とする。それに伴い、炊飯ライン全体の見直しを併せて行い、より高いエネルギー削減効果を狙う。
254	省エネルギー型空調設備と省エネルギー型照明設備導入による省エネルギー事業	TMCシステム株式会社	神奈川県川崎市川崎区本町1丁目6番地1	企業活動と地球環境の調和を目指し、温暖化防止施策として省エネルギー事業を実施する。当社において最もエネルギー消費の多い電力を削減する為、エネルギー効率の良い設備に取り替え省エネルギーを実現する。
255	DAISENの発泡樹脂モデル工場における高効率設備導入による省エネルギー事業	DAISEN株式会社	岐阜県中津川市駒場町2番25号	発泡樹脂成形におけるエネルギー消費型成形は、発泡樹脂業界最大の課題となっている。省エネルギー化を図る為、高効率貫流ボイラー、排熱回収による冷却水昇温設備、高効率空気圧縮機、高効率照明器具を導入し工場の総合的な省エネルギーを実施し、8.5%の省エネルギー率を達成する。
256	飛鳥未来高校 札幌キャンパス 高効率ガス空調機導入による省エネルギー事業	学校法人三幸学園	北海道札幌市中央区南一条西9丁目11-3	既存のGHP空調の代替として高効率GHP空調を導入することで、エネルギー消費量を削減する。
257	株式会社マルミヤストア東町店 省エネルギー事業	三菱UFJリース株式会社/株式会社マルミヤストア	熊本県熊本市東町四丁目4番地3	既存の冷凍機と冷蔵・冷凍ショーケース(冷蔵・冷凍設備)、空調をそれぞれインバーター制御冷凍機、高効率ショーケース、高効率空調へ更新する。冷凍機とショーケースに関しては最適制御装置(エネルギーマネジメントシステム)を実施する事で、より高いレベルでの省エネルギーを実現する。また、店内照明にLED照明を採用し、省エネルギーを実現する。
258	和光本社 高効率EHP空調導入による省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社/山王テック株式会社	埼玉県和光市中央2-3-7	既存のEHP空調を高効率EHP空調を導入することで、エネルギー消費量を削減する。
259	袋井旭町店における高効率機器導入による省エネルギー事業	オリックス株式会社/株式会社杏林堂薬局	静岡県袋井市旭町2-1-1	既存の照明機器をHF照明へ代替、及び冷蔵冷凍設備を最新の高効率機種へ更新することで大幅な省エネルギー化を実現し、地球環境負荷の低減、また、東日本大震災により、国としての喫緊の課題の一つとなった最大需要電力・使用電力量の低減、に貢献する事業。
260	芳川店における高効率設備導入による省エネルギー事業	オリックス株式会社/株式会社杏林堂薬局	静岡県浜松市南区四本松町460-1	既存の照明機器をHF照明へ代替、及び冷蔵冷凍設備を最新の高効率機種へ更新することで大幅な省エネルギー化を実現し、地球環境負荷の低減、また、東日本大震災により、国としての喫緊の課題の一つとなった最大需要電力・使用電力量の低減、に貢献する事業。

261	西伊場における高効率設備導入による省エネルギー事業	オリックス株式会社/株式会社杏林堂薬局	静岡県浜松市中区西伊場町48-24	既存の照明機器をHF照明へ代替、及び冷蔵冷凍設備を最新の高効率機種へ更新することで大幅な省エネルギー化を実現し、地球環境負荷の低減、また、東日本大震災により、国としての喫緊の課題の一つとなった最大需要電力・使用電力量の低減、に貢献する事業。
262	名塚店における高効率設備導入による省エネルギー事業	オリックス株式会社/株式会社杏林堂薬局	静岡県浜松市中区名塚町282-1	既存の照明機器をHF照明へ代替、及び冷蔵冷凍設備を最新の高効率機種へ更新することで大幅な省エネルギー化を実現し、地球環境負荷の低減、また、東日本大震災により、国としての喫緊の課題の一つとなった最大需要電力・使用電力量の低減、に貢献する事業。
263	土肥研磨工業株式会社本社工場における高効率機器導入による省エネルギー事業	オリックス株式会社/土肥研磨工業株式会社/株式会社ディー・ケイ・ケイ	石川県白山市横江町1477番地	土肥研磨工業株式会社本社・工場において、工場、事務所内のユーティリティ設備(照明設備・空調設備)に対して高効率機器へリニューアルすることにより、省エネルギー及び省電力化を実施する。
264	安城店における高効率機器導入による省エネルギー事業	オリックス株式会社/三河日産自動車株式会社	愛知県安城市横山町大山田中79-3	三河日産自動車株式会社の安城店内のユーティリティ設備(照明設備・空調設備)に対して高効率機器へリニューアルすることにより、省エネルギー及び省電力化を実施する。
265	岡崎宇頭店における高効率機器導入による省エネルギー事業	オリックス株式会社/三河日産自動車株式会社	愛知県岡崎市宇頭町字井ノ上30	三河日産自動車株式会社の岡崎宇頭店内のユーティリティ設備(照明設備・空調設備)に対して高効率機器へリニューアルすることにより、省エネルギー及び省電力化を実施する。
266	本社第一・第二工場LED高天井照明器具導入による省エネルギー事業	株式会社アイ・テック	静岡県静岡市清水区三保387番地7	既存の水銀灯(高天井用、投光器)をLEDに更新する。消費電力で3分の1、機器寿命で5倍、放射熱が少なくこまめな点灯・消灯で器具寿命のみならず運用での省エネ効果も高い。
267	ゼビオ株式会社 スーパーズポートゼビオ 東大阪菱江店における省エネルギー事業	オリックス株式会社/ゼビオ株式会社	大阪府東大阪市中野南1-71	既存の効率の悪い照明機器を省エネタイプのLED照明機器へ代替することで、大幅な省エネルギーを実現し、地球環境負荷の低減に貢献する事業。
268	ゼビオ株式会社 スーパーズポートゼビオ・ヴィクトリアゴルフ 大分店における省エネルギー事業	オリックス株式会社/ゼビオ株式会社	大分県大分市光吉382番1	既存の効率の悪い照明機器を省エネタイプのLED照明機器へ代替することで、大幅な省エネルギーを実現し、地球環境負荷の低減に貢献する事業。
269	ゼビオ株式会社 スーパーズポートゼビオ 多摩境店における省エネルギー事業	オリックス株式会社/ゼビオ株式会社	東京都町田市小山ヶ丘3-5-1	既存の効率の悪い照明機器を省エネタイプのLED照明機器へ代替することで、大幅な省エネルギーを実現し、地球環境負荷の低減に貢献する事業。
270	フジグラン北宇和島省エネルギー事業	株式会社フジ	愛媛県宇和島市伊吹町甲912番地2	フジは、四国中国地方を中心に食料品、衣料品、日用雑貨等を小売しているチェーンストアで、商業施設の設備の中でも非常に消費電力が大きい冷凍機、ショーケース、照明に高効率機器を導入し、環境自主行動計画・中長期計画を遵守していく事を事業の目的とする。既存の冷凍機は高効率インバータ冷凍機に、ショーケース、基本照明にもLEDを採用し、大幅な省エネを図る。
271	ナーシングヴィラ ハートフル鴨川 省エネルギー事業	株式会社ロブスタ	千葉県鴨川市太海630番地1	本事業では、空調機器については既設設備の吸収式冷温水機を、ファンコイル系統は高効率ヒートポンプエアコンに、エアハンド系統は高効率チラーに更新し、照明設備については点灯時間の長い直管型蛍光灯をLEDに更新することにより、施設で使用されるエネルギー量を削減し、環境負荷低減を図る。
272	倉庫業における高効率冷凍機導入による省エネルギー事業	昭和冷凍株式会社	静岡県静岡市清水区袖師町	本事業は省エネルギー効果にすぐれた、高効率冷凍機設備と切り替えることによって、電力量を抑えエネルギーコスト削減を目的とする。また、地球温暖化問題に寄与するフロン冷媒を使用せず自然冷媒(NH3/CO2)の冷媒設備にする事で、地球環境に対応する。
273	北越谷UNO店における高効率照明と換気制御の導入による省エネルギー事業	東和アミューズメント株式会社	埼玉県越谷市北越谷四丁目21番地2	従来型照明を高効率照明に更新し省エネを図る。また、換気設備の最適化制御を行い空調及び換気の省エネを図る。
274	物流施設において電動フォークリフトへの代替導入による省エネルギー事業	日本梱包運輸倉庫株式会社	福島県いわき市常磐下船尾町23-2	物流施設での省エネルギー対策を推進する為、物流施設で使用しているエンジン式荷役設備(フォークリフト)を電動荷役設備(フォークリフト)へ代替し、省エネルギー化を推進する。
275	物流施設において電動フォークリフトへの代替導入による省エネルギー事業	日本梱包運輸倉庫株式会社	埼玉県狭山市青柳160-1	物流施設での省エネルギー対策を推進する為、物流施設で使用しているエンジン式荷役設備(フォークリフト)を電動荷役設備(フォークリフト)へ代替し、省エネルギー化を推進する。
276	物流施設において電動フォークリフトへの代替導入による省エネルギー事業	日本梱包運輸倉庫株式会社	福岡県糟屋郡須恵町植木1300-1	物流施設での省エネルギー対策を推進する為、物流施設で使用しているエンジン式荷役設備(フォークリフト)を電動荷役設備(フォークリフト)へ代替し、省エネルギー化を推進する。
277	物流施設において電動フォークリフトへの代替導入による省エネルギー事業	日本梱包運輸倉庫株式会社	福岡県筑後市市前津1784-1	物流施設での省エネルギー対策を推進する為、物流施設で使用しているエンジン式荷役設備(フォークリフト)を電動荷役設備(フォークリフト)へ代替し、省エネルギー化を推進する。
278	第二白水荘省エネルギー事業	社会福祉法人東根福祉会	山形県東根市蟹沢897-1	吸収式冷温水発生機を使用した中央熱源方式から、高効率エアコンを使用する個別分散方式に更新することにより、熱搬送等に関する電力量を削減し、電力量を増加させることなく大幅な省エネルギーを図る。
279	冷凍冷蔵庫における低発熱・高効率LED照明導入における省エネルギー事業	大池運送株式会社	愛知県小牧市多気南町256番地	本事業では、冷蔵・定温倉庫内という厳しい環境条件下でのLED設置となる。また、最大天井高も約6mと高所位置に設置することから、交換時の維持コストの低減も見込まれる。このことから、低温下でも点消灯が常温と変わらず、機器への負担やロスが少なく能力低下がないのが求められる。
280	冷凍冷蔵庫における低発熱・高効率LED照明導入における省エネルギー事業	大池運送株式会社	愛知県小牧市多気南町9-1	低温環境下では蛍光灯やHID照明が設置されている倉庫では、一旦消灯すると再点灯まで時間がかかる。この為、現状では作業効率の面から一旦点灯すると就業時間までは点灯したままになっている事が多い。これがLED照明に置き換えた場合、再点灯にかかる時間がなくこまめな点灯・消灯が可能になることから、省エネ効果が期待できる。
281	冷蔵倉庫及び事務所における低発熱・高効率LED照明導入における省エネルギー事業	大池運送株式会社	愛知県北名古屋市長之庄牛流48	現状における冷蔵倉庫・事務所内の蛍光灯照明設備を低消費電力・低発熱のLED照明に交換して、省エネルギー効率を高める。
282	冷蔵倉庫及び事務所における低発熱・高効率LED照明導入における省エネルギー事業	大池運送株式会社	愛知県小牧市多気南町256番地	現状における冷蔵倉庫・事務所内の蛍光灯照明設備を低消費電力・低発熱のLED照明に交換して、省エネルギー効率を高める。
283	冷凍冷蔵庫における低発熱・高効率LED照明導入における省エネルギー事業	大池運送株式会社	愛知県一宮市丹陽町五日市場宇定福寺58	現状における冷凍・冷蔵倉庫・事務所内の照明設備を低消費電力・低発熱・高輝度のLED照明に交換して、省エネルギー効率を高める。
284	ゼビオ株式会社 スーパーズポートゼビオ 奈良店における省エネルギー事業	オリックス株式会社/ゼビオ株式会社	奈良県奈良市西九条町5-3-13	既存の効率の悪い照明機器を省エネタイプのLED照明機器へ代替することで、大幅な省エネルギーを実現し、地球環境負荷の低減に貢献する。
285	ゼビオ株式会社 スーパーズポートゼビオ 北見店における省エネルギー事業	オリックス株式会社/ゼビオ株式会社	北海道北見市東三輪4-12-2	既存の効率の悪い照明機器を省エネタイプのLED照明機器へ代替することで、大幅な省エネルギーを実現し、地球環境負荷の低減に貢献する。
286	ゼビオ株式会社 スーパーズポートゼビオ メガステージ白河店における省エネルギー事業	オリックス株式会社/ゼビオ株式会社	福島県白河市新高山8	既存の効率の悪い照明機器を省エネタイプのLED照明機器へ代替することで、大幅な省エネルギーを実現し、地球環境負荷の低減に貢献する。
287	ゼビオ株式会社 スーパーズポートゼビオ 飯田店における省エネルギー事業	オリックス株式会社/ゼビオ株式会社	長野県飯田市鼎名古熊651	既存の効率の悪い照明機器を省エネタイプのLED照明機器へ代替することで、大幅な省エネルギーを実現し、地球環境負荷の低減に貢献する。
288	ゼビオ株式会社 スーパーズポートゼビオ 春日店における省エネルギー事業	オリックス株式会社/ゼビオ株式会社	福岡県春日市春日5-51	既存の効率の悪い照明機器を省エネタイプのLED照明機器へ代替することで、大幅な省エネルギーを実現し、地球環境負荷の低減に貢献する。

289	ゼビオ株式会社 スーパーズ スポーツゼビオ モラージュ柏店 における省エネルギー事業	オリックス株式会社/ゼビオ 株式会社	千葉県柏市大山台 2-3	既存の効率の悪い照明機器を省エネタイプのLED照明機器へ代替すること で、大幅な省エネルギーを実現し、地球環境負荷の低減に貢献する。
290	ゼビオ株式会社 スーパーズ スポーツゼビオ 札幌太平店に おける省エネルギー事業	オリックス株式会社/ゼビオ 株式会社	北海道札幌市北区 太平六条2丁目2番1 号	既存の効率の悪い照明機器を省エネタイプのLED照明機器へ代替すること で、大幅な省エネルギーを実現し、地球環境負荷の低減に貢献する。
291	ゼビオ株式会社 スーパーズ スポーツゼビオ 青森中央店に おける省エネルギー事業	オリックス株式会社/ゼビオ 株式会社	青森県青森市東大 野2丁目12番1号	既存の効率の悪い照明機器を省エネタイプのLED照明機器へ代替すること で、大幅な省エネルギーを実現し、地球環境負荷の低減に貢献する。
292	ゼビオ株式会社 スーパーズ スポーツゼビオ ゆめタウン久留 米店における省エネルギー事 業	オリックス株式会社/ゼビオ 株式会社	福岡県久留米市新 合川1-3-30	既存の効率の悪い照明機器を省エネタイプのLED照明機器へ代替すること で、大幅な省エネルギーを実現し、地球環境負荷の低減に貢献する。
293	株式会社パレス平安 グラン デール寒河江における省エネ ルギー事業	オリックス株式会社/株式 会社パレス平安	山形県寒河江市元 町2-1-2	株式会社パレス平安グランドール寒河江における省エネルギー事業。既存 の空調設備および照明機器を省エネタイプの機器へ代替更新することで省 エネルギーを実現する。
294	店舗空調設備更新省エネ ルギー事業	株式会社京葉銀行	千葉県市原市八幡2 14-1	店舗の空調設備を更新工事することにより、省エネルギー化を図る。
295	店舗空調設備更新省エネ ルギー事業	株式会社京葉銀行	千葉県いすみ市大原 7944-4	店舗の空調設備を更新工事することにより、省エネルギー化を図る。
296	店舗空調設備更新省エネ ルギー事業	株式会社京葉銀行	千葉県四街道市和 良比241-1	店舗の空調設備を更新工事することにより、省エネルギー化を図る。
297	いなげや東大和店店舗照明・ 冷凍冷蔵設備改修による省 エネルギー事業	株式会社いなげや	東京都東大和市南 街5-3-1	店舗基本照明のLED化による電灯電力消費量の削減と最新型冷凍冷蔵設 備への改修による動力電力消費量の削減を行う。
298	高効率照明機器導入による 省エネルギー事業	株式会社プラザヒカリ	茨城県東茨城郡茨 城町大字前田字巾 木免1680番29	昨年の上原事故の影響で我が国の電力供給は大変不安定な状況にあり、 弊社のような中小企業にとっても省エネ事業に取り組む事は極めて重要かつ 急務となっている。そこで、国の省エネルギー対策に寄与する為電力削減 効果が高く見込まれる、照明器具をLEDへ切り替える事業を行う。
299	シスナブ御津省エネルギー事 業	社会福祉法人夢工房	兵庫県たつの市御津 町中島980-3	温水ヒータから夜間電力を活用した高効率ヒートポンプ給湯機に変更する事 により、昼間電力量を増加させることなく、大幅な省エネルギーを図る。
300	SEIオプティフロンティア株式 会社高効率空調機とLED照 明の導入による省エネルギー 事業	SEIオプティフロンティア株 式会社	埼玉県行田市埼玉 4125	SEIオプティフロンティア株式会社埼玉事業所中工場の空調機:10台(1995年 製)を更新し、蛍光灯:153台を蛍光管型LED照明に交換することにより、省エ ネルギー化を図る。
301	高効率UV装置と高効率空調 機及びLED照明導入による 省エネルギー事業	コーホク印刷株式会社	岡山県瀬戸内市長 船町服部321-9	印刷機のUV装置(合計259.2kw)を高効率UV装置に更新し、省エネルギー を図る。UV装置の更新による熱負荷の削減により、工場内の一定速空調機 を高効率空調機に更新し省エネを図る。第一工場内の40w2灯照明器具を、 LED40w型2灯照明器具に更新をし、省エネルギーを図る。
302	高効率冷凍機導入による省 エネルギー事業	学校法人 川崎学園	岡山県倉敷市松島 577番地	空調設備用のターボ冷凍機(130USRTと450USRT)2台を高効率のターボ冷凍 機に更新することにより、消費電力を削減し、省エネルギーを推進する。
303	朝日荘省エネルギー事業	社会福祉法人朝日福祉会	愛知県一宮市明地 字西阿古井1番地	吸収式冷温水発生機を使用した中央熱源方式を高効率インバータエアコン を使用する個別分散方式に更新することにより、熱搬送等に関わる電力量を 削減し、電力量を増加させることなく大幅な省エネルギーを図る。
304	草笛の家省エネルギー事業	社会福祉法人マイウェイ福 祉の会	大阪府南河内郡河 南町白木1033番地4	従来型エアコンを高効率インバータエアコンに更新することにより、電力量を 大幅に削減し、省エネルギーを図る。更に温水ヒータから夜間電力を活用し た高効率ヒートポンプ給湯機に変更する事により、大幅な省エネルギーを図 る。
305	借生会省エネルギー事業	社会福祉法人沖縄借生会	沖縄県那覇市首里 石嶺町4-390	当福祉施設において使用エネルギー量が大きい温水の供給について、電気 ヒーター式給湯機20台を高効率ヒートポンプ給湯機20台に変更する事によ り、大幅な省エネルギーを図る。
306	高期間効率冷温水発生機導 入他による省エネルギー事業	白山石川医療企業団	石川県白山市倉光 三丁目8番地	中長期計画に掲げた冷温水発生機の運用見直しによる効率化も限界に来て おり、更なる省エネルギー化を図るため、本申請を重要な施策として、高期間 効率冷温水発生機への更新、制御機能付きインバータを用いた冷却水ポン プの変流量制御の導入並びに主要蒸気バルブへの保温カバーの取付を実 施し、省エネルギー化を図る。
307	空調設備改修とLED照明設備 の導入による省エネルギー事 業	芙蓉総合リース株式会社/ 女満別空港ビル株式会社/ アズビル株式会社/日本航 空株式会社/全日本空輸 株式会社/北海道国際航 空株式会社/有限会社石 田屋/エフ・アンド・エル・シ ステム有限会社/北見冷蔵 株式会社/株式会社 JALUX/有限会社はじめ/ 有限会社マリン北海道/株 式会社丸北北都/株式会 社女満別観光物産	北海道網走郡大空 町女満別中央201番 地の3	外気取入量の削減やインバータ制御及び節電運転により、空調設備制御の 高効率化を図るとともに、高効率熱源の活用によりエネルギー消費効率を高 める。また、LED照明設備の導入により、消費電力及び電力デマンドの削減 を行う。
308	上田腎臓クリニック省エネ ルギー事業	医療法人慈修会	長野県上田市住吉 322番地	上田腎臓クリニック及び介護老人保健施設ほのぼの等の冷暖房設備につい て、従来型ガスヒートポンプエアコン及び電気ヒートポンプエアコンを高効率 ガスヒートポンプエアコン及び高効率電気ヒートポンプエアコンに更新する ことにより、都市ガスと電力量を大幅に削減し、省エネルギーを図る。
309	こうげクリニック他省エネ ルギー事業	社会福祉法人敬愛会	福岡県築上郡上毛 町東下1584	こうげクリニック、特別養護老人ホームたいへい苑、デイサービスセンターさ ざんか荘において、エネルギー使用量の負荷が大きい給湯設備を、油炊き 温水ボイラーから夜間電力を活用した高効率ヒートポンプ給湯機に変更する 事により、大幅な省エネルギーを図る。
310	LED照明導入による省エネ ルギー事業	東和産業株式会社	和歌山県紀の川市 桃山町調月1758-5	水銀灯の代替としてLED照明を導入。省エネルギーはもとより、水銀レスと いう観点からも環境に留意し、さらに可視光線以外の光をほとんど出さない ので、赤外線熱による温度上昇も抑える。設計寿命が大変長いことも加味 すると、省エネルギー事業を推進する上では、優位順位の非常に高いもの になっている。
311	大府物流センター高丘にお ける高効率照明設備導入による 省エネルギー事業	高末急送株式会社	愛知県大府市高丘 町81番地	物流センター内の照明器具をLED照明に取り換える事で、エネルギー消費 量の削減及び環境負荷の低減を図る。
312	高効率チラー等導入による省 エネルギー事業	紅屋オフセット株式会社	埼玉県深谷市白草 台2909-28	第一工場の印刷機冷却用チラーは18年以上経過し能力低下によるエネ ルギーのムダが多いと考えられるので、高効率機器で省スペースな機器に更 新する。また、コンプレッサーについては昨年半数を更新したが、今回残りを 更新する。以上によりエネルギー使用量を削減し、エネルギー使用の合理化 を図る。
313	新潟脳外科病院ESCOス キーム活用による省エネ ルギー事業	第四リース株式会社/アズ ビル株式会社/新潟脳外科 病院	新潟県新潟市西区 山田3057番地	トップランナー仕様含め高効率設備導入により、エネルギー消費量削減・CO 2排出量削減を図る。熱源・空調・衛生・電気設備関連で最良効率の機器を 採用することで、各エネルギー消費区分に対してエネルギー削減を図り、更 に設備運用をBEMSにて管理・分析・改善することで、より高いエネルギー 削減効果を実現する。
314	マエダストア虹ヶ丘店 LED照明 導入による省エネルギー事業	株式会社マエダ	青森県青森市虹ヶ丘 1-15-1	店舗照明及びバックヤード照明をLED化することにより、電力量の削減が見込 め地球環境負荷の低減に貢献する事業である。

315	株式会社マイセックSE事業部における空調機改修による省エネルギー事業	株式会社マイセック	愛知県西春日井郡豊山町豊場字志水80番	設置以来15年が経過した空調機を最新の省エネルギー機種に更新することにより電気使用量を削減する。
316	新断熱材および高効率照明による省エネルギー事業	株式会社加藤工業	静岡県御前崎市白羽1836-1	照明器具を水銀灯から高効率照明に交換することにより、工場の平均照度を変えずに電力消費量を削減を図る。また、成型機ヒーターに断熱保護カバーを取付け、電力消費量を削減を図る。この2つの事業は、放熱による工場内の温度上昇を抑えられるため、夏場の温度対策としても効果が期待される。
317	高効率空調設備の導入事業 省エネルギー事業	医療法人健佑会	茨城県つくば市大曾根3681	本事業は、省エネルギー化によって地球環境負荷低減を図ることにより、医療法人として社会的責任の取り組み及び、全従業員への環境に対する意識改革の機会を目的として、空調機のインバータ制御等により効率的な運転を可能とし省エネルギーを図る。
318	営業倉庫における高効率照明機器導入による省エネルギー事業	株式会社不二ロジカーゴ	栃木県芳賀郡芳賀町芳賀台77-5	営業倉庫における省エネ化を推進させ、ひいては地球環境負荷低減を目的とする。その内容として、現在設置されている従来型照明器具の水銀灯を、高効率照明器具であるLED照明器具に変更し、省エネ化・CO2削減を促進する。
319	株式会社エヌエイチケイアイテックにおける小山台オペレーションセンター省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社/株式会社エヌエイチケイアイテック	東京都品川区小山台一丁目31-7	既存年間冷房中温形エアコンは、設置後12年を経過し、エアコンの耐用時間が20,000時間を経過し更新時期になっており、耐久時間が設けられている圧縮機等の部品補修を行ってきたが、経年による効率の低下で電気代の負担が多く、新しくインバータ制御のエアコンに更新する事で省エネになり且つ、電気代削減になる為、エアコン17台を今回更新する。
320	タキヤ新津店高効率照明導入による省エネルギー事業	有限会社山根商事	新潟県新潟市秋葉区滝谷町1番25号	本事業は、既設の照明設備に対してLED照明を導入することにより、電力の消費を従来よりも抑え、今夏も想定される電力の供給不足の解消に貢献することを目的とする。また、この事業は一時的なものではなく、電力計測器の設置により、導入後における電力使用量を計測、管理し、省電力を持続していく事業計画である。
321	タキヤ新発田店高効率照明導入による省エネルギー事業	有限会社山根商事	新潟県新発田市荒町甲231番地1	本事業は、既設の照明設備に対してLED照明を導入することにより、電力の消費を従来よりも抑え、今夏も想定される電力の供給不足の解消に貢献することを目的とする。また、この事業は一時的なものではなく、電力計測器の設置により、導入後における電力使用量を計測、管理し、省電力を持続していく事業計画である。
322	港湾における荷役機械の省エネ設備・技術導入による省エネルギー事業	株式会社ユニエックス	東京都品川区八潮2丁目5番2号	東京港で使用している港湾荷役機械を省エネ型へ改造することにより、使用する燃料を節約させ省エネルギー化を図るとともに、国土交通省港湾局が推進している港湾からの排出ガス削減による大気環境改善や地球温暖化対策の推進に寄与する。
323	本社ビル高効率空調機及び照明設備導入による省エネルギー事業	株式会社JBイレブン	愛知県名古屋市緑区桶狭間切戸2217番地	当社の地球温暖化防止への取り組みの一環として、全館の空調機を最新の高効率空調機に更新し、集中管理システムの導入により、無駄な空調エネルギーの削減を行うと共に、食品加工工場の照明も高効率化することで、本社ビル全体の省エネルギー化を図る。
324	三田工場空調機、照明改修による省エネルギー事業	新日化エポキシ製造株式会社	兵庫県三田市テクノパーク10-1	水冷パッケージ方式の空調を最新の高効率空冷空調機に、水銀灯をLEDに更新し省エネルギー化を図る。
325	福岡工場照明更新と高効率コンプレッサー導入による省エネルギー事業	東陽建設工機株式会社	福岡県福岡市東区松島5丁目28番21号	事務所内・工場内の照明の更新インバータ式コンプレッサーを導入し、省エネ化を図る。
326	市原国分寺台店における空調設備の高効率化による省エネルギー事業	ネットヨタ千葉株式会社	千葉県市原市国分寺台中央七丁目19-24	現在設置されている空調設備をインバータ機能内蔵型の高効率空調設備に代替する事により省エネを図る。設置後は省エネに効果がある定期的な清掃及び点検を行うことで、さらなる消費電力の削減効果が、長期的に維持できる。
327	LED照明および高効率ランプ導入による省エネルギー事業	豊長自動車販売株式会社	群馬県太田市龍舞町5020	店舗全体の電力削減を目的とし、敷地内の蛍光灯照明器具およびHIDランプを省エネルギータイプの器具に更新し、省エネルギー化を図る。
328	イトーヨーカドー花巻店高効率空調機器導入による省エネルギー事業	株式会社イトーヨーカ堂/株式会社セブン&アイ・フードシステムズ	岩手県花巻市下小舟渡118-1	既存の空調設備はエネルギー効率の低い一定速圧縮機を搭載した水冷式のパッケージエアコン方式であり、冷却水は複数系統分をまとめて一定量で循環しているため搬送動力にも無駄が生じている。(同様に暖房時はガス焼きボイラーから温水を供給)今回、個別運転を可能とするためにインバータ制御により負荷変動に対応できる高効率型の空冷式ヒートポンプパッケージエアコンに全数更新する。
329	マルエイ薬円台店 高効率空調設備導入による省エネルギー事業	株式会社マルエイ	千葉県船橋市薬円台3-18-1	電力供給事情を背景として、空調設定温度及び時間の管理を推進。新冷媒インバータ式ヒートポンプエアコンの導入により消費電力の削減を図る。
330	超高効率GHPエアコン導入による省エネルギー事業	医療法人社団有真心会	新潟県新発田市金谷197番地	現行の空調機器を超高効率GHPエアコンに更新し、更に室外機をWマルチ等で組合せし運転効率をよくすることで省エネルギーを図る。
331	一宮店の照明器具改修による省エネルギー事業	株式会社買取王国	愛知県一宮市朝日2-3-9	当該店舗において、既存照明をLED照明へ更新することにより、同店舗の総エネルギー使用量を恒常的に削減できるよう図る。
332	デシカント空調機の改修(低温再生ローター導入)と冷凍機の凝縮温度低減による省エネルギー事業	株式会社ユニバース	青森県三沢市大字三沢字堀口117番地25	既存デシカント空調機に、高効率HPを新設しローター吸着の為の過冷却熱源とし、同HPの排熱をローター脱水エネルギー源として活用する。本システムにより潜熱処理効果で既設GHPを廃止し省エネを実現するものである。
333	デシカント空調機の改修(低温再生ローター導入)による省エネルギー事業	株式会社ユニバース	青森県弘前市南大町一丁目10番地1	既存デシカント空調機に、高効率HPを新設しローター吸着の為の過冷却熱源とし、同HPの排熱をローター脱水エネルギー源として活用する。本システムにより潜熱処理効果で既設GHPを廃止し省エネを実現するものである。
334	デシカント空調機の改修(低温再生ローター導入)による省エネルギー事業	株式会社ユニバース	青森県黒石市ぐみの木三丁目65番地2	既存デシカント空調機に、高効率HPを新設しローター吸着の為の過冷却熱源とし、同HPの排熱をローター脱水エネルギー源として活用する。本システムにより潜熱処理効果で既設GHPを廃止し省エネを実現するものである。
335	デシカント空調機の改修(低温再生ローター導入)による省エネルギー事業	株式会社ユニバース	青森県十和田市穂並町50番地1	既存デシカント空調機に、高効率HPを新設しローター吸着の為の過冷却熱源とし、同HPの排熱をローター脱水エネルギー源として活用する。本システムにより潜熱処理効果で既設GHPを廃止し省エネを実現するものである。
336	太陽熱温水を利用したデシカント空調機による省エネルギー事業	株式会社ユニバース	岩手県岩手郡滝沢村滝沢字穴口57番51	既存デシカント空調機の再生ローターを高効率低温型に変更しソーラー温水熱源、及び冷凍機の排熱を利用し、既存のガスボイラーを廃止する。これにより、ソーラー温水熱源効果他によりガスボイラーを廃止し、既存ロードヒーティングの電気ヒーターを削減し、7.1kWhのエネルギーを削減する。
337	長岡保養園本館空冷チャラー及びLED照明導入による省エネルギー事業	医療法人至誠会	新潟県長岡市町田町字湯沢575番地	本事業は、地球環境負荷低減に向け、確実且つ継続的な省エネルギーを実施することを目的とする。本館の空調熱源である水冷チャラー+蒸気ボイラーから高効率の空冷ヒートポンプチャラーに更新することで、年間を通して省エネ、CO2削減を図る。また、LED高輝度誘導灯への代替も行い、確実且つ継続的な節電を図る。
338	廃熱利用設備及びヒートポンプ乾燥システム導入による省エネルギー事業	芳生グラビア印刷株式会社	兵庫県加西市常吉町字東畑922番地の192	従来の蒸気を用いたグラビア印刷及びラミネート加工の熱風乾燥工程に、環境対策に必要な排ガス処理装置の未利用廃熱より回収利用した熱風と既存ボイラーとの組み合わせによる、ハイブリット熱風乾燥システムへ更新し、ボイラー燃料であるLPG使用量の大幅削減を実現する。更に熱風ヒートポンプを導入し通常では利用困難な回収済み低温廃熱まで回収し熱風を供給する高効率な省エネルギーシステムを構築する。
339	インバータ式コンプレッサーへのリプレースによる省エネルギー事業	近畿工業株式会社	兵庫県三木市別所町巴20	工場内に圧縮空気を供給するコンプレッサーを20年程使用した既存の55kWスクリュー式から55kWインバータスクリュー式に寄せ替えることにより、工場全体の省エネルギー化を図る。

340	LED導入による省エネルギー事業	医療法人康雄会	兵庫県神戸市灘区大和町一丁目2-1	LED導入による省エネ事業。電力使用削減とCO2削減を目的とする。
341	ビーバーワールド箕面船場熱源機器高効率化による省エネルギー事業	三菱UFJリース株式会社／株式会社ビーバーレコード	大阪府箕面市船場東三丁目15番地1	ビーバーワールド箕面船場店は、アミューズメント・温浴・スポーツ施設を複合化した施設として、地域の皆様にご利用いただいている。平成23年度施設の一部設備にエネルギー計測装置を設置し、エネルギーの削減に本格的に取り組み始めた。今回、ボイラ・ガスコージェネレーション・ガスヒートポンプ空調等の熱源機器を最新型の高効率機器に改修する事で、更に省エネを推進する。
342	甲斐ヒルズカントリー倶楽部におけるESCOによる省エネルギー事業	芙蓉総合リース株式会社／株式会社甲斐ヒルズカントリー倶楽部／アズビル株式会社	山梨県甲斐市団子新居1927-4	熱源機をモジュール型空冷HPチラーへ更新する。同時に搬送設備をチラー内蔵型のインバータ機とし、搬送動力低減を図る。また温水ヒータを高効率型温水ヒータおよび蓄熱式空冷HP温水器へ更新する。ほか合計4メニューにより省エネルギーを図る。
343	空調機器及び高効率照明器具導入による省エネルギー事業	古河ロックドリル株式会社	群馬県高崎市吉井町吉井1058番地	節電を目的として、照明設備及び空調機器を高効率設備に更新する事で省エネを図る。
344	医療法人知世会 林眼科 空調設備更新による省エネルギー事業	医療法人知世会林眼科	埼玉県熊谷市三ヶ尻335	空調設備の更新。
345	株式会社天坊高効率設備導入による省エネルギー事業	株式会社天坊	群馬県渋川市伊香保町396-20	節電と地球環境負荷低減を図ることを目的として、現在設置されている従来型照明、空調、冷蔵庫、製氷機を高効率設備へ代替することを内容とする事業である。
346	高効率パッケージエアコンとLED照明導入による省エネルギー事業	セントランド株式会社	大阪府大阪市淀川区宮原2-14-14	空調負荷に対して繊細な制御の出来ない既設空冷チラーを、高効率インバーターを搭載した個別分散空冷パッケージエアコンへと更新し、省エネルギー化を図る。直管型蛍光灯をLED照明へと更新し、省エネルギー化を図る。
347	高効率空冷ヒートポンプチラー導入による省エネルギー事業	アパホテル株式会社	石川県小松市館屋町53	効率の悪い既設油炊吸収式冷温水機及び補機類(冷却塔、冷却水ポンプ)を撤去して、高効率型空冷ヒートポンプ式チラーに新設する。油消費量を低減し高効率機の電気式に更新することにより省エネルギー化を図る。
348	高効率変圧器の導入による省エネルギー事業	藤井電工株式会社	兵庫県加東市出水100番地	弊社が使用している変圧器を見直し、高効率機を導入することにより、変圧器の損失を低減、省エネを実現する。
349	富士吉田 富士急ターミナルビルESCO事業による省エネルギー事業	三菱UFJリース株式会社／高砂熱学工業株式会社／富士急行株式会社	山梨県富士吉田市上吉田2丁目5-1	高効率水冷チラー、高効率蒸気焚吸収冷凍機、及び貫流ボイラを導入する。電気とガスで負荷に応じた最適熱源運転を行い、空調の熱製造エネルギーを削減する。更に空調機ファンINVや、高効率の変圧器と照明器具に更新して電気使用量を削減する。ESCO事業を活用した事業スキームを採用して省エネルギーを推進する。
350	ESCOによる高効率設備導入省エネルギー事業	首都圏リース株式会社／三共理化学株式会社／アズビル株式会社	埼玉県桶川市泉二丁目2番地18号	工場全体エネルギー使用の合理化ならびに節電対策を目的として、施設全体へエア供給しているコンプレッサ設備の高効率化(高効率設備への更新とエア供給効率改善としてのエア配管改修)、既存水銀灯の高効率LED照明設備への更新、蒸気保温の高効率化改善を実施し、環境自主行動計画と省エネ法・県条例の推進を図ると共に、企業としてのCO2削減・地球温暖化対策へ貢献する。
351	大和成和病院における高効率空調機導入による省エネルギー事業	三菱UFJリース株式会社／医療法人社団公仁会	神奈川県大和市南林間九丁目8番2号	施設内の省エネルギーを図る。概要は、エネルギーウェイトの高い空調機器を更新する。
352	高効率熱源システムの導入による省エネルギー事業	JA三井リース株式会社／医療法人永寿会	東京都八王子市西寺方町105	本事業は、本館病棟のエネルギーの削減を目的とし、空調熱源設備においては、既存空冷ヒートポンプチラーから高効率空冷ヒートポンプ式熱源機への省エネ改修を行なう。給湯熱源設備においては、既存灯油ボイラーから業務用エコキュートへの省エネ改修を行ない、深夜電力も有効に利用して、エネルギーの削減に努める。
353	高効率GHPによる省エネルギー事業	学校法人城南学園	大阪府大阪市東住吉区湯里6-4-26	セントラル方式の空調システムを発電機内蔵ガスエンジンヒートポンプ(GHP)※による個別空調方式に更新し、高効率な空調と発電を同時に行うことで省エネルギーと節電を図る。※空調全負荷運転時以外のエンジン余力を内蔵発電機の駆動に利用。得られた電力を室外機・室内機の補機電力として利用。
354	高効率空調と高効率給湯と高効率照明導入による省エネルギー事業	株式会社庄交コーポレーション	山形県鶴岡市錦町2番71、2番70、1番地57	東京第一ホテル鶴岡および鶴岡SSビルのエアコン、冷凍機、ボイラー、照明器具のエネルギー消費量が多くなっている。低効率な既存空調、給湯、照明機器を高効率な空調、給湯、照明機器に改修することにより、年間一次エネルギー消費を10.7%削減する。
355	下田工場における高効率照明導入による省エネルギー事業	東北容器工業株式会社	青森県上北郡おいらせ町中平下長根山1-215	下田工場の照明器具の電力消費量が多くなっている。低効率な既存照明器具を高効率な照明に改修することにより、下田工場のエネルギー消費を7.9%削減する。既存照明器具 391台 を高効率照明に改修する。
356	蓄熱式脱臭炉および給排気風量制御設備導入による省エネルギー事業	日鉄住金鋼板株式会社	兵庫県尼崎市杭瀬南新町3-2-1	有害物質の排出抑制処理の為に、現行の直接燃焼式脱臭炉を高性能な脱臭炉に変更し、同時に給排気風量制御を行うことで、脱臭炉および塗装乾燥炉の大幅な省エネルギーを図る。
357	トマト銀行笠岡支店負荷低減による空調等の大幅な省エネルギー事業	株式会社トマト銀行	岡山県笠岡市中央町19-11	トマト銀行は、環境保全活動への取組みの一貫として電力使用量の削減目標を設定している。本事業では設備更新により電力使用量の削減が見込める笠岡支店において、全熱交換換気扇を導入することにより、空調の負荷を低減し、高効率エアコンの導入により大幅な省エネを達成する。
358	真誠会セントラルクリニック高効率空調およびLED照明による省エネルギー事業	医療法人真誠会	鳥取県米子市河崎580	現在、一般事業社は15%の電気の使用量の削減の義務化がある一方福祉施設などでは義務化になっていない。しかし、当真誠会ではエコ推進責任者を置き省エネに努める一方、病気や高齢などの体が弱い方々への体調管理を考慮する必要があり省エネの促進性のある高効率エアコン及びLED照明による省エネルギー事業。
359	高効率省エネ空調導入による省エネルギー事業	ネットトヨタ京都株式会社	京都府福知山市前田新町66	空調機器は、一定速のコンプレッサーから、インバーター方式のコンプレッサーに更新し、より細かな温度調整を行う事によって、電気使用量を削減する。建物全体で原油換算0.9kl(5.2%削減)の省エネルギー化を実現する。
360	高効率照明機器導入による省エネルギー事業	日都産業株式会社	東京都羽村市神明台四丁目5番地3、1、2、25	既存照明設備を高効率照明機器(LED照明)に設備更新し、エネルギー使用の合理化を図る。
361	高効率空調設備の導入による省エネルギー事業	医療法人豊仁会	埼玉県川越市連雀町19番地3	病院本館の既存GHP空調機器の効率が低下しており、エネルギーの無駄が発生している。本事業は、高効率のEHP空調機器を導入する事により、病院全体の省エネルギーに繋げ、エネルギー使用の合理化を図る事を目的とする。
362	空調システム更新[冷暖房設備]省エネルギー事業	株式会社飛鳥商事	岩手県北上市北鬼柳15地割174番地1	当初の空調システムの効率が落ち、電気料の消費の増加を招いている。今年も電力不足が懸念される中、当該建物において消費電力を抑えることのできる空調システムを導入し節電に協力すべく、今回エネルギー使用合理化事業者支援事業の補助金の申請をする。
363	空調設備置換えによる省エネルギー事業	株式会社西武観光	兵庫県赤穂市細野町52番地	パチンコホールに設置されている空調設備のうち、旧型空調機を省エネタイプ空調機に置換えることにより電力の消費を抑制する。
364	岩見沢支店・高効率照明器具導入による省エネルギー事業	札幌トヨタ自動車株式会社	北海道岩見沢市4条東14丁目5番地	既存FLR・FL蛍光灯照明器具・HF水銀灯・誘導灯を高効率照明器具・LED照明器具・高効率HID照明器具へ更新することにより、事業所全体の消費電力を34.6%低減し、原油換算10.4kl削減と、12.1%の省エネルギー効果を実現する。
365	相模健康センターボイラ高効率化・CGS設置による省エネルギー事業	三蔵商事株式会社	神奈川県座間市東原三丁目23番1号	相模健康センターでは温浴とリラクゼーションをお客様に24時間提供しており、その熱源として温水ボイラを使用している。このボイラを高効率化するとともに、ガスコージェネレーション(OGS)を設置し電力と熱を効率的に回収し省エネルギーを図る。

366	照明器具のLED化並びに自動点灯による省エネルギー事業	株式会社キョクレイ	神奈川県横浜市鶴見区大黒ふ頭15番地	事業内で使用する照明器具について蛍光灯器具からLED照明器具に変更する。
367	空圧システム改善による省エネルギー事業	柳河マシンテック株式会社	群馬県桐生市新里町山上2284-1	工場用圧縮空気の供給システムにおいて、従来機をインバーターコンプレッサーに置き換え、さらに、分散型台数制御システムを導入することで、空圧システムの改善を行い、圧縮空気の供給効率を高め消費エネルギーの削減を図る。
368	自動車販売店におけるLED照明導入による省エネルギー事業	日産プリンス兵庫販売株式会社	兵庫県明石市魚住町金ヶ崎313番地	日産プリンス兵庫販売株式会社明石店及び明石中古車センターの蛍光灯・水銀灯等を使用した既存の照明を長寿命で消費電力の少ないLEDを使用した照明器具に取り替える。
369	特別養護老人ホームにおける高効率ヒートポンプ給湯設備導入による省エネルギー事業	社会福祉法人メインストリーム	広島県安芸郡海田町東2丁目8番6号	当該施設内におけるエネルギー消費比率の大きい給湯設備において、既存のヒートポンプ給湯設備を撤去し、新たに最新型の高効率ヒートポンプ給湯設備を設置することで省エネルギーを図る。
370	ゴルフ練習場におけるLED照明導入による省エネルギー事業	大希産業株式会社	大阪府大阪市旭区高殿4丁目3番11号	旭東ゴルフガーデン(ゴルフ練習場)の蛍光灯・投光器などを使用した既存の照明を長寿命で消費電力の少ないLEDを使用した照明器具に取り替える。
371	ループ池田店電力設備省エネルギー事業	株式会社マルシゲ	大阪府池田市宇保町11-14	①震災後の電力供給事情を背景として、点灯時間の管理、空調温度の管理を推進。②スーパーマーケットにおける最大の電力使用量が大きい冷蔵冷凍設備において、省エネを図る為に従来の設備を高効率型のものに更新して節電を図る。
372	熊本日日新聞社省エネルギー事業	株式会社熊本日日新聞社	熊本県熊本市中央区世安町172番地	熱源設備の高効率化及びLED照明の導入・搬送機器のインバーター制御を採用し、地球環境負荷の低減を図る。熱源設備の高効率化は単純更新ではなく、電気とガスのベストミックス更新を行い、かつ負荷及び季節・時間帯に応じた最適運転制御を行うことにより、省エネルギーと夏季の電力ピーク対策の両立を実現する。
373	高効率照明器具更新による省エネルギー事業	アスクール株式会社	大阪府大阪市此花区北港緑地2-1-14	今夏の電力需要抑制、および改正省エネ法の特定事業者としての使用エネルギー削減のため、物流センターの照明器具を高効率タイプに更新する。
374	空気圧縮機台数制御システムと高効率チラー導入による省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社/日東薬品工業株式会社	京都府綾部市とよさか町6番地	日東薬品工業株式会社では、自社でエネルギー削減目標を設定し、目標達成のために省エネルギーに取り組んでいる。本事業では、製薬工場にて必要な空気圧縮機へ台数制御システムを導入することで、空気圧縮機の効率改善を行い、工場のクリーンルーム空調熱源チラーを従来より高効率タイプへ更新を行って、工場の総合的な省エネルギーの早期実現を目指す。
375	高効率ボイラーと熱回収型エアコンプレッサー導入による省エネルギー事業	株式会社日本パーカーライジング広島工場	広島県広島市南区出島一丁目34番26号	ボイラー用燃料の都市ガスの消費を削減する目的で、現在使用中の蒸気ボイラー4基を、さらに効率の高いボイラーに更新して省エネをはかる。工場内で使用しているエアコンプレッサーのうち1基を熱回収型に更新し、現在捨てている空気の圧縮熱を温水という形で回収し、ボイラー用の給水に利用することで、ボイラー用燃料消費を削減し省エネをはかる。
376	南足柄店 高効率EHP空調と高効率照明機器導入による省エネルギー事業	株式会社新清	神奈川県南足柄市飯沢字馬場43番地1	既存のEHP空調と照明機器を高効率EHP空調及び高効率照明機器を導入することで、エネルギー消費量を削減することを目的とする。
377	先端型照明設備導入による省エネルギー事業	株式会社晃商	奈良県大和高田市大字曾大根125番地1	地球環境負荷低減を目的として、既設の照明設備を先端システムに代替する事により省エネルギー化を計る事を内容とする。
378	蛍光灯のLED化による省エネルギー事業	フランスベッド株式会社	兵庫県丹波市山南町梶7	工場作業場内の40形蛍光灯1灯器具835台および2灯器具34台、合計903灯を同等の照度を持つLEDに入替える。
379	LED照明導入による省エネルギー事業	フランスベッド株式会社	東京都昭島市中神町1148	水銀灯及びハロゲン照明の代替としてLED照明を導入し、電気使用量及び最大電力の安定的な削減を実現する。
380	高効率溶解炉と高効率集塵機ファンモーター導入による省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社/株式会社啓愛社	栃木県河内郡上三川町大字石田2018	高効率溶解炉および高効率集塵機ファンモーターを導入し使用燃料の削減を行うと共にエネルギー使用の合理化を図ることを目的とする。溶解炉については、15t×2基を20t×1基へ集約改修し燃料消費量の削減を行う。集塵機については、高効率ファンモーターを2基導入し消費電力量を低減する。
381	フクヤ白鳥店 高効率空調設備導入による省エネルギー事業	株式会社フクヤ	京都府宮津市鶴賀2110	震災後の電力供給事情を鑑み、空調の温度管理を重点に推進する。高効率インバーター式ヒートポンプエアコンを導入することにより節電を図る。
382	先端型照明設備による省エネルギー事業	名阪商事株式会社	青森県青森市大字大野字若宮182番地1	地球環境負荷低減を目的として、既設の照明設備を先端システムに代替する事により省エネルギー化を計る事を内容とする。
383	小牧支店倉庫照明の高効率照明器具導入による省エネルギー事業	アサヒロジ株式会社	愛知県小牧市大字本庄字末子1138番地1	節電と地球環境負荷低減を図ることを目的として、現在設置されている従来型照明器具を高効率照明器具に代替することを内容とする。
384	住之江支店倉庫照明の高効率照明器具導入による省エネルギー事業	アサヒロジ株式会社	大阪府大阪市住之江区柴谷一丁目10番地26	節電と地球環境負荷低減を図ることを目的として、現在設置されている従来型照明器具を高効率照明器具へ代替する。
385	高効率LED照明設備導入による省エネルギー事業	株式会社シーピーアール	愛知県海部郡飛島村新政成茂ノ切926-1	工場内の照明設備(水銀灯)を高効率LED照明設備に交換することにより省エネを図る。
386	事務所照明設備省エネタイプ改修工事省エネルギー事業	一般社団兵庫県自動車整備振興会	兵庫県神戸市東灘区魚崎浜町33	当会が所有する兵庫県自動車整備会館の2階フロアの照明設備の電力費用削減のため省エネルギータイプの照明設備に改修する。
387	高効率LED照明導入省エネルギー事業	株式会社ABC	山梨県笛吹市石和町松本637番地1	既設照明器具を撤去し、消費電力の少ない高効率LED照明器具の導入を致す。
388	工場における高効率照明設備と高効率変圧器導入による省エネルギー事業	関東工業株式会社	群馬県太田市新田町105番地175号	当該施設内においては、照明のエネルギー消費が約30%を占める。また、変圧器は設置してから30年以上が経過している。下記の既存設備を撤去し、新たに高効率設備を設置することで省エネルギーを図る。①照明設備 ②変圧器
389	漁業におけるのり加工設備導入による省エネルギー事業	東二見漁業協同組合	兵庫県明石市二見町東二見2019番地	エネルギー使用合理化に資するため、現在、当組合所属の組合員所有の、のり加工施設(乾燥機)を変更することにより3%以上の省エネルギーを図る。
390	イトーヨーカドー四つ木店高効率熱源設備導入による省エネルギー事業	株式会社イトーヨーカ堂/株式会社セブン&アイ・フードシステムズ	東京都葛飾区四つ木二丁目 32番地1	既設ガス焚吸収冷温水機400RT×1台、280RT×1台からモジュール型の高効率INV水冷チラー410RT×1台とガス焚吸収冷温水機135T×2台のガス・電気併用方式を導入することにより、省エネ性向上とピーク電力抑制の両立を図る。また、全ポンプにINVを導入することにより、付帯設備の電力削減を図る。
391	イトーヨーカドー弘前店高効率熱源設備導入による省エネルギー事業	株式会社イトーヨーカ堂/株式会社セブン&アイ・フードシステムズ	青森県弘前市駅前3丁目2-1-1	既設ガス焚吸収冷温水機700USRT×2台、30USRT×1台から高効率ターボ冷凍機350USRT×1台、ガス焚吸収冷温水機350USRT×2台、空冷ヒートポンプチラー48USRT×1台のガス・電気併用方式を導入することにより、省エネ性向上と電力削減の両立を図る。また、出力37kW以上のポンプにINVを導入することにより搬送動力を削減する。
392	LED照明導入による省エネルギー事業	マルキュー株式会社	埼玉県桶川市赤堀2丁目4-1	既存照明設備のLED化による最大需用電力、電力使用量の削減。
393	リウボウストア天久店における省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社/株式会社リウボウストア	沖縄県那覇市天久1-2-1	当スーパーマーケットで、省エネルギーを実現するには、そのエネルギー消費の根源である機器を省エネ対策機器に改修することである。その使用エネルギー機器の多いものから冷凍機、ショーケース、照明で、全体の70%以上を占める。その部分を高効率機器に更新することで、省エネルギーを行う。
394	リウボウ普天間店における省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社/株式会社リウボウストア	沖縄県宜野湾市普天間2-14-1	当スーパーマーケットで省エネルギーを実現するには、そのエネルギー消費の根源である機器を省エネ対策機器に改修することである。その使用エネルギー機器の多いものから冷凍機、ショーケースで、全体の65%以上を占める。その部分を高効率機器に更新することで省エネルギーを行う。

395	リウボウストア国場店における省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社/株式会社リウボウストア	沖縄県那覇市国場703番	当スーパーマーケットで省エネルギーを実現するには、そのエネルギー消費の根源である機器を省エネ対策機器に改修することである。その使用エネルギー機器の多いものから冷凍機、ショーケース、空調、照明で、全体の90%以上を占める。その部分を高効率機器に更新することで省エネルギーを行う。
396	高効率空冷ヒートポンプチャラーの導入による省エネルギー事業	社会福祉法人県南ふくし会	秋田県大仙市角間川町字元道巻97	吸収冷温水機から高効率空冷ヒートポンプチャラーへの更新によりエネルギー消費量の低減を実現する。
397	高効率空調機・冷凍機導入による省エネルギー事業	株式会社結城ショッピングセンター	栃木県小山市城北6-5-6	経年劣化に伴い効率が低下した空調機/冷凍機/ショーケースを高効率機種に更新することにより省エネルギーを図る事業である。中小企業の電力使用量の10%削減する節電に資する政策的に意義のある事業である。
398	トーホー加工株式会社 小山工場における熱回収型ヒートポンプ設備の導入による省エネルギー事業	トーホー加工株式会社	栃木県小山市千駄塚266-1	トーホー加工株式会社小山工場において、既存の乾燥設備及び冷却設備(グラビア輪転印刷機の付帯設備)に、熱回収型ヒートポンプ機器を設置し、廃棄されていた熱を回収すると共に、既存の乾燥設備及び冷却設備のCOPの向上を図ることで、省エネの推進を図るものである。
399	ホテルH&P 高効率空調機導入による省エネルギー事業	丹羽産業株式会社	愛知県一宮市開明宇西石亀13番地	空調設備を最新のインバーター制御方式の機器に更新し、省エネルギー並びに節電対策を図る。
400	高効率空調設備と照明設備導入による省エネルギー事業	イスクラ産業株式会社	東京都中央区日本橋1丁目14番2号	昭和54年の竣工から32年、平成6年の空調機更新工事から18年経過し、設備の非効率性から、今回高効率の空調設備及び照明設備に更新し、省エネ化を図ることを目的とする。
401	高効率照明と高効率点滅方式導入による省エネルギー事業	株式会社丹羽英二建築事務所	愛知県名古屋市中区金山二丁目8番4号	全点灯方式のベース照明(40W蛍光灯)を高効率照明(LED、初期照度補正機能付)に交換し、昼光センサ、人感センサを組み込んだ制御方式に改造して電力消費量の削減を図る。
402	高効率照明設備導入による省エネルギー事業	日本カニゼン株式会社	群馬県太田市世良田町3023	節電と地球環境負荷低減を図ることを目的として、現在設置されている従来型照明器具を高効率照明器具へ代替することを内容とする事業である。群馬工場内の第一工場及び第二工場内の水銀灯照明177台について高効率型照明へ改修する。
403	直方工場高効率照明導入による省エネルギー事業	株式会社フタバ九州	福岡県直方市中泉1181-6	直方工場に高効率照明を導入し省エネルギーを推進する具体的には高効率照明としてLED照明と無電極プラズマランプを導入し、照明の省エネを進めるとともに、照明からの発熱量の緩和を実施し社内環境向上に努める。
404	本社・伊万里工場高効率照明導入による省エネルギー事業	株式会社フタバ九州	佐賀県伊万里市大川町川原5515番地	本社・伊万里工場に高効率照明を導入し省エネルギーを推進する具体的には高効率照明としてLED照明と無電極プラズマランプを導入し、照明の省エネを進めるとともに、照明からの発熱量の緩和を実施し社内環境向上に努める。
405	株式会社カネスエ牛野センター 高効率照明設備、冷蔵設備導入による省エネルギー事業	株式会社カネスエ	愛知県一宮市下川田町五丁目1番地	本事業は(株)カネスエ牛野センターにおいて、従来型照明設備を高効率照明器具に変更及び、冷蔵設備での高効率機器への更新によりエネルギー削減を図る。
406	赤穂工場 高効率クリンカクーラー導入による省エネルギー事業	住友大阪セメント株式会社	兵庫県赤穂市折方赤穂工場	既存クリンカクーラー高効率化による、化石燃料削減を主な目的とする事業。事業対象装置はクリンカ冷却の為空気を用い、クリンカと熱交換された冷却用空気を燃焼用二次空気とする。当事業は既存設備より高い熱交換効率を有したクリンカクーラーを導入し燃焼用二次空気昇温を達成し省エネルギーを実施する。
407	高知工場 高効率クリンカクーラー導入による省エネルギー事業	住友大阪セメント株式会社	高知県須崎市押岡高知工場	既存クリンカクーラー高効率化による、省エネルギーを主な目的とする事業。事業対象装置はクリンカ冷却の為空気を用い、クリンカと熱交換された冷却用空気を燃焼用二次空気とする。当事業は既存設備より高い熱交換効率を有したクリンカクーラーを導入し燃焼用二次空気昇温を達成し省エネルギーを実施する。
408	蒸留塔群でのエクセルギー最適利用による省エネルギー事業	JX日鉱日石エネルギー株式会社	大分県大分市一の洲1番地1	アロマ製造装置内の蒸留塔群で、運転条件の大幅な変更を行い、燃料が持つエクセルギーを最適に運用する省エネルギー改善を図り、リボイラー用の中圧スチームを不要化する。あわせて、排熱から低圧スチームを回収し、ボイラー燃料の削減を行う。
409	電子制御とインバータ制御を利用した省エネルギー事業	琉球海運株式会社	沖縄県那覇市西1丁目24番11合	環境に配慮しつつ燃費効率のよい電子制御エンジンを採用し、高効率プロペラとインバータ制御での海水冷却ポンプの効率化を図ったエンジンプラントでの省エネルギー船の代替建造。
410	大阪市高速電気軌道第5号線北巽変電所における再生電力貯蔵装置導入による省エネルギー事業	大阪市交通局	大阪府大阪市生野区巽東1-1-39	鉄道車両の再生ブレーキ時に発生した再生電力を一旦貯蔵し、必要な時に利用できる再生電力貯蔵装置の導入を高速電気軌道第5号線北巽変電所の機器更新に合わせて行う。平成24年度に設計及び発注並びに一部機器製作据付を行う。平成25年度に製作据付を完了し、再生電力貯蔵装置の実運用を開始する。
411	ビートパルプ蒸気乾燥設備導入による省エネルギー事業	日本甜菜製糖株式会社	北海道河西郡芽室町東芽室基線26番地	現在ビートパルプの乾燥はC重油を用い、廃熱は燃焼ガスと共に大気に廃棄されている。近年欧州で開発された蒸気乾燥設備は高圧蒸気を熱源とし、ビートパルプからの蒸発水を蒸気として回収、利用が可能である。本事業はこのビートパルプ蒸気乾燥設備を導入する事で大幅な省エネルギーを図る事を目的とする。尚、本事業は設計、製作、工事期間が長期に及ぶため3カ年の多年度事業となる。
412	省エネルギー気動車導入による省エネルギー事業	四国旅客鉄道株式会社	徳島県徳島市寺島本町西1丁目62-3	四国旅客鉄道株式会社において使用しているローカル気動車(キハ47形式気動車)をエネルギー効率の良い新型気動車に代替し、鉄道旅客輸送における省エネルギー化を推進する。
413	先端的新型高効率熱風炉とコンパクトで高熱回収効率の排熱回収設備導入による省エネルギー事業	住友金属工業株式会社	福岡県北九州市小倉北区許斐町1	弊事業所にて3基ある高炉用熱風炉の内、No3熱風炉をリプレースするに際し、先端的新型高効率熱風炉とコンパクトで高熱回収効率の排熱回収設備を導入し、大幅な省エネルギーを図る。
414	沖合底曳網漁船における高性能船体及び省エネ装置導入による省エネルギー事業	米倉水産株式会社	北海道稚内市中央五丁目7番13号	高性能な船体に低燃費主機関と推進効率の高い新型省エネ大口径プロペラ及び低燃費発電機関を導入し、省エネルギーな沖合底曳網漁船を建造し燃料消費量を削減する。
415	高効率温水ボイラー導入による省エネルギー事業	日本精蠟株式会社	山口県周南市大島850番地	本事業では高効率温水ボイラー(加熱炉)の導入により燃料使用量を削減し、エネルギー原単位の低減を図る。
416	港湾における荷役機器の省エネ設備・技術導入による省エネルギー事業	株式会社上組	東京都江東区青海3丁目地先中央防波堤内側埋立地	東京港で使用している港湾荷役機械を省エネ仕様(ハイブリッド化)へ代替することにより、使用する燃料を節約させ省エネルギー化を図るとともに、国土交通省港湾局が推進している港湾からの排出ガス削減による大気環境改善や地球温暖化対策の推進に寄与する。
417	木質チップバイオマスボイラー導入による省エネルギー事業	立山製紙株式会社	富山県中新川郡立山町五百石141番地	木質チップを購入しボイラーで燃焼、発生蒸気を自社工場内で利用する。木質チップは固形燃料のため、蒸気負荷変動に対して追従が悪いので、木質チップボイラーで蒸気負荷のベースになる量の蒸気を発生させ、蒸気負荷の変動部分を既設のC重油水管ボイラーで調整することにより、C重油の使用量を削減する。
418	港湾における荷役機械の省エネ設備・技術導入による省エネルギー事業	株式会社上組	神奈川県横浜市鶴見区大黒ふ頭21番	横浜港で使用している港湾荷役機械を省エネ型へ代替することにより、使用する燃料を節約させ省エネルギー化を図るとともに、国土交通省港湾局が推進している港湾からの排出ガス削減による大気環境改善や地球温暖化対策の推進に寄与する。
419	港湾における荷役機械の省エネ設備・技術導入による省エネルギー事業	東南興産株式会社/株式会社辰巳商会	大阪府大阪市住之江区南港東六丁目2番84号	大阪港で使用している港湾荷役機械を省エネ型へ代替することにより、使用する燃料を節約させ省エネルギー化を図るとともに、国を挙げて推進している港湾からの排出ガス削減による大気環境改善や地球温暖化対策の推進に寄与する。

420	重油ボイラのLNG転換と天然ガスコージェネレーション導入による省エネルギー事業	塩野義製薬株式会社	岩手県胆沢郡金ヶ崎町西根森山7番地	医薬品製造工場において、A重油からLNGへのボイラ燃料転換を行うと共に、天然ガス焚きガスタービンコージェネレーションを導入し、購入電力の削減を図るとともに、ガスタービンの排熱を蒸気・温水で回収する高い総合効率により省エネルギーを実現する。またLNG気化熱を利用した吸気冷却、高効率ガスボイラの採用など、大幅な省エネルギーとCO2排出量削減を図る。
421	深層混合処理船(DCM6号船)処理機および主巻きウインチの電動化による省エネルギー事業	株式会社竹中土木/東洋建設株式会社	千葉県袖ヶ浦市南袖32	DCM6号船は、φ950mm×8軸の油圧駆動処理機を装備しているが、省エネルギー化を目的として、φ1,320mm×4軸の電動処理機に更新する。また、主巻きウインチについても油圧駆動から電動モータ駆動に変更し、省エネルギー化を目指す。さらに、処理機の下降時に電動モータを発電機として利用し、処理機の位置エネルギーを再生電力として回収して更なる省エネルギー化を目指す。
422	高効率酸素ガス圧縮機導入による省エネルギー事業	エア・ウォーター株式会社	茨城県鹿嶋市大字光3番地	高効率酸素ガス圧縮機とは、ギヤード式圧縮機であり従来の一軸型圧縮機と比較し、20%以上のエネルギー原単位低減が可能である。本案件は、従来の普及事業の一部であり、高効率酸素ガス圧縮機(No.10酸素ガス圧縮機)の導入により、大幅な省エネルギーを達成する。
423	高効率リジネバーナー導入による省エネルギー事業	大阪製鐵株式会社	熊本県宇土市境目町300番地	弊社は鉄鋼製品(棒、及び形鋼)の製造を行っており、製造過程において圧延加熱炉を使用している。本事業は、既設圧延加熱炉バーナーを高効率リジネバーナーへ更新し、排熱回収効率を抜本的に向上させることにより、大幅な省エネルギー及びCO2削減を図る。
424	高効率変圧器とコンプレッサーの導入による総合省エネルギー事業	日立キャピタル株式会社/宮地エンジニアリング株式会社	千葉県市原市八幡海岸通3番地	既設変電所に高効率変圧器を導入すると同時に、コンプレッサーのインバーター化及び、水銀灯等の照明機器も高効率化を推進し、大幅な節電を行い工場全体における総合省エネルギー事業を図る。
425	イオン交換膜法食塩電解プロセスにおけるガス拡散電極電解槽導入による省エネルギー事業	東亜合成株式会社	徳島県徳島市川内町中島575番地の1	イオン交換膜法食塩電解による水酸化ナトリウム(苛性ソーダ)の製造プロセスにおいて、従来の水素発生型電極に代わり、水素を発生しないガス拡散電極を用いた電解槽に改造することにより、改造電解槽における消費電力原単位の大幅削減によって、工場全体の省エネルギーを図る。
426	高効率コージェネレーション・システム導入による省エネルギー事業	オリックス株式会社/日本化薬株式会社	群馬県高崎市岩鼻町239番地	都市ガスを燃料とした発電効率の高いガスエンジン機関及び排熱回収を高めたコージェネレーション・システムの導入により、工場全体の省エネルギー化を図るもの。また、本事業により工場全体の年間電力使用量の27.6%相当の発電が可能。ピーク時間帯の系統電力を大きく削減出来ることから、夏場に懸念されている系統電力の不足への対策としても有効である。
427	高効率酸素圧縮機と最新式インバーターシステムの導入による製鉄所省エネルギー事業	株式会社神戸製鋼所	兵庫県加古川市金沢町1番地	一貫製鉄所の省エネルギーおよびCO2排出量削減を目的に、①酸素製造工場の酸素圧縮機に最新式の高効率ターボ圧縮機を導入する。②圧延工場のモータ冷却ファンおよび集塵機ブロウ制御へ最新の省エネルギーシステムを導入する。
428	所内電力削減による省エネルギー事業	鹿島南共同発電株式会社	茨城県神栖市東和田33番地	ボイラ燃料用の都市ガス加温減圧設備で消費している減圧・加熱エネルギーを都市ガス減圧タービン、スクリュウ式小型蒸気発電機、吸収式冷凍機を組合せて複合的にエネルギー回収をする。又、従来型照明を高効率照明に変更。複数台の空気圧縮機を高効率圧縮機へ統合。冷却塔ファンのインバーター化等により所内電力を削減して事業完了時には原油換算で2,878KL/年の省エネを実現する。
429	第2流動接触分解装置へのエキスパンダータービン発電設備設置による省エネルギー事業	富士石油株式会社	千葉県袖ヶ浦市北袖1番地	第2流動接触分解装置の再生塔の排ガスを用いた、エキスパンダータービン発電設備を設置することにより発電を行い電力回収を行う。現在、排ガスはオリフィスチャンバー(減圧器)で圧力を落とした後、排熱ボイラーで蒸気回収し、煙突から大気に放出している。今回オリフィスチャンバーを通る排ガスのほとんどをタービンに導入し発電を行う。
430	港湾における荷役機械の省エネ設備・技術導入による省エネルギー事業	日本コンテナ・ターミナル株式会社	東京都品川区八潮二丁目5番2号	東京港で使用している港湾荷役機械を省エネ型へ代替することにより、使用する燃料を節約させ省エネルギー化を図るとともに、国土交通省港湾局が推進している港湾からの排出ガス削減による大気環境改善や地球温暖化対策の推進に寄与する。
431	港湾における荷役機械の省エネ設備・技術導入による省エネルギー事業	日本コンテナ・ターミナル株式会社	兵庫県神戸市東灘区向洋町東4-25	神戸港で使用している港湾荷役機械を省エネ型へ代替することにより、使用する燃料を節約させ省エネルギー化を図るとともに、国土交通省港湾局が推進している港湾からの排出ガス削減による大気環境改善や地球温暖化対策の推進に寄与する。
432	高効率ガスエンジンと高効率都市ガスボイラ導入による省エネルギー事業	互応化学工業株式会社	京都府宇治市伊勢田町井尻58番地	既設ボイラを排ガス回収型の高効率ガスボイラへ入れ替え、既設ディーゼルを排ガスボイラを備えた高効率ガスエンジンへリプレースする。また、エンジンの排熱利用先を多角化することにより、排熱利用効率を現状より上げる。本設備導入及び、排熱回収率向上により、節電及び、省エネルギーを図る。
433	高効率ガスタービンコージェネレーション導入によるエネルギー(蒸気・電力)供給システム構築の省エネルギー事業	花王株式会社	茨城県神栖市東深芝20番地	高効率の7000kW級ガスタービンによるコージェネレーションシステムを導入し、従来の高圧蒸気ボイラーと背圧抽気タービンの蒸気・電力供給システムを、高圧蒸気ボイラーと高効率ガスタービンコージェネレーションのシステムに改善する。2196kL as oil(省エネ率6.6%)の省エネと燃料転換を含めた14800t-CO2の削減を実施する。
434	高効率炉頂圧回収タービン設置による省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	神奈川県川崎市川崎区扇島1番地1	製鉄所内で発生する副生ガスの更なる高効率利用により省エネを図る。高炉炉頂圧タービンにエネルギー回収率の高い3次元反動翼および高効率直線状ディフューザを導入するとともに、セプタム弁側で減圧している排エネルギーを有効利用するために、全Bガス発生量を回収可能なタービン・発電機に容量を拡大する。
435	ポパールプラントの熱回収強化等による省エネルギー事業	電気化学工業株式会社/D Sポパール株式会社	新潟県糸魚川市大字青海2209番地	ポパール製造プラントでのプロセスガスを熱源とするヒートポンプ設備の導入、蒸留塔のサーモカップリング及び高性能充填物導入他により、熱エネルギーを有効活用し、省エネルギーを図る。
436	コージェネ導入と蒸気タービンリニューアルによる省エネルギー事業	株式会社カネカ	兵庫県高砂市高砂町宮前町1番8号	エネルギー部門の省エネルギー事業として自家発電設備の高効率化を目指し最新鋭のガスタービンコージェネレーション設備の導入および既設蒸気タービンの高性能機種への更新を行う。これらの設備導入により燃料削減による省エネルギーを推進すると共に、自家発電増加による買電電力の削減を図る。
437	南北線再生電力貯蔵装置導入による省エネルギー事業	札幌市交通局	北海道札幌市北区北10条西4丁目1-10	再生電力貯蔵装置導入により、再生電車の減速時に機械式ブレーキにより熱として捨てられていたエネルギーを効率良く再生電力として回収・貯蔵し、電力行時に放電することによって省エネルギーを図る。本装置を鉄北および中の島変電所に設置することにより電車動力に使用する電力量を削減する。
438	高効率熱源設備を活用した省エネルギー事業	東京オペラシティ熱供給株式会社	東京都新宿区西新宿三丁目20番2号	本事業は、熱供給プラントにおいて蒸気吸収冷凍機に替え、高効率なインバータ起動ターボ冷凍機を1台、高効率モータを搭載した冷水ポンプおよび冷却水ポンプを各1台導入し、低負荷時期においてより細分化した運転と共に高効率にプラント運転を行う事業である。
439	二箇取水場施設更新省エネルギー事業	舞鶴市水道部	京都府福知山市大江町二箇下小字狭迫258番地	安心・安全な水道水の安定供給を図るため、受変電設備及び取水ポンプを更新するもの。受変電設備については変圧器に高効率変圧器を導入し、取水ポンプについては流量制御方式を電動弁制御からインバータ制御に変更し、高効率化を図る。
440	陸上監視型高効率機関と陸上支援システム導入による省エネルギー事業	室町海運株式会社	東京都千代田区内神田二丁目5番5号	環境に配慮された高効率機関を採用し、陸上監視・診断による最適運転と陸上支援整備による最適状態の維持により、また、高効率CPP+ALCとプロペラ効率改善装置PBCFを採用する推進系での省エネルギー船を代替建造することにより、省エネルギーを推進し、地球環境維持に貢献する。
441	製鉄所における空気圧縮機、工場照明の高効率化による省エネルギー事業	株式会社神戸製鋼所	兵庫県神戸市灘区灘浜東町2	製鉄所において、所内で使用する圧縮空気の製造設備として最新の省エネルギー空気圧縮機を導入し、また工場照明に最新の省エネルギーセラミックメタルハライドランプとLEDランプを適用することで、電気使用量を低減する。

442	高効率設備導入による省エネルギー事業	ダイソー株式会社/岡山化成株式会社	岡山県倉敷市児島塩生2767-29	岡山化成では工業塩の電気分解により、か性ソーダを製造している。今回、高効率設備を導入することで省エネルギーを図る。
443	ESCO事業方式を用いたコージェネレーションシステム(追焚装置付き排熱ボイラ+ガスタービン)導入による節電対応および既存蒸気削減による省エネルギー事業	株式会社エネルギーアドバンス/有機合成薬品工業株式会社	福島県いわき市常磐西郷町落合788	アミノ酸化合物をはじめとする有機化合物を幅広く生産している工場において電気エネルギー・熱エネルギーの省エネを推進するためにESCO事業方式を採用し、追焚装置付き排熱ボイラを導入することで、既存のA重油ボイラを撤去し、現在、優先稼働させているガスボイラよりも高効率な追焚装置付き排熱ボイラを最優先で稼働させ、発電も行うことで大幅な節電、工場全体の省エネルギーを実現する。
444	大阪工場2号抄紙機 ドライヤー排熱回収装置設置による省エネルギー事業	王子紙板株式会社	大阪府大阪市東淀川区三丁目15番58号	大阪工場2号抄紙機の乾燥設備であるドライヤーフード給排気システムは、排熱回収装置を有しておらず、系外から必要以上のエネルギーを使用し、且つ、系外への熱エネルギー放出をしており、大きなエネルギーロスとなっている。そこで、給排気バランスを制御するシステムを導入、排熱回収装置の設置により、放出エネルギーを回収し、前述のエネルギーロスの解消を図る。
445	八潮工場 1号抄紙機 高効率シュープレス導入による省エネルギー事業	レンゴー株式会社	埼玉県八潮市西袋330番地	1号抄紙機の乾燥工程であるドライヤーの一部を高効率脱水型シュープレスに更新し、脱水能力を強化することで乾燥工程での熱負荷を削減し、省エネルギーを図る。電気使用量は若干増加するが、乾燥工程での蒸気使用量の削減およびエネルギー使用の合理化を実施することで、事業所全体として原油換算で1,434.9kl/年の削減を図る。
446	佐藤食品工業株式会社北海道工場における省エネルギーESCO事業	オリックス株式会社/佐藤食品工業株式会社	北海道岩見沢市大和四条5丁目	工場のエネルギー最適化という観点から、様々な手法の省エネルギー事業(節電事業、蒸気系統の見直し等)を複合的に組み合わせ、省エネルギーを実現する。さらにボイラ燃料をA重油からLNGへ切り替えることで大幅なCO2削減も同時に実現させる。
447	ESCO方式を用いた浴室工場における燃料転換とコージェネレーションシステム導入による省エネルギー事業	株式会社エネルギーアドバンス/株式会社LIXIL	茨城県つくば市上大島1547	浴室工場において燃料転換でのCO2削減と電気・熱の省エネルギーと節電を推進するため、ESCO事業方式を活用し、LNGサテライトタンク及び1400kW級の高効率コージェネと高効率エアコンプレッサー、高効率ボイラを導入する。これにより浴室工場における事業所全体の省エネルギーを図る。
448	白玉の湯 泉慶 高効率ヒートポンプチラー導入による省エネルギー事業	株式会社ホテル泉慶	新潟県新発田市月岡温泉453番地	昭和42年に創業して以来、数回の増改築を行い大規模な施設と充実したサービスを提供してきたが、増改築ごとに熱源機械を増設しているため、今回熱源の統轄を行い省エネと管理面での省力化を図るために高効率空冷式ヒートポンプチラーを導入して省エネルギー事業を行う。
449	宮島醤油株式会社妙見工場における燃料転換及び各種省エネルギー事業	オリックス株式会社/宮島醤油株式会社	佐賀県唐津市中瀬通1番地18号	①コンプレッサーのインバーター化、②コンプレッサーの台数制御、③蒸気弁の保温、④排水処理場における高効率ブローアの導入、⑤レトルト釜における温排水の熱回収、⑥LNGへの燃料転換に伴う高効率ボイラへの更新を行う。多様な省エネ手法を複合的に組み合わせ、大幅な省電力・省エネルギーを実現する。
450	酸素プラント、焼鈍設備及び回転機器の高効率化による省エネルギー事業	JFEスチール株式会社	岡山県倉敷市水島川崎通1丁目	①酸素プラントにおける乾燥用動力の小型化②伝熱促進体による焼鈍炉熱効率向上③液体酸素回収フロー改造による省電力④⑤高効率コンプレッサ導入による省エネルギー事業。
451	高効率LED導入による省エネルギー事業	中日本炉工業株式会社	愛知県あま市木折八畝割8	本社製造工場の照明をLEDに変更することにより、機器効率化を通じて、省エネを推進するもの。
452	バイパス店 低消費電力照明と高効率空調設備導入による省エネルギー事業	株式会社テラタ	秋田県能代市下内崎49-5	エネルギー資源としての化石燃料を削減する省エネと、太陽光・風力等の再生可能自然エネルギーの積極的な導入が必要とされる現在、電力を中心にエネルギーを使用する事業者として、照明設備をLEDランプ等の低消費電力照明へ、また空調機器を高効率空調への切り替えによる省エネルギー化を目的として本事業に取組む。
453	JA愛知厚生連本部会館空調改修省エネルギー事業	愛知県厚生農業協同組合連合会	愛知県長久手市市池901番地	会館の空調設備の省エネ化を踏まえ、全館の空調設備を更新する事業であり、現在の水冷パッケージによる各階セントラル方式をビルマルチ方式への変更で使用部屋のみを運転できるように省エネ化を図る。
454	瀬野川病院高効率空調・高効率照明器具等導入による省エネルギー事業	医療法人せのがわ	広島県広島市安芸区中野東四丁目11番13号	既設空冷チラー及び空冷パッケージを高効率空冷パッケージに更新し、併せて、高効率照明器具交換と既存の冷凍・冷蔵用ユニットクーラーの高効率化更新を実施し、省エネルギー、CO2削減を図る事業である。
455	低消費電力照明導入による省エネルギー事業	株式会社マルシメ	秋田県横手市十文字町仁井田字東22-1	化石燃料を中心とするエネルギー資源の消費削減のための省エネと、太陽光・風力等を活用した再生可能エネルギーの積極的な導入が必要と提唱される現在、電力を中心にエネルギーを使用する事業者として、照明設備をLEDランプ等の低消費電力照明への切り替えによる省エネルギー化を目的として本事業に取組む。
456	JESCO小茂根ビルLED化工事省エネ事業	JESCOホールディングス株式会社	東京都板橋区小茂根4-25-6	ビル内の照明をLED化することによって節電効果を大きくして、省エネを推進していく。
457	西鉄ストア物流センター 照明器具取替(LED)による省エネルギー事業	ヤマエ久野株式会社	福岡県糟屋郡篠栗町大字津波黒字極楽111番地54	既設照明器具を高効率LED照明器具に取り替えることで電力消費量の削減を図る。既設水銀灯高天井器具だけで照明全体の約半分の消費電力を占める中、同等の明るさで消費電力が約半分の高効率LED高天井器具に取り換えることで、大きな削減効果が見込めると判断した。また既設蛍光灯器具もLED照明器具に取替え効果をさらに高めた省エネルギー事業にも取組む。
458	ゆめタウン九州物流センター 照明器具取替(LED)による省エネルギー事業	ヤマエ久野株式会社	佐賀県三養基郡基山町園部字長浦3177	既設照明器具を高効率LED照明器具に取り替えることで電力消費量の削減を図る。既設水銀灯高天井器具だけで照明全体の約半分の消費電力を占める中、同等の明るさで消費電力が約半分の高効率LED高天井器具に取り換えることで、大きな削減効果が見込めると判断した。また既設蛍光灯器具もLED照明器具に取替え効果をさらに高めた省エネルギー事業にも取組む。
459	電動機用インバーター導入とLED照明導入による省エネルギー事業	日本冶金工業株式会社	神奈川県川崎市川崎区小島町4番2号	潤滑油ポンプ駆動電動機は、常時運転しており無駄な電力を消費しているため、インバーターを使用し運転方法を見直すことで電力消費を削減する。また、工場内に設置されている天井灯はナトリウム灯または水銀灯であるためLED照明に交換することで電力使用量を削減する。
460	高効率空調設備導入による省エネルギー事業	学校法人未来創造学園	熊本県熊本市中央区大江本町2-7-2	空調設備導入後20年経過し、エネルギー効率が悪いので既存の冷媒配管を再利用できる高効率マルチエアコンに更新し、省エネルギー及びCO2削減を図る。
461	青森県民生活協同組合さくら館 低消費電力照明と高効率冷凍・冷蔵設備導入による省エネルギー事業	青森県民生活協同組合	青森県青森市桜川6-12-5	エネルギー資源としての化石燃料を削減する省エネと、太陽光・風力等の再生可能自然エネルギーの積極的な導入が必要とされる現在、電力を中心にエネルギーを使用する事業者として、照明設備をLEDランプ等の低消費電力照明へ、また冷凍設備を高効率冷凍機への切り替えによる省エネルギー化を目的として本事業に取組む。
462	青森県庁消費生活協同組合八重田店 低消費電力照明と高効率冷凍・冷蔵設備導入による省エネルギー事業	青森県庁消費生活協同組合	青森県青森市東造道1-4-1	エネルギー資源としての化石燃料を削減する省エネと、太陽光・風力等の再生可能自然エネルギーの積極的な導入が必要とされる現在、電力を中心にエネルギーを使用する事業者として、照明設備をLEDランプ等の低消費電力照明へ、また冷凍冷蔵設備の高効率機器への切り替えによる省エネルギー化を目的として本事業に取組む。
463	電動式射出成形機と省エネ冷却装置導入による省エネルギー事業	日本プラレット株式会社	長野県上田市富士山2412番地9	現行の油圧式射出成形機及び汎用チラー式金型冷却装置から省エネルギー率の高い電動式射出成形機及び省エネチラー式金型冷却設備に更新することにより、従来の電気エネルギーコストの50%の使用量で従来と同等以上の生産を行う。
464	ノアインドアステージ加古川校 高効率照明更新による省エネルギー事業	ノアインドアステージ株式会社	兵庫県加古川市米田町船頭113-1	屋内スポーツ施設の水銀灯をLED照明及びセラメタへ変更することによりエネルギーの使用合理化を図る。
465	ノアインドアステージ 姫路校 高効率照明更新による省エネルギー事業	ノアインドアステージ株式会社	兵庫県姫路市八家1272	屋内スポーツ施設の水銀灯をLED照明及びセラメタへ変更することによりエネルギーの使用合理化を図る。

466	蒸気駆動エアコンプレッサー及び高効率小型貫流ボイラ導入による省エネルギー事業	岩塚製菓株式会社	新潟県長岡市沢下条916-19	現状電気エネルギーを使用したコンプレッサーにて圧縮空気を製造・利用しているが、省エネ・節電効果の高い蒸気駆動エアコンプレッサーに入れ替え、現状使用している小型貫流ボイラを更に高効率の小型貫流ボイラに入れ替えることで省エネ・節電を図る。
467	LED照明と高効率の水銀灯および変圧器導入による省エネルギー事業	株式会社アテックス	愛媛県松山市衣山一丁目2番5号	蛍光灯をLED照明に変更し、従来型の水銀灯を高効率のものに変更するとともに、既存の変圧器を高効率の変圧器に更新することにより省エネルギー化を図る。
468	LED照明と高効率の変圧器およびガス式空調設備導入による省エネルギー事業	株式会社アテックス	愛媛県松山市衣山一丁目2番5号	事務所内や工場内に設置されている蛍光灯をLED照明に変更し、既存の変圧器を高効率の変圧器に更新するとともに、旧型の電気式空調設備をガス式空調設備に更新することにより省エネルギー化を図る。
469	大塚潮騒荘LED照明導入による省エネルギー事業	株式会社大塚製菓工場	徳島県鳴門市鳴門町土佐泊浦字福池17番地1	福利厚生施設「大塚潮騒荘」の客室や防災目的の誘導灯などを除く、共有フロアの照明設備439台をLED照明に更新することにより、省エネ化を図る。
470	大塚つるぎ山荘LED照明導入による省エネルギー事業	株式会社大塚製菓工場	徳島県三好市東祖谷菅生205番地46	福利厚生施設「つるぎ山荘」の防災目的の誘導灯などを除く全ての照明設備262台をLED照明に更新することにより、省エネ化を図る。
471	空調機熱源更新および冷温水循環ポンプのインバーター化による省エネルギー事業	IBJL東芝リース株式会社／有明リゾートシティ株式会社	熊本県荒尾市本井手1558番地	現在空調して使用している空冷チラーおよび水冷チラーは導入後20年以上経過しているため、消費電力も最新式の空冷チラーに比べて多量に消費。これらを最新式空冷式チラーへ交換し、さらに一定速であるポンプ自体もインバーター制御にすることにより消費電力の大幅な削減を図るもの。
472	未利用熱の回収とコンプレッサーの高効率制御及びLPGよりLNGへの燃料転換によるCO2削減と総合省エネルギー事業	株式会社森田あられ	福岡県直方市下境2400番地	①未利用熱(ボイラブロー水・ドレン)回収及びボイラ排ガス熱回収の実施。 ②コンプレッサー台数制御システムの導入。③LPGをLNG(天然ガス)に切り替える為の配管。
473	名桜ボウル省エネルギー事業	有限会社仲泊興産	沖縄県名護市宇字茂佐1703番地8	既存のガス式空調システムを、高効率個別分散型電気式空調システムへ更新することにより、COP・APFの向上を図り、省エネ率25%を達成する。また、デマンド監視装置の導入によりピークカットを行うことで、電気式空調システムの導入による施設の電力需要の増加を可能な限り抑制する。
474	LED照明の導入による省エネルギー事業	北央三菱自動車販売株式会社	北海道千歳市上長都963番地の4	既存照明で使用している高圧水銀灯をLED照明に変更し、省エネルギー及びCO2排出量の削減を図る。
475	工場投光器及び事務所蛍光灯の高効率器具への交換による省エネルギー事業	株式会社村瀬鉄工所	北海道函館市昭和一丁目34番1号	現在、工場の照明として天井照明、また補助灯として水銀灯を使用しているが、エネルギー効率の高いメタルハライドランプに更新することにより、電力消費を削減する。同時に事務所棟の蛍光灯も高効率器具に更新する。
476	株式会社ハイレックスコーポレーション自動車部品工場における省エネルギー事業	株式会社ハイレックスコーポレーション	兵庫県三田市三輪4丁目3番9号	三田工場では、空調用熱源として、油焚吸気式冷温水機を使用している。また、工場照明用として、従来型水銀灯を使用している。本事業では、超高効率ヒートポンプ熱源機およびLED照明への更新により、事業所全体の大幅な省エネルギー・CO2削減を実現する。
477	タイヨー養原店LED照明導入による省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社／株式会社タイヨー	宮崎県都城市養原町2363-1	本事業は、エネルギーの使用の合理化を図ると共に省CO2対策および節電対策に取り組む事業である。今回は、店内照明の大部分を蛍光灯照明からLED照明へと大規模改修を行い電気消費量の削減と節電対策に努める省エネルギー対策を実施する。
478	タイヨー田上店LED照明導入による省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社／株式会社タイヨー	鹿児島県鹿児島市田上六丁目6番1号	本事業は、エネルギーの使用の合理化を図ると共に省CO2対策および節電対策に取り組む事業である。今回は、店内照明の大部分を蛍光灯照明からLED照明へと大規模改修を行い電気消費量の削減と節電対策に努める省エネルギー対策を実施する。
479	タイヨー川辺店LED照明導入による省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社／株式会社タイヨー	鹿児島県南九州市川辺町平山3395-1	本事業は、エネルギーの使用の合理化を図ると共に省CO2対策および節電対策に取り組む事業である。今回は、店内照明の大部分を蛍光灯照明からLED照明へと大規模改修を行い電気消費量の削減と節電対策に努める省エネルギー対策を実施する。
480	タイヨー新上橋店LED照明導入による省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社／株式会社タイヨー	鹿児島県鹿児島市鷹師2丁目6番2号	本事業は、エネルギーの使用の合理化を図ると共に省CO2対策および節電対策に取り組む事業である。今回は、店内照明の大部分を蛍光灯照明からLED照明へと大規模改修を行い電気消費量の削減と節電対策に努める省エネルギー対策を実施する。
481	タイヨー桜ヶ丘店LED照明導入による省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社／株式会社タイヨー	鹿児島県鹿児島市桜ヶ丘8丁目34番7号	本事業は、エネルギーの使用の合理化を図ると共に省CO2対策および節電対策に取り組む事業である。今回は、店内照明の大部分を蛍光灯照明からLED照明へと大規模改修を行い電気消費量の削減と節電対策に努める省エネルギー対策を実施する。
482	タイヨー光山店LED照明導入による省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社／株式会社タイヨー	鹿児島県鹿児島市光山二丁目1番1号	本事業は、エネルギーの使用の合理化を図ると共に省CO2対策および節電対策に取り組む事業である。今回は、店内照明の大部分を蛍光灯照明からLED照明へと大規模改修を行い電気消費量の削減と節電対策に努める省エネルギー対策を実施する。
483	タイヨー加治木店LED照明導入による省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社／株式会社タイヨー	鹿児島県始良市加治木町本町180	本事業は、エネルギーの使用の合理化を図ると共に省CO2対策および節電対策に取り組む事業である。今回は、店内照明の大部分を蛍光灯照明からLED照明へと大規模改修を行い電気消費量の削減と節電対策に努める省エネルギー対策を実施する。
484	サンキュー和田店LED照明導入による省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社／株式会社タイヨー	鹿児島県鹿児島市和田1丁目3番7号	本事業は、エネルギーの使用の合理化を図ると共に省CO2対策および節電対策に取り組む事業である。今回は、店内照明の大部分を蛍光灯照明からLED照明へと大規模改修を行い電気消費量の削減と節電対策に努める省エネルギー対策を実施する。
485	タイヨー喜入店LED照明導入による省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社／株式会社タイヨー	鹿児島県鹿児島市喜入町6075-4	本事業は、エネルギーの使用の合理化を図ると共に省CO2対策および節電対策に取り組む事業である。今回は、店内照明の大部分を蛍光灯照明からLED照明へと大規模改修を行い電気消費量の削減と節電対策に努める省エネルギー対策を実施する。
486	タイヨー串木野店LED照明導入による省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社／株式会社タイヨー	鹿児島県いちき串木野市旭町60	本事業は、エネルギーの使用の合理化を図ると共に省CO2対策および節電対策に取り組む事業である。今回は、店内照明の大部分を蛍光灯照明からLED照明へと大規模改修を行い電気消費量の削減と節電対策に努める省エネルギー対策を実施する。
487	タイヨー都城郡元店LED照明導入による省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社／株式会社タイヨー	宮崎県都城市郡元町3302-7	本事業は、エネルギーの使用の合理化を図ると共に省CO2対策および節電対策に取り組む事業である。今回は、店内照明の大部分を蛍光灯照明からLED照明へと大規模改修を行い電気消費量の削減と節電対策に努める省エネルギー対策を実施する。
488	タイヨー武町店LED照明導入による省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社／株式会社タイヨー	鹿児島県鹿児島市武一丁目17-7	本事業は、エネルギーの使用の合理化を図ると共に省CO2対策および節電対策に取り組む事業である。今回は、店内照明の大部分を蛍光灯照明からLED照明へと大規模改修を行い電気消費量の削減と節電対策に努める省エネルギー対策を実施する。
489	タイヨー玉里団地店LED照明導入による省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社／株式会社タイヨー	鹿児島県鹿児島市玉里団地1丁目2062-261	本事業は、エネルギーの使用の合理化を図ると共に省CO2対策および節電対策に取り組む事業である。今回は、店内照明の大部分を蛍光灯照明からLED照明へと大規模改修を行い電気消費量の削減と節電対策に努める省エネルギー対策を実施する。
490	タイヨー伊敷店LED照明導入による省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社／株式会社タイヨー	鹿児島県鹿児島市下伊敷一丁目567番地1	本事業は、エネルギーの使用の合理化を図ると共に省CO2対策および節電対策に取り組む事業である。今回は、店内照明の大部分を蛍光灯照明からLED照明へと大規模改修を行い電気消費量の削減と節電対策に努める省エネルギー対策を実施する。
491	タイヨー中山店LED照明導入による省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社／株式会社タイヨー	鹿児島県鹿児島市中山2丁目3199-13	本事業は、エネルギーの使用の合理化を図ると共に省CO2対策および節電対策に取り組む事業である。今回は、店内照明の大部分を蛍光灯照明からLED照明へと大規模改修を行い電気消費量の削減と節電対策に努める省エネルギー対策を実施する。

492	高効率プロアと高効率冷凍機導入による省エネルギー事業	マルサンアイ株式会社	愛知県岡崎市仁木町字荒下1	排水処理設備蒸気槽プロアをルーフトプロアから高効率インバーター制御プロアへ工場冷凍設備を水冷式定速冷凍機から空冷式インバーター制御冷凍機に代替することで省エネルギー化をはかる。
493	加熱炉の断熱効率向上及び、既存照明器具の高効率ランプへの交換による省エネルギー事業	北光金属株式会社	福島県二本松市西勝田字柏木田202	現在使用している加熱炉(箱型炉、ポット炉)は、断熱性能が低い事から多くのエネルギーロスが発生させている。工場の既存照明器具は消費電力が多く、高効率ランプへ交換する事で消費電力を削減する。上記を対応し省エネルギー化を実現させる。
494	プロセス蒸気利用工場における、熱回収洗濯機導入およびトータル排熱回収による省エネルギー事業	株式会社マルセンクリーニング	北海道釧路市星が浦北4丁目2番6号	株式会社マルセンクリーニングはバイオマスボイラーの導入など積極的かつ継続的に省エネルギー及びCO2排出量削減に取り組んできた。今回、より一層の省エネルギーを図るためI)バイオマスボイラーの余熱熱回収、II)フラッシュ蒸気の有効利用、III)高効率熱回収洗濯機の導入、IV)ボイラー缶水ブロー水の熱回収など、多様な省エネ手法を複合的に組み合わせた省エネ事業を実施する。
495	与那原日の出園福祉施設における省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社/社会福祉法人南島会	沖縄県島尻郡与那原町字与那原3782-1	当施設では、LPG燃料を利用した空調設備とボイラー設備及び銅鉄トランス安定器の蛍光灯照明器具を使用している。その設備の稼働率は、老人介護施設という特性と沖縄という地理条件から稼働率及び稼働時間が長い為、空調、ボイラー、照明の設備において高効率なものを採用することで、大きな省エネルギーを実現する。
496	熱回収ブラインチラー導入等による省エネルギー事業	三井住友ファイナンス&リース株式会社/エスフーズ株式会社	兵庫県西宮市鳴尾浜一丁目16番11	低温ブライン(-10℃)と温水(60℃)を同時取り出し可能な熱回収ブラインチラーを導入、既設のブラインチラー及び蒸気ボイラーの負荷を軽減、また、場内の稼働中の冷蔵冷凍庫用の冷却設備(室外機と庫内冷却器)の中で旧型機を新型の高効率機へ更新、さらに工場内の照明器具をLED照明設備に更新することで更なる省エネルギーを図る。
497	LED照明導入による省エネルギー事業	碓山鉄工建設株式会社	宮崎県小林市堤2980番地	現在水銀灯を使用しているため、電力を多量に消費。今回水銀灯をLED照明に交換することにより電力消費量削減を図る。
498	株式会社 アマノ スーパーセンターアノ井川店高効率照明導入による省エネルギー事業	株式会社アマノ	秋田県井川町北川尻字新坂90-1	恒常的に使用される、店舗内のベース照明を一般に広く普及している蛍光灯機器から高効率機器に置き換えることにより省エネルギーを図る事業である。
499	照明設備改善事業	UDトラックス北海道株式会社	北海道札幌市西区発寒十一條12丁目1番40号	弊社札幌西支店整備工場の照明設備を水銀灯から高反射蛍光灯に交換する事で、省エネをはかる。
500	高効率照明器具導入による省エネルギー事業	センコー株式会社	福岡県福岡市東区箱崎ふ頭5-1-40	省エネルギーを実施するために、倉庫に設置されている照明器具を高効率照明器具に交換する。
501	最新の空調設備とLED電球導入による省エネルギー事業	株式会社グロース・フード	愛知県名古屋市中区白区原1丁目1401	最新の空調設備とLED電球導入により、省エネルギーのモデル店舗となり省エネ店舗の推進を図る。
502	松原徳洲会病院 ESCO省エネルギー事業	株式会社洗陽電機/医療法人徳洲会	大阪府松原市天美東7-13-26	エネルギー効率の悪い現状の吸収式温水発生機を高効率モジュールチラーへ改修し、個別エアコンも高効率タイプへ更新する。更に高効率ヒートポンプ給湯器を導入し、エネルギー効率の悪い現状のボイラー稼働率を減らす。また、蛍光灯をインバータータイプへ、誘導灯をLEDへ更新する事により、総合的な省エネルギー事業を実現する。
503	福崎店 高効率機器導入による省エネルギー事業	株式会社銀ビルストア	兵庫県神崎郡福崎町西田原字高詰1394	冷凍機、ショーケース、空調機、照明を高効率機器へ更新し、冷凍設備は最適制御する事で店舗全体の省エネルギーを図る。
504	曾根店 高効率機器導入による省エネルギー事業	株式会社銀ビルストア	兵庫県高砂市春日野町2998	冷凍機、ショーケース、空調機、照明を高効率機器へ更新し、冷凍設備は最適制御する事で店舗全体の省エネルギーを図る。
505	高効率空調及びヒートポンプ給湯導入等による省エネルギー事業	株式会社オインス	兵庫県伊丹市池尻二丁目23番地	本事業は、高効率空冷空調機と製造室空気を冷却しながら温水を製造する給湯ヒートポンプの複合システムを導入し、エネルギーの削減を図る。また、アモルファス変圧器から受変電設備の導入及び統合、高効率照明器具の導入、更に冷却水ポンプの可変制御を行う制御盤を導入し、より一層のエネルギー削減を図る。
506	高効率エアコン導入による省エネルギー事業	松尾建設株式会社	佐賀県佐賀市八幡小路1番10号	当社社屋の空調機器を更新するにあたり、高COPの分散型空調機器を採用することで電力消費を抑制することにより省エネルギーを図る。また、分散型空調機器にデマンド制御機能付きの集中コントローラーを付加することで盛夏・冬季などの電力逼迫時期の需要緩和にも寄与する。
507	水産産地型冷蔵庫における自然冷媒のアンモニア(NH3)と炭酸ガス(CO2)冷媒を組み合わせた最新式冷凍システムを導入する省エネルギー事業	金子産業株式会社	佐賀県唐津市中瀬通1番地9	漁港に立地する水産産地型冷蔵庫は、特定フロン(R22)冷媒を使用した冷凍機が一般的である。本事業は、省エネ性に優れたNH3冷凍機に加え、二次側(クーラー側)として冷媒配管内に冷凍機油が混ざり、経年劣化(動脈硬化)が起こらないCO2冷媒を組み合わせた高効率省エネ型冷凍システム導入を目的とする。
508	照明改善・LED導入による省エネルギー事業	薫機械金属株式会社	兵庫県姫路市飾東町塩崎714-1	当工場で長時間にわたっている照明を改修・LED化にすることにより、エネルギー使用量の削減が見込める。その結果、夏場の空調・労働環境の改善・CO2の削減も見込める。
509	T-MAX1000 省エネルギー事業	有限会社日本観光	鹿児島県鹿児島市新栄町3-16	既存照明器具または、白熱球や蛍光灯をLED化する事により省エネルギー化を図る。また、電力使用量の見える化を実施する事により、従業員に対し意識付けし更なる省エネルギー促進に努める。
510	高効率照明器具導入による省エネルギー事業	株式会社マキオ	鹿児島県阿久根市赤瀬川2210番地	AZスーパーセンターあぐね店において、蛍光灯主体の照明器具を最新の高効率器具に更新することにより、事業場全体の1年間のエネルギー消費量を、原油換算で1%以上削減する。
511	西大宮病院LED照明設備導入に係る省エネルギー事業	医療法人明浩会西大宮病院	埼玉県さいたま市大宮区三橋一丁目1036-1番地	照明設備をLED化する事による消費電力の削減やランプ交換及び器具交換の経費削減。地域に根づく医療を理念とする当院は、電気使用量の削減に伴うCO2排出量の削減効果等を以て、地元地域の環境改善に少しでも寄与したいと考えている。
512	「神戸留学生会館」高効率設備導入による省エネルギー事業	一般財団法人神戸市都市整備公社/三井住友トラスト・パナソニックファイナンス株式会社	兵庫県神戸市西区学園西町4丁目1	目的:電力供給不足への対策。概要:国際都市神戸における海外交流の中心的存在である「神戸留学生会館」において、エネルギー消費主要3設備である空調、照明、給湯設備を全面的に最先端高効率設備へ更新し、施設全体として約39%の電力削減を実現する。また、留学生への啓発を通して、運用面での省エネを推進するとともに、日本の技術力と震災後対策を海外へ発信する。
513	LED導入による省エネルギー事業	株式会社梅田モーターズ	神奈川県相模原市中央区清新4-3-15	当社では店舗にて商品の販売を行っているが、照明点灯時間1日平均9.5時間、年間310日と長い為、照明関係で使用電力も全体の71.0%に及んでいる。この照明を蛍光灯からLED照明に変更することにより、電力使用量全体の40.7%の削減が計れるものとする。
514	LED導入による省エネルギー事業	株式会社梅田モーターズ	神奈川県横浜市青葉区荏田344-1	当社では店舗にて商品の販売を行っているが、照明点灯時間1日平均9.5時間、年間360日と長い為、照明関係で使用電力も全体の63.6%に及んでいる。この照明を蛍光灯からLED照明に変更することにより、電力使用量全体の35.0%の削減が計れるものとする。
515	高効率空調設備の導入による省エネルギー事業	大和グラビヤ株式会社	長野県飯田市龍江5569	現在工場で使用している空調設備を高効率の空調設備に更新する事によりエネルギーの削減を図る。
516	高効率空調設備の導入による省エネルギー事業	大和グラビヤ株式会社	愛知県丹羽郡大口町上小口2-134	現在工場で使用している空調設備を高効率の空調機器に更新する事によりエネルギーの削減を図る。
517	高効率空調設備の導入による省エネルギー事業	大和グラビヤ株式会社	愛知県犬山市高根町5-29	現在工場で使用している空調設備を高効率の空調設備に更新する事によりエネルギーの削減を図る。
518	株式会社日立物流大山崎営業所照明代替による省エネルギー事業	株式会社日立物流	京都府乙訓郡大山崎町字大山崎小字鏡田38	省エネ化によって地球環境負荷低減を図ることを目的とし、倉庫内に現在設置されている従来型蛍光灯・誘導灯及び水銀灯照明器具を最先端の高効率照明器具及びLED照明器具へ代替することを内容とする事業である。
519	株式会社日立安芸津事業所照明代替による省エネルギー事業	株式会社日立物流	広島県東広島市安芸津町早新開3719	省エネ化によって地球環境負荷低減を図ることを目的とし、倉庫内に現在設置されている従来型蛍光灯及び水銀灯照明器具を最先端のLED照明器具へ代替することを内容とする事業である。

520	総合葬祭やすらぎ会館ひとよし LED導入による省エネルギー事業	球磨地域農業協同組合	熊本県人吉市瓦屋町2361	既設の照明器具をLEDに更新することにより、事業所全体で10.0KL、20.5%の省エネルギーを実現する。
521	杉住宅本社ビル節電改修工事による省エネルギー事業	株式会社杉住宅	愛媛県松山市柳井町1丁目13番地8	昨今の電力不足への対応として、既存の蛍光灯や水銀灯をLEDに交換し、節電による省電力事業を行う。
522	関門スカイプラザビル高効率空調機導入省エネルギー事業	中西興産株式会社	福岡県北九州市門司区下二十町1番1号	事業所における総エネルギー使用量に対する比率が一番高い空調用電力を最新の高効率空冷インバーターヒートポンプエアコンを複数導入し、更にデマンド制御により夏期のピーク電力をおさえることで省エネルギー、省電力に寄与する。
523	株式会社ゆきひろ尾道店 省エネルギー事業	株式会社ゆきひろ	広島県尾道市栗原町5378番	施設内の空調設備と、店舗の冷蔵・冷凍ショーケースを更新する事で78.7KL、15.5%の省エネルギーを実現する。
524	JAふくおか嘉穂 本所 高効率蛍光灯器具および直管型LED導入による省エネルギー事業	福岡嘉穂農業協同組合	福岡県飯塚市小正319番地1	既設のFLR蛍光灯器具を高効率蛍光灯器具・直管型LEDに更新することにより、事業所全体で3.7kl、3.0%の省エネルギーを実現する。
525	松浦店 照明設備及び空調機改修による省エネルギー事業	株式会社マツモトキヨシ九州販売	長崎県松浦市志佐町里免字栗毛田339番地1	既設の照明器具を高効率の蛍光灯器具に更新し、さらに自動調光制御をかける。併せて空調設備を改修する事で、大幅な省エネルギーを実現する。
526	木花店 高効率照明器具・LED導入による省エネルギー事業	株式会社エコーブみやぎ	宮城県宮崎市熊野字正連寺600	既設の照明器具を高効率蛍光灯器具・LED照明器具に更新することで4.9KL、2.2%の省エネルギーを実現する。
527	赤江南店 高効率照明器具・LED導入による省エネルギー事業	株式会社エコーブみやぎ	宮城県宮崎市本郷南方4141	既設の照明器具を高効率蛍光灯器具・LED照明器具に更新することで16.2KL、7.0%の省エネルギーを実現する。
528	長崎西彼農協ビル 空調機更新による省エネルギー事業	長崎西彼農協同組合	長崎県長崎市元船町5番1号	既設のガス式一括空調機(吸収式冷凍機)をインバータ式個別空調機に更新することにより、事業所全体で29.6KL、19.1%の省エネルギーを実現する。
529	エフコープ大野城店 高効率インバータ空調機導入による省エネルギー事業	エフコープ生活協同組合/株式会社唐人ペーカー/有限会社洗光舎/株式会社SIC	福岡県大野城市若草三丁目6番地	既設のガスヒートポンプエアコンをインバータ高効率エアコンに更新することにより、事業所全体で15.2KLの省エネルギーを実現する。
530	「電動式油圧ショベル及び中低速回転二軸破碎機導入によるCo2削減」の省エネルギー事業	株式会社九州リースサービス/株式会社三和興業	福岡県糟屋郡篠栗町内住4156-35	12t・20t級のエンジン式油圧ショベル及び中低速回転二軸破碎機を同クラスの電動式油圧ショベル及び中低速回転二軸破碎機に入れ替えることにより、Co2削減を図ると共に省エネルギー事業を実施する。
531	唐津第一ホテル・リバー空調チラー更新による省エネルギー事業	株式会社KDH	佐賀県唐津市東町1番地9	スクリー式ヒートポンプチラー(冷房)と無圧式温水ボイラー(暖房)を利用した、既設空調チラーを高効率空冷式ヒートポンプチラー(冷暖房)に更新することにより17.8kl、9.4%の省エネになる。
532	エフコープ久留米店 高効率インバータエアコン導入による省エネルギー事業	エフコープ生活協同組合/九州フジパンストア株式会社/社会福祉法人拓く	福岡県久留米市上津一丁目1652番	既設のガスヒートポンプエアコン・一定速式エアコンをインバータ高効率エアコンに更新することにより、事業所全体で9.5klの省エネルギーを実現する。
533	KTCビル 照明LED化による省エネルギー事業	株式会社ティーエムホールディングス	愛知県名古屋市中区東区姫若町3番地の2	ビル設備として既存の蛍光灯をLED化することによって、電力消費量を抑制し、当ビルから排出される総エネルギー量を減少させる。
534	白玉の湯 華鳳 人感センサー、インバータ導入による省エネルギー事業	株式会社ホテル泉慶	新潟県新発田市月岡温泉泉石動免134番地1	本事業は、地球環境問題への対応として、確実且つ継続的な省エネルギーを実施することを目的とする。浴場内のフロア・ジェット設備を人感センサーで利用客の有無を感知した発停制御とし、間欠運転による電力使用量の削減を行う。また、空調用ポンプ・ファンにインバータを取り付け、熱負荷に応じた運転を行うことで、搬送動力の低減を図る。
535	いすゞライネックス株式会社 栃木事業所いすゞパーツセンター岩舟B倉庫における高効率照明設備導入による省エネルギー事業	オリックス株式会社/いすゞライネックス株式会社	栃木県下都賀郡岩舟町静戸1510-2	いすゞライネックス株式会社は、中長期計画に従って原単位1%/年を達成すべく日々省エネルギーに寄与する行動実施に取り組んでいる。本事業では、既存の照明機器は非効率な各種水銀灯をLED照明へ代替することで大幅な省エネルギー化を実現する。地球環境負荷の低減だけでなく、東日本大震災以後の国としての喫緊の課題である最大需要電力・使用電力量の低減に貢献する事業である。
536	いすゞライネックス株式会社 いすゞ自動車藤沢工場内モータープールにおける高効率照明設備導入による省エネルギー事業	オリックス株式会社/いすゞライネックス株式会社	神奈川県藤沢市土棚8番地	いすゞライネックス株式会社は、中長期計画に従って原単位1%/年を達成すべく日々省エネルギーに寄与する行動実施に取り組んでいる。本事業では、既存の照明機器は非効率な各種水銀灯をLED照明へ代替することで大幅な省エネルギー化を実現する。地球環境負荷の低減だけでなく、東日本大震災以後の国としての喫緊の課題である最大需要電力・使用電力量の低減に貢献する事業である。
537	いすゞライネックス株式会社 藤沢事業所における高効率照明設備導入による省エネルギー事業	オリックス株式会社/いすゞライネックス株式会社	神奈川県藤沢市円行2-19-1	いすゞライネックス株式会社は、中長期計画に従って原単位1%/年を達成すべく日々省エネルギーに寄与する行動実施に取り組んでいる。本事業では、既存の照明機器は非効率な各種水銀灯をLED照明へ代替することで大幅な省エネルギー化を実現する。地球環境負荷の低減だけでなく、東日本大震災以後の国としての喫緊の課題である最大需要電力・使用電力量の低減に貢献する事業である。
538	いすゞライネックス株式会社 栃木事業所大平パーツセンターにおける高効率照明設備導入による省エネルギー事業	オリックス株式会社/いすゞライネックス株式会社	栃木県栃木市大平町西水代1467-2	いすゞライネックス株式会社は、中長期計画に従って原単位1%/年を達成すべく日々省エネルギーに寄与する行動実施に取り組んでいる。本事業では、既存の照明機器は非効率な各種水銀灯をLED照明へ代替することで大幅な省エネルギー化を実現する。地球環境負荷の低減だけでなく、東日本大震災以後の国としての喫緊の課題である最大需要電力・使用電力量の低減に貢献する事業である。
539	先端的エコドライブ管理システム(EMS)導入による省エネルギー事業	一般財団法人環境優良車普及機構/他191社	宮城県伊具郡丸森町字寺内前57番地	中小の運送事業者等が先端的EMSにより省燃費管理を行うことにより運行の省エネルギー化を図る。運転者は、自動車に取りつけた先端的EMS機器からの情報に基づき、エコドライブを実施する。事業所にはエコドライブ推進体制を整備し、管理責任者が先端的EMS機器から得られた運行データに基づき運転者に更なるエコドライブの指導を行うことにより運転者はこれらの指導に基づき更なるエコドライブを実施する。
540	ハイブリッドストラドルキャリア導入によるコンテナターミナルの省エネルギー事業	旭運輸株式会社	愛知県海部郡飛島村東浜2-10	ハイブリッド型ストラドルキャリアを導入し、燃料使用量並びに排気ガス排出量を削減する。